

E-FOCUS

IL RACCONTO DELLE PMI

APRILE-MAGGIO

2024

17

PMI.COM

TRADIZIONE

INNOVAZIONE

SOSTENIBILITÀ

SOLUZIONI

L'ARTE DELLA COMUNICAZIONE: UNA LEVA STRATEGICA PER LE AZIENDE

In un mondo dove l'evoluzione costante è l'unica certezza, la capacità di comunicare si rivela sempre più come il fulcro attorno al quale ruotano progresso e innovazione. La storia ci insegna che le grandi civiltà hanno sempre saputo che padroneggiare l'arte della comunicazione equivale a detenere le chiavi del successo culturale e sociale. In questa nuova edizione del nostro *Magazine*, vogliamo esplorare la comunicazione non solo come strumento, ma come alleato strategico per le aziende nel contesto dinamico e sfidante di oggi. L'ultimo anno ha segnato un punto di svolta, accelerando trasformazioni tecnologiche e di mercato e rendendo sempre più complessa l'interazione diretta con i propri target. In questo scenario, **la comunicazione emerge come un pilastro fondamentale per navigare il cambiamento**, consentendo alle aziende di affermare la propria identità, costruire autorevolezza e rafforzare legami esistenti mentre se ne forgiavano di nuovi.

INNOVARE PER COMUNICARE: OLTRE I CONFINI TRADIZIONALI

Il nostro approccio è fondato sull'innovazione e sulla sperimentazione. Riconosciamo che il coraggio di osare, di rompere gli schemi e di abbracciare **nuove strategie di comunicazione è essenziale per far emergere e consolidare l'identità aziendale nel mercato odierno**.

La comunicazione e il marketing diventano, quindi, strumenti imprescindibili per narrare

la storia dell'azienda, per trasmettere i suoi valori fondamentali e per guidare le scelte strategiche con una visione a lungo termine.

INVESTIRE IN COMUNICAZIONE: UNA SCELTA CHE PAGA

Decidere di investire in comunicazione e branding significa non solo creare esperienze personalizzate e lavorare sulla reputazione aziendale, ma anche **instaurare relazioni basate sulla fiducia con il proprio pubblico**. Attraverso canali affidabili e una comunicazione efficace, le aziende possono aumentare notevolmente la propria visibilità, distinguersi nel mercato e costruire una base solida per il futuro.

PMI LOMBARDE: UN PARTNER AL VOSTRO FIANCO

Con oltre quattro decenni di esperienza, **PMI Lombarde rappresenta un punto di riferimento per le aziende**. Attraverso la condivisione quotidiana di contenuti sui principali canali social - *LinkedIn, Facebook, YouTube* - e la partecipazione attiva a eventi settoriali, ci posizioniamo come partner ideale per le imprese che desiderano ampliare la propria rete e rafforzare la propria presenza nel mercato.

In conclusione, la scelta di comunicare, innovare e investire nella propria immagine e identità aziendale non è mai stata così cruciale.

PMI Lombarde è qui per accompagnare le aziende in questo viaggio, offrendo strumenti, conoscenze e strategie per trasformare la comunicazione in un vero e proprio asset strategico.

IN QUESTO NUMERO

→ PAGINA 02/03

DIGIWAY

→ PAGINA 15

GIELLE
TECHNOPLAST
Stampaggio Materie Plastiche - Costruzione Stampi
Plastic Injection Moulding - Mold Construction

→ PAGINA 04

FASTENAL

→ PAGINA 16

ATTREZZERIA
MERONI

→ PAGINA 05

Servo
Presse

→ PAGINA 17

CEMSA
Soluzioni e Ricambi per il Settore
Resin Transfer Moulding & Chemical Injection

→ PAGINA 06/07

OZ
CINQUEPESCI

→ PAGINA 18

SCA
INDUSTRIE

→ PAGINA 08

MICROIngranaggi

→ PAGINA 19

VESPA
MOTOCICLISTI

→ PAGINA 09

ernst
Sistemi di Iniezione e Controllo
CISAM - ERNST s.r.l.

→ PAGINA 20

STEEL
PLASTIC

→ PAGINA 10

O.M.A.S. s.r.l.
Officina Meccanica Attrezzatura Stampi

→ PAGINA 21

oxyturbo
Gas in Action

→ PAGINA 11

Körner

→ PAGINA 22

SAPORITI
MATERIALI PER L'INDUSTRIA

→ PAGINA 12/13

CANFOR

→ PAGINA 23

COPREN
ENGINEERING

→ PAGINA 14

Enzi
TERENZI

→ PAGINA 24

34bit
fieramilano

E-FOCUS Magazine diffuso online ad un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di www.pmilombarde.it e in una sezione dedicata del Portale è presente l'**archivio storico**.

E-FOCUS Magazine, è condiviso sui Social di [PMI Lombarde](http://www.pmilombarde.it), [Facebook](https://www.facebook.com/pmilombarde) e [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company/pmilombarde).



SEGUICI

Digiway srl

L'INTRANET NELLE PMI: INNOVAZIONE E COLLABORAZIONE CON HCL SOFTWARE E ONTIME SUITE



Vittorio
Orefice,
CEO
Digiway

NELL'ERA DIGITALE, LE PICCOLE E MEDIE IMPRESE (PMI) LOMBARDE SI TROVANO DI FRONTE ALLA SFIDA DI RIMANERE COMPETITIVE ATTRAVERSO L'INNOVAZIONE E L'EFFICIENZA OPERATIVA. UNA SOLUZIONE CHE EMERGE CON FORZA IN QUESTO CONTESTO È L'IMPLEMENTAZIONE DI SISTEMI INTRANET, STRUMENTI POTENTI PER FACILITARE LA COMUNICAZIONE INTERNA, LA GESTIONE DELLE RISORSE E LA COLLABORAZIONE TRA I TEAM.

Nel cuore dell'organizzazione delle PMI, **l'intranet** si rivela un alleato strategico fondamentale per l'ottimizzazione dei processi aziendali.

Questa piattaforma interna non solo consente una comunicazione fluida e diretta tra i dipendenti e con l'azienda, ma offre anche un accesso centralizzato a documenti, dati e

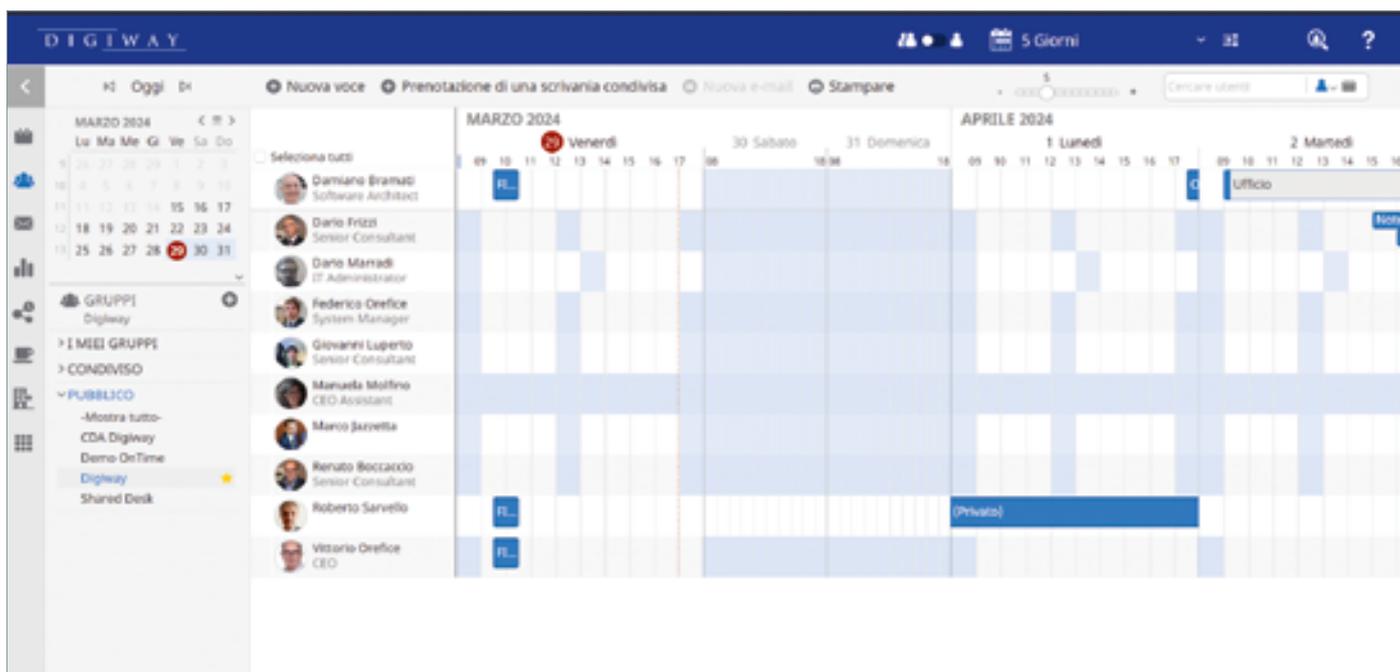
strumenti di lavoro, migliorando significativamente l'efficienza e la produttività.

In questo panorama, **Digiway** emerge come un partner tecnologico di riferimento per le PMI, grazie alla sua profonda esperienza nel settore ICT e alla collaborazione con **partner di prestigio** come *Crossware, HCL Software, Libraesva e Microsoft*.

Digiway ha sviluppato e fornisce soluzioni, altamente personalizzabili, per abilitare le PMI a sfruttare appieno il potenziale dell'intranet, promuovendo un ambiente di lavoro collaborativo, sicuro e altamente produttivo.

Tra le funzionalità tipiche possiamo annoverare:

- la webmail
- le informazioni utili su colleghi e partner commerciali (rubrica)
- burocrazia aziendale (ferie, permessi, rimborsi...)
- ticketing, per risolvere le richieste di servizio interne
- bacheca di annunci (compro-vendo-scambio)



Oltre a queste, un esempio emblematico dell'innovazione portata da **Digiway** nel contesto delle PMI è l'integrazione della suite **OnTime Group Calendar**, un prodotto di fama mondiale che trasforma le singole agende in un potente supporto aziendale, allineando i calendari in un'unica visione armoniosa ed organica.

OnTime si distingue per la sua capacità di organizzare efficacemente incontri, appuntamenti e scadenze, facilitando la pianificazione e la gestione del tempo all'interno dell'organizzazione e la prenotazione di risorse come sale riunioni e scrivanie, spingendosi fino a facilities come il catering.

La sua integrazione nell'intranet aziendale rappresenta un valore aggiunto significativo, offrendo una visione olistica delle attività e migliorando la coordinazione tra i team. L'adozione di *OnTime* all'interno dell'intranet aziendale non solo ottimizza la gestione del tempo e delle risorse, ma sottolinea anche l'impegno dell'azienda verso l'innovazione e l'efficienza. Questa soluzione, insieme alle altre offerte da **Digiway**, dimostra come la tecnologia possa essere un fattore chiave per il suc-



cesso delle PMI, permettendo loro di navigare con agilità in un mercato sempre più competitivo.

In conclusione, l'intranet rappresenta una leva strategica per le PMI che desiderano promuovere la collaborazione, l'efficienza e l'innovazione all'interno della propria organizzazione.

Con il supporto di partner tecnologici come **Digiway** e soluzioni avanzate come *OnTime*, le PMI lombarde sono ben posizionate per affrontare le sfide del futuro, trasformando le opportunità digitali in vantaggi competitivi tangibili.

Digiway, ci racconta il CEO Vittorio Orefice autore di questo articolo, si posiziona, dal 2001, come partner leader per i servizi e prodotti ICT per le piccole e medie imprese (PMI),

specializzandosi in soluzioni che promuovono la collaborazione, la cybersecurity, la firma digitale e la gestione documentale.

Tra i **partner di Digiway** figurano aziende di rilievo come *Crossware*, *HCL Software*, *Libraesva* e *Microsoft*, evidenziando il suo impegno nella fornitura di soluzioni tecnologiche avanzate e affidabili e profondamente sicure.

D I G I W A Y

Digiway srl

Edificio Easypoint, 1° Piano
Via Caldera, 21
20153 Milano (MI)
T. +39 02 87158030
commerciale@digiway.it
www.digiway.it

Fastenal Europe srl

DOVE L'INDUSTRIA INCONTRA L'INNOVAZIONE

FASTENAL È UNA SOCIETÀ MULTINAZIONALE CHE NASCE NEGLI STATI UNITI NEL 1967 E CHE OGGI HA UNA SOLIDA PRESENZA NEL MERCATO EUROPEO

Siamo specializzati nella fornitura e la gestione di materiali MRO e OEM e abbiamo una lunga storia di successo nel garantire ai nostri clienti e partner un continuo miglioramento dei processi di approvvigionamento e adattamento alle sfide del mercato. Offriamo soluzioni per la gestione della supply chain, progettate per ridurre i costi diretti e indiretti, migliorare l'efficienza ed incrementare la produttività. Abbiamo un comprovato track record di successi, con una riduzione media dei costi totali (Total Cost of Ownership =TCO) di oltre il 20% sui 1000 progetti implementati in passato.

ECCO ALCUNI DEI VANTAGGI NEL COLLABORARE CON FASTENAL

RIDUZIONE DEI COSTI

Grazie a soluzioni ad hoc, inventario consolidato e prenotato, disponibile esclusivamente per i clienti nei nostri centri di distribuzione, possiamo non solo garantire una fornitura just in time ma anche una riduzione degli stock esogeni.

OTTIMIZZAZIONE E STANDARDIZZAZIONE

Attraverso analisi dettagliate dello stato attuale, perfonate dal nostro Lean team, possiamo identificare quali processi e operazioni possono essere migliorate aumentando l'efficienza gestionale delle parti in scopo.

AUMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ

il focus, prima sui processi e poi sui prodotti, ci permette di fornire soluzioni creative che riducono gli sprechi, i tempi di attesa e soprattutto rendono più produttivo e agevole il lavoro.

In conclusione, **Fastenal Europe** offre soluzioni su misura per la gestione della supply chain, consentendo significativi cost savings, un servizio di qualità e una partnership duratura. Siamo pronti ad affrontare insieme le sfide del vostro settore e contribuire al vostro successo aziendale.

**CONTATTATECI PER SCOPRIRE
COME POSSIAMO OTTIMIZZARE
LA VOSTRA SUPPLY CHAIN
E PORTARE LA VOSTRA AZIENDA
AL PROSSIMO LIVELLO!**



Grazie per la vostra attenzione.

FASTENAL®

Fastenal Europe srl

Via dell'Industria, 67

24126 Bergamo (BG)

T. +39 349 7735371

salesnorditalia@fastenal.com

www.fastenal.com



Servopresse srl

ELEVATI STANDARD PER RADDRIZZATRICI A CULLA



SERVOPRESSE PRODUCE UNA GAMMA COMPLETA DI **LINEE DA COIL** PER L'ASSERVIMENTO DI TUTTI I TIPI DI MACCHINE UTENSILI, COME PRESSE, CESOIE, PIEGATRICI, PUNZONATRICI, PROFILATRICI ECC.



Le raddrizzatrici a culla offrono un elevato livello di sicurezza e semplicità nella gestione di coils di grosso spessore, e sono per questo molto apprezzate nel settore della tranciatura fine. Servopresse da molti anni offre questo tipo di linea di alimentazione nelle più svariate combinazioni: solo raddrizzatrice, raddrizzatrice alimentatrice con cassone singolo o doppio.

Fondata nel 1970 **Servopresse** ad oggi è una delle aziende leader in questo settore e la gamma di produzione è in grado di coprire tutte le dimensioni di coils fino ad una portata max di 20 ton., uno spessore max di 20 mm. e ad una larghezza max. di 2000 mm.

Servopresse è in grado di offrire macchine singole, linee complete e linee speciali e la produzione comprende anche le raddrizzatrici a cul-

la, normali o in versione alimentatrici, utilizzate soprattutto negli impianti di tranciatura fine o nei casi in cui si hanno grossi spessori e larghezze che non superino i 400 mm.

Destinate a questi impianti, **Servopresse** ha recentemente consegnato due linee a culla ad una società americana che opera nella produzione di particolari destinati al settore automobilistico, con necessità di svolgere e raddrizzare particolari materiali molto stretti, di un grosso

spessore e soprattutto con materiali ad alta resistenza. Abbiamo consegnato due culle modello TCX/C 400 che hanno un range di spessore min./max. da 1 a 14 mm. su larghezza max. 400 mm.

I cassoni sono equipaggiati:

- ◆ con 4 rulli motorizzati e sincronizzati con la velocità della raddrizzatrice per ottenere la svolgitura del coil
- ◆ di un sistema autocentrante per la regolazione dei setti in base alla larghezza del coil.

Per queste macchine è stato utilizzato un sistema di carico posteriore che permette lo stoccaggio di un coil a e quindi di velocizzare ulteriormente la fase di carico.



Servo Presse®

Servopresse srl

Via Enrico Fermi, 48
20019 Settimo Milanese (MI)
T. + 39 02 3285775
info@servopresse.it

www.servopresse.it

AZ Pneumatica srl

IL FUTURO DELL'AUTOMAZIONE PNEUMATICA: INNOVAZIONE, FUNZIONALITÀ, RISPARMIO ENERGETICO

LA CONTINUA ESPANSIONE DELLA PROPRIA PRESENZA A LIVELLO MONDIALE CON UN FORTE CONSOLIDAMENTO NEL MERCATO NAZIONALE HA PERMESSO AD **AZ PNEUMATICA**, OLTRE ALL'ESPANSIONE DELLA PROPRIA UNITÀ PRODUTTIVA, UN IMPORTANTE INVESTIMENTO NELL'UNITÀ OPERATIVA, CREANDO NUOVI REPARTI COMPLETAMENTE AUTOMATIZZATI SERVITI DA UNITÀ MOBILI AGV CHE COLLEGANO I REPARTI CON IL TRASPORTO DEGLI ITEM ATTI A CREARE IL PRODOTTO FINITO.



Namur
Multifunzione
bistabile e
monostabile

La azienda, prosegue nel suo percorso di partneraggio con i propri clienti creando e garantendo soluzioni dedicate all'automazione pneumatica: l'obiettivo è un dimensionamento del componente basato sulle esigenze del cliente che permette una funzionalità ottimale. Con un dimensionamento corret-

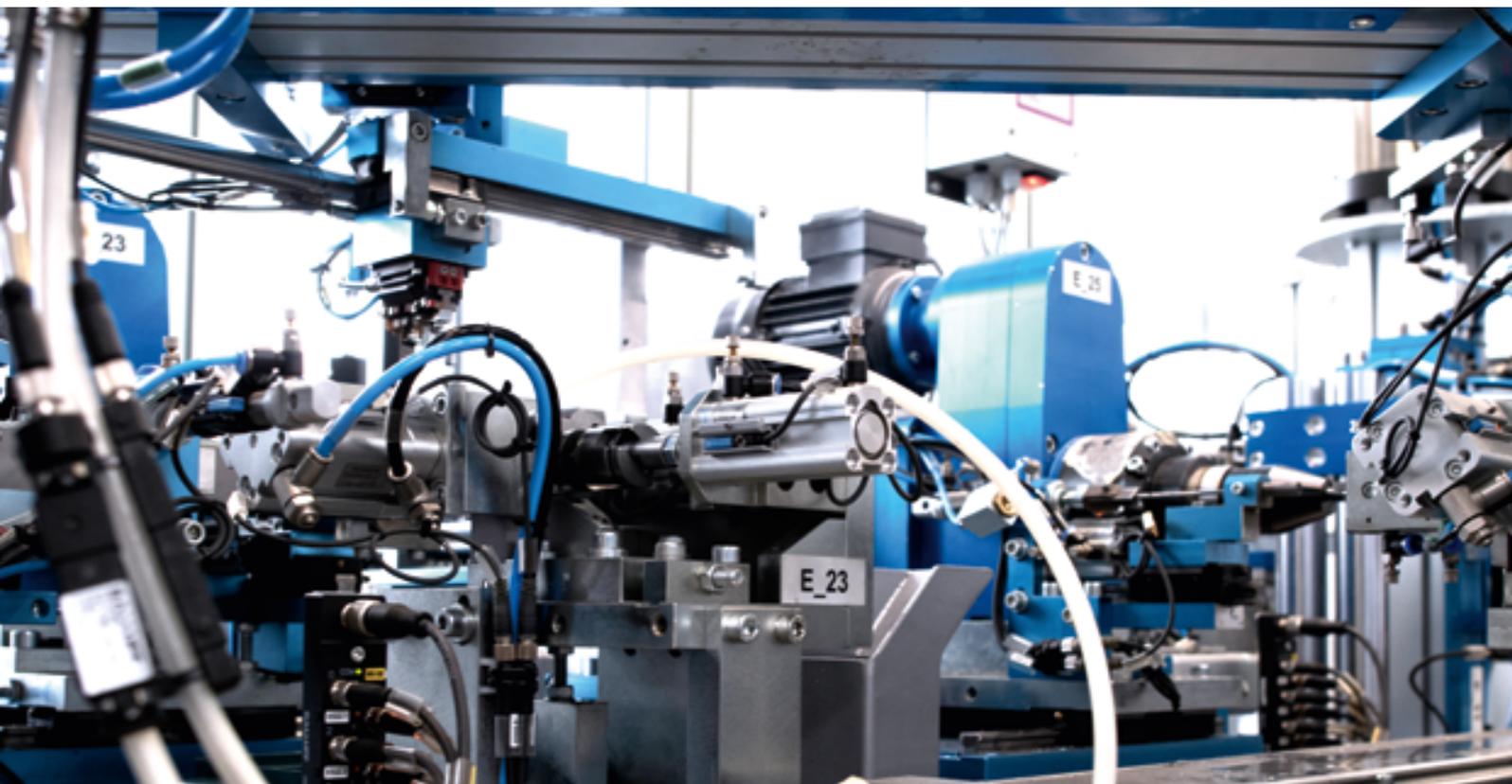
to, oltre alla funzionalità, si possono avere componenti che permettono una riduzione del consumo di aria e quindi di avere un impatto energetico performante e una riduzione di emissioni di CO₂. La capacità di dialogare in modo continuo con la clientela ha determinato la nascita di una buona gamma di prodotti ma soprattutto soluzioni per il cliente che spesso non si trovano in un unico prodotto. Qualora il componente standard non garantisca quanto richiesto dal cliente, funzionalità e risparmio energetico, **AZ Pneumatica** è in grado di offrire prodotti speciali dedicati capaci di comprendere funzionalità e performance energetiche a basse emissioni.

Richieste che abbracciano non solo il singolo componente, ma soluzioni a sistema che potranno essere inseriti nell'automazione generale della macchina e anche al livello superiore della fabbrica.

Da sempre i prodotti di **AZ Pneumatica**, seguono il principio dell'economia circolare essi per come



Applicazione su macchine automatiche con Mini-regolatore di pressione



Applicazione su macchina automatica con cilindri sensorizzati

sono concepiti, consentono anche di contenere il consumo energetico e ridurre l'emissione di CO₂ grazie ai materiali riciclabili con cui sono costruiti. Grazie ai sensori elettronici e dati digitali la componentistica pneumatica ha nuove opportunità di innovazione, prestazioni e gestione della manutenzione adatte all'industria 4.0. Le elettrovalvole: possono essere dotate di sensore di posizione per il controllo del movimento della spola. I componenti oggi progettati in **AZ Pneumatica** sono concepiti per poter ricevere o inviare un segnale che, attraverso una gestione semplice di tipo ON-OFF o attraverso un protocollo seriale, permette di conoscere sempre lo stato di funzionamento del prodotto.

Recentemente **AZ Pneumatica** ha presentato un nuovo catalogo delle valvole Namur completamente rinnovato. All'interno della gamma spicca La Namur multifunzione inoltre può essere utilizzata come 5/2 3/2 NC o 3/2 NA senza dover effettuare regolazioni o modifiche o inserire adattatori

per permettere i diversi funzionamenti. Semplicemente spostando l'ingresso 1 della valvola sul 3 o sul 5 si cambia simbologia di funzionamento. La gamma offre un campo applicativo che varia in funzione al prodotto scelto da -25+80 °C e temperature da -40 da 60 °C e da 0-100 °C.

Esse sono facilmente utilizzabili in spazi ristretti e in ambienti con atmosfera esplosiva.

I cilindri, compatti ISO 21287, ISO 15552 e microcilindri 6432 possono essere equipaggiati con sensori analogici al fine di controllare tutta la corsa del pistone e quindi dello stelo mentre è in fase operativa.

Così pure per Con un controllo di questo tipo si può conoscere senza possibilità di errore se la macchina di produzione sta funzionando in modo corretto. Qualora vi sia un fermo dovuto a un malfunzionamento da parte di una elettrovalvola o cilindro, si può diagnosticare dove si trova il problema in pochi minuti.

Il concetto è stato integrato anche sulle valvole Namur in tutta la loro

gamma. Industria 4.0 per **AZ Pneumatica**, sta nella ricerca di prodotti semplici che riescono ad integrarsi in processi molto più sofisticati garantendo un controllo della funzionalità del sistema con una diagnostica a portata di tutti.

È nata una nuova filosofia di efficienza per creare valore, e gli investimenti che in questo momento l'azienda sta sostenendo e ultimando con l'ampliamento dell'unità produttiva vanno in questa direzione.



Az Pneumatica srl

Via Marco Biagi, 6
20826 Misinto (MB)

T. +39 02 96691100
azpneu@tin.it

www.azpneumatica.com


Microingranaggi srl

QUATTRO ERRORI DI PROGETTAZIONE DA EVITARE NELLA PRODUZIONE DI INGRANAGGI

SONO FONDAMENTALMENTE QUATTRO GLI ERRORI DI PROGETTAZIONE CHE, SULLA BASE DELLA NOSTRA ESPERIENZA, ANDREBBERO EVITATI: NON AVERE CHIARE LE SPECIFICHE DI PROGETTO, SOTTOVALUTARE L'ENTITÀ DI UN LAVORO E IL SUO PREVENTIVO, SOTTOSTIMARE I TEMPI DI CONSEGNA DEL PROGETTO. QUATTRO ASPETTI IN PARTE LEGATI FRA LORO, IN PARTE DISCONNESSI.



di **Stefano Garavaglia**

Fonte immagine: foto di Bruno da Pixabay

Piuttosto complesso è il mestiere del progettista meccanico. E non mi riferisco solo al lavoro di progettazione in sé, ma anche a tutto quello che gli transita intorno. Gestione del progetto, rapporti con il cliente, costi, tempi di consegna, e così via. Questioni con cui ogni studio di progettazione – interno o esterno all'azienda che sia – ha a che fare pressoché quotidianamente e alle quali deve prestare molta attenzione per non cadere in gravi errori che, alla lunga, potrebbero compromettere lo studio stesso.

Sottovalutare l'entità di un lavoro

Accettare un lavoro per il quale non si hanno abbastanza risorse o sufficienti competenze è probabilmente l'errore di progettazione più grande che si possa fare. Come abbiamo scritto in passato, il progettista meccanico è per natura molto curioso, ma questo potrebbe portarlo ad accettare un lavoro proprio per soddisfare la sua curiosità sottovalutandone l'entità e sopravvalutando le proprie capacità.

Sulla base della nostra esperienza abbiamo individuato quattro "errori di progettazione" da evitare, in parte legati fra loro, in parte disconnessi.

Svolgere un lavoro di progettazione senza avere ottenuto chiaramente e tutte le specifiche di progetto

Quando ci viene chiesto un lavoro di progettazione è possibile che il cliente non ci dia subito tutte le informazioni necessarie per lo sviluppo, ma potrebbe dirci solo il minimo indispensabile. Può per esempio dare per scontato dettagli che magari per noi non lo sono, oppure tenere per sé alcune informazioni riservate, e così via. Iniziare un lavoro in queste condizioni po-

trebbe portare allo sviluppo di un progetto non corretto e non in linea con quanto richiesto dal cliente.

Sottostimare il preventivo di un lavoro di progettazione

Il preventivo di un lavoro di progettazione viene redatto in un momento in cui molto probabilmente non si ha ancora la soluzione in mente.

Questo significa che non si sa quante ore ci vorranno per realizzarla, quali potrebbero essere le variabili, e così via. Perciò in questi casi bisogna fare attenzione a non sottostimare tale preventivo. Quello che spesso accade, infatti, è proprio che, pur di non sovrastimare il costo di un lavoro correndo il rischio di non essere competitivi, molti progettisti tendono a sottostimarli, finendo molto spesso a essere costretti a lavorare sottocosto.

Sottostimare i tempi di consegna del progetto

Sottostimare i tempi di consegna di un progetto è grave quanto sottostimarne i costi e, per molti aspetti, ne è anche legato. Consideriamo questo: uno studio di progettazione generalmente non ha una sola attività, bensì più di una che si svolgono contemporaneamente, ciascuna delle quali con una durata variabile e a cui se ne potrebbero aggiungere di nuove.

In che modo quindi calcolare le tempistiche di consegna di un nuovo progetto? In questi casi il consiglio è quello di indicare sempre nei propri preventivi un lasso temporale (possibilmente breve) oltre il quale l'offerta non sarà più valida, in modo da avere eventualmente la possibilità di aggiustare il tiro qualora, proprio in quel momento, fossero entrati numerosi progetti aggiuntivi e avessimo bisogno di tempistiche di consegna più lunghe.



MICROingranaggi

MICROingranaggi srl

Via del Commercio, 29
20090 Buccinasco (MI)

T. +39 02 48401364

info@microingranaggi.it

www.microingranaggi.it

Cisam-Ernst srl

I MISURATORI
DI DUREZZA **ERNST**
NASCONO NEL 1954
DALLA PASSIONE
DI ALFRED ERNST.

DA 70 ANNI SOLUZIONI PER OGNI TIPO DI ESIGENZA NEL CAMPO DELLA DUROMETRIA



La progettazione e produzione di strumenti in grado di affrontare le sfide che emergono nel campo è da sempre la visione di Cisam - Ernst. Fin dai primissimi anni, lo scambio internazionale è stato ed è tuttora terreno florido di ricerca, sperimentazione, brevetti innovativi alla base di strumenti ancora oggi unici sul mercato.

Il contatto e lo scambio con clienti in ogni continente e con le esigenze più disparate hanno fatto di **Cisam - Ernst** un polo di competenza altamente specializzato: la collaborazione continuativa tra clienti, azienda e fornitori permette infatti di individuare soluzioni sicure ed affidabili nel tempo e di risolvere i nodi tecnici.

Oggi l'offerta di **Cisam - Ernst** è composta da durometri portatili, durometri da banco e misuratori dello spessore del trattamento termico, a cui si affiancano la progettazione e

realizzazione di intere linee di controllo della durezza completamente automatizzate.

Cisam - Ernst costituisce il punto di incontro ottimale tra artigianato e industria, coniugando la flessibilità rispetto alle singole esigenze, l'accuratezza di produzione con l'evoluzione tecnologica e la dimensione internazionale.

Dopo 70 anni **Cisam - Ernst** continua a rinnovare il suo impegno portando avanti la sua vocazione di garantire soluzioni per ogni tipo di esigenza nel campo della durometria all'interno di una relazione di partnership con il cliente: dalla fase consulenziale della prevendita, allo studio e progettazione delle soluzioni adatte, alla presa in carico del cliente in fase post-vendita, attraverso un servizio di assistenza in grado di rispondere in tempi brevissimi.



Handness Testers | Härteprüfgeräte | Durometri

CISAM - ERNST s.r.l.

Cisam-Ernst srl
Via Monte Tagliaferro, 6
21056 Induno Olona (VA)
T. +39 0332 200 216
corporate@cisam-ernst.com
www.cisam-ernst.com

**O.M.A.S. srl**

COSTRUZIONE STAMPI E TRANCERIA

O.M.A.S., NATA NEL 1962, OPERA NEI SETTORI DELLA TRANCIATURA DI MINUTERIE METALLICHE DI PRECISIONE E DELLA COSTRUZIONE DEGLI STAMPI PER LA LAVORAZIONE A FREDDO DELLA LAMIERA. O.M.A.S. REALIZZA PRODUZIONI DI MEDIE E GRANDI SERIE DI PARTICOLARI DI PRECISIONE, PRINCIPALMENTE DA NASTRI CON SPESSORE DA 0,05 MM A 1,50 MM.



O.M.A.S. è oggi una realtà aziendale ben organizzata che è riuscita a mantenere inalterate flessibilità e rapidità di risposta alle esigenze del cliente. L'Azienda vanta esperienza tecnologica e know-how acquisiti in diversi comparti industriali quali, ad esempio, l'elettronica, la telefonia, l'automotive e l'elettromeccanica.

Negli anni **O.M.A.S.** è divenuta il punto di riferimento per una clientela sempre più ampia e pienamente soddisfatta ed annovera nel proprio parco clienti alcuni tra i maggiori gruppi di rilievo nazionale ed internazionale.

O.M.A.S. opera su commessa, ma è un terzista speciale che, oltre a competenza, professionalità e affidabilità, fornisce anche un'efficace consulenza tecnica per un valido supporto di co-design. L'Azienda è disposta su di un'area di 4.500 mq dei quali 2.500 coperti ove si sviluppano tutte le attività produttive: **PROGETTAZIONE - ATTREZZERIA - TRANCERIA.**

Dal 2010 l'azienda dispone di un impianto fotovoltaico della potenza di 127 Kwp che permette di coprire il 30/35% dell'energia annua utilizzata.

PROGETTAZIONE O.M.A.S. è in grado di progettare una vasta tipologia di stampi a blocco o progressivi. L'ufficio tecnico si avvale di sofisticati sistemi CAD sempre aggiornati ed in grado di realizzare attrezzature di precisione per l'ottenimento di particolari di elevato spessore tecnologico.

ATTREZZERIA In questo reparto O.M.A.S. produce gli stampi per la tranciatura di minuterie metalliche di precisione, stampi progressivi, stampi con filettatrice incorporata, stampi per produzione di particolari con pastiglie in lega di argento trafilate, stampi a blocco.

TRANCERIA In questo reparto O.M.A.S. realizza produzioni di medie e grandi serie di particolari di precisione, principalmente prodotti da nastri con spessore da 0,05 mm a 1,50 mm. Molto vasta è la gamma dei prodotti tranciati (oltre 600). I materiali impiegati nella fase di tranciatura sono: leghe di rame (bronzo, ottone, alpacca etc.), acciaio dolce ed inox, leghe speciali.

Il reparto di tranceria aziendale vanta attualmente un parco macchine composto da 25 presse automatiche a media/alta velocità con tonnellaggio da 15 a 80 tonn. (Bruderer, Ross, Pressix, Muffato, Legnani).

Certificata in base alla norma UNI EN ISO 9002:1994 fin dal 1997, O.M.A.S. ha nel tempo implementato il proprio Sistema di Gestione per la Qualità che oggi è certificato UNI EN ISO 9001:2015.

O.M.A.S. s.r.l.
Officina Meccanica Attrezzzeria Stampi

O.M.A.S. srl

Via G. Verga, 12 - 20088 Rosate (MI)

T. +39 02 90849026

info@omasrosate.it

www.omasrosate.it



Morsetti
e dispositivi di connessione
elettrica

Terminal blocks
& electrical connection
devices

Canfor Utensili srl

DAL 1973 QUALITÀ ED ESPERIENZA

CANFOR UTENSILI S.R.L.

NASCE DA UN'IDEA DI FRANCO ZAPPAROLI, CHE NEL 1973 A MILANO, INVENTA "LA SONDA IN NYLON Ø 4MM" IN ALTERNATIVA ALLE MOLLE IN PIATTINA D'ACCIAIO COMUNEMENTE UTILIZZATE NEGLI IMPIANTI ELETTRICI. SUCCESSIVAMENTE LA SONDA IN NYLON HA AVUTO UNA COSTANTE EVOLUZIONE, SIA DAL PUNTO DI VISTA QUALITATIVO SIA DAL PUNTO INNOVATIVO E NEGLI ANNI A SEGUIRE, VENGO NO INVENTATE, REALIZZATE ED INTRODOTTE SUL MERCATO NUOVE SONDE SIA PER L'IMPIANTISTICA CIVILE CHE PER QUELLA INDUSTRIALE: QUALI LE SONDE IN NYLON-ACCIAIO O LE SONDE IN FIBRA DI VETRO. DA ALLORA IL NOME CANFOR UTENSILI RAPPRESENTA UN'AZIENDA LEADER NEL SETTORE DELLA PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI SONDE PER ELETTRICISTI.



Dal 1985 **Canfor Utensili** introduce all'interno della propria gamma i contenitori ed aspi porta-sonda: validi strumenti che permettono di mantenere in ordine e sempre a disposizione le sonde. L'offerta proposta da **Canfor Utensili** è sicuramente tra le più assortite a disposizione oggi sul mercato, sia a livello nazionale, sia a livello internazionale.

L'ampia scelta di prodotti di alta qualità, permette, al singolo installatore elettricista, di trovare l'articolo che corrisponde al meglio alle proprie necessità, in considerazione sia del tipo di lavoro da svolgere sia del proprio budget economico.

Da sempre attenta alle esigenze degli installatori elettricisti, **Canfor Utensili**, ha affiancato alla gamma delle sonde altri prodotti di grande praticità, come la serie degli svolgicavo e la gamma delle calze tiracavi. Esistono inoltre prodotti specifici per la messa a dimora dei cavi elettrici, i liquidi antifrizione FLUID, i quali permettono di semplificare e risolvere i problemi relativi all'infilaggio e al tiro degli stessi all'interno delle condotte. Nei primi anni del nuovo Millennio sono stati

introdotti sul mercato nuovi prodotti di grande praticità ed utilità, alcuni dei quali coperti da brevetto, come la Sonda IDEAL® in Perlon® del 2007 e la serie degli Aspi Motorizzati IN.TI.® del 2008. Inoltre, dal 2006, è stata lanciata sul mercato un nuovo tipo di sonda dalle caratteristiche tecniche innovative e dalle notevoli prestazioni: la sonda DINAMICA in poliestere.

Negli anni questa sonda è stata oggetto di ulteriori studi ed evoluzioni e nel 2022 è stata introdotta sul mercato l'ultima nata: la 172, la sonda in poliestere più sottile (solo 2 mm di diametro) per l'installazione dei cavi elettrici all'interno delle condotte. Studiata e realizzata per aiutare l'installatore elettricista professionista nella posa della fibra ottica.

Dal 2019 l'Azienda ha ampliato la propria gamma di attrezzature brevettate introducendo gli svolgibobine mentre, dal 2020, sono stati introdotti i traccianti per interni ed esterni. Oggi, sul mercato nazionale ed europeo, il marchio **Canfor**, è considerato uno dei migliori per quanto riguarda la qualità e l'affidabilità dei prodotti per l'impiantistica civile ed industriale.

I prodotti **Canfor** sono sempre stati pensati, provati ed approvati per essere all'avanguardia, e si contraddistinguono per le eccellenti qualità delle materie prime, dalla scrupolosità dei controlli, e soprattutto dalla facilità d'impiego. Caratteristiche fondamentali del *Made In Italy*.

RICONOSCIMENTI

Grazie all'impegno giornaliero di tutto lo Staff, **Canfor Utensili**, è orgogliosa di condividere con Voi gli importanti riconoscimenti ottenuti in quasi 50 anni di attività.

→ Nel Giugno 2009 la Camera di Commercio ha premiato l'azienda conferendole il diploma per la lodevole attività e le ha assegnato la più alta onorificenza milanese l'Ambrogino d'Oro. La tradizionale cerimonia di consegna del prestigioso premio è avvenuta il 7 Dicembre 2009, giorno di Sant'Ambrogio, patrono della Città, presso il Teatro dal Verme di Milano.

→ Nel Gennaio 2010 l'azienda ha ricevuto il diploma d'onore e il Premio Mercurio d'Oro città di Milano. Il riconoscimento, che valorizza la capacità e l'impegno aziendale e tiene conto della correttezza commerciale, dello spirito imprenditoriale e della serietà professionale, è stato assegnato "a testimonianza dei meriti imprenditoriali e per sottolineare il significativo contributo della piccola, media e grande impresa allo sviluppo economico e sociale della comunità nazionale".

CERTIFICAZIONI

L'azienda, da sempre attenta a fornire soluzioni innovative ed efficienti per l'installatore elettricista professionista, pone molta attenzione alla qualità e alla sicurezza dei propri prodotti. Per valorizzare al meglio l'impegno quotidiano, la scrupolosa ricerca delle materie prime e la cura al singolo dettaglio, che da sempre contraddistingue ogni fase del processo produttivo ma soprattutto per tutelare maggiormente il Cliente, **Canfor Utensili**, ha scelto dal 1999 di dotarsi di un sistema di gestione per la qualità secondo la norma ISO 9001.

Canfor Utensili ha ottenuto la prestigiosa certificazione UNI EN ISO 9001:2015 per la "Progettazione e produzione di sonde passacavi, spirali, aspi e fluido scorricavo, per impiantistica civile ed industriale. Commercializzazione di utensili ed

accessori per elettricisti installatori". Una certificazione che impegna l'azienda al continuo miglioramento affinché l'utilizzatore finale trovi la propria soddisfazione nei servizi e prodotti offerti.

RISPETTO DELL'AMBIENTE ED ENERGIA PULITA

Un importante impegno che **Canfor Utensili** rispetta dal 2008 è quello preso verso l'ambiente. L'azienda pone molta attenzione ai temi che si rifanno al miglioramento delle politiche ambientali ed ecologiche.

Per questo motivo l'azienda, oltre ad aver dato dimora a molteplici essenze arboree all'interno della proprietà, ha installato sulla copertura dello stabilimento di Milano un impianto fotovoltaico che permette di evitare quasi 30 tonnellate di emissioni di CO₂ all'anno.



PRODOTTI  ITALIANI

Canfor Utensili srl

Via Tridentina, 4 - Via Bolivia, 5
20157 Milano

T. +39 02 33202263

info@canfor.it - www.canfor.it

Terenzi srl

TRANCERIA, STAMPI, CARPENTERIA E **TECNOLOGIE COMBinate**

TERENZI SRL, SPECIALIZZATA NELLA TRASFORMAZIONE DI QUALSIASI TIPO DI METALLO IN PRODOTTO DAL 1967, METTE A DISPOSIZIONE DEI CLIENTI LA SUA ESPERIENZA PER CONCRETIZZARE PROGETTI DIVERSIFICATI TRA LORO. PRODOTTI TECNICI O DI DESIGN VENGONO FABBRICATI MEDIANTE PRODUZIONE CON STAMPI (IDEATI E REALIZZATI INTERNAMENTE) O CON PROCESSI DI TAGLIO/PIEGA.



La lavorazione a freddo del metallo prevede da sempre la trancitura attraverso stampi. Con il mutare delle esigenze di mercato e la necessità di realizzare anche lotti di piccole e medie dimensioni, sono state incrementate linee di taglio laser e piegatrici oltre che le tecnologie combinate che consentono di evitare i costi di progettazione e realizzazione degli stampi. Con lotti di ingenti dimensioni si possono invece realizzare stampi ad hoc di diverse tipologie: di ripresa, progressivi, transfer e per sovrastampaggio di metallo e plastica. La tecnologia laser e le macchine piegatrici consentono di realizzare prodotti in assenza di stampi; talvolta

sono necessarie lame customizzate, che possiamo realizzare internamente nel reparto di attrezzatura.

Taglio e saldatura laser fibra (a punti e a proiezione), pressopiegatura, punzonatura, marcatura laser ed elettrochimica, satinatura e spazzolatura sono tutte principali lavorazioni eseguite nel reparto Carpenteria.

L'utilizzo del laser è vantaggioso e consigliabile quando parliamo di una produzione di qualche unità, centinaia o anche fino a poche migliaia di pezzi. Per mezzo di linee di taglio laser ad alta tecnologia, CO₂ e fibra, con potenza di taglio di 2.000 Watt e campo di lavoro 1.500x3.000 mm, possono essere realizzati, inoltre,

TERENZI

TERENZI

Terenzi srl

Via Tolstoj, 27/A
20098 S. Giuliano Milanese (MI)

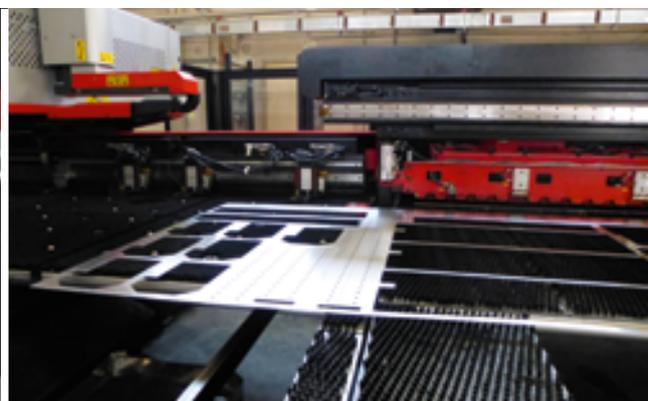
T. +39 02 9840880 -

T. +39 02 98241130

info@terenzisrl.it

www.terenzisrl.it

prototipi, campionature e pre-serie. Del parco macchine fanno parte anche piegatrici con attrezzaggio automatico che consentono un rapido richiamo dei programmi produttivi impostati mediante software e attrezzi dedicati.



Gielle Technoplast Srl

PVDF ESTRUSIONE E INIEZIONE



DAL 1977 **GIELLE TECHNOPLAST** ESTRUDE E STAMPA MATERIALE PLASTICO DI ALTA QUALITÀ COME IL PVDF (POLIFLUORURO DI VINILIDENE).

Realizzati a partire dal diametro 25 mm fino al diametro 360 mm, i nostri semilavorati vengono forniti in barre tonde per una lunghezza standard di 1 mt. ed utilizzati come prodotti di partenza per la produzione di pezzi finiti ad alta precisione.

Attraverso il processo di estrusione, siamo in grado di fornire profili e tubi lisci disponibili dal diametro 4 al diametro 16 mm, confezionati in rotoli.

Valvole e raccordi sono prodotti dal diametro 4 mm al diametro 16 mm con filettatura 1/8" - 1/4" - 3/8" - 1/2" in versione Gas conico o NPT per piccoli impianti di processo.

La nostra esperienza, unita ad un continuo aggiornamento dei macchinari e delle nostre competenze, ci permette inoltre di soddisfare ogni esigenza del cliente dalla progettazione dello stampo alla realizzazione del particolare finito.



RESISTENZA CHIMICA

RESISTENZA MECCANICA



TEMPERATURA DI ESERCIZIO ELEVATE

GIELLE TECHNOPLAST

Stampaggio Materie Plastiche - Costruzione Stampi
Plastic Material Molding - Mold Construction

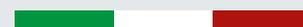
Gielle Technoplast srl

Via Principale, 18
23879 Verderio (LC)

T. +39 039 510526

info@gielletechnoplast.com

www.gielletechnoplast.com



Attrezzeria Meroni srl

INNOVAZIONE ED ELEVATE PRESTAZIONI

DALLA PROGETTAZIONE DEGLI STAMPI, ALLA COSTRUZIONE ANCHE DEI PIÙ PICCOLI PARTICOLARI, ALLA PROVA E AL SUCCESSIVO COLLAUDO, L'ATTREZZERIA MERONI ASSICURA SEMPRE OTTIMI RISULTATI, ANCHE PER MERITO DEL PERSONALE COMPETENTE E QUALIFICATO.

La ditta è costituita da un reparto di costruzione, dotato di numerosi macchinari e attrezzature, e da un ufficio tecnico in grado di sviluppare qualsiasi progetto fornitogli su disegno dal cliente, utilizzando sistemi tecnologici che garantiscono assoluta precisione.

L'**Attrezzeria Meroni** gestisce tutti gli stadi del progetto, partendo dall'idea iniziale fino alla realizzazione e consegna dello stampo. Il cliente può, quindi, affidarsi completamente all'azienda, sicuro di ottenere un prodotto esattamente corrispondente al disegno iniziale. Il mercato a cui l'azienda si rivolge è in continua espansione, poiché le applicazioni degli stampi sono moltissime e ricoprono svariati settori industriali: meccanico, automobilistico, elettrico etc.



**ATTREZZERIA
MERONI**

Attrezzeria Meroni srl

Via Modigliani, 9

20092 Cinisello Balsamo (MI)

Tel. +39 02 6125173

info@attrezzeriameroni.it

www.attrezzeriameroni.it

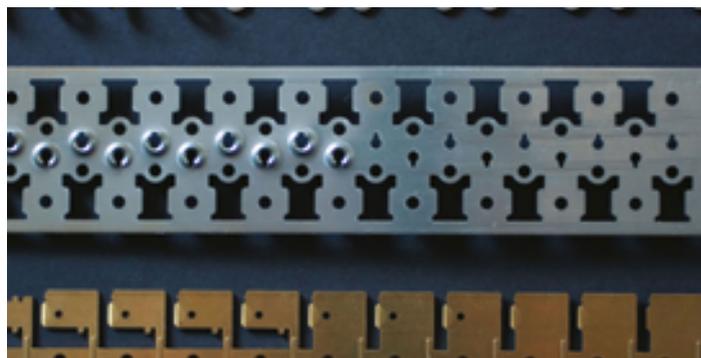


L'ATTREZZERIA MERONI PROGETTA E COSTRUISCE

STAMPI PROGRESSIVI IN ACCIAIO E METALLO DURO
PER PICCOLE, MEDIE E ALTE PRODUZIONI

STAMPI TRANCIA PIEGA E IMBUTITURA

STAMPI A BLOCCO



CEMSA International srl

TECNOLOGIE PER **SALDARE E ASSEMBLARE**

CEMSA INTERNATIONAL SRL HA ACQUISITO UNA LUNGA E PROFONDA ESPERIENZA NELLA TECNOLOGIA DELLA SALDATURA A RESISTENZA. SIN DAGLI ANNI '70 L'AZIENDA HA ORIENTATO IL PROPRIO CORE BUSINESS PRINCIPALE SULLE SALDATRICI A RESISTENZA, OLTRE CHE SU MACCHINE SPECIALI PER OPERAZIONI DI ASSEMBLAGGIO.



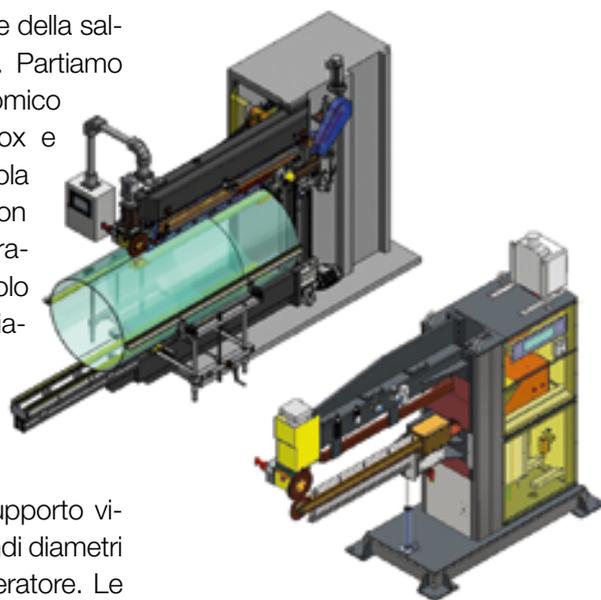
Da sempre molto attenta all'evoluzione della tecnologia, nel '77 **Cemsa** inizia a progettare e produrre Robot speciali per la saldatura a resistenza e macchine CNC. Nel 2004 **Cemsa**, sempre molto attiva nella ricerca e sviluppo e alla ricerca di nuove opportunità di mercato, ha aperto la produzione di macchine elettro-ricaltatrici e saldatrici a flash di alta classe.

Oggi l'Azienda con il suo team di professionisti, quali ingegneri tecnici qualificati e operai specializzati, è in grado di far fronte alle applicazioni più sofisticate nel settore delle saldatrici a resistenza, up-setting e flashing e dell'automazione dell'assemblaggio. Un gruppo di subappaltatori esclusivi viene costantemente selezionato e controllato per lavorare rispettando le specifiche **Cemsa** con l'obiettivo di garantire gli standard più elevati, come richiesto dalla crescente domanda di qualità e prestazioni del mercato. Con un'esperienza di oltre 50 anni nel settore delle saldatrici a resistenza **Cemsa** ha unito la propria competenza a

quella analoga dell'ISEA nella costruzione di macchine elettro-ricaltatrici diventando così l'azienda con il più grande know-how nel settore dell'elettro-ricaltatura dei metalli.

Essendo leader nel settore della saldatura a resistenza con un focus specifico sulla saldatura continua a resistenza, **Cemsa** offre la più ampia gamma di soluzioni per la saldatura di virole/tubi di spessore 0,4-1,5 che un cliente può trovare da un unico produttore. **Cemsa**, infatti, è l'unico produttore sul mercato mondiale ad avere nella propria gamma di macchine 3 diverse famiglie di saldatrici all'interno del macro settore della saldatura longitudinale a rulli. Partiamo dal più semplice ed economico MRL NOZ per acciaio inox e acciaio dolce dove la virola viene prima pre-puntata con i bordi sovrapposti e l'operatore tiene il pezzo guidandolo durante la saldatura. Arriviamo alla più completa MRL F TOL con circuito a filo di rame, indispensabile per lamiera zincate e con attrezzatura integrata di supporto virola, ideale per saldare grandi diametri con l'ausilio di un solo operatore. Le macchine sono facilmente programmabili e su tutta la gamma è possibile implementare la parte software per renderle compatibili con gli standard dell'Industria 4.0, oltre a renderle green friendly grazie all'utilizzo dell'inverter, garantendo una riduzione dei consumi con picchi di 50% rispetto alla saldatrice base. Nello specifico presentiamo ai clienti il nostro model-

lo MRL 80F 1000 LT adatto alla saldatura di diversi materiali da 0,4 a 1 mm, diametro da 80 mm a 1000 mm. La saldatrice, funzionante con la tecnologia del filo di rame, è disponibile con inverter AC di ultima generazione per il risparmio energetico e una migliore qualità di saldatura. Grazie al pacchetto opzionale MES 4.0, la saldatrice può scambiare informazioni con il server di fabbrica, mostrando in tempo reale lo stato dell'arte, tra cui allarmi, pezzi prodotti, tempo di fermo macchina. Non esitate a contattarci per tutte le informazioni del caso.



CEMSA International srl

Via Piemonte, 25

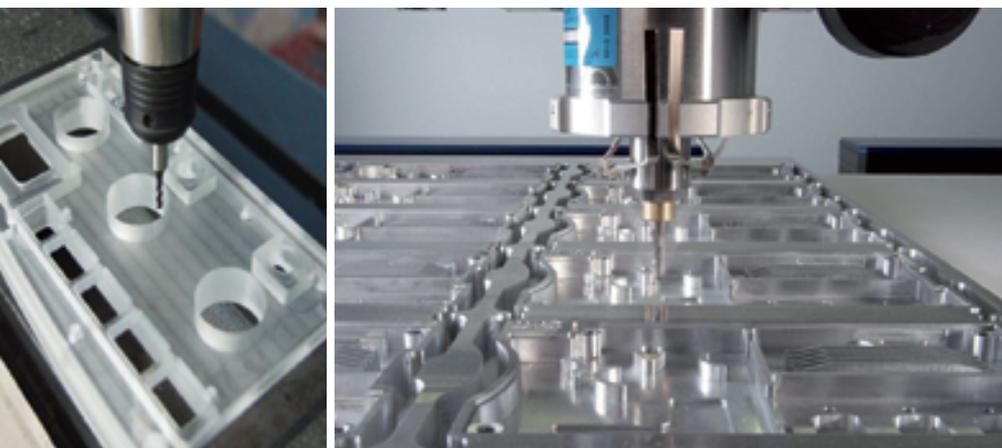
20093 Cologno Monzese (MI)

T. +39 02 27301302

info@cemsa.it - www.cemsa.it

**S.C.A. srl**

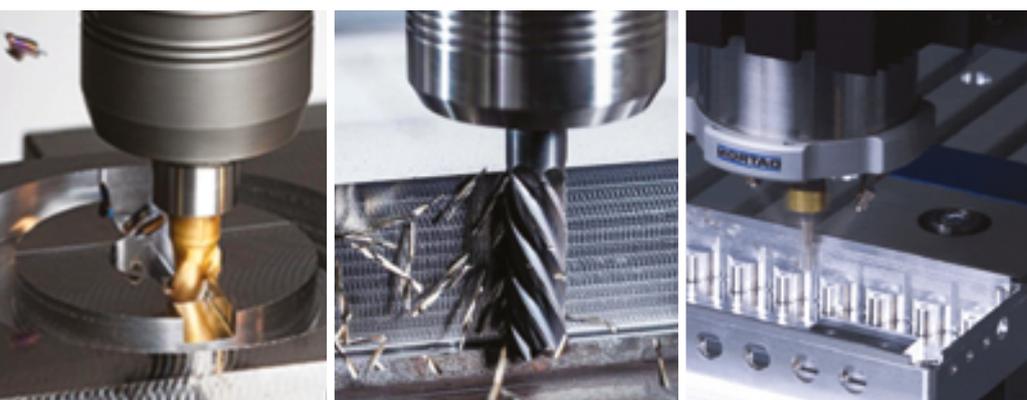
LAVORAZIONI MECCANICHE A CNC DA OLTRE 50 ANNI



CHI SIAMO

Tutto inizia intorno alla prima metà degli anni '70 grazie a Domenico Scalzo, modellista meccanico, e a sua moglie, Maria Pavesi, che grazie alla passione, all'esperienza e alle capacità imprenditoriali, decidono di cominciare una loro attività artigiana. Il Laboratorio di Domenico Scalzo diventa in pochi anni un punto di riferimento per le Aziende locali nella realizzazione di prototipi in legno o modelli per fonderia. Alla fine degli anni '80 il mercato del lavoro si stava evolvendo rapidamente e la Clientela del Sig. Scalzo decideva di intraprendere la strada verso l'industrializzazione, rendendo necessario un cambio di marcia all'interno del laboratorio artigiano.

Entrano in campo, per dare un nuovo impulso, la figlia Angela e il marito Franco che in pochi anni riescono a trasformare l'attività da laboratorio in un'azienda strutturata e tecnologicamente avanzata. Nel 2003 viene fondata la **S.C.A. srl** che vede l'ingresso in Azienda del figlio di Angela e Franco, Alessio, ovvero la terza generazione. L'officina oggi è suddivisa in aree operative ben distinte per garantire un'organizzazione efficiente ed ordinata. I mezzi di produzione comprendono ufficio tecnico altamente specializzato nella realizzazione e sviluppo di geometrie complesse in 2D e 3D; centri di lavoro a CNC; macchine utensili di tipo tradizionale; macchine per la foratura, sbavatura, contornatura, lucidatura e finitura.



L'AZIENDA

Progettazione

L'Ufficio Tecnico è composto da persone altamente specializzate ed in grado di progettare e programmare particolari semplici e complessi.

Produzione

L'Area produttiva è costituita da macchine CNC 3 e 5 assi oltre a macchinari tradizionali per la rifinitura

Stoccaggio

Il Magazzino, costantemente rifornito delle materie prime, è situato all'interno dell'Area di produzione per permettere di velocizzare i tempi di realizzazione dei prodotti finiti

Materiali Lavorati

Durante gli anni abbiamo imparato a lavorare tipologie di materiali diversi. Molti tipi di Leghe di Alluminio, Leghe Leggere quali Magnesio, Plastiche e Legno.

Prodotti e Settori

Soddisfiamo Grandi Aziende e Gruppi Internazionali fino alle piccole realtà indipendenti comprese nei settori di: Bevande, Prodotti per la casa, Farmaceutica, Aerosol ed igiene personale.

**S.C.A. srl**

Via Monza, 99/8

20060 Gessate (MI)

T. +39 02 95383855/56

mail@scaproduct.com

www.scaproduct.com

Vespa Sabbiatrici srl

CABINA DI GRANIGLIATURA SECONDO REQUISITI "INDUSTRIA 4.0"



LA NOSTRA AZIENDA È DA PIÙ DI 25 ANNI LEADER NEL MERCATO DELLA PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE DI IMPIANTI ED APPARECCHI PER IL TRATTAMENTO ANTICORROSIVO DI MANUFATTI IN METALLO. UNA CONSOLIDATA ESPERIENZA MATURATA A STRETTO CONTATTO CON LE PRINCIPALI INDUSTRIE DI CANTIERISTICA NAVALE, CARPENTERIE METALLICHE, AZIENDE PETROLCHIMICHE ED EDILI, CARROZZERIE INDUSTRIALI, HANNO RESO LA NOSTRA AZIENDA UNO DEI RIFERIMENTI PIÙ IMPORTANTI DEL SETTORE.



La nostra filosofia si basa sul riconoscere le esigenze della nostra clientela e rispondere tempestivamente. Seguendo questa filosofia, ed accogliendo le ultime novità tecnologiche messe a disposizione dal decreto Industria 4.0, siamo riusciti ad applicare i requisiti da esso derivanti alle cabine di granigliatura tradizionali. Notoriamente, in una cabina di granigliatura si esegue un'attività di tipo manuale: l'operatore svolge l'operazione impugnando la lancia di sabbiatura ad aria compressa e pro-

iettando l'abrasivo contro il pezzo da trattare.

La nuova tecnologia ci permette di realizzare un impianto "interconnesso", ovvero riconoscibile in rete e capace di dialogare con altri sistemi interni o esterni all'azienda, secondo protocolli di comunicazione stan-

dard. In tal modo, il cliente può inviare alla cabina i tipi di lavorazione da eseguire, da remoto, e ricevere, in risposta, tempi e stati di esecuzione, anche interfacciando i dati con il programma gestionale aziendale.

Può, altresì, interrogare l'impianto sullo stato di funzionamento dei vari componenti, ricevere le indicazioni sulle esigenze di manutenzione, gestire gli allarmi di funzionamento.

La connessione in rete consente, inoltre, ai nostri tecnici di valutare eventuali malfunzionamenti dalla nostra sede, così da poter indicare al cliente le azioni correttive in tempo reale, senza dover subire fermi macchina, nell'attesa dell'intervento di un nostro manutentore.



VESPA
SABBIATRICI

Vespa Sabbiatrici srl

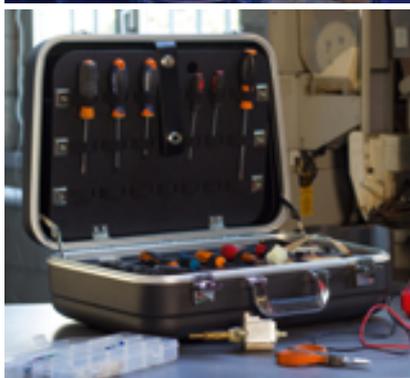
Via Togliatti, 29 - 20066 Melzo (MI)

T. +39 02 95731179

T. +39 02 95731180

commerciale@vespasabbiatrici.it

www.vespasabbiatrici.it



Steel Plastic srl

YOUR VISIBLE VALUE

STEEL PLASTIC PROPONE UNA VASTA GAMMA DI CONTENITORI, CASSETTIERE ED ORGANIZER REALIZZATE IN RESINE TERMOPLASTICHE CHE, ABBINATE ALLA NOSTRA LINEA DI ARMADI, CARRELLI ED ACCESSORI IN METALLO GARANTISCONO UN'ORGANIZZAZIONE PRATICA E FUNZIONALE DELLO SPAZIO, CONIUGANDO SICUREZZA PER L'UTILIZZATORE FINALE E IL MIGLIOR RAPPORTO QUALITÀ/PREZZO.

Una particolare attenzione viene riservata all'impatto ambientale investendo continuamente in tecnologie, sistemi e procedure eco-friendly per minimizzare l'impatto della produzione. Qualità, competenza tecnica e servizio sono oggi parametri principali per competere sul mercato e sono gli elementi fondamentali della strategia aziendale di **Steel Plastic**.

Azienda inserita nel mercato globale con *know-how* all'avanguardia per competitività, tecnologia, innovazione e standard qualitativi in grado di assicurare, attraverso la progettazione e la personalizzazione dei suoi prodotti, soluzioni in grado di soddisfare tutte le esigenze della Clientela.

I NOSTRI PRODOTTI

TWIN BOX

Contenitori modulari, realizzati in polipropilene, resistenti ad acidi, olii, solventi e a temperature da -40° a +80°C.

UNI BOX

Contenitori sovrapponibili e componibili, prodotti in resina termoplastica antiurti - PS AU -

KEY BOX

Contenitori sovrapponibili in materiale termoplastico resistenti ad acidi, olii, solventi e a temperature da -40° a +80°C.

PANEL BOX

Pannelli pensili per contenitori della linea KEY BOX, realizzati in lamiera verniciata con resina epossidica nel colore grigio RAL 7035.

CARRY BOX

Carrelli contenitori della linea KEY BOX. L'aspetto antinfortunistico ha caratterizzato la loro progettazione.

EURO BOX

Contenitori sovrapponibili in formato EURO. Realizzati in PEHD.

STEEL BOX

Armadi costruiti in lamiera d'acciaio 10/10.

MULTI BOX

Cassettiere componibili realizzate in resina termoplastica resistente agli urti.

STAND

Espositori da banco, da parete e con base appoggio a terra in lamiera elettrosaldata.

SLIDE

Armadi costruiti in lamiera elettrosaldata con barre di rinforzo.

TOOL BOX

Organizers e portautensili realizzati in polipropilene.

EASY

Sistema versatile di scaffalatura per lo stoccaggio di materiali leggeri.

STEEL PLASTIC

Steel Plastic srl

Via Dell'Artigianato, 7
20010 Bernate Ticino (MI)
T. +39 0384 328100
info@steelplastic.it
www.steelplastic.it



OXYTURBO S.P.A.

SI POSIZIONA SUL MERCATO COME RIFERIMENTO PROPOSITIVO E SICURO IN UN VASTO ARCO DI CAMPI APPLICATIVI CHE COMPREDONO: L'UTILIZZO DEI GAS INDUSTRIALI PER LA SALDATURA, LA MANUTENZIONE DEGLI IMPIANTI DI CONDIZIONAMENTO E IL BEVERAGE CON I RIDUTTORI DI PRESSIONE PER LA SPILLATURA E GASATURA DI ACQUA, BIRRA, VINO E BEVANDE IN GENERE. INOLTRE LA CATEGORIA "IMPIEGHI SPECIALI" COMPRENDE I PRODOTTI PER GLI ACQUARI, E PER CHI OPERA NEL CAMPO DEL PRONTO INTERVENTO. IN OGNUNO DI ESSI L'AZIENDA HA SAPUTO CONFERMARE LA SUA IDENTITÀ DI PARTNER DEL CLIENTE, BASATA SU TRE CONCETTI CHIAVE: RICERCA DI SOLUZIONI INNOVATIVE, QUALITÀ CERTIFICATA DI PRODOTTO, VERSATILITÀ DI RISPOSTA ALLE DOMANDE DEL MERCATO.

Oxyturbo spa

DA 40 ANNI METTIAMO I NOSTRI VALORI IN OGNI PRODOTTO

QUALITÀ CERTIFICATA E TRACCIATA

Il sistema qualità aziendale **Oxyturbo** è certificato a norme EN ISO 9001. Viene inoltre utilizzato un sistema di rintracciabilità per conoscere la vita di ogni prodotto con una specifica "memoria di fabbricazione". L'azienda ha creato anche un apposito "marchio" di provenienza che garantisce l'autenticità come "originale *Oxyturbo*".

SOSTENIBILITÀ

L'Azienda è convinta che il concetto di "sostenibilità" si esprima con scelte produttive che mentre salvaguardano l'ambiente sono anche rispettose del benessere e della professionalità delle persone che lavorano per realizzare i prodotti. *Oxyturbo* applica perciò una precisa etica imprenditoriale: ridurre consumi e sprechi, ottimizzare i processi e guardare al futuro dell'ambiente senza mai ridurre la qualità e l'affidabilità del risultato tecnologico e funzionale. A tal proposito è stato recentemente redatto il primo Bilancio di Sostenibilità 2022. Il documento sarà diffuso sia all'interno sia all'esterno dell'azienda, al fine di comunicare ai dipendenti e agli stakeholder le ini-

ziative tese a conseguire gli obiettivi di maggiore efficienza e sostenibilità.

OBIETTIVI FUTURI PER UNA CRESCITA SOSTENIBILE

Tra gli obiettivi futuri che *Oxyturbo* si è prefissata vi è il rinnovo della sede aziendale in vista della centralizzazione dell'organizzazione, che dovrebbe portare a una maggiore efficienza.

Il nuovo stabile è situato nel Comune di Lonato del Garda e risponde all'esigenza di raggruppare in un'unica sede tutte le attività, dalla lavorazione della materia prima allo stoccaggio dei prodotti finiti, e di avere a disposizione spazi più ampi per sostenere la crescita aziendale.

Tra le finalità del progetto vi è l'ottimizzazione dei flussi produttivi e logistici. Per il nuovo stabile sono state utilizzate le più avanzate tecnologie in ambito ambientale, sia per i materiali utilizzati sia per l'efficientamento energetico e l'autoproduzione di energia elettrica da fonti rinnovabili, con l'obiettivo di conseguire la Certificazione Leed di livello Gold.



oxyturbo®

Gas in Action

OXYTURBO spa

Via San Michele Arcangelo, 3
25017 Lonato del Garda (BS)

T. +39 030 9911855 r.a

oxyturbo@oxyturbo.it

www.oxyturbo.it

**Saporiti Srl**

FRESATRICI PER VITI SAPORITI PLUS 400

LA **SAPORITI** DI SOLBIATE OLONA PRODUCE MACCHINE UTENSILI DAL 1946 E DAGLI ANNI SETTANTA SI È SPECIALIZZATA NELLA REALIZZAZIONE DI FRESATRICI PER VITI DI PLASTIFICAZIONE.

Le viti hanno profili sempre più complicati e con queste macchine possono essere realizzate viti e biviti co-rotanti e contro rotanti, con filetti complessi, miscelatori, camme e passi variabili (per lavorare plastica, gomma, alimenti, da trasporto, per pompe e compressori). Esistono filettatrici per frese frontali, a disco e whirling.

In particolare la **SAPORITI PLUS 400** è una filettatrice ad elevate prestazioni per budget contenuti e può lavorare viti e bi-viti cilindriche o coniche con diametri fino a 250 mm e lunghezze fino a 8000 mm con profili anche molto complessi e miscelatori di tutti i tipi. La grande precisione di posizionamento del mandrino e lo spostamento dell'asse Y, permettono anche l'impiego della nuova serie di frese Sandvik, alternative ai creatori, per la realizzazione di alberi scanalati con tempi di lavorazione brevissimi.

Il bancale è una robusta struttura in acciaio elettrosaldato inclinata a 45° per permettere la migliore visione della lavorazione da parte dell'operatore e facilitare la caduta dei trucioli nel convogliatore posto in posizione frontale. Portiere telescopiche proteggono completamente la zona di lavorazione senza impedirne la visione. La filettatrice SAPORITI PLUS 400 ha 3 assi lineari e 2 mandrini: longitudinale Z, trasversale X, movimento verticale della fresa Y, mandrino portapezzo C e velocità fresa S.

La macchina, dotata di mandrino a presa idraulica per il veloce cambio delle frese, può essere realizzata con attacco ISO 50 o HSK 100. La velocità massima degli utensili è 5000 giri/minuto. Potenza del motore mandrino: kW 22. Corsa asse verticale Y mm -80 +110.

Tutta l'elettronica è Siemens di ultima generazione e il motore della fresa ha refrigerazione forzata con Chiller indipendente per il miglior rendimento energetico e la drastica riduzione di rumore emesso e di manutenzione necessaria.

Sul carro è posizionata, su slitta indipendente, una lunetta autocentrante idraulica a lame integrali in carburo di tungsteno per supportare anche filettature con passi lunghi anche conici. La stessa lunetta permette la lavorazione di un ampio range di diametri senza la necessità di utilizzare bussole o gusci di supporto. I campi di lavoro disponibili sono: 15-150 mm, 20-180 mm, 30-240 mm, 35-250 mm. La lunetta consente il centraggio automatico del pezzo con una presa rapida e precisa anche per un facile e veloce carico in macchina ottimizzando i tempi morti. Tra i più interessanti opzionali disponibili: il cambio utensili a 12 stazioni direttamente sulla testa a fresare per il cambio rapido.

La fresatrice può anche essere programmata con il **software SAPOVITE** dedicato esclusivamente alla fresatura di viti, studiato e sviluppato dalla Saporiti negli anni per permettere all'utilizzatore una programmazione rapida ed agevole delle viti e delle bi-viti anche molto complicate, di miscelatori e passi variabili. Tale software consente inoltre all'operatore la scelta degli utensili che preferisce permettendo una realizzazione economica anche di una sola vite. La collaborazione con una nota azienda di CAD-CAM permette oggi di avere anche simulazioni 3D della vite programmata.



Saporiti srl
Via Dei Patrioti, 58
21058 Solbiate Olona (VA)
T. + 39 0331649196
sales@saporiti.it
www.saporiti.it




Copren Engineering srl

IL TUO PARTNER IN AUTOMAZIONE

COPREN ENGINEERING NASCE DALL'UNIONE DI UN GRUPPO DI TECNICI QUALIFICATI CON DECENNALE ESPERIENZA NEL SETTORE DELLA DEFORMAZIONE DELLA LAMIERA, CON PARTICOLARE RIFERIMENTO ALLE OPERAZIONI DI CARICO LAMIERE, MOVIMENTAZIONE E SCARICO DEI PARTICOLARI LAVORATI DA PRESSE IDRAULICHE, MECCANICHE, LINEE, PRESSE TRANSFER. TUTTI GLI IMPIANTI SONO STUDIATI, PROGETTATI E REALIZZATI IN ACCORDO CON LE SPECIFICHE ESIGENZE DI OGNI SINGOLO CLIENTE.



TRDBE- ML
Massima
velocità
5000 mm/s

Encoder
ad alta
risoluzione
0,1 µm

Ripetibilità
±1 µm

Gli impianti **Copren Engineering** possono essere integrati con le macchine già esistenti aggiornando, in accordo con le vigenti normative, gli impianti elettrici ed i software. I nostri tecnici sono a disposizione del cliente per fornire un qualificato supporto per tutte le esigenze di consulenza sui nuovi impianti e di manutenzione e assistenza sugli impianti esistenti.

PRODOTTI

- Disimpilatori/destacke
- Alimentatori combinat
- Feeders elettronici
- Transfer monobarra e doppia barra
- Hardware e software
- Quadri elettrici per automazione

MERCATI DI RIFERIMENTO

- Costruttori di presse
- Costruttori di stampi
- Società di engineering
- Aziende settore automobilistico
- Aziende settore elettrodomestico
- Costruttori di casalinghi
- Stampaggio a caldo

SERVIZI

Assistenza *Copren Engineering* fornisce un servizio continuo di assistenza al cliente direttamente con il nostro personale tecnico specializzato. Manutenzione con ricambi originali *Copren Engineering* fornisce ricambi originali multimarche reperibili a livello internazionale con consegne rapide. Teleservice - Global Service *Copren Engineering* è dotata di una postazione fissa collegata 24H su 24 in grado di fornire un servizio di teleassistenza con collegamento da remoto per l'individuazione di guasti e anomalie su impianti in tutto il mondo; grazie a questo servizio siamo in grado di mantenere e risolvere problemi tecnici rapidamente.

Servizio post vendita Tecnici qualificati, materiali selezionati da costruttori internazionali, ricambi velocemente reperibili e corsi di istruzione all'uso dei nostri impianti garantiscono un servizio di manutenzione post vendita fatto a misura del cliente.



Copren Engineering srl

Via G. Di Vittorio, 7/9
20042 Pessano con Bornago (MI)
T. +39 02 95746067
amministrazione@copren.eu
www.copren.eu



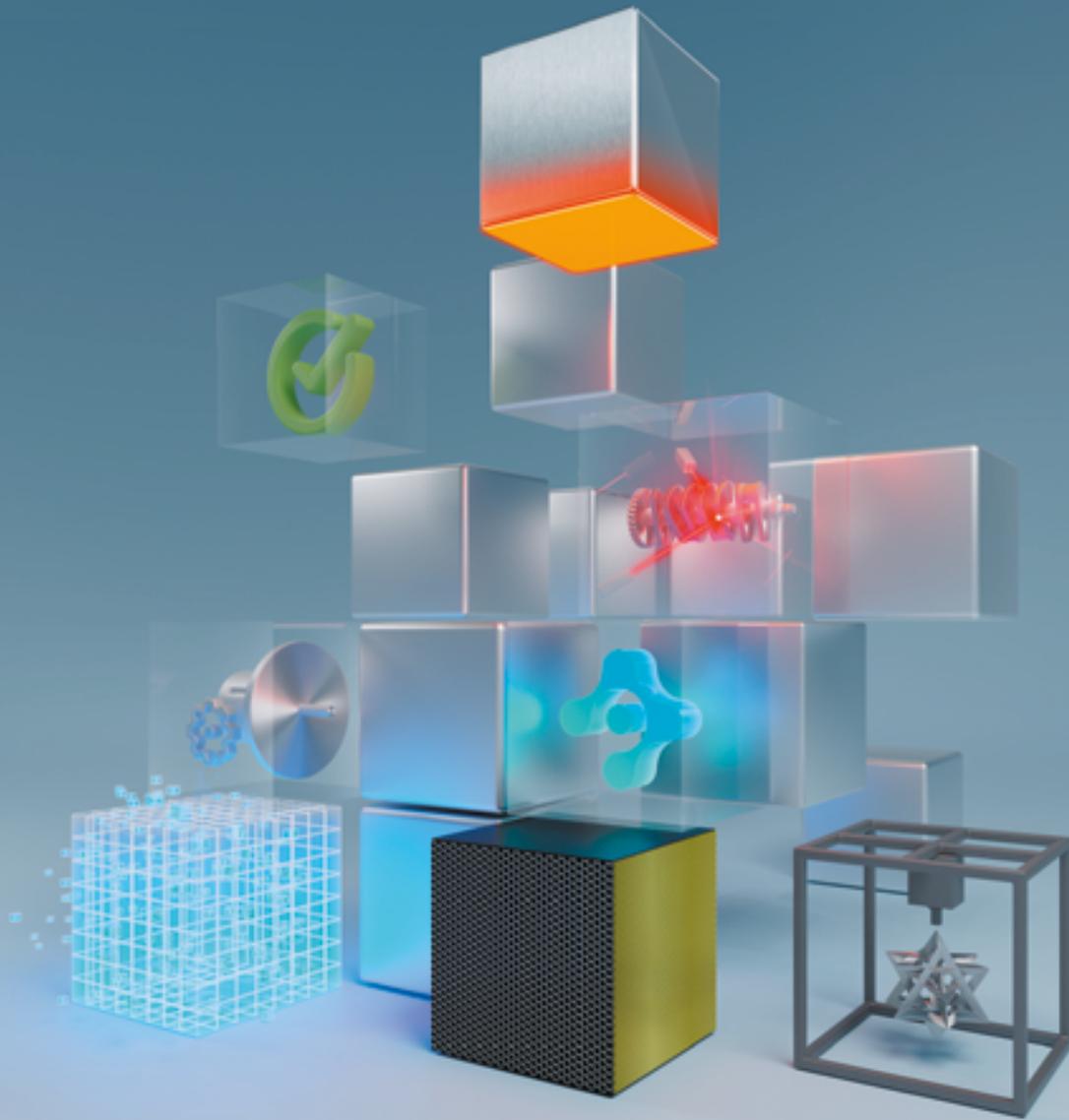


bimu.it     

fieramilano

9-12/10/2024

TUTTE LE FACCE DELL'INNOVAZIONE



MACCHINE UTENSILI A ASPORTAZIONE,
DEFORMAZIONE E ADDITIVE, ROBOT,
DIGITAL MANUFACTURING E AUTOMAZIONE,
TECNOLOGIE ABILITANTI, SUBFORNITURA.

METAL CUTTING, METAL FORMING AND ADDITIVE
MACHINES, ROBOTS, DIGITAL MANUFACTURING
AND AUTOMATION, ENABLING TECHNOLOGIES,
SUBCONTRACTING.

