E-FOCUS

IL RACCONTO DELLE PMI | SETTEMBRE-OTTOBRE | 2025 | 24

TRADIZIONE | INNOVAZIONE | SOSTENIBILITÀ | SOLUZIONI

RIPARTIRE CON CORAGGIO: LA SFIDA DELLA RIPRESA INDUSTRIALE

Dopo la pausa estiva, il ritorno alla piena operatività nelle attività industriali rappresenta molto più di una semplice ripartenza: è un momento per mettere a frutto la rinnovata energia e pianificare le mosse future davanti a un contesto globale che cambia rapidamente e che impone adattamento e visione.

Il mondo, infatti, non si è fermato, anzi, proprio negli ultimi due mesi abbiamo assistito all'intensificarsi di dinamiche geopolitiche fluide, con tensioni che si radicano in un nuovo assetto multipolare a cui il sistema industriale dovrà prestare grande attenzione.

Le sfide non mancano: la transizione ecologica e la sostenibilità, l'integrazione dell'intelligenza artificiale (AI) e dell'automazione, la ristrutturazione delle catene di approvvigionamento e la necessità di adattarsi alle nuove normative, il rafforzamento delle proprie infrastrutture digitali per proteggersi da minacce informatiche sempre più sofisticate, la concorrenza internazionale, la gestione delle risorse umane per affrontare le complessità delle nuove tecnologie. Ma noi, capitani di lungo o breve corso, sappiamo anche che dentro ogni ostacolo si nasconde la scintilla del cambiamento. **E il cambiamento è la linfa dell'industria: innovare, anticipare, trasformare.**

Noi saremo pronti perché il ritorno in azienda non sia solo una questione di numeri ma porti con sé l'importanza dei valori, delle relazioni, delle persone. Riprendere significa rimettere in moto ingranaggi, cervelli e cuori.

È il momento in cui torniamo a stringere mani, a guardare negli occhi i colleghi, a confrontarci, a condividere idee e obiettivi.

Affrontiamo questo nuovo inizio con coraggio, determinazione e visione. Perché il futuro non si aspetta: si costruisce. Insieme. Ogni giorno.

Dai primi di settembre in diffusione cartacea la **GUIDA delle PMI Lombarde 2025/26** e la collana annuale di **E-FOCUS Magazine settembre 2024-luglio 2025**, già disponibili in **FREE DOWNLOAD** dalla home page di **www.pmilombarde.it**

Invitiamo le Aziende presenti a verificare i dati pubblicati e a fornirci eventuali aggiornamenti.

CONTATTATECI, TROVEREMO LA GIUSTA SOLUZIONE PER LE VOSTRE ESIGENZE DI COMUNICAZIONE

E-FOCUS Magazine diffuso online ad un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di **www.pmilombarde.it** e in una sezione dedicata del Portale è presente l'**archivio storico**.

E-FOCUS Magazine, è condiviso sui Social di **PMI Lombarde**, **Facebook** e **Linkedin**.

SEGUICI

IN QUESTO NUMERO

→ PAGINA 2 GICAR
→ PAGINA 3 MINUTEX
→ PAGINA 4/5 → PAGINA 22 TORNOS
→ PAGINA 6 EREDI BAITELLI
→ PAGINA 7 C.M.A.S.
→ PAGINA 8/9 MICROingranaggi
→ PAGINA 10 OZ
→ PAGINA 11 COMAF
→ PAGINA 12/13 ServoPresse
→ PAGINA 14 contradata
→ PAGINA 15 M.C.A.
→ PAGINA 16/17 TECMET
→ PAGINA 18 CANFOR
→ PAGINA 19 CEMSA
→ PAGINA 20/21 OTIM
→ PAGINA 23 C.R.M

GICAR
power to electronics

SOLUZIONI ELETTRONICHE
PER AUTOMAZIONE *dal 1963*

MACCHINE DA CAFFÈ

TRATTAMENTO ACQUE E SPILLATURA BEVANDE

APPARECCHIATURE PER COTTURA

DISTRIBUTORI AUTOMATICI

GELATERIA E BANCHI FREDDO

LAVASTOVIGLIE INDUSTRIALI

STIRO E LAVANDERIA

APPARECCHIATURE MEDICALI

QUADRI ELETTRICI E AUTOMAZIONE

CONFEZIONAMENTO INDUSTRIALE

host Milano
INTERNATIONAL HOSPITALITY EXHIBITION
17-21 OTTOBRE 2025
fieramilano
GICAR power to electronics
Saremo presenti allo
STAND B48
PAVILION 20

www.gicarsrl.com
info@gicarsrl.com

Gicar S.r.l. | Via Como angolo Via Laghetto | 23807 Merate (LC) Italia | Tel: (0039) 039.990.6035

MINUTEX®

REGISTERED COMMUNITY DESIGN

PROSSIMAMENTE A

14-17 October 2025

PAD 10 - BOOTH C20

SICAM

MADE IN ITALY

www.minutex.net

Tornos Technologies Italia srl

SWISS DT 7 E DT 10: LE NUOVE COMPATTE CHE RIDEFINISCONO LA TORNITURA DI PRECISIONE

TORNOS AMPLIA LA PROPRIA OFFERTA CON DUE MODELLI CHE SEGNANO UN PASSO AVANTI NELLA PRODUZIONE A FANTINA MOBILE: LE **SWISS DT 7** E **SWISS DT 10**.

Queste macchine, frutto della consolidata esperienza della gamma DT, sono state progettate per offrire la massima efficienza in un formato compatto, senza compromessi su affidabilità, precisione e redditività.
In un contesto produttivo dove la rapidità di risposta, la riduzione dei costi e la qualità costante sono fondamentali, le nuove **Swiss DT 7** e **DT 10** rappresentano la risposta ideale. Sono pensate per settori ad alto valore aggiunto come medicale, dentale, elettronica, automotive, micromeccanica e orologeria, dove anche il più piccolo dettaglio conta.

6 ASSI, 33 UTENSILI: VERSATILITÀ SENZA LIMITI

Con una cinematica a 6 assi ottimizzata, queste macchine garantiscono lavorazioni complete in un'unica presa. Possono ospitare fino a 33 utensili, di cui 8 motorizzati, aprendo la strada a configurazioni altamente personalizzabili.
Il controllo numerico di ultima generazione, combinato con un'interfaccia CNC user-friendly, consente di effettuare regolazioni veloci e precise direttamente a bordo macchina, agevolando la gestione di produzioni complesse in spazi ridotti.

PRODUTTIVITÀ E QUALITÀ SEMPRE SOTTO CONTROLLO

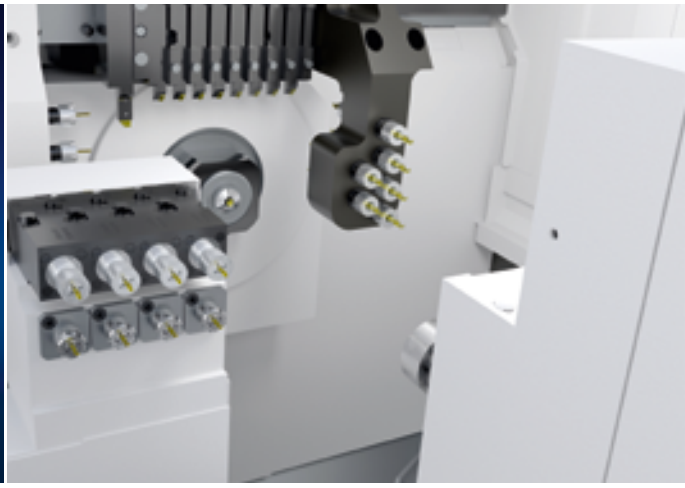
Le **Swiss DT 7** e **DT 10** sono progettate per ridurre al minimo gli sprechi di tempo e materiale:

- Tempi ciclo inferiori fino al 10%
- Riduzione dei tempi di setup fino al 15%
- Miglioramento delle finiture superficiali e riduzione degli scarti
- Passaggi rapidi tra famiglie di pezzi e lotti diversi

Merito di una progettazione mirata: basamento rigido in ghisa per garantire stabilità, contromandrino su 3 assi lineari per riprese accurate e un gruppo di quattro utensili motorizzati sincronizzati che ottimizzano la velocità del processo.

PIÙ SPAZIO LIBERO IN OFFICINA

L'ingombro ridotto è un'altra carta vincente. Con soli 1,85 m² di superficie, le **Swiss DT 7** e **DT 10** occupano fino al 25% di spazio in meno rispetto ad altre macchine della stessa categoria, offrendo più produttività per metro quadrato e maggiori possibilità di espansione in officina.
Il design modulare, inoltre, rende queste torni estremamente adattabili: da lotti ridotti a produzioni diversificate, senza compromessi in termini di flessibilità.



PROGRAMMAZIONE INTUITIVA, SETUP PIÙ RAPIDI

Grazie al software TISIS sviluppato da Tornos, la programmazione diventa semplice e veloce.
Questa piattaforma low-code riduce i tempi di attrezzaggio fino al 15% e garantisce una perfetta sincronizzazione delle lavorazioni.
Insieme a tempi chip-to-chip rapidi e alla rigidità strutturale, TISIS assicura continuità operativa e stabilità di processo anche su pezzi complessi.

SOLUZIONI INTELLIGENTI PER PRESTAZIONI ELEVATE

Le **Swiss DT 7** e **DT 10** sono dotate di tecnologie avanzate pensate per migliorare ulteriormente l'efficienza:

- Cambio rapido con/senza boccola guida: passaggio in soli 15 minuti per adattarsi a materiali e lunghezze differenti.
- Active Chip Breaker Plus (ACB Plus): evacuazione controllata del truciolo, finiture più pulite e vita utensile prolungata del 30–50%.
- Gestione termica attiva: stabilità dimensionale e qualità costante anche nei cicli prolungati.

LA NUOVA MISURA DELL'ECCELLENZA

Compatte, potenti e pronte ad accompagnare la crescita delle officine moderne, le **Swiss DT 7** e **DT 10** fissano un nuovo standard per la tornitura di precisione.
I loro numeri parlano chiaro:

- fino a 10 mm di diametro barra,
- 185 mm di lunghezza pezzo,
- fino a 33 utensili, di cui 8 motorizzati,
- e una potenza mandrino di 4 kW.

Valori che si trasformano in produttività immediata, costi ottimizzati e qualità impeccabile, giorno dopo giorno.
Per chi punta a fare la differenza in officina, queste macchine non sono solo una scelta: sono la nuova misura dell'eccellenza **Tornos**.

TORNOS

Tornos Technologies Italia srl
Via Achille Grandi, 1/B, 1/C
20017 Rho (MI)
T. + 39 0257681501
italia.contact@tornos.com
www.tornos.com

MADE IN ITALY

EREDI BAITELLI

SINCE 1945 PRECISION TURNING

Turning for your happiness.

Da 80 anni trasformiamo esigenze complesse in soluzioni affidabili.

Dal 1945 **EREDI BAITELLI SpA** produce, tramite tornitura metallica, particolari a disegno compresi nella gamma dimensionale da 0,5 a 40 mm di diametro, che trovano applicazioni in settori che richiedono componenti aventi media-alta complessità e precisione quali:

- idrotermosanitario
- raccorderia
- gas
- rubinetteria
- valvole
- pneumatica
- automotive
- food & beverage
- elettrico
- accessori moda
- caccia e pesca
- sicurezza

ISO 9001 - ISO 14001 - ISO 45001

OTTO ZERO Since 1945 PRECISION TURNING

• Via A. de Gasperi, 43 - Zocco di Erbusco (BS) • Via Costa, 60/E - Erbusco (BS)

www.eredibaitelli.it

O.M.A.S. srl

COSTRUZIONE
STAMPI E TRANCERIA

O.M.A.S., NATA NEL 1962, OPERA NEI SETTORI DELLA TRANCIATURA DI MINUTERIE METALLICHE DI PRECISIONE E DELLA COSTRUZIONE DEGLI STAMPI PER LA LAVORAZIONE A FREDDO DELLA LAMIERA.
O.M.A.S. REALIZZA PRODUZIONI DI MEDIE E GRANDI SERIE DI PARTICOLARI DI PRECISIONE, PRINCIPALMENTE DA NASTRI CON SPESSORE DA 0,05 MM A 1,50 MM.

O.M.A.S. è oggi una realtà aziendale ben organizzata che è riuscita a mantenere inalterate flessibilità e rapidità di risposta alle esigenze del cliente. L'Azienda vanta esperienza tecnologica e know-how acquisiti in diversi comparti industriali quali, ad esempio, l'elettronica, la telefonia, l'automotive e l'elettromeccanica.
Negli anni **O.M.A.S**. è divenuta il punto di riferimento per una clientela sempre più ampia e pienamente soddisfatta ed annovera nel proprio parco clienti alcuni tra i maggiori gruppi di rilievo nazionale ed internazionale.
O.M.A.S. opera su commessa, ma è un terzista speciale che, oltre a competenza, professionalità e affidabilità, fornisce anche un'efficace consulenza tecnica per un valido supporto di co-design. L'Azienda è disposta su di un'area di 4.500 mq dei quali 2.500 coperti ove si sviluppano tutte le attività produttive: **PROGETTAZIONE - ATTREZZERIA - TRANCERIA**.
Dal 2010 l'azienda dispone di un impianto fotovoltaico della potenza di 127 Kwp che permette di coprire il 70% dell'energia annua utilizzata.

PROGETTAZIONE

O.M.A.S. è in grado di progettare una vasta tipologia di stampi a blocco o progressivi. L'ufficio tecnico si avvale di sofisticati sistemi CAD sempre aggiornati ed in grado di realizzare attrezzature di precisione per l'ottenimento di particolari di elevato spessore tecnologico.

ATTREZZERIA

In questo reparto O.M.A.S. produce gli stampi per la tranciatura di minuterie metalliche di precisione, stampi progressivi, stampi con filettatrice incorporata, stampi per produzione di particolari con pastiglie in lega di argento trafilate, stampi a blocco.

TRANCERIA

In questo reparto O.M.A.S. realizza produzioni di medie e grandi serie di particolari di precisione, principalmente prodotti da nastri con spessore da 0,05 mm a 1,50 mm.
Molto vasta è la gamma dei prodotti tranciati (oltre 600). I materiali impiegati nella fase di tranciatura sono: leghe di rame (bronzo, ottone, alpacca etc.), acciaio dolce ed inox, leghe speciali. Il reparto di tranceria aziendale vanta attualmente un parco macchine composto da 25 presse automatiche a media/alta velocità con tonnellaggio da 15 a 80 tonn. (Bruderer, Ross, Pressix, Muffato, Legnani). Certificata in base alla norma UNI EN ISO 9002:1994 fin dal 1997, O.M.A.S. ha nel tempo implementato il proprio Sistema di Gestione per la Qualità che oggi è certificato UNI EN ISO 9001:2015.

O.M.A.S. s.r.l.
Officina Meccanica Attrezzeria Stampi

O.M.A.S. srl
Via G. Verga, 12 - 20088 Rosate (MI)
T. +39 02 90849026
info@omasrosate.it
www.omasrosate.it

MICROingranaggi srl

QUALE FUTURO AVRANNO **LE NUOVE GENERAZIONI NEL MONDO DEL LAVORO?**

SE ALLA TECNOLOGIA VERRANNO AFFIDATI I COMPITI PIÙ RIPETITIVI, COSÌ DA LASCIARE ALL'UOMO ATTIVITÀ A PIÙ ALTO VALORE AGGIUNTO, NON RISCHIANO DI RESTARE ESCLUSE PROPRIO LE FIGURE CHE – PER SCELTA O PER CONDIZIONE – SONO PIÙ FRAGILI? VI DICO QUELLO CHE PENSIAMO E COSA POTREBBERO E DOVREBBERO FARE LE REALTÀ COME **MICROingranaggi**

di **Antonella Silvagni**

Durante un convegno organizzato da *A.P.I. Associazione Piccole e Medie Industrie* la settimana scorsa, è stato toccato un tema che mi ha fatto riflettere, perché riguarda da vicino anche noi. In parte come realtà che subisce questa situazione e in parte come attore che potrebbe – e forse dovrebbe – fare qualcosa di concreto per provare a risolvere il problema. **La questione centrale è il drastico calo demografico che l'Italia sta attraversando, accompagnato da una carenza strutturale di lavoratori, soprattutto di tecnici specializzati di cui l'industria manifatturiera ha estremo bisogno.**

E tutto questo accade in un momento già di per sé particolarmente complesso. Da un lato, stiamo assistendo a un'evoluzione rapidissima di una tecnologia – l'intelligenza artificiale – che, personalmente, trovo affascinante ma che spaventa anche un po' perché, a oggi, non siamo ancora in grado di comprenderne fino in fondo le implicazioni.
Dall'altro lato, si registra un aumento significativo di bambini con diagnosi certificate importanti, come disturbi dello spettro autistico, difficoltà comportamentali, disabilità complesse. Una generazione per certi aspetti fragile, che richiede un accompagnamento educativo costante, competente e multidisciplinare. Partiamo dagli ultimi due punti: una genera-

MICROjournal
microjournal.microingranaggi.it

Antonella Silvagni
È Chief Financial Officer di **MICROingranaggi**, nonché Responsabile delle risorse umane. Per Antonella l'ambizione a migliorare continuamente, il non fermarsi davanti agli obiettivi prefissati e ai cambiamenti che man mano avvengono è la chiave per arrivare dove si vuole.

zione in parte fragile e l'intelligenza artificiale. La prima domanda che sorge spontanea è questa: **se alla tecnologia verranno affidati i compiti più ripetitivi, così da lasciare all'uomo attività a più alto valore aggiunto – che richiedono ingegno, creatività, relazione – non rischiamo di escludere proprio le figure che, per scelta o per condizione, sono più fragili?**

Come molti, anche io sono convinta che l'intelligenza artificiale possa rappresentare un'opportunità: liberare tempo, alleggerire le attività più meccaniche, valorizzare le competenze umane. Ma è altrettanto vero che, almeno sul piano produttivo, non tutto sarà automatizzabile.

Ciò significa che alcune mansioni continueranno a esistere. Senza contare che, se ben indirizzata e supportata da strumenti adeguati, l'AI potrebbe diventare una leva per avvicinare i più giovani a mestieri e conoscenze tecniche oggi poco attrattive. Come la storia insegna, inoltre, molto probabilmente nasceranno anche nuove professioni.

Detto questo, **è chiaro che i ragazzi devono essere accompagnati, guidati e sostenuti.**

Da chi? Certamente da scuole, istituzioni e famiglie.

Ma credo che, in qualche modo, anche le imprese possano – e debbano – avere un ruolo.

Non tanto a partire dalla scuola primaria, perché è troppo presto, ed è giusto che in quella fase siano scuola e istituzioni a farsi carico dell'orientamento. Ma neppure unicamente alla fine del percorso scolastico, attraverso progetti come l'alternanza scuola-lavoro. Fondamentalmente perché arrivare così tardi significa, spesso, non incidere davvero.

Noi siamo convinti che il coinvolgimento dei ragazzi da parte delle imprese dovrebbe iniziare già dalle scuole medie. Poiché è in quella fase che si compiono scelte fondamentali per il proprio percorso formativo. Scelte che spesso vengono fatte senza conoscere davvero le opportunità che esistono.

Come **MICROingranaggi** da tempo stiamo valutando di coinvolgere le scuole medie del territorio per far vedere loro da vicino che cos'è un'officina meccanica, come funziona, quali competenze richiede.

Chissà che non possa davvero essere la strada giusta…

Voi cosa ne pensate?

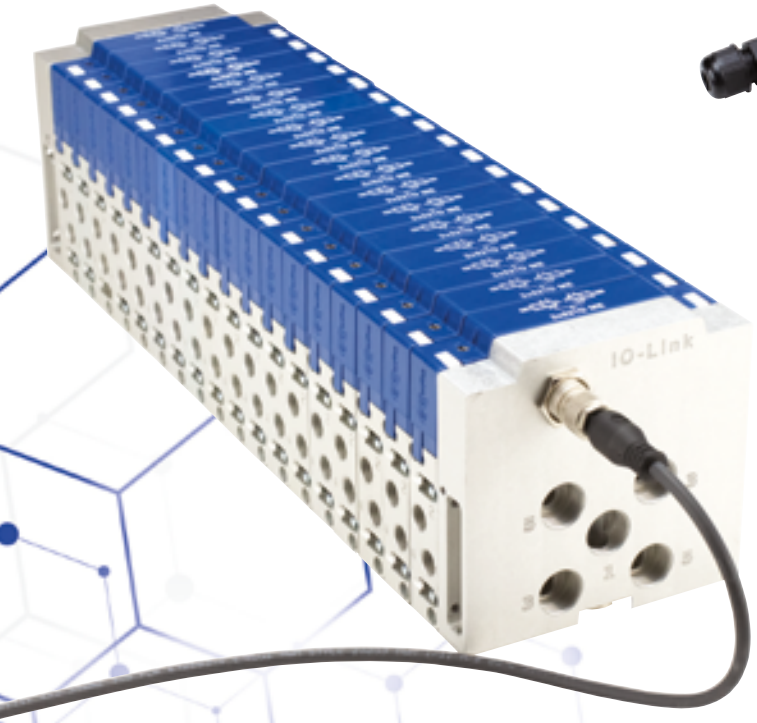
Antonella Silvagni

MICROingranaggi

MICROingranaggi srl
Via del Commercio, 29
20090 Buccinasco (MI)
T. +39 02 48401364
info@microingranaggi.it
www.microingranaggi.it

pneumatica

agility in automation



industry **4.0**

INTEGRAZIONI PERFORMANTI

high-performance integrations

Dynamax: Tutte le configurazioni pneumatiche sono disponibili con ingombri ridotti. Connettore elettrico 25, 37 pin e IO-LINK.
Namur multifunzione: utilizzabile come 5/2 3/2NC 3/2NA e 2/2. Possibilità di feedback movimento spola attraverso sensore elettronico.

Dynamax: *All pneumatic configurations are available with reduced dimensions. 25, 37 pin electrical connector and IO-LINK.*
Multifunctional Namur: *can be used as 5/2 3/2NC 3/2NA and 2/2. Possibility of spool movement feedback via electronic sensor.*

- **IO-LINK 1.1**
- **EFFICIENZA ENERGETICA**
  energy efficiency
- **ROBUSTA E AFFIDABILE**
  robust and reliable
- **INNOVATIVA**
  innovative
- **RETROAZIONE ASSICURATA**
  assured feedback
- **100% MADE IN ITALY**

AZ Pneumatica srl
Via Marco Biagi 6 - 20826 Misinto (MB) - Italia
azpneumatica.com

CO.MA.F. srl

LAVORAZIONE TRAVI: L'AUTOMAZIONE EFFICIENTE

CON L'ULTIMO ACCORDO DI RAPPRESENTANZA NATO IN CASA **CO.MA.F. SRL** CON LA TURCA **AKYAPAK**, L'AZIENDA PRESENTA IN ITALIA UNA NUOVA GENERAZIONE DI CENTRI DI LAVORO PER TRAVI IN ACCIAIO

Akyapak, costruttore turco, con 4 filiali in USA, Russia, Regno Unito scende in campo con un nuovo centro di lavoro, 3 ADM 1200, per il trattamento a freddo dei profilati in acciaio, interamente realizzato all'interno dell'azienda.

Questa macchina CNC, progettata per la lavorazione continua di travi in acciaio è costituito da n. 3 mandrini controllati indipendentemente ed è capace di operare contemporaneamente su diversi assi e porzioni distinte della trave senza necessariamente riposizionarla.

Ogni mandrino, dotato di autolubrificazione interna può lavorare su una lunghezza di 500mm riducendo così i tempi di processo, aumentando, di contro, l'efficienza delle lavorazioni rispetto ai sistemi tradizionali.

Durante la lavorazione di un lato della flangia è possibile eseguire altre operazioni indipendenti sull'anima e sulla flangia.

Questa tipologia di macchina può lavorare profili di diverse forme e dimensioni.

Altro fiore all'occhiello per questa macchina, è sicuramente il cambio utensile automatico (possibilità di montare fino a 18 utensili contemporaneamente) con i 3 magazzini separati (uno epr ogni mandrino).

Allo stato dell'arte, la macchina è in grado di forare, filettare, fresare, alesare e marcare in un unico ciclo sena interruzioni del flusso di lavoro.

Il controllo numerico consente l'integrazione del controllo CNC con sistemi di automazione di sequenza, movimento e robot.

Sono molteplici le opzioni che possono essere integrate (sistemi di carico e scarico magnetico automatico – dispositivi di marcatura a disco – convogliatori per trucioli – sistemi di misurazione automatica degli utensili – supporti idraulici o meccanici per lavorazioni di profili sottili o larghi).

La soluzione *"chiavi in mano"* è rappresentata dall'integrazione della macchina con le segatrici a nastro AST della casa turca.

CO.MA.F. S.R.L.
COMMERCIO MACCHINE LAVORAZIONE LAMIERA

CO.MA.F. srl
Via per Cascina Greppi, 81
20845 Sovico (MB)
T. +39 039 2011710
info@comaf.it - **www.comaf.it**

Servopresse srl

THE CENTER OF YOUR COIL BUSINESS

SERVOPRESSE NASCE NEL 1970 CON LO SCOPO DI PROGETTARE E PRODURRE LINEE DI AUTOMAZIONE PER PRESSE, CESOIE, PROFILATRICI E ALTRE MACCHINE IN GENERE CHE UTILIZZINO COILS DI LAMIERA.
GRAZIE ALLA FERREA VOLONTÀ NEL LAVORO, ALLA SERIETÀ VERSO CLIENTI E COLLABORATORI, ALLA PASSIONE PER LA TECNICA E LA CONTINUA RICERCA DI UN PRODOTTO DI QUALITÀ, SERVOPRESSE È OGGI UNA SOCIETÀ LEADER IN EUROPA NEL PROPRIO SETTORE.

LEADER DI SETTORE NEI MERCATI INTERNAZIONALI

L'85% della produzione è rivolta al mercato internazionale, dove **Servopresse** dispone di distributori tecnicamente qualificati in grado di offrire alla clientela un servizio di messa in funzione dei macchinari ed un servizio di assistenza post-vendita.

DAL PROGETTO ALLA PRODUZIONE

Grazie alla completa informatizzazione dell'ufficio tecnico è in grado di seguire l'intera commessa dalla fase di progettazione, ottenuta tramite sistemi CAD 2D/3D specifici per la progettazione meccanica e per l'impiantistica, fino alla gestione computerizzata del magazzino.
Tutta la produzione viene realizzata direttamente all'interno dello stabilimento che dispone di moderne macchine utensili CNC e FSM di alta tecnologia per tutte le caratteristiche, fino ad ottenere lavorazione di pezzi con dimensioni max. 6mx2x2m dal peso di 10 Tonnellate.
Servopresse è inoltre in grado di offrire al cliente macchine speciali su misura, al fine di eseguire e soddisfare anche le più sofisticate, differenti e complesse caratteristiche per le più speciali esigenze di lavorazione.

PRODUZIONE

→ ALIMENTATORI ELETTRONICI A RULLI

Dal 1980 una garanzia di affidabilità. Semplici, versatili e performanti grazie all'utilizzo della migliore elettronica in commercio, e alla misurazione tramite ruota metrica esterna sono un prodotto affidabile e sicuro per l'alimentazione di una pressa.

→ LINEE TRADIZIONALI DI SVOLGITURA, RADDRIZZATURA, ALIMENTAZIONE

Sono linee in cui la parte di svolgitura e raddrizzatura è integrata in un unico basamento compatto al fine di garantire una facile e sicura introduzione del nastro. L'alimentazione è ottenuta tramite un performante alimentatore elettronico a rulli direttamente collegato alla pressa. Questo tipo di impianto è da preferirsi quando non ci sono problemi di spazio, quando le velocità di produzione sono molto elevate e quando vengono utilizzati materiali a superficie sensibile.

→ LINEE COMPATTE SVOLGITURA, RADDRIZZATURA, ALIMENTAZIONE

Queste linee garantiscono una produttività e una versatilità elevata in uno spazio molto contenuto.
Montati su un unico basamento di pochi metri trovano posto uno svolgitore e una raddrizzatrice-alimentatrice che oltre a raddrizzare il coil, lo posiziona direttamente in misura sotto una pressa, una cesoia o un sistema di tranciatura a CN.

ALIMENTATORI ELETTRONICI A RULLI

LINEE TRADIZIONALI

LINEE COMPATTE

LINEE ATTREZZAGGIO AUTOMATICO

SALDATURA TESTA CODA

RADDRIZZATRICI A CULLA

Oltre al ridotto ingombro e ad un costo inferiore, questi impianti garantiscono tempi di caricamento-introduzione coil decisamente inferiori. Da anni questo tipo di impianti rappresenta oltre l'80% della produzione **Servopresse**.

→ LINEE ATTREZZAGGIO AUTOMATICO

L'ultimo sviluppo della **Servopresse** è rappresentato dall'aver introdotto nei propri impianti di alimentazione un innovativo sistema di attrezzaggio automatico, che è in grado di predisporre nella macchina tutte quelle regolazioni che avvengono ad ogni cambio di lavoro.
Infatti dalla semplice scelta del programma di lavoro il sistema posiziona automaticamente larghezza e spessore nastro, altezza stampo, parametri di avanzamento, lubrificazione, controllo passo, controllo espulsione, regolazione camme elettroniche e attivazione nastri trasportatori.
Questo tipo di soluzione è ideale per aziende che hanno una produzione molto differenziata e organizzata su più turni.

→ SALDATURA TESTA CODA

Sistema integrato di saldatura della testa e coda del nastro (TIG) che permettere di mantenere la continuità di lavorazione del coil, molto utile in stampi multipasso complessi.

→ RADDRIZZATRICI A CULLA

Le raddrizzatrici a culla offrono un elevato livello di sicurezza e semplicità nella gestione di coils di grosso spessore, e sono per questo molto apprezzate nel settore della tranciatura fine.
Servopresse da molti anni offre questo tipo di linea di alimentazione nelle più svariate combinazioni: solo raddrizzatrice, raddrizzatrice alimentatrice con cassone singolo o doppio.

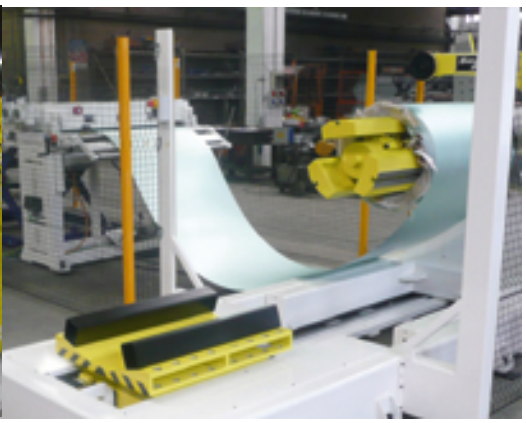
→ LINEE SPECIALI

Grazie alla lunga esperienza nel settore **Servopresse** è in grado di offrire anche: **linee di taglio, di punzonatura e sistemi speciali di tranciatura a zig-zag**.

→ LUBRIFICATORI

Servopresse è in grado di integrare nelle proprie linee lubrificatori che possono essere o a rulli o a spruzzo in base alle esigenze del cliente.

Servopresse srl
Via Enrico Fermi, 48
20019 Settimo Milanese (MI)
T. + 39 02 3285775
info@sevopresse.it
www.servopresse.it



LINEE SPECIALI

LUBRIFICATORI

contradata®

Panel PC INOX Full IP69K

18.5” LCD con 12th gen. Intel® Core™
touch resistivo / capacitivo
fanless, con protezione IP69K
acciaio inox SUS304/316
connettori M12 I/O

Touch Display | Fanless | Full IP69K | Windows 10/11 | Operating Temp. | M12

Dal 28 al 30 Ottobre A&T Vicenza, Stand D17 | D19 - Pad. 7

www.contradata.it

M.C.A. srl

SALDATURA LASER DI PRECISIONE

IN **MCA**, OFFRIAMO UN SERVIZIO DI **SALDATURA LASER** DI ELEVATA QUALITÀ, PRINCIPALMENTE PER LA SALDATURA DI TUBETTI DI SCORRIMENTO DI SOLENOIDI PER ELETTROVALVOLE. LA NOSTRA ESPERIENZA PLURIENNALE E LA NOSTRA TECNOLOGIA ALL'AVANGUARDIA (GRAZIE A DUE NUOVI MACCHINARI INSERITI NEGLI ULTIMI ANNI) CI PERMETTONO DI REALIZZARE SALDATURE PRECISE, RESISTENTI ED ESTETICAMENTE IMPECCABILI, SODDISFACENDO LE ESIGENZE DEI PRINCIPALI CLIENTI PER SETTORI ESIGENTI QUALI L'ELETTROMECCANICO, L'AUTOMOTIVE, L'ELETTRODOMESTICO E IL MEDICALE

M.C.A.
tranceria-assemblaggi-stampi

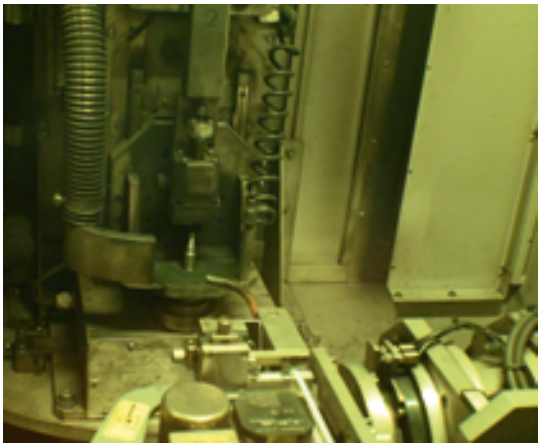
M.C.A. srl
Via Gran Sasso, 6H
20060 Truccazzano (MI)
T. +39 02 95309158
info@mcatruccazzano.it
www.mcatruccazzano.it

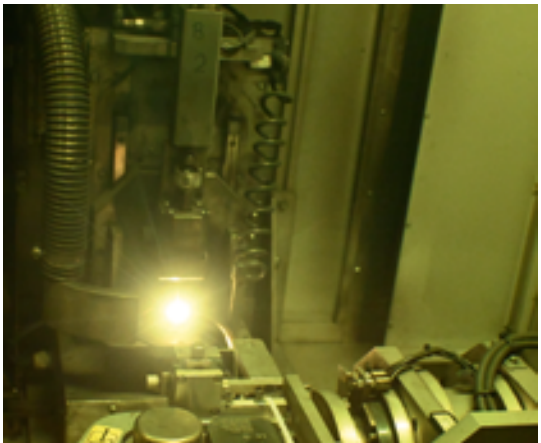
UNI EN ISO 9001:2015

PERCHÉ SCEGLIERE LA SALDATURA LASER?

La saldatura laser offre numerosi vantaggi rispetto ai metodi di saldatura tradizionali, come:

- Precisione elevata
- Penetrazione profonda
- Elevata resistenza del giunto saldato
- Minimo apporto di calore
- Flessibilità
- Alta qualità





I NOSTRI PUNTI DI FORZA IN MCA, CI DISTINGUIAMO PER:

TECNOLOGIA ALL'AVANGUARDIA
Utilizziamo solo le migliori tecnologie di saldatura laser disponibili sul mercato,garantendo risultati di altissima qualità.

PERSONALE ALTAMENTE QUALIFICATO
Il nostro gruppo di lavoro vanta una ventennale esperienza nella saldatura laser, necessaria a tenere sempre sotto controllo e in efficienza un processo estremamente complesso quale quello della saldatura laser.

FLESSIBILITÀ
Siamo in grado di adattare i nostri processi di saldatura laser alle specifiche esigenze di ogni cliente.

CONTROLLO QUALITÀ RIGOROSO
Implementiamo rigorosi controlli di qualità in ogni fase del processo di saldatura laser, con sistemi ottici, macrografie e prove di scoppio, per garantire che i nostri prodotti soddisfino i più alti standard qualitativi.

CONSEGNA RAPIDA
Siamo in grado di consegnare i nostri prodotti in tempi brevi, garantendovi la massima efficienza.

SCOPRITE DI PIÙ SUL NOSTRO SITO WEB:
www.mcatruccazzano.it

tranceria-assemblaggi-stampi

Tecmet 2000 srl

APPARECCHIATURE **PER OGNI ESIGENZA METROLOGICA E TECNOLOGICA**

***TECMET 2000* OFFRE AI PROPRI CLIENTI UNA GAMMA COMPLETA DI MACCHINE OTTICHE E A CONTATTO PER IL CONTROLLO AUTOMATICO O MANUALE DI PEZZI MECCANICI, PLASTICI O ELETTRONICI**

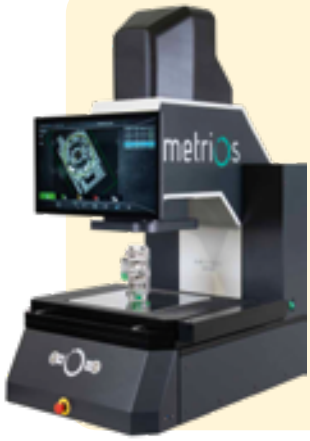
MACCHINE DI MISURA OTTICA E A CONTATTO

← MTL X360
Macchina di misura ottica specifica per componenti di micro meccanica, per il settore dentale, dell'orologeria ed altri micro elementi.

VICIVISION

novità!

metriOs



← METRIOS 332
tutto quello che hai sempre desiderato in una macchina di misura ottica da officina.

Passaggio pezzo di 200 mm – fino a 20 kg di carico sul piano – rileva i punti X/Y/Z anche sui dettagli piccolissimi.

iNEXIV VMA Series ↓
Linea di macchine di misura ottica 3D per la misurazione automatica di componenti vari, dai pezzi in plastica stampati alle parti elettroniche; elevata accuratezza e repetibilità.

SMZ- Series →
Stereo microscopi per osservazione micro-macro, con zoom ottico e possibilità di uscita video (telecamera) per collegamento a software di Analisi e Archiviazione Immagini NIS (disponibile anche per Eclipse-LV).

Nikon

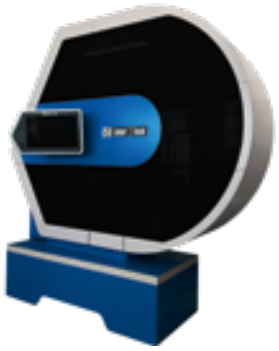
← Eclipse LV- Series
Microscopio metallografico diritto modulabile, adatto per molteplici applicazioni, disponibile in versione sia manuale che motorizzata.

SIAMO INOLTRE IN GRADO DI FORNIRE RUGOSIMETRI, ROTONDIMETRI E MACCHINE DI MISURA A CONTATTO. LE PROVE MECCANICHE DI RESISTENZA A TRAZIONE E COMPRESSIONE E DI DUREZZA VENGONO ESEGUITE CON DIFFERENTI CARICHI DI PROVA, SIA CON STRUMENTI DA LABORATORIO SIA CON PORTATILI DA OFFICINA.

PROVE MECCANICHE

← E. 3 600KN
Macchine di prova universali statiche e a fatica per test di trazione, flessione, taglio, torsione e compressione, conformi Industria 4.0.

SERIE CHKTest 45 →
Il nuovo pendolo di resilienza Labortech dal design innovativo ed elettronica a bordomacchina, per prove Charpy, Izod e Brugger.



Warpsurf →
Rugosimetro portatile, permette di analizzare rugosità e profilo in maniera completa senza l'ausilio di un pc fisso.

EQUOTIP LIVE →
Sistema portatile di rilevazione delle durezze, con sonde Leeb D (rimbalzo) o UCI (ultrasuoni) collegate via BlueTooth a dispositivo iOS per esportazione dati su cloud.

LC200R →
Durometro da banco a cella di carico per prove Rockwell e Super-Rockwell, con pannello touch e applicazione motorizzata del carico.

novità!

FM-L →
Microdurometro da banco con carichi fino a 10Kg, disponibile sia in versione a cella di carico (Serie '-L') che a pesi (Serie '-X') con torretta multi-funzione, telecamera integrata e trasferimento dati a PC.

TECMET 2000 srl
Via Monferrato, 5 - 20094 Corsico (MI)
T. +39 02 48600385
tecmet@tecmet2000.it - **www.tecmet2000.it**

IL NOSTRO PARTNER, *MIAS SRL*, HA ORA OTTENUTO LA CERTIFICAZIONE PER LA TARATURA DEI VOSTRI STRUMENTI PER LA MISURA DELLA DUREZZA, PER SCALE ROCKWELL, BRINELL E VICKERS, DA BANCO E/O PORTATILI, SECONDO LE ULTIME NORMATIVE UNI EN ISO E ASTM.

CANFOR® UTENSILI srl

Dal 1973
la soluzione ideale
per l'installatore elettricista

SONDE IN POLIESTERE

più din**Amiche** che mai

- realizzate in monofilo
- non si attorcigliano
- non si spezzano
- sono leggere, robuste e versatili
- rigide e flessibili contemporaneamente
- attrito è ridotto del 50%
- superano agilmente 5 curve
  sia nel tubo rigido che nel corrugato

ART. 167
diam. 5 mm - terminali fissi

ART. 167C
diam. 5 mm - un terminale fisso
ed uno intercambiabile

ART. 173
diam. 3 mm - terminali intercambiabili

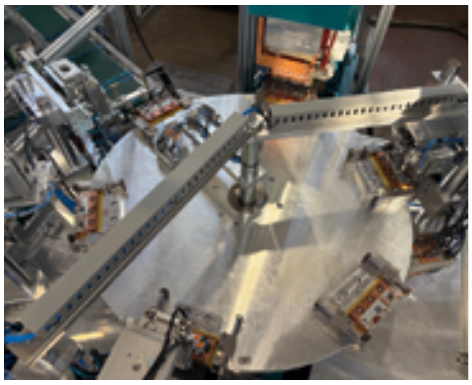
ART. 176
diam. 4 mm - terminali intercambiabili

Azienda con Sistema di Qualità certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001:2015

Via Tridentina, 4 - Via Bolivia, 5 - 20157 MILANO
Tel. 02.33202263
e-mail: **info@canfor.it - www.canfor.it**
social: **@canforutensili73**

CEMSA International srl

UN NUOVO IMPIANTO "TAILOR MADE" ALLA CONQUISTA DEL MERCATO BRASILIANO



CEMSA INTERNATIONAL HA SEMPRE AVUTO UNO SGUARDO RIVOLTO AL RAPPORTO CON IL CLIENTE.

Al di là della vendita è sempre importante creare un rapporto di fiducia che si basa sull'assistenza, sulla fornitura dei ricambi e sulla reattività dimostrata nel risolvere eventuali imprevisti che il cliente può incontrare durante l'utilizzo del bene acquistato, sia esso una semplice macchina o un vero e proprio impianto di assemblaggio.

Questo rapporto che si crea fa sì che il cliente si senta ascoltato e supportato e consideri **CEMSA** un partner anche per sviluppi futuri.

È per questo motivo che un importante cliente brasiliano, protagonista mondiale nel settore serramenti e nella produzione di serrature per porte si è nuovamente rivolto a **CEMSA** quando si è presentata la necessità di introdurre un nuovo prodotto sul mercato di riferimento.

Si tratta della saldatura del frontalino in acciaio inox sulla cassa della serratura, su cui poi verranno montati tutti gli altri componenti.

Questa volta però, al contrario delle precedenti forniture avvenute anni prima sempre con **CEMSA** come partner, il cliente ha chiesto come condizione non negoziabile, di mantenere la plastica protettiva antigraffio su lato a vista del frontalino, durante tutto il processo di assemblaggio, complicando non poco il processo di saldatura.

CEMSA International ha quindi realizzato un impianto completamente automatico che salda un pezzo ogni 5 secondi, con la possibilità di alimentare il sistema in continuo e senza interruzioni: Questo impianto, sfruttando la saldatura a proiezione con il metodo "indiretto" permette di lasciare intatta la protezione sul lato a vista del frontalino, rispettando così la richiesta di partenza del cliente.

Una serie di controlli svolti direttamente in macchina, che prevede 6 stazioni su tavola rotante, dà una garanzia di qualità della saldatura e ripetibilità del processo.

Ogni singolo pezzo può essere abbinato ai parametri di saldatura utilizzati, permettendo un analisi statistica che immediatamente interviene per fermare qualsiasi deriva di processo.

Una stazione dedicata verifica la tenuta della saldatura.

Se uno dei parametri sotto controllo esce dal range OK, il pezzo viene automaticamente dirottato nel cassone NOK per essere scartato.

CEMSA
Saldatura a Resistenza & Elettro-Ricalcatura
Resistance Welding & Electrical-Upsetting

CEMSA International srl
Viale Piemonte, 25
20093 Cologno Monzese (MI)
T. +39 02 27301302
info@cemsa.it - **www.cemsa.it**

OTIM srl

DA OLTRE 50 ANNI NELLA **TRANCIATURA E IMBUTITURA DEL METALLO** CON PASSIONE E PROFESSIONALITÀ

GESTITA DALLA FAMIGLIA LIMONTA DAL 1971, **OTIM** SRL È SPECIALIZZATA NELLA LAVORAZIONE A FREDDO DEI METALLI TRAMITE LO STAMPAGGIO, LA TRANCIATURA, L'IMBUTITURA E L'ASSEMBLGGIO

L'azienda **OTIM** viene fondata nel 1971 da Francesco Limonta con l'aiuto dei figli Caterina e Luigi, entra nel mercato della tranciatura e dell'imbutitura dei metalli servendo importanti settori quali il condizionamento industriale, l'elettrodomestico, l'edilizia, l'automotive e l'elettromeccanico. Tra i punti di forza dell'azienda, che dal 2000 ha visto l'ingresso della terza generazione, oltre alle presse meccaniche (da 20 a 400 Ton) ed idrauliche

Alessandro e Marco Limonta, titolari di OTIM

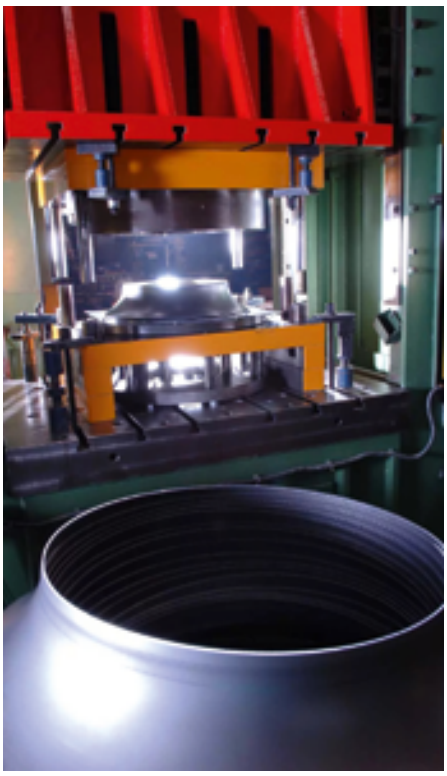
(da 100 a 300 Ton) tecnologicamente avanzate, la capacità di realizzare internamente gli stampi da abbinare alle stesse. Da una parte trasformazioni velocissime, con esigenze che cambiano da un momento all'altro. Dall'altra, frenate improvvise di alcuni settori, impongono una certa capacità di diversificarsi.

"Siamo nel comparto della tranciatura ed imbutitura dei metalli, e la flessibilità, nel senso più ampio possibile del termine, è la chiave con cui le PMI italiane possono districarsi tra i mille nodi del mercato odierno". Come spiegano Alessandro e Marco Limonta, titolari della bergamasca **OTIM srl**.

"La flessibilità intesa in termini di lavorazioni richieste sia dei tempi di consegna – dice Limonta – è una delle caratteristiche che fa la differenza. Nel nostro caso, poi, avendo un buon parco macchine di diversa potenza e dimensione, possiamo realizzare particolari in metallo, sia di piccole che di grandi dimensioni e indifferentemente anche per grandi quantità di produzione così come per piccoli lotti.

E con tempi di risposta veloci, per

Nel 2024 OTIM srl diventa green con un impianto fotovoltaico da 211 Kwp capace di coprire il 50% del nostro fabbisogno energetico annuo



quanto riguarda le consegne. La stessa cosa vale per la realizzazione degli stampi e di attrezzature, che possiamo costruire anche al nostro interno accorciando i tempi di realizzo. Siamo in grado, partendo dal disegno o da un prototipo, di seguire la progettazione e la realizzazione delle attrezzature e dei particolari, coprendo così l'intero processo d'industrializzazione del prodotto. I particolari possono anche essere forniti completi di assemblaggio, di saldature, filettature, burattature, verniciatura e con qualsiasi trattamento chimico-galvanico, avvalendosi in questi ultima casi d'aziende collaboratrici affidabili e qualificate".

OTIM è una vera e propria realtà di riferimento al servizio di una clientela sempre più ampia (ad oggi sono circa cento clienti), grazie al know-how acquisito in tanti anni di esperienza, alla professionalità, alla dedizione ed alla passione da sempre dimostrate.

L'azienda è molto attenta ai cambiamenti nel settore produttivo, inserendo controlli digitalizzati e alimentatori elettronici di ultima generazione.

Tra i clienti di **OTIM** sono presenti aziende di fama nazionale. Si rivolge soprattutto ad una clientela italiana ma effettua anche alcune esportazioni all'estero, in particolare per Paesi europei. Oggi pur continuando a fornire i nostri settori storici, abbiamo inserito produzioni per articoli sportivi, reti per caschi moto e/o equitazione, forniamo nastri pre-forati per clienti nel settore profilatura e, grazie alla collaborazione con aziende leader produttrici di reti stirate e forate, produciamo articoli per facciate continue e doghe per controsoffitti.

OTIM S.R.L.

Otim srl
Zona Industriale 1
V.lo Gattamelata, 2-4
Via Colleoni, 2-2a
24066 Pedrengo (BG)
T. +39 035 661234
commerciale@otimsrl.it
www.otimsrl.it

TORNOS

Swiss DT 7 + 10

La Tua visione.
Il Tuo futuro.
La Tua fantina mobile.

Scopri le nuove Swiss DT 7 e 10:
tornos.com

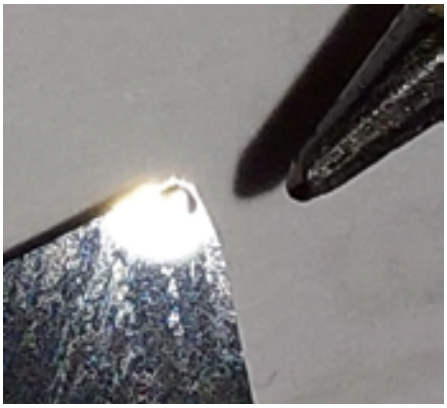
We keep you turning

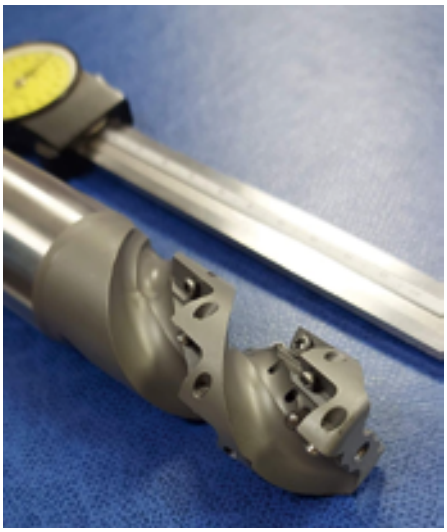
C.R.M. di Mazzoccato Arturo & Figli srl

CONCEPIRE, REALIZZARE, MIGLIORARE. **ANCHE I TAGLIENTI PCD.**

C.R.M. MAZZOCCATO, CERTIFICATA ISO 9001 DAL 2003, INNOVA COSTANTEMENTE, SVILUPPANDO E PRODUCENDO INSERTI ED UTENSILI SPECIALI PER LAVORAZIONI MECCANICHE AD ASPORTAZIONE DI TRUCIOLO. PROGETTAZIONE E PRODUZIONE INTERNE, ALTISSIMA QUALITÀ E CONSEGNE VELOCI SONO I SUOI PUNTI DI FORZA.

C.R.M. Mazzoccato propone inserti specifici in diamante policristallino (PCD) o C.B.N. policristallino, che hanno profili, spoglie e rompitrucioli elaborati su misura in base all'utilizzo desiderato su torni, fresatrici, centri di lavoro o transfer per lavorare sia materiali tradizionali che compositi - fibra di carbonio, plexiglas, carbo-grafite, PTFE.
I controlli fino a 500x, garantiscono tolleranze nell'ambito dei 5 micron (µ).





Inoltre, nello sviluppo di utensili e portautensili, offre soluzioni speciali "combinate", apprezzate da clienti italiani ed internazionali: cartucce, lamatori, bareni, barre, carotatori, punte, frese a fissaggio meccanico o saldobrasate eseguono più lavorazioni in unica presa per velocizzare tempi di consegna e abbattere costi di produzione. Sul sito plurilingue www.crmtools.it brevi schede descrivono alcuni prodotti di successo in base alle applicazioni richieste.
CRM è Certificata per la Parità di Genere UNI PDR 125/22 dal 2024 e pubblica Rapporti di Sostenibilità dal 2021, disponibili per la consultazione sempre sul sito. Coopera inoltre (Filiera Metalmeccanica) nel progetto REFIL (Interreg V Italia-Svizzera): "SMART- STRATEGIE sostenibili e MODELLI di AZIENDE RESPONSABILI nel TERRITORIO transfrontaliero"(in collaborazione con CCIAA Como-Lecco, Confindustria Como, GREEN Università Bocconi, Scuola Sant'Anna di Pisa, Scuola Universitaria Professionale della Svizzera Italiana – SUPSI e SQS.

PROGETTAZIONE

DAL PASSATO UNA VISIONE AL FUTURO

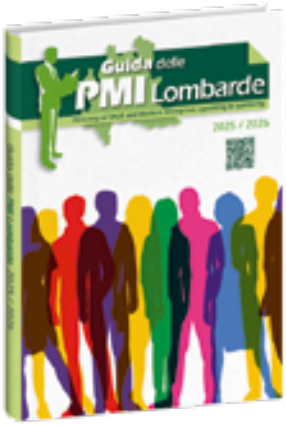
*Progettare è il core business di **C.R.M.** Utilizzando esperienze in diversi settori, il team di **C.R.M.** riesce a soddisfare le più diverse richieste ed esigenze con un sistema garantito da **ISO 9001:2015** e **Industria 4.0**, già da tempo implementati e alla base di tutti i processi aziendali.*
Il dipartimento di ricerca e sviluppo, dotato delle tecnologie più aggiornate, in base alle indicazioni fornite dai clienti è alla costante ricerca di soluzioni innovative che garantiscono:

C.R.M.
di Mazzoccato Arturo
& Figli s.r.l.
Via S.S. dei Giovi 44
22073 Fino Mornasco (CO)
T. +39 031 928352
info@crmtools.it
www.crmtools.it

FATE CENTRO CON PMI Lombarde

PORTALE www.pmilombarde.it

On line dal 2007, vanta un alto numero di visualizzazioni e contatti giornalieri certificati, con un trend in continua crescita per l'azione costante di promozione e l'ottima indicizzazione nei motori di ricerca.
Le aziende, prevalentemente manifatturiere, censite e complete di dati, testi plurilingue e link attivi, sono costantemente aggiornate.



GUIDA DELLE PMI LOMBARDE

Pubblicazione cartacea e digitale a periodicità annuale con l'obiettivo di divulgare un repertorio aggiornato e ragionato di selezionate realtà produttive della Lombardia. In formato elettronico, in **free download** dalla home page di **www.pmilombarde.it**

E-FOCUS MAGAZINE

Magazine digitale e cartaceo, pensato per offrire alle Aziende l'opportunità di informare raggiungendo un target mirato e selezionato. Un mezzo per veicolare idee e contenuti di qualità. **Diffuso online** a un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di **www.pmilombarde.it** e in una sezione dedicata del Portale è presente l'**archivio storico**. **E-FOCUS Magazine** è **condiviso sui Social** di PMI Lombarde, **Facebook** e **Linkedin**.

IL VOSTRO MESSAGGIO SARÀ DIRETTO, MIRATO E...

A GRANDE DIFFUSIONE

AD AMPIA VISIBILITÀ

DI LUNGA DURATA

PER EVIDENZIARE LA VOSTRA ATTIVITÀ

CONTATTATECI

insieme troveremo la giusta soluzione per le Vostre esigenze di comunicazione

PMI Lombarde

Tel. 02 3319180
info@pmilombarde.it

SEGUICI