

E-FOCUS

IL RACCONTO DELLE PMI

GIUGNO/LUGLIO

2023

13

PMI
servizi

TRADIZIONE

INNOVAZIONE

SOSTENIBILITÀ

SOLUZIONI

SI È CONCLUSA IN QUESTI GIORNI, CON **ITMA 2023**, LA **SERIE DI MANIFESTAZIONI FIERISTICHE**, INIZIATA AD OTTOBRE 2022, **A CUI ABBIAMO PARTECIPATO IN RAPPRESENTANZA DELLE AZIENDE DEL CIRCUITO PMI LOMBARDE**

Sono stati mesi intensi contraddistinti dal piacere dell'incontro e del confronto con vecchie e nuove conoscenze. Occasioni importanti per tastare il polso del comparto manifatturiero e, se in autunno la ripartenza appariva incerta, con il passare dei mesi un buon trend di ordini favoriti dalla lunga scia post-pandemia, la stabilizzazione di alcuni elementi quali i costi energetici e la dinamicità degli Imprenditori, hanno generato una nuova stagione con il segno positivo. Nonostante i dati di aprile registrino una flessione della produzione industriale e dell'export, auspichiamo che il prossimo futuro sia premiante nei confronti di coloro i quali, per ribadire la propria presenza sui mercati, hanno messo in campo risorse straordinarie ed insieme ad investimenti, professionalità,

aperture a nuovi mercati, non hanno trascurato le opportunità offerte dagli strumenti di comunicazione e marketing.

PMI Lombarde, da oltre 40 anni, affianca le Aziende in questo percorso.

Il gradimento crescente verso **E-FOCUS Magazine**, la fiducia riposta nel Portale www.pmilombare.it e nella consolidata **GUIDA delle PMI Lombarde**, sono gli impulsi necessari per centrare il nostro obiettivo primario: **rendere ogni Azienda protagonista.**

Grazie a chi ha scelto di esserci e continua a credere nell'efficacia dei nostri mezzi di divulgazione. Arriveremo a settembre con il numero 14 del Magazine, apripista del nuovo anno lavorativo: perseveranza, entusiasmo e novità per ripartire con slancio.

E-FOCUS Magazine

diffuso online ad un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di www.pmilombare.it e in una sezione dedicata del Portale è presente l'**archivio storico**.

E-FOCUS Magazine, è condiviso sui Social di **PMI Lombarde**, [Facebook](#) e [LinkedIn](#).

Seguici



In vista della imminente pubblicazione della GUIDA delle PMI Lombarde, invitiamo le Aziende a verificare i dati collegandosi a www.pmilombare.it e ad inviarci eventuali aggiornamenti o valutare le opzioni ancora disponibili per ampliare reperibilità e visibilità.

IN QUESTO NUMERO

→ PAGINA 02 	→ PAGINA 03 	→ PAGINA 04 	→ PAGINA 05 	→ PAGINA 06 	→ PAGINA 07 	→ PAGINA 08/09 	→ PAGINA 10
→ PAGINA 11 	→ PAGINA 12 	→ PAGINA 13 	→ PAGINA 14 	→ PAGINA 15 	→ PAGINA 16 	→ PAGINA 17 	→ PAGINA 18



MICROingranaggi Srl

NUOVO RIDUTTORE EPICICLOIDALE DIAMETRO 52mm

QUESTA SOLUZIONE – CHE VA A COMPLETARE VERSO L'ALTO LA LINEA DI RIDUTTORI GIÀ PRESENTI NEL CATALOGO DELL'AZIENDA LOMBARDA – TROVERÀ LARGO IMPIEGO IN SVARIATI CAMPI APPLICATIVI COME AUTOMAZIONE INDUSTRIALE, ROBOTICA, MEDICALE, ALIMENTARE E AVIONICO

di **Elisa Maranzana**

Negli ultimi anni l'innovazione tecnologica ha fatto passi da gigante nel campo della meccanica di precisione.

Aspetti come know-how, competenza nella scelta dei materiali, capacità di ottimizzare il design hanno permesso a molte aziende di beneficiare di soluzioni sempre più silenziose, miniaturizzate e leggere senza compromettere efficienza e affidabilità dei propri prodotti. Ne sa qualcosa **MICROingranaggi**, azienda lombarda specializzata nella progettazione e realizzazione di microcomponentistica meccanica ed elettromeccanica di precisione, che ha recentemente

lanciato sul mercato un nuovo riduttore epicicloidale diametro 52mm, andando così a completare verso l'alto la linea di riduttori già presenti nel suo catalogo (22mm, 28mm, 35mm e 45mm).

Progettato sulla base della sua ormai pluridecennale esperienza nel campo della micromeccanica di precisione, il nuovo riduttore epicicloidale diametro 52mm è stato pensato per un impiego in svariati settori industriali (come automazione industriale, robotica, medicale, alimentare e avionico), oltre che con l'intento di raggiungere non solo l'utilizzatore finale, ma anche società che vendono motori per automazione.

FLESSIBILITÀ

“La scelta del nostro reparto R&D”, ha spiegato Luca Uberti, Responsabile commerciale di MICROingranaggi, “è stata quella di sviluppare un prodotto che fosse molto flessibile, così da dare al cliente la possibilità di assemblarlo su qualsiasi tipo di motore senza il nostro intervento”.

Il nuovo riduttore messo a punto da **MICROingranaggi** è infatti, prima di tutto, una soluzione flessibile, per la quale sono state studiate diverse tipologie di flange così da rendere possibile una connessione ai motori più tipici, a flangia quadra o tonda.

“Fra queste proponiamo anche la flangia con calettatore integrato”, ha spiegato il Responsabile del reparto R&D dell'azienda Luca Barbieri, “in modo da dare il prodotto al cliente, così che possa assemblarlo al motore in autonomia. Al tempo stesso, però, siamo in grado di fornire il riduttore con flange dedicate oppure realizzate sulla base delle geometrie di uno specifico motore, qualora fossero diverse da quelle da noi considerate in fase di progettazione”.

SOLUZIONE PRONTA ALL'USO

Il riduttore epicicloidale diametro 52mm è in grado di trasmettere in continuo 30 Newton metro e può arrivare a 40 Newton metro di picco.

Si tratta di un prodotto modulare, il che significa con l'aggiunta di ulteriori stadi, è possibile andare a creare i rapporti di riduzione specificamente richiesti dall'applicazione.

“Con lo sviluppo di questa soluzione”, ha aggiunto Barbieri, “oggi siamo in grado di consegnare al cliente un prodotto chiuso e immediatamente utilizzabile, con il semplice ausilio di poche istruzioni. Come per gli altri riduttori della linea **MICROingranaggi**, inoltre, anche il diametro 52mm può essere venduto in versione motoriduttore, quindi abbinato a un motore collaudato e garantito da noi”.

“Riteniamo che a oggi il diametro 52mm sia la taglia “large” per il mercato di riferimento di **MICROingranaggi**”, ha concluso Luca Uberti. Obiettivo futuro dell'ufficio R&D dell'azienda sarà quello di focalizzarsi su un ampliamento della gamma verso il basso, a partire dal riduttore epicicloidale diametro 16mm.



MICROingranaggi

MICROingranaggi Srl

Via del Commercio, 29
20090 Buccinasco (MI)

T. +39 02 48401364

info@microingranaggi.it

www.microingranaggi.it

CORSI SU DUREZZA, METROLOGIA E METALLOGRAFIA ANCHE SU TUOI CAMPIONI

TEORIA E PRATICA CON UTILIZZO DI DUROMETRI E MICROSCOPI

12 LUG mer	METALLOGRAFIA APPLICATA AL TITANIO E LE SUE LEGHE		
	METALLOGRAFIA	CONOSCERE L'UTENSILE PER LAVORARE GLI INGRANAGGI	13 SET mer
20 SET mer	METALLOGRAFIA APPLICATA ALLE SUPERLEGHE A BASE NICHEL	UTENSILI	
	METALLOGRAFIA	MISURA DELLE INCLUSIONI NON METALLICHE	27 SET mer
04 OTT mer	LETTURA E INTERPRETAZIONE DEL DISEGNO TECNICO	MICROSTRUTTURA	
	METROLOGIA	CONTROLLO DIMENSIONALE PRATICA DELLE MISURE CON MACCHINA OTTICA E A SCANSIONE	12 OTT gio
18 OTT mer	METALLOGRAFIA APPLICATA ALLE LEGHE DI ALLUMINIO	METROLOGIA	
	METALLOGRAFIA	METROLOGIA DELLE MACCHINE DI MISURA OTTICHE E A SCANSIONE	19 OTT gio
22 NOV mer	MISURA DELLA GROSSEZZA DEL GRANO CRISTALLINO	METROLOGIA	
	MICROSTRUTTURA		

PER MAGGIORI INFORMAZIONI VISITA IL SITO

www.tecm2000.it

**Minutex Srl**

UN PERCORSO DI INNOVAZIONE E SUCCESSI LUNGO 60 ANNI

**Minutex Srl**

Via 1° Maggio, 6
23811 Ballabio (Lc)
T. +39 0341 531077
minu@minutex.net
www.minutex.net

SEMBRA IERI, MA SONO GIÀ PASSATI OLTRE 60 ANNI DA QUANDO **GIANFRANCO PAROLI** E LA SUA FAMIGLIA INIZIARONO LA PRODUZIONE DI MINUTERIE METALLICHE IN UNA PICCOLA FABBRICA A MALAVEDO, UN RIONE DI LECCO. DA ALLORA SONO CAMBIATE MOLTE COSE, MA IN **MINUTEX** SI CONTINUA A LAVORARE CON DEDIZIONE PER FORNIRVI UN VASTO ASSORTIMENTO DI ARTICOLI, TRA CUI DIVERSI BREVETTI, FRUTTO DI TECNOLOGIE INNOVATIVE E CONTINUA RICERCA. IL TUTTO RIGOROSAMENTE *MADE IN ITALY*

Il catalogo aggiornato, propone una panoramica di oltre 4.500 referenze, divise in cinque linee di prodotti:

FISSAGGI E VITERIA

MENSOLE E SUPPORTI

FERRAMENTA

ACCESSORI PER MOBILI,
FALEGNAMERIE E TAPPEZZIERIPIASTRE E SUPPORTI
PER LEGNO / LINEA GAZEBO

La competenza specifica acquisita in oltre 30 anni di produzione di articoli per la giunzione del legno, la continua ricerca di soluzioni in equilibrio perfetto tra natura e scienza, i prodotti certificati secondo le più attuali norme europee garantiscono a tutti i distributori, operatori profes-

sionali ed economici, nonché all'utilizzatore "*Fai da Te*", la soluzione giusta per ogni necessità di unione.

Tutti i sistemi di giunzione per legno **Minutex** sono progettati e prodotti al 100% all'interno dei nostri stabilimenti in ITALIA, quindi il materiale è sempre disponibile senza rotture di stock.

Ai fini dell'affidabilità e qualificazione dei prodotti, non esistendo al momento normative armonizzate per tali articoli innovativi, tutti i particolari per impieghi strutturali sono stati sottoposti ai test previsti dalla linea guida ETAG n° 015 presso un Laboratorio Accreditato.

Mediante l'analisi di queste prove è stato ottenuto, il Benestare Tecnico Europeo (*ETA*), una sorta di passaporto che attesta il soddisfacimento

dei requisiti essenziali, ovvero una valutazione tecnica positiva dell'idoneità del prodotto per l'impiego previsto.

Il costante aggiornamento degli standard di produzione ha inoltre consentito a **Minutex** di ottenere come primo produttore in Europa, un Benestare Tecnico Europeo secondo ETAG 015 in ottemperanza al nuovo Regolamento (Eu) n° 305/2011 (CPR).

Disponendo di innovativi macchinari CNC e di **Attestato di Centro di Trasformazione dell'Acciaio** rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici, l'azienda è in grado di realizzare **particolari per la giunzione del legno** su richiesta del Cliente in completa conformità al D.M. 14 Gennaio 2008 relativo alle Norme Tecniche per le Costruzioni.



A suggello di una storia aziendale che ancora tanto avrà da raccontare, con orgoglio ed emozione la Famiglia ed i Collaboratori, hanno celebrato un importante riconoscimento conferito alla Sig.ra **Enrica Paroli**, vera anima e motore di una realtà in continua espansione, giunta alla terza generazione. Il 30 Maggio 2022, in occasione dei **60 anni di attività di Minutex Srl**, il Comune di Ballabio (LC), nella persona del Sindaco Giovanni Bussola, ha conferito la Civica Benemerenzia alla Sig.ra Enrica Donisetti Paroli, "*esprimendo la propria riconoscenza e la stima della cittadinanza di Ballabio nei confronti dei concittadini che, attraverso la propria attività, od opere di valore, o gesti encomiabili, abbiano contribuito al benessere materiale o al prestigio morale del paese, o all'edificazione dei cittadini, incentivando il civismo e la crescita sociale, culturale, economica e spirituale della comunità tutta.*" Lo Staff di PMI Lombarde, si unisce alla grande Famiglia di **Minutex Srl** per attestare la propria stima nei confronti della Sig.ra Enrica, fulgido esempio di imprenditoria fatta di cuore e dedizione.

Gielle Technoplast Srl

LA QUALITÀ DEL **MADE IN ITALY**

GIELLE TECHNOPLAST

S.R.L. NASCE NEL 1977

QUALE AZIENDA
SPECIALIZZATA
NELLO STAMPAGGIO
AD INIEZIONE ED
ESTRUSIONE DI ARTICOLI
TECNICI IN MATERIALE
TERMOPLASTICO



In questi anni, grazie anche ai progetti richiesti dai nostri clienti, la nostra produzione ha sviluppato un range sempre più vasto di articoli, attraverso utilizzo di materiali diversi, idee innovative senza però dimenticare la qualità *Made in Italy* alla quale non vogliamo rinunciare.

La produzione di tappi per chiusura tubi e fori è una delle nostre attività principali.

Il nostro Team è sempre a disposizione per realizzare le Vostre idee e completare le vostre necessità contattandoci direttamente all'indirizzo: vendite@gielletechnoplast.it

Tondi, ovali, quadri, rettangolari, in dimensioni differenti con finiture semplici oppure sofisticate, offriamo la soluzione più valida a Voi necessaria.

La nostra gamma di produzione si completa con: piedini regolabili, maniglie, pomoli, ruote, calzanti ed accessori necessari nel settore componenti per arredo negozi, edilizia e porte basculanti.



GIELLE TECHNOPLAST S.p.A.

Stampaggio Materie Plastiche - Costruzione Stampi
Plastic Material Molding - Mold Construction

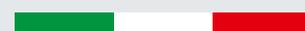
Gielle Technoplast Srl

Via Principale, 18
23879 Verderio (LC)

T. +39 039 510526

info@gielletechnoplast.com

www.gielletechnoplast.com



ZA-BER Srl**DAL 1959 LAVORAZIONI MECCANICHE DI QUALITÀ**

Sorta nel 1959 dall'esperienza maturata in campo meccanico dai Soci fondatori, da un'attività iniziale di riparazione di macchine ed attrezzature meccaniche, si è sviluppata costantemente negli anni.

Oggi è in grado di realizzare macchine, attrezzature e pezzi meccanici altamente specializzati, fabbricati sulla base di disegni forniti dai clienti con attrezzature moderne ed efficienti. Avvalendosi di un team di collaboratori esperti, studia la fattibilità del progetto anche se sommariamente descritto dal Cliente.

**ZA-BER Srl**

Via Adua, 21

21015 Lonate Pozzolo (VA)

T. +39 0331 301744

info@za-ber.com **www.za-ber.com**

Materie plastiche, impiantistica per recupero ecologico, aeronautica, farmaceutica, meccanica pesante, macchine utensili sono solo alcuni dei settori ai quali **Za-Ber** offre la propria competenza. La qualità delle lavorazioni è garantita da un sistema qualità certificato secondo le norme UNI EN ISO 9001:2015 applicato alle lavorazioni meccaniche con esclusione delle attività di montaggio. Tutto il sistema aziendale è basato sulla soddisfazione delle aspettative dei Clienti in termini di caratteristiche, affidabilità, competenza, termini di consegna, ottimizzando i costi e migliorando l'efficienza interna, operando sempre in accordo con le leggi ed i regolamenti vigenti. La fruttuosa collaborazione con le maggiori industrie italiane consente a **Za-Ber** di vantare delle referenze invidiabili in grado di garantire da sole l'elevatissima qualità dei prodotti realizzati.





Punte su misura
per lavorazioni complesse

Inserti, profili
e forme speciali

Utensili speciali
su misura

Frese progettate
su esigenze specifiche



DIFFERENT SOLUTIONS

www.crmtools.it



Ottimizziamo
il lavoro
riducendo
tempi e costi



Progettiamo
il vostro
nuovo utensile
speciale



Garantiamo
il risultato nel tempo
come partner
certificato DNV-GL

new



Novità
Affiatura Laser
aumenta la durata
tagliante pcd + 30%

GRM[®]

CHIP REMOVAL MACHINING TOOLS
di Mazzocato Arturo & Figli s.r.l.

Via S.S. dei Giovi, 44 - 22073 Fino Mornasco (co) - Italy - Tel. 031.92.83.52 - Fax 031.88.06.42 - info@crmtools.it

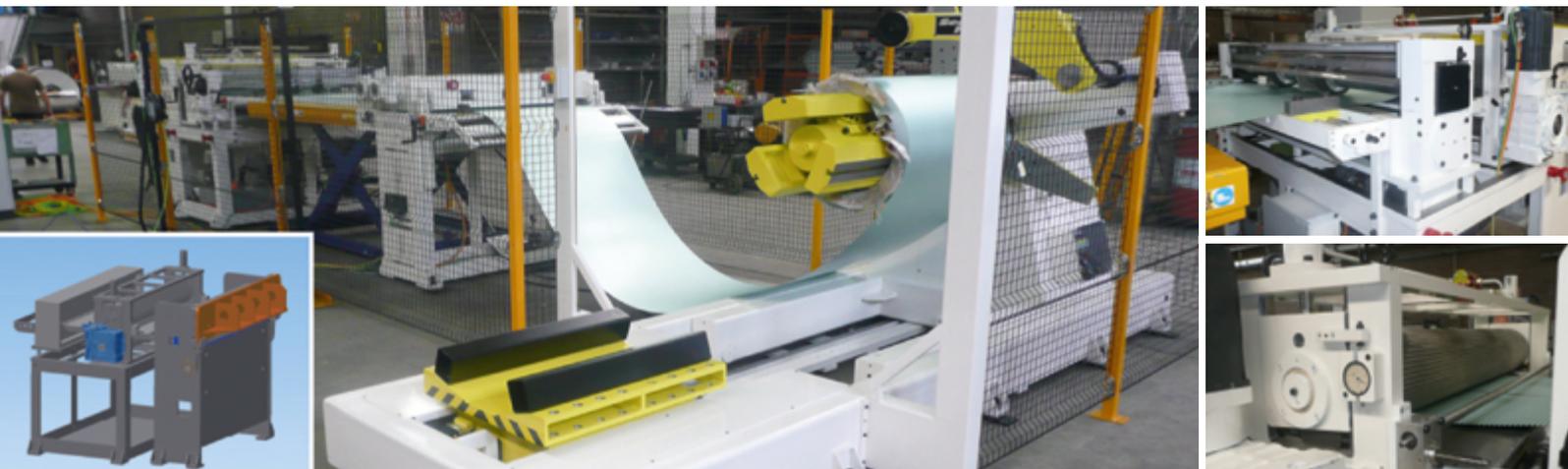
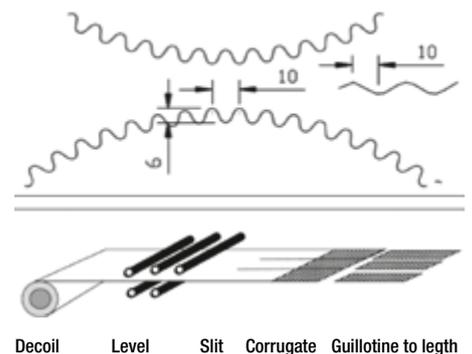
Servopresse Srl

LINEA COIL PER LA PRODUZIONE DI TEGOLE DI METALLO

LA FILOSOFIA CHE DA ANNI **SERVOPRESSE** PROMUOVE, CIOÈ QUELLA CHE : “LA COLLABORAZIONE È ANCHE IL SAPER ANTICIPARE LE ESIGENZE DEL CLIENTE “ HANNO PERMESSO LA PROGETTAZIONE, LA REALIZZAZIONE, LA CONSEGNA E L'INSTALLAZIONE DI DUE IMPIANTI AUTOMATICI AD ALTA PRODUTTIVITÀ PER IL TAGLIO E LA GOFFRATURA DI COILS IN BI-METALLO DESTINATA ALLA **PRODUZIONE DI TETTOIE** PER DUE DIVERSE SOCIETÀ CHE FANNO PARTE DEL GRUPPO NEW ZELANDESE *FLETCHER BUILDING*, LEADER MONDIALE NELLA PRODUZIONE DI COPERTURE METALLICHE. UN IMPIANTO CONSEGNATO IN UNGHERIA ED UNO A LOS ANGELES NEGLI STATI UNITI

Servo Presse®

Servopresse Srl
Via Enrico Fermi, 48
20019 Settimo Milanese (MI)
T. +39 02 3285775
info@servopresse.it
www.servopresse.it



LINEE DESTINATE ALLA PRODUZIONE DI COPERTURE METALLICHE

In fase di elaborazione del progetto, dal punto di vista della lavorazione, la difficoltà principale consisteva nel fatto che i particolari in questione sono particolari estetici ovvero devono essere privi di qualsiasi graffiatura, segno o marcatura, cosa non impossibile ma comunque difficoltosa.

Per questa ragione sono state eseguite speciali lavorazioni su tutti i componenti. Nella realizzazione dell'intero progetto, bisognava considerare la necessità di prevedere le eventuali dimensioni minime e mas-

sime dei prodotti futuri e conseguentemente di dimensionare i parametri costruttivi in maniera corretta.

Le principali caratteristiche della **PRIMA linea di alimentazione, fornita in UNGHERIA** sono :

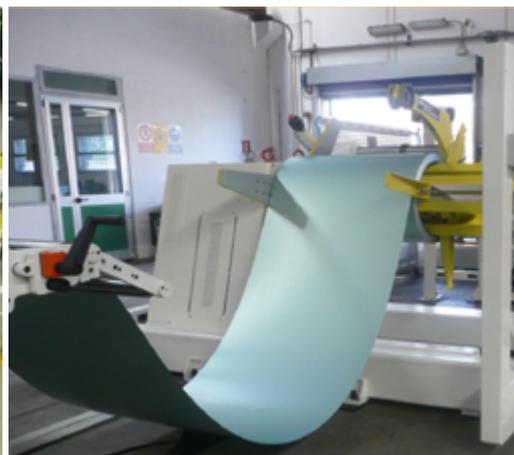
- Portata coil max. 10.000 Kg
- Larghezza nastro max. 1400 mm.
- Diametro esterno Ø 1440 mm.
- Diametro interno Ø 508 mm.
- Materiali Zinco/alluminio ricoperto di base metallica con spessore 0.39-0.41 mm per un totale di spessore incluso ZnAl ricoperto circa 0.43mm

Limite di snervamento
310MPa - 380MPa.

La linea è composta da :

1. Uno svolgitoro motorizzato con sella di carico
2. Una Raddrizzatrice- alimentatrice
3. Un unità a slitter con 3 coltelli, unità di goffratura ed una Cesovia idraulica a ghigliottina integrati nello stesso basamento.

Lo svolgitoro motorizzato con sella di carico sono costruiti su un unico basamento per ottenere un perfetto allineamento e per agevolare la fase di carico che avviene dal pulpito di



comando senza che l'operatore entri in contatto con il materiale.

Tutta la motorizzazione viene coordinata in fase automatica da un sensore ad ultrasuoni che rileva le variazioni di posizione del materiale nel loop.

Le principali caratteristiche della **SECONDA linea di alimentazione, fornita a LOS ANGELES**, negli stati uniti, sono :

- Portata coil max. 10.000 Kg
 - Larghezza nastro max. 1400 mm.
 - Diametro esterno Ø 1440 mm.
 - Diametro interno Ø 508 mm.
 - Materiali Zinco/alluminio ricoperto di base metallica con spessore 0.39-0.41 mm per un totale di spessore incluso ZnAl ricoperto circa 0.43mm
- Limite di snervamento
310MPa - 380MPa

La linea è composta da :

1. Uno svolgitoro motorizzato con sella di carico
2. Un unità a slitter con alimentatore integrato, con 2 coltelli, unità di goffratura ed una Cesoi idraulica a ghigliottina integrati nello stesso basamento.

L'alimentatore elettronico e la cesoi a ghigliottina sono costruiti su un unico basamento. L'alimentatore con una ruota metrica ed encoder in combinazione alla lettura del motore garantisce una perfetta tolleranza di lavoro rilevando il materiale realmente spostato e scongiurando il pericolo di scivolamenti non segnalati. Il controllo progettato e sviluppato appositamente per l'alimentazione di coil di lamiera oltre alla possibilità di editare e memorizzare differenti programmi,

di impostare i parametri di velocità, tolleranza, accelerazione, decelerazione e guadagno, di lavorare con o senza servopilotaggio e di impostare il numero dei pezzi da produrre, è in grado di gestire un controllo di posizione e/o espulsione pezzi e di offrire la possibilità di programmare una produzione a passi differenziati con l'utilizzo di 7 uscite aggiuntive per accessori.

La cesoi a ghigliottina è composta in carpenteria elettro-saldata e normalizzata dove, all'interno della quale, è ancorato un cilindro oleodinamico il quale, tramite una leva, comanda un albero di torsione su un movimento angolare di 94° ca. Tale operazione permette di ottimizzare la cesoiatura compatibilmente al variare dello spessore di lamiera da tranciare.

SERVOPRESSE

Nasce nel 1970 con lo scopo di progettare e produrre linee di alimentazione per presse e macchine che utilizzano coils in lamiera. **Servopresse** è una media azienda ad amministrazione privata che si avvale di circa una quarantina tra dipendenti e collaboratori esterni nei suoi stabilimenti situati a Milano e Nizza. L'esperienza e la presenza sul mercato internazionale hanno permesso a Servopresse di raggiungere livelli elevati nello sviluppo di tecniche avanzate per l'elaborazione di linee di produzione da coils; i suoi progettisti sono sempre alla ricerca delle ultime tecnologie da poter adattare alle più specifiche esigenze del cliente. Grazie alla completa informatizzazione dell'ufficio tecnico, Servopresse è in grado di seguire l'intera commessa dalla fase di progettazione, ottenuta tramite sistemi CAD 2D/3D specifici per la progettazione meccanica e per l'impiantistica. Grazie al suo efficientissimo reparto produzione è in grado di sviluppare e realizzare impianti su misura per ogni tipo di esigenza produttiva. Ogni singola richiesta o problematica del cliente viene sviluppata e realizzata internamente.

La possibilità di eseguire anche lavorazioni di grosse dimensioni permette di offrire macchine singole, linee complete e linee speciali composte da:

- **Svolgitori:** singoli, doppi, motorizzati o folli, con espansione autocentrante idraulica.
- **Raddrizzatrici normali e alimentatrici:** Composte da una testa di traino e rulli di raddrizzatura in acciaio temprato e rettificato.
- **Alimentatori elettronici a rulli:** Semplici, versatili e performanti grazie all'utilizzo dell'elettronica di qualità sono adattabili a qualsiasi lavoro di automazione.
- **Linee speciali** adatte a soddisfare le più particolari e sofisticate esigenze di lavorazione tra cui linee di alimentazione a zig-zag, raddrizzatrici a culla, alimentatori a barre e linee di taglio complete.

G.A.E. Stampaggio Materie Plastiche Snc

TECNOLOGIA E QUALITÀ

L'AZIENDA **G.A.E.** SPECIALIZZATA NELLO STAMPAGGIO MATERIE PLASTICHE A INIEZIONE, È STATA FONDATA DEL 1980 A SEGUITO DI UNA CONVERSIONE PRODUTTIVA DAL SETTORE MECCANICO A QUELLO PLASTICO

I cambiamenti economici e del mercato negli anni 90 hanno generato l'esigenza dell'azienda di orientarsi verso i processi di produzione più automatizzati. Nel corso degli ultimi anni, con una strategia orientata all'innovazione, i processi produttivi sono diventati sempre più robotizzati, introducendo nuovi macchinari e robot.

Nel 2019 si raggiunge la certificazione di Industria 4.0 con l'introduzione un software d'interconnessione aziendale, che genera un legame tra i macchinari "one to many", in questo modo è possibile gestire e monitorare tutte le risorse produttive dall'ordine al prodotto finito.

Siamo un sicuro punto di riferimento per chi cerca un partner affidabile e disponibile nella realizzazione e nello stampaggio di componenti tecnici in materiale plastico. Le caratteristiche che ci contraddistinguono sono la flessibilità, la personalizzazione dei prodotti, l'attenzione ai particolari.

L'AZIENDA OGGI

L'azienda oggi si sviluppa su due aree, una la storica dove avviene il processo produttivo e l'altra destinata a magazzino che ricopre una superficie di 1.000 mq. Industria 4.0 L'adozione del software 4.0 dà la possibilità di monitorare costantemente l'andamento dei



macchinari e della produzione permettendo di ottimizzare le tempistiche rendendo efficiente tutto il processo produttivo con un'attenta valutazione dei consumi energetici monito a contribuire alla tutela dell'ambiente. Utilizziamo energia da fonti rinnovabili, fotovoltaico, per alimentare il ciclo produttivo.

G.A.E. Stampaggio è orientata verso una politica di sostenibilità utilizzando macchinari di nuova generazione a basso impatto energetico ed ecologico e materie prime rigenerate su richiesta dei clienti.



G.A.E.
Stampaggio Materie Plastiche Snc

Via Della Libertà, 7

22036 Erba (CO)

T. +39 031 641 906

acquisti@gaestampaggio.it

www.gaestampaggio.it



IL PROCESSO PRODUTTIVO

Partendo dalla realizzazione dello stampo fino ad arrivare al confezionamento del prodotto, **G.A.E. Stampaggio** soddisfa i propri clienti.

PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE STAMPI

La progettazione e la costruzione degli stampi avviene attraverso:

- analisi fattibilità
- industrializzazione del prodotto
- prototipazione
- realizzazione stampo
- campionature e prodotti

STAMPAGGIO A INIEZIONE

Il reparto è composto da 10 presse per stampaggio ad iniezione ad elevate prestazioni, che vanno da un tonnellaggio da 95 a 550 tonnellate di nuova generazione.

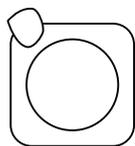
AUTOMAZIONE

Tutte le presse sono dotate di robot, di etichettatrici e nastri trasportatori che garantiscono l'autonomia produttiva H 24.

CONFEZIONAMENTO

Offriamo il servizio di confezionamento del prodotto in termoretraibile con fardellatrice barra mm 1250.

con new pac plax



Industria imballaggi in plastica

PRODUZIONE DI IMBALLAGGI INDUSTRIALI
IN POLIETILENE AD ALTA DENSITÀ (HDPE)
ED ALTO PESO MOLECOLARE (HMWPE) REALIZZATI
MEDIANTE IL METODO DELL'ESTRUSIONE SOFFIAGGIO

Fondata nel 1961, **Con Plax New Pac**, è leader in Italia da oltre 60 anni nel settore degli imballaggi industriali in plastica da 1 a 30 litri realizzati con il procedimento dell'**estrusione soffiaggio**. Con Plax New Pac **ha certificato la qualità dei propri prodotti e servizi** secondo il sistema **ISO** nei primi mesi del 2000.

Le attività di Con Plax New Pac certificate secondo la normativa internazionale **ISO 9001:2015** sono la **progettazione** e la **produzione** mediante il metodo dell'estrusione soffiaggio di contenitori in plastica.



Sistema qualità certificato **ISO 9001:2015** • N°408



CON PLAX NEW PAC S.p.a.

Via Londra 5/7 - Località Zingonia

24040 Ciserano (BG) Italy

Tel. +39.035.4196111 Fax +39.035.883116

info@conplax.com

www.conplax.com

Korner Srl

CONNECTING THE WORLD

LA NOSTRA SOCIETÀ - CON **OLTRE 70 ANNI DI ATTIVITÀ** DI CUI 27 NELLA SEDE DI CUSAGO, NELLA PROVINCIA SUD-OVEST DI MILANO - PRODUCE DAL 1951 **COMPONENTI ELETTRICI, MORSETTIERE E CONNETTORI PER BASSA TENSIONE, CON FISSAGGIO VITE-VITE, VITE-FASTON E FASTON-FASTON**, DESTINATI AI SETTORI INDUSTRIALI DELL'ILLUMINAZIONE, DELL'ELETTRODOMESTICO, DELLA VENTILAZIONE E DELLA REFRIGERAZIONE

Costituita da un cittadino italiano di origine tedesca, la **Korner** appartiene dal 1988 alla famiglia Pagini il cui capostipite vanta un'esperienza pluriennale manageriale, in Italia ed all'estero, che lo ha portato ad occupare anche la carica di vice-presidente in una corporation americana di scambiatori di calore.

La società è detentrica dagli albori del marchio *Mamut*, una denominazione specifica diventata così famosa da caratterizzare il genere merceologico a livello universale. Negli anni ha destinato importanti risorse all'automazione dei processi produttivi, realizzando macchine automatiche computerizzate a controllo numerico, in grado di assicurare una qualità conforme alle più importanti normative internazionali. Tutti i prodotti sono infatti certificati dai più importanti Enti di Omologazione e riportano i marchi *cURus*, *VDE*, *IMQ* ed *EAC* (per il mercato russo).

L'affidabilità e l'accurato servizio alla clientela sono alcuni degli strumenti che hanno permesso – anche in questi anni di crisi – una crescita significativa. La **Korner** si caratterizza per la dinamicità, la disponibilità e la flessibilità organizzative, tipiche di chi continua a produrre in Italia senza de-

localizzare alcuno dei propri processi produttivi per poter sempre rispondere in breve tempo alle esigenze della clientela. Grazie al proprio know-how, si propone anche come partner per lo sviluppo di nuovi prodotti poiché è in grado di studiare, assieme al cliente, la scelta dei materiali plastici e dei componenti metallici più idonei e confacenti alle normative di riferimento, progettare gli stampi dei corpi plastici e le attrezzature per le parti metalliche, fino all'assemblaggio e alla fornitura del prodotto completo e certificato.

Negli ultimi anni la società ha rafforzato la propria presenza nel settore del "bianco" ed è entrata con decisione nel mercato della componentistica per il "freddo". L'ultimo nato tra i prodotti, certificato IMQ e cURus con GWT750°C in accordo alla normativa EN60695-2-11, è una scatola di connessione con Modello d'Utilità depositato, che trova applicazione nel settore della refrigerazione professionale e nel settore del condizio-

namento d'aria. Inoltre la società sta estendendo le certificazioni di alcuni morsetti ad innesto rapido sempre più richiesti dal mercato. In un periodo in cui i principali competitors europei dismettono linee di prodotto e soffrono la crisi di mercato, la società sta crescendo sensibilmente e per l'anno in corso ha già commissionato una nuova macchina di assemblaggio automatico, oltre a prevedere l'incremento del proprio organico produttivo.

Nel mese di maggio 2023 la società ha presentato alla fiera *Euroluce* la propria linea di connettori a tenuta stagna IP68 destinati in particolare modo a soluzioni luce in outdoor come illuminazione stradale, per giardini, per fontane, gallerie, serre, monumenti, impianti sportivi e ogni altra applicazione che richieda una esposizione alla pioggia e/o un'immersione parziale o totale in acqua. I connettori sono a vite ma anche ad innesto rapido, con bussolotto interno alla struttura tubolare o con accoppiamento maschio-femmina.

Tutti i prodotti della Korner, con relative certificazioni e schede tecniche sono disponibili sul sito internet **www.korner.it**.



Korner Srl

Viale A. Volta, 12
20047 Cusago (MI)

T. +39 02 90119743 r.a.

ok@korner.it - **www.korner.it**

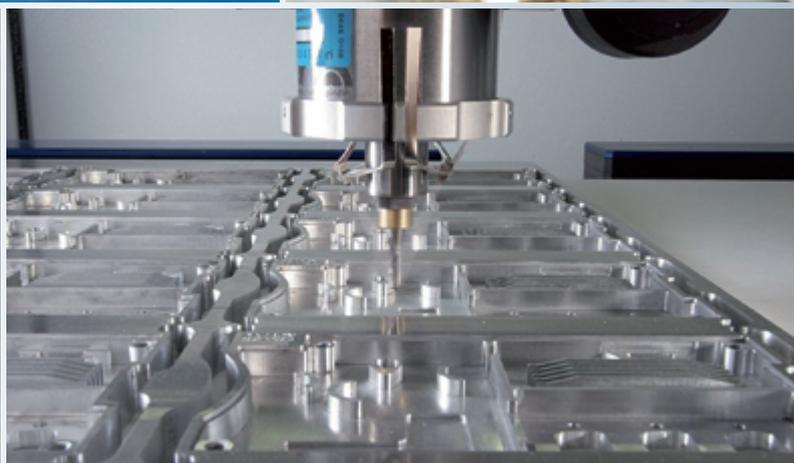




SCA S.r.l.

LAVORAZIONI MECCANICHE CNC ALLUMINIO LEGHE E PLASTICA

Da oltre 40 anni Realizziamo i Vostri Progetti



Via Monza 99/8, 20060 Gessate (MI)
www.scaproduction.com

Copren Engineering Srl

IL TUO PARTNER IN AUTOMAZIONE

COPREN ENGINEERING NASCE DALL'UNIONE DI UN GRUPPO DI TECNICI QUALIFICATI CON DECENNALE ESPERIENZA NEL SETTORE DELLA **DEFORMAZIONE DELLA LAMIERA**, CON PARTICOLARE RIFERIMENTO ALLE OPERAZIONI DI CARICO LAMIERE, MOVIMENTAZIONE E SCARICO DEI PARTICOLARI LAVORATI DA PRESSE IDRAULICHE, MECCANICHE, LINEE, PRESSE TRANSFER. TUTTI GLI IMPIANTI SONO STUDIATI, PROGETTATI E REALIZZATI IN ACCORDO CON LE SPECIFICHE ESIGENZE DI OGNI SINGOLO CLIENTE.



Gli impianti **Copren Engineering** possono essere integrati con le macchine già esistenti aggiornando, in accordo con le vigenti normative, gli impianti elettrici ed i software. I nostri tecnici sono a disposizione del cliente per fornire un qualificato supporto per tutte le esigenze di consulenza sui nuovi impianti e di manutenzione e assistenza sugli impianti esistenti.

PRODOTTI

- Disimpilatori/destacke
- Alimentatori combinati
- Feeders elettronici
- Transfer monobarra e doppia barra
- Hardware e software
- Quadri elettrici per automazione

MERCATI DI RIFERIMENTO

- Costruttori di presse
- Costruttori di stampi
- Società di engineering
- Aziende settore automobilistico
- Aziende settore elettrodomestico
- Costruttori di casalinghi
- Stampaggio a caldo

SERVIZI Assistenza

La Copren Engineering fornisce un servizio continuo di assistenza al cliente direttamente con il nostro personale tecnico specializzato.



Copren Engineering Srl

Via G. Di Vittorio, 7/9
20042 Pessano con Bornago (MI)
T. +39 02 95746067
amministrazione@copren.eu
www.copren.eu

Manutenzione con ricambi originali

La **Copren Engineering** fornisce ricambi originali multimarche reperibili a livello internazionale con consegne rapide.

Teleservice - Global Service

La **Copren Engineering** è dotata di una postazione fissa collegata 24H su 24 in grado di fornire un servizio di teleassistenza con collegamento da remoto per l'individuazione di guasti e anomalie su impianti in tutto il mondo; grazie a questo servizio siamo in grado di mantenere e risolvere problemi tecnici rapidamente.

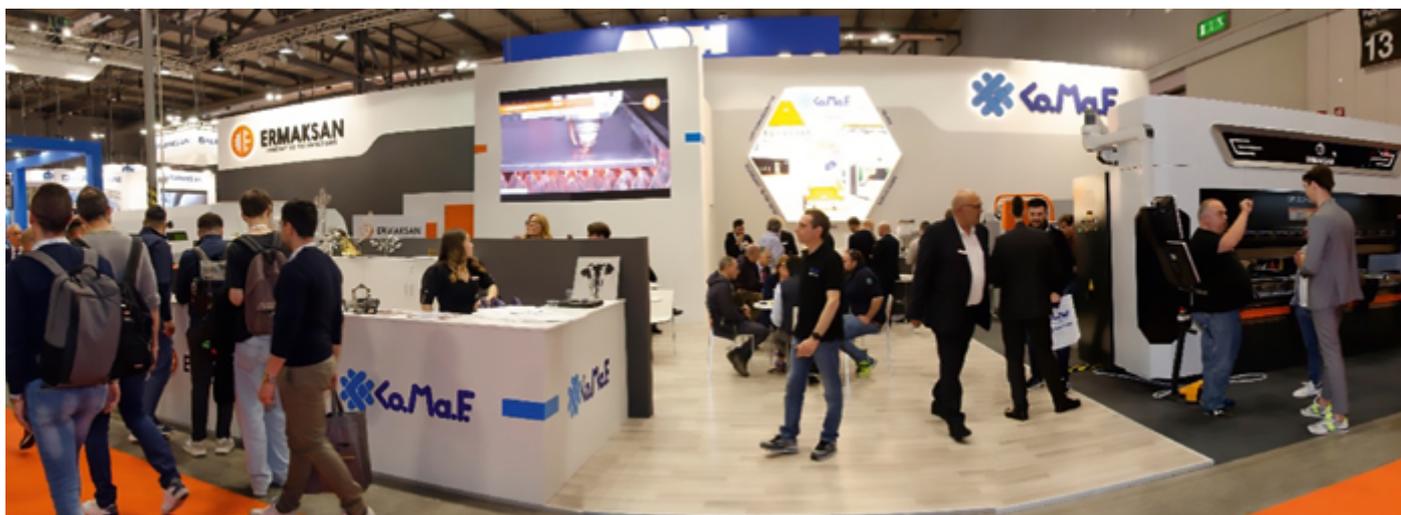
Servizio post vendita

Tecnici qualificati, materiali selezionati da costruttori internazionali, ricambi velocemente reperibili e corsi di istruzione all'uso dei nostri impianti garantiscono un servizio di manutenzione post vendita fatto a misura del cliente.

CO.MA.F. Srl

AL FIANCO DI CHI **LAVORA LA LAMIERA**

È APPENA TERMINATA *LAMIERA 2023* PRESSO IL POLO ESPOSITIVO DI RHO FIERA E **CO.MA.F. S.R.L.** SI È PRESENTATA CON UN LOOK TUTTO NUOVO!



Leleganza e professionalità hanno contribuito al raggiungimento di un grande traguardo anche in questa edizione. Abbiamo avuto il piacere di incontrare i nostri più fedeli clienti che hanno colto l'occasione per venire a trovarci anche solo per un caloroso saluto ed al contempo, non sono sicuramente mancati nuovi contatti, nuovi clienti ai quali poter dedicare tutte le nostre inesauribili energie per poter soddisfare a 360° le nuove richieste.

Incontri che sicuramente sfoceranno in importanti collaborazioni il cui focus principale sarà sempre la precisione e la qualità delle macchine brand *Ermaksan*.

Un sentito ringraziamento quindi a tutti coloro che sono sempre al nostro fianco, rinnovando di anno in anno la fiducia nei nostri servizi e nella nostra Azienda ed a tutti coloro che vorranno entrare in contatto con la nostra dinamica realtà.



CO.MA.F. Srl

Via per Cascina Greppi, 81
20845 Sovico (MB)
T. +39 039 2011710

info@comaf.it - www.comaf.it

CO.MA.F S.R.L., È UN'AZIENDA COMMERCIALE DI MACCHINE UTENSILI PER LA LAVORAZIONE DELLA LAMIERA, IN TUTTE LE SUE VARIANTI. FONDATA NEI PRIMI ANNI '80. È CONOSCIUTA IN ITALIA ED ALL'ESTERO PER LA SUA CONCRETA PROFESSIONALITÀ E SERIETÀ.

**Saporiti Srl**

FRESATRICI PER VITI

SAPORITI PLUS 400

LA **SAPORITI** DI SOLBIATE OLONA PRODUCE MACCHINE UTENSILI DAL 1946 E DAGLI ANNI SETTANTA SI È SPECIALIZZATA NELLA REALIZZAZIONE DI FRESATRICI PER VITI DI PLASTIFICAZIONE.

e viti hanno profili sempre più complicati e con queste macchine possono essere realizzate viti e biviti co-rotanti e contro rotanti, con filetti complessi, miscelatori, camme e passi variabili (per lavorare plastica, gomma, alimenti, da trasporto, per pompe e compressori). Esistono filettatrici per frese frontali, a disco e whirling.

In particolare la **SAPORITI PLUS 400** è una filettatrice ad elevate prestazioni per budget contenuti e può lavorare viti e bi-viti cilindriche o coniche con diametri fino a 250 mm e lunghezze fino a 8000 mm con profili anche molto complessi e miscelatori di tutti i tipi. La grande precisione di posizionamento del mandrino e lo spostamento dell'asse Y, permettono anche l'impiego della nuova serie di frese Sandvik, alternative ai creatori, per la realizzazione di alberi scanalati con tempi di lavorazione brevissimi.

Il bancale è una robusta struttura in acciaio elettrosaldato inclinata a 45° per permettere la migliore visione della lavorazione da parte dell'operatore e facilitare la caduta dei trucioli nel convogliatore posto in posizione frontale. Portiere telescopiche proteggono completamente la zona di lavorazione senza impedirne la visione. La filettatrice SAPORITI PLUS 400 ha 3 assi lineari e 2 mandrini: longitudinale Z, trasversale X, movimento verticale della fresa Y, mandrino portapezzo C e velocità fresa S.

La macchina, dotata di mandrino a presa idraulica per il veloce cambio delle frese, può essere realizzata con attacco ISO 50 o HSK 100. La velocità massima degli utensili è 5000 giri/minuto. Potenza del motore mandrino: kW 22. Corsa asse verticale Y mm -80 +110.

Tutta l'elettronica è Siemens di ultima generazione e il motore della fresa ha refrigerazione forzata con Chiller indipendente per il miglior rendimento energetico e la drastica riduzione di rumore emesso e di manutenzione necessaria.

Sul carro è posizionata, su slitta indipendente, una lunetta autocentrante idraulica a lame integrali in carburo di tungsteno per supportare anche filettature con passi lunghi anche conici. La stessa lunetta permette la lavorazione di un ampio range di diametri senza la necessità di utilizzare bussole o gusci di supporto. I campi di lavoro disponibili sono: 15-150 mm, 20-180 mm, 30-240 mm, 35-250 mm. La lunetta consente il centraggio automatico del pezzo con una presa rapida e precisa anche per un facile e veloce carico in macchina ottimizzando i tempi morti. Tra i più interessanti opzionali disponibili: il cambio utensili a 12 stazioni direttamente sulla testa a fresare per il cambio rapido.

La fresatrice può anche essere programmata con il **software SAPOVITE** dedicato esclusivamente alla fresatura di viti, studiato e sviluppato dalla Saporiti negli anni per permettere all'utilizzatore una programmazione rapida ed agevole delle viti e delle bi-viti anche molto complicate, di miscelatori e passi variabili. Tale software consente inoltre all'operatore la scelta degli utensili che preferisce permettendo una realizzazione economica anche di una sola vite. La collaborazione con una nota azienda di CAD-CAM permette oggi di avere anche simulazioni 3D della vite programmata.





DA **25** ANNI
MUOVIAMO
LE VOSTRE
MERCÌ



ITX Cargo è una struttura qualificata specializzata nei TRASPORTI INTERNAZIONALI. Offriamo ai nostri clienti un servizio personalizzato, affidabile e altamente competitivo. Ricerchiamo la soluzione migliore ad ogni Vostra esigenza di trasporto.

- Spedizioni TERRESTRI in tutta Europa
- Spedizioni MARITTIME
- Spedizioni AEREE
- Servizi door to door di groupage, parziali e carichi completi
- Spedizioni merci pericolose
- Spedizioni merci a temperatura controllata
- Servizi espressi
- Assicurazioni
- Formalità doganali e sdoganamenti presso la propria struttura

I NOSTRI SERVIZI DIRETTI

- Austria
- Benelux
- Danimarca
- Est Europa
- Finlandia
- Francia
- Germania
- Gran Bretagna
- Grecia
- Irlanda
- Norvegia
- Paesi Baltici
- Spagna
- Svezia
- Svizzera
- Turchia
- Via Aereo
- Via Mare

ITX CARGO S.r.l. Via Saronnino, 1 - 21040 **Origgio** (VA) Tel. +39 02 300921 info@itxcargo.com

ITX CARGO VENETO S.r.l. Via Sommacampagna, 22/a - 37137 **Verona** Tel. +39 045 8622955 - info@itxcargoveneto.com

ITX CARGO OVERSEAS S.r.l. Via Saronnino, 1 - 21040 **Origgio** (VA) Tel. +39 02 300921 - info@overseas-itxcargo.com

Filiale **ITX CARGO OVERSEAS S.r.l.** Via Venezuela, 15 - 00071 **Pomezia** (RM) Tel. +39.06.87165324 - pomezia@overseas-itxcargo.com



www.itxcargo.com

SEE YOU AT



fieramilano

9-12 OTTOBRE 2024



UCIMU-SISTEMI PER PRODURRE



FIERA MILANO

MACCHINE UTENSILI A ASPORTAZIONE,
DEFORMAZIONE E ADDITIVE, ROBOT,
DIGITAL MANUFACTURING E AUTOMAZIONE,
TECNOLOGIE ABILITANTI, SUBFORNITURA.

METAL CUTTING, METAL FORMING
AND ADDITIVE MACHINES, ROBOTS,
DIGITAL MANUFACTURING AND
AUTOMATION, ENABLING TECHNOLOGIES,
SUBCONTRACTING.



bimu.it