

E-FOCUS

IL RACCONTO DELLE PMI N.1 FEBBRAIO 2021

PMI
servizi

TRADIZIONE

INNOVAZIONE

SOSTENIBILITÀ

SOLUZIONI



La comunicazione digitale, diventata necessaria a causa della difficoltà di approccio diretto con il proprio target di riferimento, sta giocando un ruolo determinante nel supportare le Aziende a relazionarsi e ad informare. Una buona comunicazione, consente di avvertire i cambiamenti quando questi sono ancora in atto permettendo quindi di adattarsi agli stessi in modo rapido ed efficace. È con questo spirito che oggi Vi presentiamo **E-FOCUS**, il **Magazine digitale**, pensato per offrire alle Aziende l'opportunità di usufruire di un nuovo canale per divulgare i propri contenuti ad un target selezionato, avvalendosi di sinergie utili a referenziare il brand ed a generare traffico di qualità al proprio sito web.

LE AZIENDE LOMBARDE: PROTAGONISTE E RACCONTATE ATTRAVERSO LA STORIA, I PRODOTTI, LE STRATEGIE, I VALORI

TRADIZIONE, INNOVAZIONE, SOSTENIBILITÀ, SOLUZIONI
QUESTE LE QUATTRO LINEE GUIDA DEI CONTENUTI DI FOCUS

Il **Magazine**, distribuito online ad un ampio bacino di utenti, sarà disponibile, per ogni numero, sfogliabile e scaricabile dal Portale www.pmilombarde.it e condiviso sui Social **Facebook** e **LinkedIn**.

IN QUESTO NUMERO

→ pagina 02

**Servo
Presse**

→ pagina 03


ITALGETE

→ pagina 04


**ATTREZZERIA
MERONI s.r.l.**

→ pagina 05

O.M.A.S
Officina Meccanica Attrezzeria Stampi

AUTOMAZIONE PER LINEE DI PRODUZIONE DA COILS DI LAMIERA

Servopresse ha da poco celebrato il cinquantenario dalla fondazione, avvenuta nel 1970 ad opera di Silvano Cecchi. Azienda milanese a conduzione familiare, progetta e produce internamente linee di asservimento per le presse e linee di produzione da coils di lamiera.

Le macchine **Servopresse** sono realizzate in base alle specifiche richieste del cliente, e sono vendute in particolare al settore automotive, bianco e energetico. L'esperienza e la presenza sul mercato internazionale hanno permesso a **Servopresse** di raggiungere livelli elevati nello sviluppo di tecniche avanzate per l'elaborazione di linee di produzione da coils; i suoi progettisti sono sempre alla ricerca delle ultime tecnologie da poter adattare alle più specifiche esigenze del cliente. Grazie alla completa informatizzazione dell'ufficio tecnico, **Servopresse** è in grado di seguire l'intera commessa dalla fase di progettazione, ottenuta tramite sistemi CAD 2D/3D specifici per la progettazione meccanica e per l'impiantistica. Il suo efficientissimo reparto produzione è in grado di sviluppare e realizzare impianti su misura per ogni tipo di esigenza produttiva. Ogni singola richiesta o problematica del cliente viene sviluppata e realizzata internamente.



THE CENTRE OF YOUR COIL BUSINESS

La possibilità di eseguire anche lavorazioni di grosse dimensioni permette di offrire macchine singole, linee complete e linee speciali composte da:

- **Svolgitori:** singoli, doppi, motorizzati o folli, con espansione autocentrante idraulica.
- **Raddrizzatrici normali e alimentatrici:** Composte da una testa di traino e rulli di raddrizzatura in acciaio temprato e rettificato.
- **Alimentatori elettronici a rulli:** Semplici, versatili e performanti grazie all'utilizzo dell'elettronica di qualità sono adattabili a qualsiasi lavoro di automazione.
- **Linee speciali** adatte a soddisfare le più particolari e sofisticate esigenze di lavorazione tra cui linee di alimentazione a zig-zag, raddrizzatrici a culla, alimentatori a barre e linee di taglio complete.

Silvano Cecchi, insignito ad ottobre 2020 del titolo di **Maestro della Meccanica**, con la sua forte passione, una continua ricerca tecnologica, la qualità dei macchinari prodotti e la serietà verso clienti e collaboratori è riuscito a trasformare l'azienda in una realtà all'avanguardia e leader nel settore sia in Italia che all'estero.

**Servo
Presse®**

Servopresse srl
Via Enrico Fermi 48
20019 Settimo Milanese (MI)
T. + 39 02 3285 775
info@servopresse.it
www.servopresse.it

ECODESIGN 2020: ITAL G.E.T.E. METTE IN SCATOLA LA SOSTENIBILITÀ

La continua ricerca di nuove strade per ridurre l'impatto ambientale è stata ancora una volta premiata.

Nella settima edizione del *Bando CONAI per l'Ecodesign degli imballaggi nell'economia circolare – Valorizzare la sostenibilità ambientale degli imballaggi*,

ITAL G.E.T.E. si è confermata la più "green" tra le aziende italiane produttrici di vernici spray aerosol.

«I modelli di business del futuro non possono non passare dalla prevenzione, se vogliono essere sostenibili» afferma il presidente CONAI Luca Ruini.

«Nella fase di progettazione di un imballaggio si definisce infatti la maggior parte degli impatti che questo avrà sull'ambiente... l'innovazione green aumenta il valore dei pack nel ridurre gli effetti sull'ecosistema. Si tratta di una filosofia e di un modo di fare impresa che negli anni si rivelerà sempre più premiante e sempre più seguito».

A contendersi premi e riconoscimenti un totale di 289 casi con 160 ammessi per la loro valenza innovativa. Una giuria tecnica composta di esperti del Politecnico di Milano, del Politecnico di Torino e dell'Università IUAV di Venezia, di Legambiente, di Altroconsumo e di PackMedia, ha valutato la sostenibilità dei casi con l'ausilio dell'EcoTool CONAI, uno strumento di Life Cycle Assessment semplificato, in grado di valutare i benefici prodotti dagli interventi.

L'analisi è stata fatta attraverso una comparazione prima/dopo di indicatori di sostenibilità come il GWP (global warming potential), il GER (gross energy requirement) e ancora il "blue water" (componente dell'indicatore water footprint).

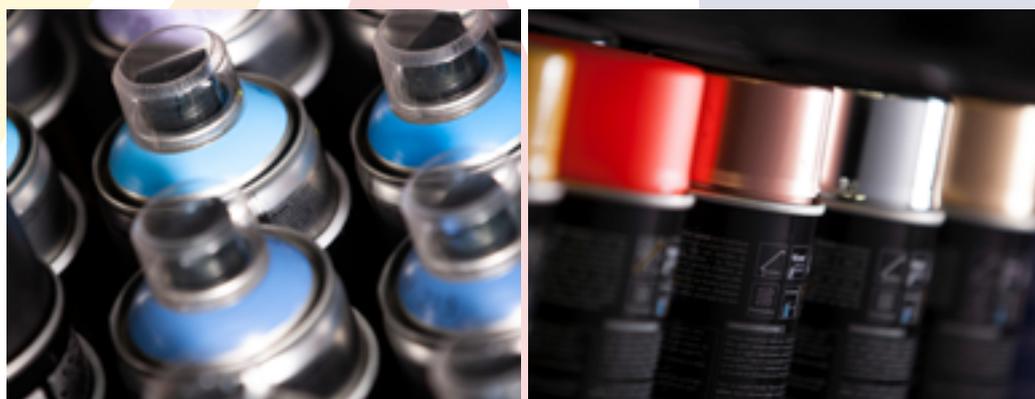
ITAL G.E.T.E. si è classificata fra le prime 90 aziende produttrici e utilizzatrici di imballaggi, che hanno ridi-

segnato il proprio packaging in ottica ecosostenibile. Fondamentale per il punteggio il rispetto dei seguenti parametri: riutilizzo, facilitazione delle attività di riciclo, utilizzo di materie provenienti da riciclo, risparmio di materia prima, ottimizzazione della logistica, semplificazione del sistema di imballo e ottimizzazione dei processi produttivi.

«Siamo particolarmente soddisfatti per questo riconoscimento che testimonia il nostro impegno costante per uno sviluppo sempre più sostenibile.

Siamo, infatti, tra le aziende produttrici di vernici spray aerosol, più attente alla tutela dell'ambiente» ha dichiarato Giulia Lombardi CEO di **ITAL G.E.T.E.** «Abbiamo lavorato alla progressiva riduzione degli imballi proprio partendo dal peso, che ha un impatto piuttosto rilevante nel determinare l'impronta carbonica dei processi di imballaggio. Siamo convinti che un agire responsabile parta dalla tutela delle persone e delle risorse ambientali, che sono limitate.»

In particolare, **ITAL G.E.T.E.** ha ottenuto il riconoscimento, validato anche dall'ente terzo di certificazione DNV GL, per la riduzione di peso nell'imballaggio, che ha portato nel 2019 ad un risparmio di circa 11 tonnellate di cartone per gli imballi. La nuova scatola da imballo "wrap-around", per il confezionamento delle bombolette spray, ha consentito di risparmiare energia e ridurre le emissioni di CO₂. Secondo i calcoli di PRO CARTON, l'Associazione europea dei produttori di imballi di cartone, ogni tonnellata di imballi ha un'impronta carbonica di circa 885 kg di CO₂. In virtù delle scelte di **ITAL G.E.T.E.**, quindi, questo ha portato a una riduzione dell'impronta carbonica di circa 9735 kg di CO₂ in un anno.



Italgete srl

Strada per Caselle 16

20081 Morimondo MI

T. + 39 02 9407374

info@italgete.it

www.italgete.it

OLTRE 60 ANNI DI ESPERIENZA NEGLI STAMPI PER LAMIERA

DOPO OLTRE 60 ANNI DI ATTIVITÀ È, OGGI, UN'IMPORTANTE REALTÀ NEL SETTORE DEGLI **STAMPI PER LA DEFORMAZIONE DELLE LAMIERE**, E PUÒ VANTARE UNA LUNGA ESPERIENZA E UNA CONTINUA RICERCA DI INNOVAZIONE E MIGLIORAMENTO.

DAL PROGETTO ALLA REALIZZAZIONE

L'**Attrezzeria Meroni** gestisce tutti gli stadi del progetto, partendo dall'idea iniziale fino alla realizzazione e consegna dello stampo. Il cliente può, quindi, affidarsi completamente all'azienda, sicuro di ottenere un prodotto esattamente corrispondente al disegno iniziale.

I SETTORI INDUSTRIALI DI RIFERIMENTO

Il mercato a cui l'azienda si rivolge è in continua espansione, poiché le applicazioni degli stampi sono moltissime e ricoprono svariati settori industriali: meccanico, automobilistico, elettrico ecc...

I nostri prodotti

Stampi progressivi in acciaio e metallo duro per piccole, medie e alte produzioni

Stampi trancia piega e imbutitura

Stampi a blocco

Stampi di ripresa

Inoltre: **campionature, particolari a disegno, ricambi.**

Stampo a passo per connettore

Strisce di vari stampi a passo per particolari nei vari settori industriali.



**ATTREZZERIA
MERONI s.r.l.**

Attrezzeria Meroni SRL

Via Modigliani, 9
20092, Cinisello Balsamo (MI)
Tel. + 39 02 6125173
info@attrezzeriameroni
www.attrezzeriameroni.it

I NOSTRI SERVIZI

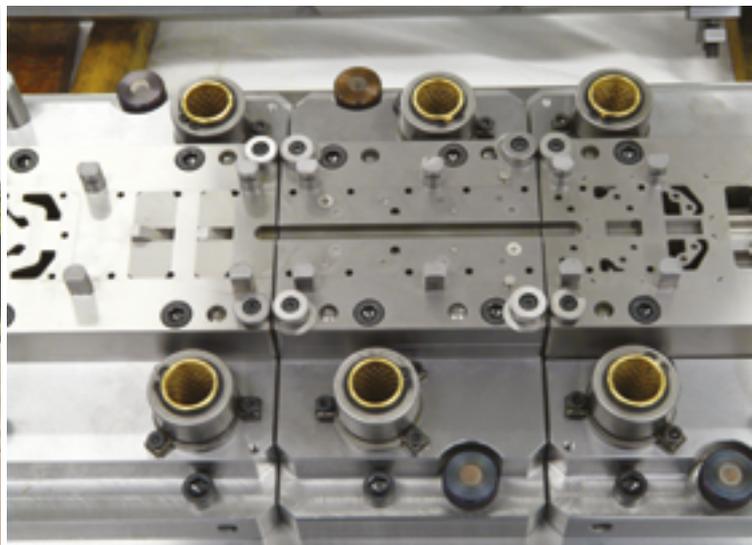
Realizzazione stampi per la produzione di particolari di minime dimensioni, assicurando la massima precisione anche su notevoli spessori.

Studio di fattibilità del prodotto commissionato

Individuazione dei materiali più idonei

Costruzione con personale qualificato che al termine del montaggio provvede al controllo e al collaudo del prodotto

Lavorazione conto terzi di elettroerosione a filo e di fresatura



COSTRUZIONE DI STAMPI A BLOCCO E PROGRESSIVI TRANCERIA PER MEDIE ED ALTE PRODUZIONI

O.M.A.S., opera da oltre 50 anni nei settori della tranciatura di minuterie metalliche di precisione e della costruzione degli stampi per la lavorazione a freddo della lamiera. O.M.A.S. realizza produzioni di medie e grandi serie di particolari di precisione, principalmente da nastri con spessore da 0,05 mm a 1,20 mm.

Nata nel 1962 come impresa artigiana O.M.A.S. è oggi una realtà aziendale ben organizzata che è riuscita a mantenere inalterate flessibilità e rapidità di risposta alle esigenze del cliente. L'Azienda vanta esperienza tecnologica e know-how acquisiti in diversi comparti industriali quali, ad esempio, l'elettronica, la telefonia, l'automotive e l'elettromeccanica.

Progettazione

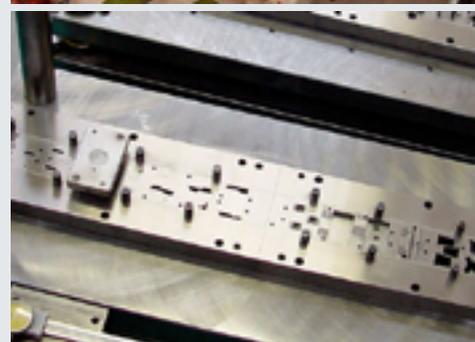
O.M.A.S. grazie all'esperienza di oltre 60 anni nel settore è in grado di progettare una vasta tipologia di stampi a blocco o progressivi. L'ufficio tecnico si avvale di sofisticati sistemi CAD sempre aggiornati ed in grado di realizzare attrezzature di precisione per l'ottenimento di particolari di elevato spessore tecnologico. Punto di forza del reparto progettazione è l'analisi del particolare da realizzare, fatta in continuo confronto con il cliente, attraverso la quale sviluppare soluzioni tecnicamente ed economicamente vantaggiose.

Attrezzatura

In questo reparto **O.M.A.S.** produce gli stampi per la tranciatura di minuterie metalliche di precisione, stampi progressivi, stampi con filettatrice incorporata, stampi per produzione di particolari con pastiglie in lega di argento trafilate, stampi a blocco. L'Azienda è dotata di macchinari ad alto livello tecnologico integrati con il sistema CAD/CAM, che permettono ai tecnici attrezzisti di garantire tolleranze di lavorazione ristrette. L'utilizzo di materiali appropriati, le precise procedure seguite per la costruzione, unite all'alta professionalità del personale, assicurano che il prodotto soddisfi anche le richieste della clientela più esigente.

Tranceria

In questo reparto **O.M.A.S.** realizza produzioni di medie e grandi serie di particolari di precisione, principalmente prodotti da nastri con spessore da 0,05 mm a 1,20 mm. Molto vasta è la gamma dei prodotti tranciati (oltre 600) e comprende: connettori, terminali per connessioni – anche con contatti applicati in lega d'argento – per l'industria elettronica, elettromeccanica, telefonica, automobilistica e degli elettrodomestici, nonché particolari per schermature elettromagnetiche, rondelle, piastrine, ecc. I materiali impiegati nella fase di tranciatura sono: leghe di rame (bronzo, ottone, alpaca etc.), acciaio dolce ed inox, leghe speciali. Il reparto di tranceria aziendale vanta attualmente un parco macchine composto da 24 presse automatiche a media/alta velocità con tonnellaggio da 15 a 80 tonn. (Bruderer, Ross, Pressix, etc.). Il recente acquisto di 3 nuove presse MUFFATO da 30 e 50 tonn., conformi all'Industria 4.0 ed interconnesse ai sistemi aziendali di gestione della produzione, ha permesso di incrementare i volumi di produzione ad oltre 300.000.000 di battute/anno.



O.M.A.S.
Officina Meccanica Attrezzeria Stampi

O.M.A.S.

Via Giovanni Verga, 10/12
20088 Rosate (MI)
T. +39 0290849026
info@omasrosate.it
www.omasrosate.it