E-FOCUS

PMI servizi

IL RACCONTO DELLE PMI | N. 5 | NOVEMBRE 2021

TRADIZIONE | INNOVAZIONE | SOSTENIBILITÀ | SOLUZIONI

TORNARE AD INCONTRARSI: UN FORTE SEGNALE DI RIPRESA

Come anticipato nel numero 4 di *E-FOCUS Magazine*, in ottobre si sono svolte diverse manifestazioni fieristiche ed… evviva!

Si respira aria di ripresa. Si muove il mercato. Espositori, visitatori, organizzatori hanno vissuto gli eventi esprimendo, in larga parte, un parere favorevole: *"Finalmente ci siamo rivisti, ci siamo parlati di persona, abbiamo valutato nuove iniziative e possibilità"*. Fiere partecipate, business, lingue straniere che risuonavano in corsie e stand con le Aziende di tutte le filiere che si sono presentate con prodotti innovativi e con attenzione alla sostenibilità come strategia di mercato.

Dunque, le fiere in presenza, seppur con numeri ancora inferiori al periodo pre-covid, rappresentano per le Aziende, uno strumento efficace per promuovere ed esprimere la propria offerta globale: un'occasione unica di networking.

Queste manifestazioni, si sono confermate come piattaforme non solo di business ma anche di presentazione di dati e ricerche, condivisione di conoscenze, competizioni internazionali e scoperta di nuove tendenze.

Per concludere, partecipare ad una fiera offre, agli attori coinvolti, una rete di sensori: **confrontarsi, incontrarsi di persona e guardarsi negli occhi è un'occasione per capire meglio le modalità di relazione che consentono di dare "un volto umano" al proprio business.**

E-FOCUS Magazine diffuso online ad un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di **www.pmilombarde.it** e in una sezione dedicata del Portale è presente l'**archivio storico**.

E-FOCUS Magazine, è condiviso sui Social di **PMI Lombarde** **Facebook** e **Linkedin**.

IN QUESTO NUMERO

→ pagina 02 / 03

→ pagina 04

→ pagina 05

→ pagina 06 / 07

SERVOPRESSE & VER-MEC: UNA STORIA DI SUCCESSO

50 ANNI DI ESPERIENZA E LA COLLABORAZIONE CON UN NUMERO SEMPRE CRESCENTE DI COSTRUTTORI DELLE MIGLIORI MARCHE PERMETTONO A **SERVOPRESSE** DI ESSERE UNA DELLE SOCIETÀ **LEADER NEL SETTORE DELL'AUTOMAZIONE PER LINEE DI PRODUZIONE DA COILS DI LAMIERA.**

Sopra, Linea di asservimento Servopresse alla presa per stampaggio progressivo da 400 t.

Sotto, Linea compatta da 600 mm destinata a Ver-Mec in fase di costruzione nello stabilimento Servopresse

Servopresse è in grado di offrire macchine singole, linee complete e linee speciali composte da: Svolgitori, Raddrizzatrici normali e alimentatrici, Alimentatori elettronici a rulli. Linee da coils, speciali adatte a soddisfare le più particolari e sofisticate esigenze di lavorazione tra cui linee di alimentazione a zig-zag, raddrizzatici a culla, linee di taglio complete.

Ver-Mec è una società di Beinasco in provincia di Torino specializzata nella progettazione e costruzione di stampi e attrezzature, stampaggio a freddo della lamiera ferrosa e non ferrosa, saldatura, puntatura e assemblaggio, taglio laser e prototipi. I principali settori di sbocco dell'attività di **Ver-Mec** sono principalmente l'Automotive/Truck e l'Information Technology. In quasi 50 anni di attività, **Ver-Mec** ha attraversato profondi cambiamenti fino a diventare oggi un'azienda importante con 49 addetti specializzati per un fatturato di circa 6,5 milioni di euro, con un chiaro obiettivo: migliorare l'intero ciclo produttivo, al fine di garantire standard qualitativi sempre più elevati.

La collaborazione tra **Servopresse** e **Ver-Mec** ha dato vita a una soluzione unica da cui emergono la capacità progettuale e la volontà di soddisfare anche le più elevate esigenze del cliente.

Per **Ver-Mec** , gli investimenti più recenti riguardano il comparto stampaggio, tipologia di lavorazione a maggior valore aggiunto per l'azienda, ma anche la fase di lavoro che alimenta a valle tutti gli altri comparti, quali quelli di saldatura e montaggio.

Grazie alle due nuove linee di asservimento di **Servopresse**, a breve, le presse per lo stampaggio progressivo attive in officina saranno quattro.

Una di queste, che verrà collegata a un impianto **Servopresse**, attualmente è in fase di retrofitting per adeguarla agli standard 4.0 e per sostituire una linea di alimentazione obsoleta che occupava quasi 10 m di spazio per alimentare una sola pressa; con questa soluzione, studiata insieme a **Servopresse**, **Ver-Mec** può alimentare in contemporanea due presse nello stesso spazio, raddoppiandone la capacità produttiva. Le due presse in questione sono entrambe meccaniche, una da 400 t di recente installazione e l'altra, quella che verrà retrofittata, da 250 t.

«Oltre al ridotto spazio necessario per la parte meccanica – spiega Lara Cecchi, Responsabile commerciale di **Servopresse** – *si deve aggiungere il vantaggio di avere un unico armadio di comando e una centralina idraulica integrata nella struttura della macchina;*

Tutto questo agevola notevolmente la parte di installazione che necessita solo di limitati collegamenti esterni.»

«Il rapporto con **Ver-Mec** – racconta Lara Cecchi – *risale ai primi anni di attività dell'azienda grazie alla collaborazione con Remat, il nostro rappresentante di zona.»*

«**Servopresse** - spiega Alessandro Degioanni, Direttore operativo dell'azienda piemontese - *è l'azienda che ha dimostrato di saper capire le nostre esigenze in virtù della loro collaudata esperienza nella realizzazione di linee compatte e affidabili per precisione e robustezza.»*

Grazie alla ferrea volontà nel lavoro, alla serietà verso clienti e collaboratori, alla passione per la tecnica e la continua ricerca di un prodotto di qualità, **Servopresse** è oggi una società leader in Europa nel proprio settore.
L'85% della produzione è rivolta al mercato internazionale, dove **Servopresse** dispone di distributori tecnicamente qualificati in grado di offrire alla clientela un servizio di messa in funzione dei macchinari ed un servizio di assistenza post-vendita.
Servopresse è inoltre in grado di offrire al cliente macchine speciali su misura, al fine di eseguire e soddisfare anche le più sofisticate, differenti e complesse caratteristiche per le più speciali esigenze di lavorazione.

Alla base di ogni rapporto cliente fornitore c'è una relazione personale, ed è importante che questa sia forte.
La chiarezza sugli obiettivi del progetto, l'atteggiamento costruttivo e la collaborazione hanno generato una storia di successo tra Servopresse e Ver-Mec.

La linea di stampaggio progressivo con pressa da 400 t e sistema alimentante da 800 mm Servopresse:a questa linea se ne affiancherà un'altra con pressa da 250 t e sistema alimentante da 600 mm installatta ed in fuzione preso Ver-Mec.

Sotto, primo piano della testa raddrizzatrice/ alimentatrice della linea Servopresse

Servo Presse®
THE CENTRE
OF YOUR COIL BUSINESS
Servopresse srl
Via Enrico Fermi 48
20019 Settimo Milanese (MI) - IT
T. + 39 02 3285 775 info@sevopresse.it
www.servopresse.it

SAPORITI DI SOLBIATE OLONA
DAL 1946 FRESATRICI PER VITI - RETTIFICHE PER SFERE DI VALVOLE

LA **SAPORITI** DI SOLBIATE OLONA (VA) È UNA TIPICA AZIENDA FAMILIARE. PROGETTIAMO, COSTRUIAMO, COLLAUDIAMO SPEDIAMO ED INSTALLIAMO GRANDI MACCHINE UTENSILI DAL 1946.

Saporiti srl
Via Dei Patrioti, 58
21058 Solbiate Olona
(VA) - IT
T. +39 033 1649196
sales@saporiti.it
www.saporiti.it

Dagli anni Settanta ci siamo specializzati nella realizzazione di fresatrici per viti di plastificazione: prima meccaniche, poi a Controllo Numerico. Le viti hanno profili sempre più complicati e con queste macchine possono essere realizzate viti e biviti co-rotanti e contro rotanti, con filetti complessi, miscelatori, camme e passi variabili (per lavorare plastica, gomma, alimenti, da trasporto, per pompe e compressori). Vi sono versioni con bancale orizzontale o inclinato e con teste per frese frontali, frese a disco e tipo whirling. Abbiamo un nostro Software, il *Sapovite*, per aiutare i clienti nella programmazione delle viti anche le più complicate.
Tra i modelli di punta: la **Saporiti Plus 400** per viti con diametri fino a 250 mm e lunghezze fino a 8000 mm, la **Saporiti Plus CD** e la **Saporiti Sar 500** con teste per frese a disco e particolarmente adatte alla realizzazione di viti di pompe, compressori e settori lobati fino a diametri di 500 mm e lunghezze anche oltre gli 8000 mm.
Affiancano le fresatrici le foratrici, sia a pezzo rotante (anche con profilatura interna *Bottle Boring*) che fisso, particolarmente adatte alla realizzazione di camere bivite. Queste foratrici possono eseguire le operazioni di foratura, barenatura (sia in spinta che in trazione) e lappatura sulla medesima macchina a vantaggio delle precisioni di lavorazione ed ottimizzando gli spazi in azienda.

Su richiesta di alcuni Clienti dagli anni ottanta ci siamo anche specializzati nella fabbricazione di **Rettifiche per sfere di valvole**. Queste macchine che all'inizio avevano una funzione più di pulitura che di rettifica di precisione, hanno preso sempre più importanza con l'evoluzione delle valvole a sfera che in passato erano in acciaio e avevano tenute morbide, che non richiedevano sfere perfette. Oggi invece le tenute sono rigide, metallo-metallo, e vengono utilizzati rivestimenti durissimi per poter lavorare alle massime pressioni, temperature e con ogni fluido. La sfera quindi deve essere rettificata con la massima precisione di rotondità e la miglior rugosità superficiale.Le **Rettifiche Saporiti PV** possono lavorare con grandissima precisione sfere sia in acciaio che rivestite (con stellite, ceramica, CBN o altri materiali) ed esistono in diverse versioni per sfere da ½ " a 70" cioè fino a diametri esterni di 2500 mm.
Le macchine **Saporiti** hanno bancali in robuste strutture in acciaio elettrosaldato, ed impiegano CNC di ultima generazioni.

Tra le soluzioni tecniche che ne caratterizzano la sostenibilità vi sono i motori raffreddati a liquido per ridurre consumi e rumore prodotto, luci LED, filtri per liquidi e fumi. Le macchine sono dotate di portiere telescopiche che proteggono completamente la zona di lavorazione senza impedire una buona visione.
La passione che mettiamo nel nostro lavoro, l'esperienza acquisita in tanti anni di presenza sul mercato, la competenza nel settore macchine utensili costantemente aggiornata e supportata dalla ricerca continua del prodotto migliore, unite alla capacità, tipicamente italiana, di seguire i nostri utilizzatori nell'evoluzione tecnologica della loro produzione, sono da sempre al servizio dei nostri Clienti per offrire loro macchine innovative, convenienti, personalizzate e in grado di rispondere alle specifiche esigenze di ciascuno e che diano un vero vantaggio competitivo nel mercato globale.
Siamo da molti decenni presenti in molti mercati esteri. Tutte le macchine Saporiti sono progettate e costruite interamente in Italia con materiali di ottima qualità e possono essere integrate in una fabbrica 4.0.

Saporiti PV 500 XD

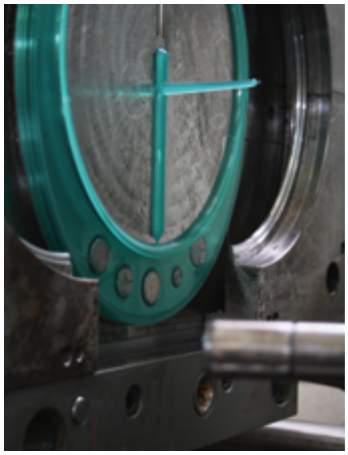
Saporiti Plus 400

Saporiti PV 1600

LA FORMA DELLE IDEE

DANDO FORMA AD OGNI IDEA CON CREATIVITÀ E PASSIONE LA NOSTRA AZIENDA **TERENZI SRL - TGROUP** TRASFORMA DA OLTRE 55 ANNI OGNI TIPO DI METALLO E MATERIALE PLASTICO IN PRODOTTI TECNICI E DI DESIGN, RENDENDO FATTIBILI ANCHE I PROGETTI PIÙ COMPLESSI.

Terenzi srl
Via Tolstoj, 27/A - S. Giuliano Milanese (MI) - IT
T. +39 02 98 40 880
info@terenzisrl.it **www.terenzisrl.it**



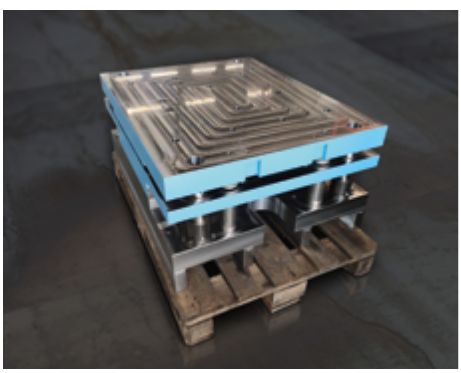
INNOVAZIONE NEL DNA

di **Eleonora Terenzi**

Il rinnovamento delle tecnologie - un ampio parco macchine regolarmente aggiornato in funzione delle necessità produttive - è lo strumento delle nostre competenze. Cerchiamo sempre di attingere dalla nostra esperienza ciò che ci consente di impiegare in modo differenziato ogni tecnologia al fine di andare incontro alle peculiari esigenze dei Clienti e realizzare prodotti molto dissimili tra loro e appartenenti a settori di mercato diversi.

Tra lo scorso anno e questo abbiamo implementato la gamma delle nostre tecnologie con un'ulteriore **Piegatrice automatica**, uno **Scaricatore automatico**, un **Magazzino automatico** e una nuova **Pressa di tranciatura** (ndr. L'automatismo consente di evitare attrezzaggi o interventi manuali). **Elettroerosioni**, diversi **Laser Fibra**, macchine a **tecnologia Combinata** (ndr. Ibrida, che esegue varie lavorazioni) fanno parte delle aree dedicate alla lavorazione dei metalli mentre lo stampaggio plastica è dotato di differenti **Presse elettriche con Inverter** che man mano sono andate a sostituire le idrauliche (ndr. L'*inverter* è un componente elettrico che varia il consumo in rapporto allo sforzo).

Ogni linea produttiva e postazione di assemblaggio finale ha poi strumentazioni dedicate e dime realizzate internamente. Interna anche la progettazione, realizzazione e manutenzione di stampi per la deformazione dei metalli e per lo stampaggio termoplastico.



In 10.000 metri quadrati, di cui la metà coperti, ospitiamo:

- ✔ 10 linee di tranciatura da 40 a 520 tonnellate;
- ✔ 6 linee di stampaggio a iniezione da 40 a 350 tonnellate;
- ✔ 3 linee di taglio laser e ciclo combinato;
- ✔ 3 presso-piegatrici di cui 1 a cambio stampo automatico da 120 a 150 tonnellate;
- ✔ 5 saldatrici a scarica di condensatori con controllo numerico;
- ✔ 1 laser di saldatura e 1 di marcatura;
- ✔ 3 centri di lavoro verticali di fresatura a CNC;
- ✔ 2 elettroerosioni a filo;
- ✔ 1 elettroerosione a tuffo con cambio utensile.

COMPLETAMENTE AUTOMATICHE, LE LINEE PRODUTTIVE DI TAGLIO-PIEGA PER PARTICOLARI IN FERRO (DECAPATO, ZINCATO, ETC.), POSSONO LAVORARE 24 ORE SU 24 PER TUTTI I 365 GIORNI DELL'ANNO.

SIAPI SMARTECH
AZIENDA LEADER NELLA PRODUZIONE E COMMERCIALIZZAZIONE DI UTENSILI NEL SETTORE DELLA FINITURA DI SUPERFICI

DA SEMPRE, LA NOSTRA SOCIETÀ È ATTENTA ALLE TEMATICHE DI **RESPONSABILITÀ SOCIALE**, TANTO DA AVER STILATO UN **CODICE ETICO DI COMPORTAMENTO** CHE ESPLICITA I VALORI ETICI FONDAMENTALI ALLA BASE DELLA CULTURA AZIENDALE E REGOLA L'INSIEME DEI DIRITTI, DOVERI E RESPONSABILITÀ CHE L'AZIENDA ED I SUOI DIPENDENTI ASSUMONO NEI CONFRONTI DEI PORTATORI D'INTERESSE CON I QUALI SI TROVANO AD INTERAGIRE NELLA CONDUZIONE DEGLI AFFARI E DELLE ATTIVITÀ QUOTIDIANE.

Oggi, l'uso incondizionato di risorse finite e l'inquinamento ambientale, idrico e atmosferico ci hanno portato a considerare il problema ambientale, le sue criticità e a tutelare l'ambiente. Mai come in questi anni si impone un'analisi responsabile dell'impatto delle attività antropiche sull'ambiente, in senso ampio. Il cambiamento climatico che stiamo sperimentando in questi anni sta portando al **Riscaldamento globale** e ad un intensificarsi di fenomeni metereologici estremi. Il riscaldamento globale è connesso ai problemi di aumento dell'anidride carbonica, effetto serra, deforestazione, cementificazione e inaridimento del suolo. In questo contesto, Siapi Smartech opera considerando la tutela dell'ambiente come una risorsa fondamentale, ponendola come obiettivo della propria strategia aziendale, orientata ai valori della sostenibilità ambientale e sociale.

L'azienda da molti anni si è posta l'obiettivo di ridurre il proprio impatto ambientale, ricercando il miglior equilibrio possibile tra esigenze economiche e risorse ambientali, preservando queste ultime per le generazioni presenti e future. Si impegna, dunque, a prevenire i rischi della popolazione e per l'ambiente, nel rispetto della normativa vigente. Le azioni intraprese in tal senso sono state molteplici. Ha innanzitutto delineato una politica per l'Ambiente, certificandosi **ISO 14001** e coinvolgendo tutti i dipendenti e gli stakeholders in un processo di trasparenza e apertura, creando una cultura industriale tesa alla salvaguardia dell'ambiente in cui opera. La norma di riferimento – la UNI EN ISO 14001, riconosciuta a livello internazionale, descrive il circolo virtuoso da attuare affinché il miglioramento delle prestazioni ambientali sia concreto e percepito da tutte le parti interessate, riducendo in questo modo la probabilità di incorrere in sanzioni da parte degli organismi di controllo e migliorando i rapporti con i clienti e con le comunità locali che vivono nei pressi del sito/impianto certificato.

Un punto di svolta è stato a partire dall'anno 2019

Periodo in cui **Siapi Smartech** ha deciso di intraprendere un'azione di auto-analisi dei consumi e del proprio impatto ambientale, sottoponendosi volontariamente ad una check-list, con relativo studio, sul modello della cosiddetta *Carbon footprint*. La *carbon footprint* (letteralmente, "*impronta di carbonio*") è il parametro che, meglio di qualunque altra variabile, permette di determinare gli impatti ambientali che le attività hanno sul *climate change*. Il dato permette, infatti, di stimare le emissioni in atmosfera di gas serra causate da un prodotto, da un servizio, da un'organizzazione, da un evento o da un individuo, espresse generalmente in tonnellate di CO_2 equivalente (ovvero prendendo come riferimento per tutti i gas serra l'effetto associato al principale di essi, il biossido di carbonio o anidride carbonica, calcolato pari ad 1).

È stato il *Protocollo di Kyoto* (il trattato internazionale in materia ambientale riguardante il surriscaldamento globale, pubblicato l'11 dicembre 1997 nella città giapponese di Kyoto da più di 180 Paesi) a stabilire quali gas serra debbano essere presi in considerazione nel calcolo. Sulla base dei dati chilometrici dei propri trasporti, forniti da **Siapi Smartech**, sono state calcolate le emissioni di CO_2 generate in un anno. Si è considerato l'uso di mezzi di trasporto maggiori di 28 t, flotta media europea, che viaggiano a pieno carico. Le distanze fornite, poiché riguardavano solo l'80% del trasporto totale, sono state aumentate, al fine di essere più rappresentative dei percorsi totali dei chilometri.

Una volta individuato il valore di riferimento, a partire da novembre 2019, **Siapi Smartech** ha deciso di intraprendere un percorso di compensazione delle proprie emissioni di CO_2, con l'ideazione di un progetto di riforestazione. L'azienda ha pertanto provveduto a piantare 100 alberi di Tuie in un'area di Milano, regalando ai propri dipendenti una giornata di volontariato aziendale. Tale progetto è stato portato a termine grazie alla collaborazione con *Legambiente* e *AzzeroCO$_2$*, una società di Servizi energetici e ambientali, che elabora servizi personalizzati per la definizione di strategie di efficienza energetica e di sostenibilità ambientale di prodotti e organizzazioni, che ha altresì calcolato l'impatto ambientale della nostra società.

Il sito nel quale abbiamo organizzato l'evento di piantumazione è il **Parco dei Sorrisi a Trezzano sul Naviglio**. Tale iniziativa ha apportato innumerevoli benefici, sia alla nostra impresa che alla comunità: una maggior motivazione del personale verso la causa ambientale, un contributo alla crescita del valore dell'impresa, un miglioramento della qualità della vita della comunità.

Ulteriori benefici sono: una gestione sostenibile del patrimonio boschivo, conservazione della biodiversità, miglioramento della qualità dell'aria, miglioramento paesaggistico. Tale iniziativa ci ha permesso di ottenere il riconoscimento delle *Buone Prassi Lombarde*, iniziativa che premia ogni due anni l'impegno delle aziende lombarde in diverse categorie. **Siapi Smartech** è stata premiata nelle categorie: *Progetti di sostenibilità ambientale, Qualità del lavoro e relazioni con il personale, Qualità delle relazioni con i fornitori, i clienti ed i consumatori*. Un progetto patrocinato da Regione Lombardia ed Unioncamere Lombardia.

Inoltre, **Siapi Smartech** ha recentemente aderito al **programma europeo SEAM** che si pone come obiettivo l'adesione a progetti per la sostenibilità nell'industria europea degli abrasivi.

SEAM è promosso da FEPA, la *Federazione dei produttori europei di abrasivi*, che comprende alcune tra le più grandi aziende di abrasivi del mondo. È uno standard visionario che trasforma la sostenibilità per l'industria degli abrasivi in un'opportunità di business e in un vantaggio competitivo. Crediamo che sia fondamentale continuare su questa strada, rinnovando il nostro impegno verso la causa ambientale e la sostenibilità. È importante ricordare come il contributo di tutti sia fondamentale. Intanto, è notizia certa che le nazioni responsabili di circa i due terzi delle emissioni globali si siano da poco impegnate ad azzerare le proprie emissioni entro la metà del secolo.

Se tali Paesi saranno in grado di mantenere le loro promesse e se altre nazioni in via di sviluppo seguiranno l'esempio, questo favorirà notevolmente il contenimento dell'aumento delle temperature, scongiurando scenari catastrofici.

In altre parole, **siamo ancora in tempo per scegliere di intraprendere il percorso migliore.**

siapi smartech

Siapi Smartech srl
Via Fratelli Bressan, 21
20126 Milano - IT
Tel. +39 02 270 88 00
message@siapi.com
www.siapismartech.com

FATE CENTRO CON PMI Lombarde

PORTALE www.pmilombarde.it

On line dal 2007, vanta un alto numero di visualizzazioni e contatti giornalieri certificati, con un trend in continua crescita per l'azione costante di promozione e l'ottima indicizzazione nei motori di ricerca. Le aziende, prevalentemente manifatturiere, censite e complete di dati, testi plurilingue e link attivi, sono costantemente aggiornate.

GUIDA DELLE PMI LOMBARDE

Pubblicazione cartacea a periodicità annuale con l'obiettivo di divulgare un repertorio aggiornato e ragionato di selezionate realtà produttive della Lombardia. In formato elettronico, in **free download** dalle home page di: **www.pmilombarde.it www.pmivenete.it | www.magazinequalita.it**

E-FOCUS MAGAZINE

Magazine digitale, pensato per offrire alle Aziende l'opportunità di informare raggiungendo un target mirato e selezionato. Un mezzo per veicolare idee e contenuti di qualità. **Diffuso online** ad un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di **www.pmilombarde.it** e in una sezione dedicata del Portale è presente l'**archivio storico**. **E-FOCUS Magazine** è **condiviso sui Social** di PMI Lombarde, **Facebook** e **Linkedin**.

IL VOSTRO MESSAGGIO SARÀ DIRETTO, MIRATO E...

A GRANDE DIFFUSIONE

AD AMPIA VISIBILITÀ

DI LUNGA DURATA

Se siete interessati ad evidenziare la vostra attività CONTATTATECI

… insieme troveremo la giusta soluzione per le Vostre esigenze di comunicazione …

Tel. 02 3319180
info@pmilombarde.it