

E-FOCUS

IL RACCONTO DELLE PMI
SETTEMBRE / OTTOBRE 2022 | GIUGNO / LUGLIO 2023

PMI
servizi

TRADIZIONE

INNOVAZIONE

SOSTENIBILITÀ

SOLUZIONI

09



10



11



12



13



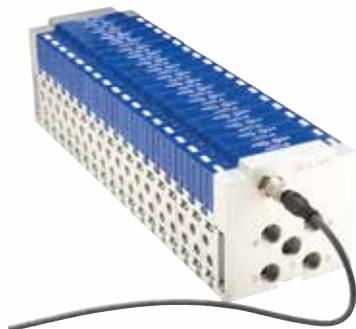
Anche quest'anno, grazie alla sempre più ampia partecipazione delle Aziende, proponiamo la **versione cartacea fascicolata dei 5 numeri di E-FOCUS Magazine diffusi in digitale ed online da settembre 2022 a luglio 2023.**

Abbiamo vissuto una stagione lavorativa intensa, contrassegnata da scenari economici e geopolitici in continuo fermento.

Le Aziende, hanno reagito mettendo in campo le risorse, l'innovazione, la creatività ed il coraggio di ripensare e reinventare prodotti, servizi, processi. Con questo magazine, abbiamo raccontato il lavoro, i progetti ed i traguardi, fatto emergere le storie, i pensieri e, sopra ogni altra cosa, il valore umano.

Attraverso **E-FOCUS Magazine**, la **Guida delle PMI Lombarde**, il Portale www.pmilombarde.it, congiuntamente all'utilizzo dei **Social Media** ed alla partecipazione ad eventi specifici, continueremo a **supportare le Aziende nella comunicazione ed a favorirne le relazioni.**

E-FOCUS Magazine diffuso online ad un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di www.pmilombarde.it e in una sezione dedicata del Portale è presente l'archivio storico. **E-FOCUS Magazine**, è condiviso sui Social di **PMI Lombarde Facebook** e **LinkedIn**.



industry 4.0

INTEGRAZIONI PERFORMANTI

high-performance integrations

Attraverso l'unione di un dispositivo pneumatico ed elettronico, si garantisce l'efficienza per una gestione accurata del componente all'interno di un sistema di controllo secondo i principi dell'industria 4.0.

Tutto ciò che è in movimento è controllabile per garantire affidabilità e produttività.

Through the combination of a pneumatic and electronic device, efficiency is guaranteed for accurate component handling within a control system according to Industry 4.0 principles. Everything in motion is controllable to ensure reliability and productivity.

- **Filtroregolatore**
Filter-regulator

Manometro digitale e pressostato integrato
Digital pressure gauge and integrated pressure switch

- **Dynamax & Dynamax S**

io-link 1.1, efficienza energetica, estremamente modulare, compatta, robusta e affidabile
io-link 1.1, energy-efficient, highly modular, compact, robust and reliable

- **Elettrovalvola 5/2, G1/4" e Namur**
Solenoid Valve 5/2, G1/4" and Namur

con sensore di posizione nella cava C delle elettrovalvole, per il controllo dell'avvenuto spostamento della spola
with position sensor in the C-slot of the solenoid valves, for monitoring the spool displacement

- **Cilindri 21287 E 15552 con sensore**
Cylinders 21287 and 15552 with sensor

Analogico da [Analogic from] 0V - 10V;
da [from] 4mA - 20 mA; IO - LINK

E-FOCUS

IL RACCONTO DELLE PMI N. 9 SETTEMBRE 2022

PMI
servizi

TRADIZIONE

INNOVAZIONE

SOSTENIBILITÀ

SOLUZIONI

Benritrovati!

Puntuali, dopo la pausa estiva, presentiamo il nuovo numero di **E-FOCUS Magazine**.

La consuetudine di questa pagina, è sempre stata quella di proporre un'istantanea del momento ma oggi eviteremo di addentrarci in ardue analisi geopolitiche ed economiche, per parlare un po' di Voi e...di noi.

Dopo una stagione lavorativa intensa, sfidante, piacevolmente caratterizzata, in primavera, dal ritrovato gusto dell'incontro alle manifestazioni fieristiche, abbiamo messo in campo le risorse necessarie per continuare a fare ciò in cui crediamo: affiancare e supportare le Aziende nella comunicazione, sempre più percepita come un forte alleato per la divulgazione delle informazioni, per consolidare relazioni e favorire il business.

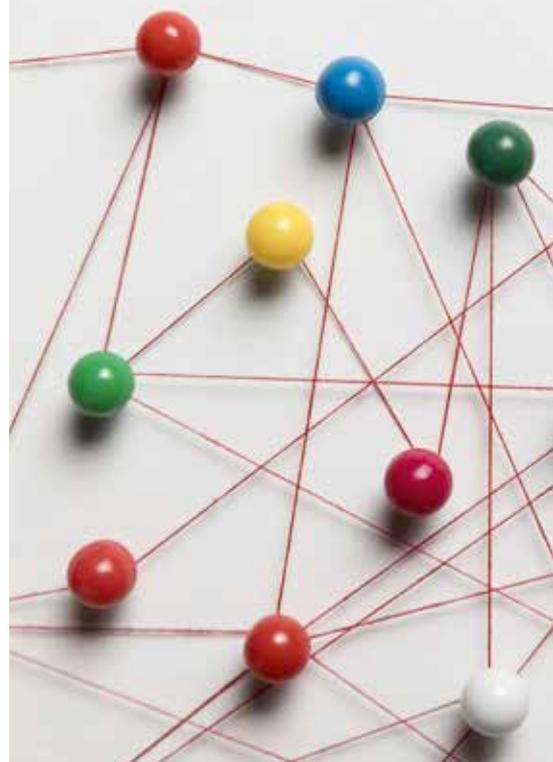
Vi siete collegati a www.pmilombarde.it ed avete sfogliato e scaricato la versione digitale della **GUIDA delle PMI Lombarde 2022/23** o ricevuto il pregiato volume cartaceo unitamente ai 5 numeri fascicolati di **E-FOCUS Magazine**, diffusi da settembre 2021 a giugno 2022.

Vi ringraziamo per numerosi apprezzamenti giunti in questi giorni: sono un riconoscimento all'impegno di tutto lo Staff di **PMI Lombarde**, tuttavia, il posto più alto del podio spetta a **Voi, i veri protagonisti** che, riponendo fiducia nei nostri mezzi, ci permettete di condividere contenuti di qualità ad una sempre più vasta platea di fruitori.

BUON LAVORO A TUTTI NOI!

E-FOCUS Magazine diffuso online ad un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di www.pmilombarde.it e in una sezione dedicata del Portale è presente l'**archivio storico**.

E-FOCUS Magazine, è condiviso sui Social di **PMI Lombarde**, **Facebook** e **LinkedIn**.



IN QUESTO NUMERO

→ PAGINA 02 / 03



→ PAGINA 04



→ PAGINA 05



→ PAGINA 06 / 07



→ PAGINA 08



→ PAGINA 09



LA NOSTRA IMPRESA **MECCATRONICA**, **TERENZI SRL – TGROU P**, OPERA DA **56 ANNI** CON ESPERIENZA ED EFFICIENZA, CREATIVITÀ E QUALITÀ 100% ITALIANE. **SPECIALIZZATI NELLA LAVORAZIONE INDUSTRIALE DI METALLI E MATERIE PLASTICHE**, SIAMO CENTRO DI COMPETENZE, OFFRIAMO PRODOTTI E SERVIZI INTEGRATI. **OGNI MATERIA PRIMA DIVIENE, ATTRAVERSO LE FASI PRODUTTIVE, UN PRODOTTO TECNICO O DI DESIGN CURATO IN OGNI MINIMO DETTAGLIO.**




Terenzi Srl

Via Tolstoj, 27/A

20098 Zivido di S. Giuliano Milanese (MI)

T. +39 02 9840880 Fax +39 02 98491318

info@terenzisrl.it - www.terenzisrl.it

T G R O U P
INNOVAZIONE NEL DNA



TERENZI Srl

TAGLIO LASER, IMBUTITURA, TRANCIATURA AUTOMATICA E PIEGATURA

Variagate sono le possibilità del nostro approccio ai progetti: la lunga esperienza nell'applicazione di diverse tecnologie fa sì che ogni soluzione proposta sia studiata su misura. Possiamo essere supporto durante la fase progettuale, accompagnare il cliente nella scelta dei materiali, delle tecnologie e dei processi produttivi utilizzabili per la realizzazione finale. Dal lavoro in co-design passiamo alla fase successiva dell'ingegnerizzazione e con la prototipazione il partner vedrà un anticipo di ciò che sarà poi il risultato finale. In seguito all'industrializzazione predisponiamo ad hoc le linee produttive. L'assemblaggio, cablaggio quando occorre, e lo studio del packaging sono le tappe finali di una meta che porta a dare una Forma all'Idea iniziale.

Le nostre linee "Industria 4.0" sono gestite con siste-

ma di monitoraggio MES. Componenti meccanici, elementi plastici, cablaggi ed elettronica confluiscono nel reparto di assemblaggio, servito da magazzini automatici "Industria 4.0" ossia monitorati con sistema MES.

I dati confluiscono in un unico database dove risiedono anche tutti i documenti aziendali, correlati e archiviati con logiche che permettano ricerche e tracciabilità immediate.

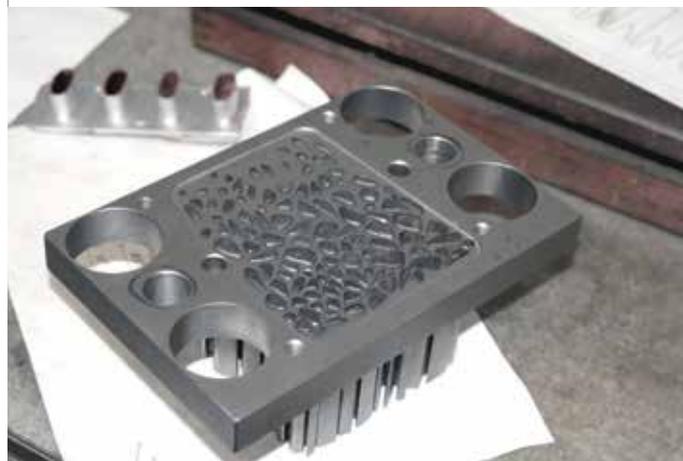
L'elaborazione costante delle informazioni alimenta un sistema di business intelligence che fornisce KPI in tempo reale.

Due prodotti tra i tanti realizzati quotidianamente che fanno la nostra Storia Produttiva possono illustrare alcune tecnologie applicate: **taglio laser, imbutitura, tranciatura automatica e piegatura.**



La lampada a sospensione **Aeros**, disegnata da **Ross Lovegrove**, è paradigma di un design esteticamente ricercato e anche esempio di virtuosismo tecnico. L'innovativo e raffinato design di **Aeros** ha quindi rappresentato una notevole sfida in termini produttivi. Ideato con un design curvilineo, dato da due parti giustapposte e unite, è stato realizzato in **alluminio anodizzato** e perforato come fosse un delicato ricamo circolare, tenuamente dorato con anodizzazione.

La lampada è stata **ingegnerizzata, prototipata** e prodotta con processi di **taglio laser, imbutitura, diversi step di tranciatura e infine piegatura**. Il complesso ferro trancia (stampo) è stato progettato e realizzato internamente.



Flangia, è un secondo esempio di trasformazione del metallo – acciaio inossidabile AISI 441 – in un prodotto di tipo tecnico. Si tratta di un elemento per la chiusura frontale delle celle di condensazione per le caldaie domestiche.

Il particolare è ottenuto mediante tranciatura automatica su pressa da 500ton e transfer elettronico. Lo stampo a passo a 8 stazioni, progettato e realizzato sempre dalla nostra azienda è stato studiato per ottenere produzioni rapide e seriali di elevati quantitativi.





COMAF Srl

AL FIANCO DI CHI LAVORA LA LAMIERA

CO.MA.F S.R.L., È UN'AZIENDA COMMERCIALE DI MACCHINE UTENSILI PER LA LAVORAZIONE DELLA LAMIERA, IN TUTTE LE SUE VARIANTI. FONDATA NEI PRIMI ANNI '80 È CONOSCIUTA IN ITALIA ED ALL'ESTERO PER LA SUA CONCRETA PROFESSIONALITÀ E SERIETÀ.

Punto di forza dell'azienda è sicuramente l'attitudine da parte del Management e di tutto lo staff preposto, nell'accogliere a 360° i fabbisogni dei propri clienti.

Affidabilità e competenza sono garantite dalla titolare Elena Farina e, prima di lei, da suo padre, Angelo Farina, per oltre 50 anni costruttore di presse piegatrici, cesoie e impianti speciali "F.lli Farina", macchine conosciute in tutto il mondo per l'altissima qualità.

Tra i servizi che l'azienda offre, oltre alla vendita di macchine nuove (in versione std e/o customizzate), i clienti possono richiedere servizi di assistenza, collaudo, manutenzione delle macchine utensili acquistate (di vari marchi) e la fornitura di ricambi. A disposizione hanno sempre un servizio di assistenza telefonica immediata per qualsiasi tipo di esigenza. Fiore all'occhiello, il servizio di *retrofitting*: uno staff specializzato ridona efficienza ai macchinari usati e ripristina le prestazioni iniziali al fine di ridurre i costi delle continue riparazioni e manutenzioni.



La titolare Elena Farina con il padre, Angelo Farina

Co.Ma.F. S.r.l. riparte a spron battuto, dopo la chiusura estiva, con le consegne e le installazioni di tutte le macchine realizzate nei mesi scorsi.

Lo staff tecnico dell'azienda è pronto per concretizzare e realizzare le aspettative dei clienti che hanno scelto, con l'acquisto delle macchine a marchio *Ermaksan* (di cui **Co.Ma.F.** è rivenditore esclusivo per l'Italia), di implementare e dare una svolta sostanziale alla propria attività produttiva.

"Gran fermento" in particolare per le consegne degli impianti a taglio Laser.

In corso, un progetto per una realtà Piemontese, con l'acquisto di un impianto *Ermaksan*, linea *FIBERMAK SL G-Force*. Grazie al nuovo design con carico laterale, *Fibermak SL* è la migliore scelta per le aziende con spazio limitato, senza che questo comprometta le caratteristiche e la qualità del *Momentum Gen-3 G-Force*. Nei modelli *Momentum Gen-3 G Force* a servo motori, grazie all'alta accelerazione 2.5 G, il tempo di produzione diminuisce e l'efficienza aumenta del 15% all'ora.

In dotazione standard (altrimenti configurabile a seconda delle necessità dell'utilizzatore finale) questo impianto garantisce velocità, precisione, qualità del prodotto generato e costo limitato della lavorazione. Il tutto a vantaggio di un design compatto.

L'impianto a taglio laser è ormai diventato un macchinario essenziale per la maggior parte delle aziende che lavorano la lamiera, grazie anche agli incentivi legati alla 4.0. Il mercato si è quindi allargato ma in diverse direzioni in quanto il range di clientela è attualmente molto più vasto.



CO.MA.F. Srl

Via per Cascina Greppi, 81

20845 Sovico (MB)

T. +39 039 2011710

Fax +39 039 2011711

info@comaf.it - www.comaf.it

CO.MA.F. IL GIUSTO EQUILIBRIO TRA QUALITÀ E PREZZO.

la tempesta perfetta

il nostro piccolo contributo

60 anniversary
1961
2021



vieni a consultare la nostra offerta su alaguizzi.it

Dopo un anno trascorso vivendo una straordinaria crescita produttiva e dalle performance da record, oggi siamo davanti a quel che si può considerare l'epicentro di una tempesta perfetta. La molteplice congruenza di diversi fattori diretti ed indiretti che hanno innescato una speculazione a 360° improntata maggiormente sul comparto energetico, ci vede protagonisti nella ricerca ancor più capillare, sia di materiali alternativi che non vadano a ledere le performance dei prodotti destinati ai nostri clienti oltre che ad una tutela spasmodica dell'impatto energetico che la nostra realtà può apportare al sistema.

Diversi i progetti che ci vedono coinvolti quali partner nella realizzazione di impianti di cogenerazione energetica, ma il tempo a disposizione in proporzione alle reali necessità temporali con l'inverno alle porte ci vede in forte svantaggio.

Viviamo all'interno di un contingente politico-economico dove tutti noi siamo chiamati a fare la nostra parte, ma che in ogni caso necessita di una svolta forte e decisiva dell'Europa al fine di non veder naufragare rovinosamente i sacrifici fatti negli ultimi decenni dall'ormai provato tessuto produttivo composto di piccole e medie imprese come la nostra.

 **Xperience**
alaguizzi.it/blog

ala guizzi srl
via arrigo boito, 11
20832 desio (MB)
T +39 0362 627043


ALAGUIZZI

CON LA **LINEA COIL**
MOD. SMTCP 400 AE T4,
SERVOPRESSE PROPONE
 UN PACCHETTO STANDARD
 CHE RACCHIUDE
 OLTRE CINQUANT'ANNI
 DI ESPERIENZA CON
 I CONTOTERZISTI
 DI PICCOLE E MEDIE
 DIMENSIONI



SERVOPRESSE Srl

IL CONCETTO DI "STANDARD" APPLICATO A PRODOTTI SU MISURA

UN CAVALLO DI BATTAGLIA PER SERVOPRESSE

La linea compatta **modello SMTCP 400 AE T4** ha larghezza massima di 400 mm e portata di 4.000 kg.

La raddrizzatrice/alimentatrice lavora coil con una range di spessori che va da 0,6 mm a 6 mm.

Pur molto compatta, la linea è completa in ogni suo aspetto essendo composta da svolgitore e da una raddrizzatrice/alimentatrice montati su un unico basamento.

**Servo
 Presse®**

Servopresse Srl

Via Enrico Fermi, 48
 20019 Settimo Milanese (MI)

T. + 39 02 3285 775

info@sevopresse.it - www.servopresse.it

In questo caso la raddrizzatrice ha anche la funzione di posizionare il coil direttamente in misura sotto una presa, una cesoia o un sistema di tranciatura a CN.

Oltre al ridotto spazio necessario per la parte meccanica, va aggiunto il vantaggio di avere un unico armadio di comando e una centralina idraulica integrata nella struttura della macchina; tutto questo agevola notevolmente la parte di installazione che necessita solo di limitati collegamenti esterni.





«Questa linea – racconta Lara Cecchi, Responsabile commerciale dell'azienda milanese – si adatta particolarmente a contoterzisti che gestiscono un range di trancitura che va da 120 a 220/250 t di potenza per un range di spessori molto ampio e che quindi spaziano su una grande varietà di prodotti da stampare. Pur progettando e costruendo macchine su misura per il cliente vorremmo proporre questo modello, tra i più venduti da Servopresse, come "standard" per questa fascia applicativa che ricopre

una grandissima varietà di prodotti per svariati settori. Si tratta, quindi, di un prodotto specifico per questa tipologia di clienti fermo restando la nostra inalterata capacità di produrre impianti che devono pur sempre adattarsi alla pressa che vanno ad asservire. Grazie a questo investimento – si fa anche un passo in avanti in ottica di digitalizzazione del processo di stampaggio grazie alle possibilità offerte sia dalla nuova pressa sia dalla linea Servopresse per quanto riguarda i paradigmi di industria 4.0.»



2SG Srl

IL PUNTO DI RIFERIMENTO PER LA PROGETTAZIONE E LA PRODUZIONE DI PORTE AUTOMATICHE PER ASCENSORI E MONTACARICHI

2SG È DAL 1975 REALIZZA UN PRODOTTO SU MISURA E PERSONALIZZATO PER OFFRIRE LA MIGLIORE SOLUZIONE CHE SODDISFI LE ESIGENZE DELL'INSTALLATORE E DEL CLIENTE FINALE, IN CONFORMITÀ CON IL SISTEMA DI QUALITÀ ISO 9001-2015.

In oltre quarant'anni di attività abbiamo acquisito professionalità ed esperienza per poterVi proporre un prodotto di alta affidabilità e con un ottimo rapporto qualità/prezzo.

Nel nostro catalogo di porte, che Vi invitiamo a sfogliare collegandoVi al nostro sito, potrete scegliere la porta automatica o semiautomatica ad 1, 2, 3, 4, 6 ante centrali o telescopiche con un'ampia gamma di colori e materiali sempre disponibili a magazzino. Il fattore prezzo è sicuramente il nostro punto di forza e, nello stesso tempo, siamo in grado di soddisfare al meglio l'aspetto estetico con materiali e finiture che migliorano il contesto architettonico dell'edificio.

**2SG Srl**

Via 1 Maggio, 13/15
20885 Ronco Briantino (MB)
T. + 39 039 6079061
info@2sg.it
www.2sg.it

**MILANO**

MICO NORD
LIVELLO 0
STAND D22

Ottobre
19-20-21

www.liftexpoitalia.com

**LIFT
EXPO
ITALIA
2022**

L'IDEA DI CREARE LA **G.A. SOLUTIONS** PRENDE VITA DALLA VOLONTÀ DI GIANNI MARIO ARNOLDI DOPO 15 ANNI D'ESPERIENZA NEL RUOLO DI RESPONSABILE DEL SISTEMA DI GESTIONE DELLA QUALITÀ ISO 9001 E RESPONSABILE DEL SERVIZIO DI PREVENZIONE E PROTEZIONE (SICUREZZA NEI LUOGHI DI LAVORO, EX 626/94 ORA D. LGS. 81/2008).

G.A. Solutions

CONSULENZA PER SISTEMI DI GESTIONE

La molla che ha fatto scattare la voglia di mettersi in gioco è stato il desiderio di affiancare le aziende del territorio nell'applicazione efficace ed efficiente dei Sistemi di Gestione per assicurarsi un futuro in un mercato diventato ormai una sfida quotidiana.

La MISSION che guida l'attività e le azioni della **G.A. Solutions** è "aiutare le organizzazioni a raggiungere i propri obiettivi, nella più completa soddisfazione di entrambi le parti". Altro concetto cardine che ruota intorno alla filosofia del servizio erogato dalla **G.A. Solutions** è che "il prezzo è quello che il cliente paga, mentre il VALORE è quello che ottiene" e noi da sempre, lavoriamo sul valore, perché solo così il cliente potrà essere soddisfatto. Ad oggi possiamo dire d'aver fatto la scelta più giusta e gratificante.

PERCHÈ SCEGLIERCI

Professionalità

Anni di esperienza nel settore ci permettono di essere un partner affidabile nella consulenza dei Sistemi di Gestione aziendale

Attenzione

Dedichiamo la massima attenzione ad ogni nostro cliente

Disponibilità

Siamo sempre disponibili per chiarimenti o per consulenze dei nostri servizi



DICONO DI NOI

(recensioni Google Business):

*Grande Professionalità e serietà!
Sempre disponibile per chiarire ogni dubbio e fornire importanti feedback su come migliorare e fare crescere la propria azienda!*

Quando la PROFESSIONALITÀ sposa la QUALITÀ!

G.A. Solutions è una garanzia. Esperienza, professionalità, qualità e affidabilità penso siano gli aggettivi che meglio possono descrivere la società. Sempre disponibile al confronto ed al supporto in tempi congrui con le necessità del cliente. Per chiunque abbia bisogno di una consulenza in materia di sistemi di gestione, consiglio fortemente di rivolgersi a G.A. Solutions.

G.A. Solutions è sinonimo di grande professionalità, qualità, garanzia e preparazione eccellente. La sua disponibilità non ha limiti. Posso confermare che attraverso la sua consulenza si possono raggiungere obiettivi importanti. La sua attenzione ai particolari e la sua ricerca del miglioramento continuo permette di fare il "salto di qualità". Consiglio vivamente un professionista come G.A. Solutions se si vogliono raggiungere grandi traguardi.



Gianni Mario Arnoldi

SERVIZI DI CONSULENZA EROGATI

Sviluppo, implementazione, mantenimento e miglioramento di Sistemi di Gestione in conformità alle Norme ISO:

- 9001 (Qualità)
- 14001 (Ambiente)
- 45001 (Salute & Sicurezza Luoghi di Lavoro)
- EN 1090 (Strutture Metalliche)
- 3834 (Processi di saldatura)
- Audit di 1a parte (interni) per verifica conformità ISO 9001, 14001 e 45001
- Audit di 2ª parte (fornitori) di qualifica o di valutazione dei processi di fabbricazione
- Conformità al Regolamento UE 2016/679 Privacy (servizio erogato con l'ausilio di Business Partner)
- Conformità al D.Lgs. 81/08 SSL (servizio erogato con l'ausilio di Business Partner)

G.A. Solutions dal 2008
Qualità Ambiente Sicurezza Energia

G.A. Solutions
di Gianni Mario Arnoldi & C. Sas

Via Don Abele Iseni, 7
24011 Almè - Bergamo
T. +39 347 5126184
info@gasolutions.it
www.gasolutions.it

THE CENTRE OF YOUR COIL BUSINESS

Servopresse, since 1970, is the leader company on the automation field to produce equipments to decoil and straighten steel from coils, and can build single machines, special lines composed by: **Decoilers**, **Straighteners (normal or feeding straighteners)**, **Electronic rolls feeders**.



Servopresse, attiva dal 1970, società leader nel settore dell'automazione per linee di produzione da coils di lamiera, è in grado di offrire macchine singole, linee complete e linee speciali composte da: **Svolgitori**, **Raddrizzatrici normali e alimentatrici**, **Alimentatori elettronici a rulli**.



Servopresse srl

Via Enrico Fermi 48 - 20019 Settimo Milanese, Milano, Italy
Tel +39 02 3285 775 Fax +39 02 3350 1158 info@servopresse.it

www.servopresse.it

*Le due cose
più importanti
non compaiono nel
bilancio di un'impresa:
la sua reputazione
ed i suoi uomini.*

Henry Ford

Eccoci quasi giunti al termine di questo 2022: tempo di bilanci? Sarebbe la consuetudine.

Un anno con un andamento a due velocità in cui, la brillante ripresa post-Covid ha avuto come contrappeso l'inizio del conflitto russo ucraino.

Diversi sono stati gli elementi sfidanti a cui le imprese hanno dovuto far fronte: difficoltà negli approvvigionamenti di materie prime e semilavorati, l'impennata dei costi dell'energia e l'inevitabile ricaduta sui tassi d'inflazione. Nonostante ciò, il comparto manifatturiero, in specifici settori

in cui le imprese italiane si caratterizzano a livello mondiale per l'alto grado di specializzazione, ha mostrato **una forte crescita tendenziale, sostenuta dalla domanda e dall'export**, con un aumento significativo degli utili netti in valore assoluto delle imprese.

Al di là dei fattori congiunturali, **un'azienda non è un'entità astratta**. Un'azienda è costituita da persone che, con le loro competenze, il loro senso di responsabilità, la loro dedizione ne determinano il successo. Pianificare, organizzare, gestire, delegare, analizzare, comunicare, rendicontare, valutare e registrare, sono abilità che concernono ad una gestione progettuale proattiva. In questi ultimi tre anni, l'imprenditoria del nostro territorio ha reagito per convivere con i nuovi paradigmi produttivi ed aziendali, **puntando sull'innovazione tecnologica, sulla ricerca e sviluppo, sulla sostenibilità**

ambientale, sulla responsabilità sociale, sulla formazione di nuove figure professionali, al fine di rispondere in modo ottimale al cambiamento.

Al centro, ci sono le persone che costituiscono il vero capitale di un'azienda: manager capaci e buoni collaboratori si fanno ambasciatori delle scelte e della personalità del team di appartenenza, delineando così l'immagine che l'impresa trasmette. La reputazione aziendale è un asset intangibile che va costantemente coltivato e riaffermato attraverso le persone che, tangibilmente, operano perché ciò accada. **Da mettere a bilancio.**

E-FOCUS Magazine diffuso online ad un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di www.pmilombarde.it e in una sezione dedicata del Portale è presente l'**archivio storico**.

E-FOCUS Magazine, è condiviso sui Social di **PMI Lombarde**, [Facebook](#) e [LinkedIn](#).

IN QUESTO NUMERO

→ PAGINA 02 / 03



MICROingranaggi

→ PAGINA 04

D I G I W A Y

→ PAGINA 05



power to electronics

→ PAGINA 06 / 07



QUALITY CONTROL EQUIPMENT 2000

→ PAGINA 08



Gas in Action

→ PAGINA 09



→ PAGINA 10 / 11



→ PAGINA 12



Hardness Testers | Härteprüfer | Durometri

CISAM - ERNST s.r.l.

→ PAGINA 13



→ PAGINA 14 / 15



MICROingranaggi Srl

NASCE LA MICROACADEMY

MICROINGRANAGGI DÀ IL VIA A UN NUOVO PROGETTO DI FORMAZIONE CHE VEDE COINVOLTO TUTTO IL PERSONALE. ANTONELLA SILVAGNI, CFO E RESPONSABILE HR: “L’OBIETTIVO DELLA MICROACADEMY È QUELLO DI DARE AI NOSTRI COLLABORATORI L’OCCASIONE DI USCIRE DALLA LORO ROUTINE PER DEDICARE TEMPO A CAPIRE QUELLO CHE ACCADE FUORI DAL PROPRIO REPARTO E CIÒ CHE I COLLEGHI FANNO”.



Antonella Silvagni, CFO
e Responsabile HR di **MICROingranaggi**

intervista di **Elisa Maranzana**

Ascoltare, guardarsi attorno, imparare. La formazione ha sempre avuto un ruolo centrale per **MICROingranaggi**, che oggi è pronta a passare a un livello superiore con un nuovo progetto di formazione. Si chiama **MICROacademy**, l’idea è nata alcuni mesi fa, ma oggi è già attiva con un interessante calendario corsi.

Abbiamo chiesto ad **Antonella Silvagni**, CFO e Responsabile HR di **MICROingranaggi**, di raccontarci com’è nato questo progetto e in cosa consiste esattamente.

Antonella, com’è nata l’idea di creare una vera e propria MICROacademy?

“Oggi **MICROingranaggi** ha al suo organico quasi 50 dipendenti. Ebbene, lavorando e confrontandoci con loro nel corso di tanti anni, ci siamo resi conto di quanto avessero da dare, di quanta esperienza avessero da offrire ai colleghi e così abbiamo pensato: perché non organizzare degli incontri a tema? Poi, parlando di questa idea ai nostri collaboratori, abbiamo avuto la conferma che, in effetti, gli argomenti da trattare avrebbero potuto essere tanti, interessanti e non necessariamente condivisibili solo con i colleghi di reparto”.

Cosa intendi esattamente con “non necessariamente condivisibili solo con i colleghi di reparto”?

“Voglio dire che è abbastanza naturale e fisiologico che il nostro storico responsabile del reparto ricerca e sviluppo **Luca Barbieri**, con i suoi quasi trent’anni di esperienza alle spalle, abbia parecchio da trasmettere al giovane **Ivan Comotti**, collega junior del reparto R&D. Quello che è meno scontato è che Luca Barbieri tenga un corso base sulla lettura del disegno tecnico a me, che mi occupo di gestione amministrativa e risorse umane, oppure ai nostri colleghi dell’ufficio acquisti o del reparto magazzino.

Eppure, per un’azienda come **MICROingranaggi**, il disegno tecnico è pane quotidiano, perciò è utile e importante che tutti siano più consapevoli di quello che passa loro regolarmente tra le mani”.

Quindi, a livello pratico, com’è strutturata esattamente la MICROacademy?

“Sostanzialmente funziona così: stabiliamo un calendario dei corsi – che hanno una durata in genere di un’oretta o poco più – e li proponiamo ai colleghi, lasciandoli liberi di decidere se partecipare o meno. Siamo partiti pri-





ma dell'estate e devo dire che questa iniziativa sta avendo un successo notevole. Per esempio **Marco Garavaglia** con il suo corso sull'utilizzo di *LinkedIn* (durante il quale è partito dal concetto di personal branding per dare poi indicazioni pratiche su come utilizzarlo al meglio) ha ricevuto quasi trenta adesioni. Che su un totale di 50 dipendenti non sono poche.

Stefano (Garavaglia, ndr) ne ha tenuto uno sul creatore, utensile fondamentale per un'azienda che fa ingranaggi, e lo ha esteso a tutti i reparti della produzione.

Altri corsi in programma riguardano l'utilizzo di excell (base e avanzato), la lettura dei report degli evolventimetri, la sicurezza in azienda, e continuiamo a raccogliere feedback dai nostri ragazzi per ampliare ancora di più l'offerta".

Quali obiettivi vi siete prefissati con questo interessante progetto?

"Il nostro principale obiettivo è quello di offrire un plus ai nostri collaboratori, dando loro l'occasione di uscire dalla routine quotidiana in azienda per dedicare tempo a capire quello che accade fuori dal proprio reparto e ciò che i colleghi fanno".



MICROingranaggi

MICROingranaggi Srl

Via del Commercio, 29
20090 Buccinasco (MI)

T. +39 02 48401364

info@microingranaggi.it

www.microingranaggi.it

Digiway Srl

IL GRANDE VALORE NASCOSTO DI GESTIRE LA FIRMA DELLE E-MAIL!

COSA È “SIGNATURE”?

È la “Firma” della posta elettronica: quella parte del messaggio, composta da immagini e informazioni sul mittente, che tutti noi mettiamo in fondo alla mail. Essa si fa carico, a tutti gli effetti, dei compiti che un tempo erano della carta intestata. Di solito nelle micro e piccole aziende questa è lasciata alla libera iniziativa individuale con il notevole rischio di gaffes estetiche e di contenuti non controllati e tutti i problemi che ne derivano.

Nelle aziende strutturate è gestita, spesso, centralmente, con grandi vantaggi di controllo aziendale sui contenuti e di omogeneità estetica e, soprattutto, aggiungendo un nuovo canale di comunicazione al marketing.

COSA GUADAGNA CHI LA GESTISCE CENTRALMENTE?

Efficacia: i contenuti sicuramente corretti, poiché presi dalla directory aziendale al momento dell’invio, sono inseriti insieme al resto delle informazioni nelle mail di tutti gli utenti indifferentemente al canale di produzione della mail (PC, smartphone, altro). La grafica è controllata e omogenea per tutti.

Efficienza: le modifiche sono applicate, in tempo reale, a tutti gli utenti senza interventi sui devices, poiché sono prelevati dal sistema ed inseriti nella mail durante il suo invio.

Compliance: la certezza che i dati siano corretti e tempestivamente variati garantisce la società che invia la mail mettendola al riparo dalla “fantasia” del singolo mittente, ciò contribuisce efficacemente alla compliance GDPR.

Messaggi di marketing: i messaggi di comunicazione pubblicitaria su servizi e prodotti o di informazione riguardo ad eventi possono essere veicolati dalla firma e gestiti in base ad un calendario di inserimento e gestione.

Personalizzazione: normalmente le figure top, nelle aziende strutturate, chiedono di essere escluse poiché preferiscono non inquinare i propri messaggi con la pubblicità, questo è assolutamente possibile poiché le sub-signature possono essere as-

Il software compone le varie parti della signature in base alle condizioni puntuali e le inserisce nei messaggi in partenza automaticamente.

Vittorio Orefice
 Amministratore Delegato
 Mob: +39 348 8578092 | WA & Telegram
[Linkedin](#) | [Twitter](#) | [Microsoft Teams](#) | [Cisco Webex Teams](#) | [Telegram](#)
[Richiesta Appuntamento](#)

Si comunica che in occasione della festività dei Santi, i nostri uffici
 We inform you that our offices will be closed on days 31 October

DIGIWAY SRL
 - PEC: digiway@legalmail.it
 - WEB: www.digiway.it
 - Tel: +39 02 87158030
 - Sede Milano: Via Caldera 21 - 20153 Milano (MI)
 - Ufficio Abbiategrasso: Via Cesare Battisti, 2 - 20081 Abbiategrasso (MI)
 - Sede Legale: Via Valsesia, 50 - 20152 Milano (MI)

Capitale Sociale di Euro 10 500 interamente versato - Reg. Imprese: MI- 7001-94354 -
 Codice Fiscale e Partita IVA n. 1113383650150 - Legale Rappresentante: **Vittorio Orefice**
 Informativa Privacy disponibile al [link](#) oppure chiedendone copia a privacy@digiway.it.

Signature centralizzata e gestita in modo automatico utilizzando **Crossware**

Nome cognome dello scrivente
 carica, telefono e link collaboration

Link ai social

Messaggio informativo attivato
 da un calendario di eventi,
 preparato in base al palinsesto.

Dati aziendali ufficiali incluso il logo
 grafico (nel nostro caso molto sobrio)
 sempre aggiornati poiché presi
 dalla base dati aziendali.

Dati obbligatori per emulare la Carta
 intestata ex articolo 2250 del C.C.

Ulteriore inserto marketing
 (attivato da condizione)

segnate a singole persone o gruppi di lavoro. Nell’immagine abbiamo scomposto la zona signature nelle sue parti elementari per evidenziare che ciascuna di esse può essere attivata dal software secondo un insieme di regole.

Ciò ha permesso di evidenziare gli utilizzi tipici delle varie parti. Come si vede la gestione automatica della zona signature permette di sfruttare intensamente la mail in primo luogo veicolando informazione marketing all’esterno e consente anche di risparmiare sensibilmente non inserendo queste parti nella copia che gira in azienda. Così facendo si riduce dimensione della mail e, quindi, tutto ciò che è proporzionale alla sua lunghezza effettiva (spazio disco, sempre, ma anche carta e toner se la si stampa).



Approfondite leggendo
 il qr code oppure
 indicando con il browser:

www.digiway.it/Crossware

D I G I W A Y

Digiway Srl

Via Cesare Battisti, 2
 20081 Abbiategrasso (MI)

T. +39 02 8715 8030

info@digiway.it - www.digiway.it

Gicar Srl

CONFORMAL COATING

GICAR INAUGURA UN NUOVO REPARTO

GICAR CONTINUA LA NATURALE EVOLUZIONE TECNOLOGICA ED INAUGURA IL NUOVO REPARTO DEL CONFORMAL COATING. È LA PROSECUZIONE DEL PERCORSO DI INNOVAZIONE PER FORNIRE SEMPRE DI PIÙ PRODOTTI ALTAMENTE PERFORMANTI.

La tecnica del *conformal coating* prevede l'applicazione a spruzzo di un film protettivo trasparente (solitamente formato da resine sintetiche) che aderisce perfettamente alla scheda assemblata. Il fine è quello di fornire una protezione contro diversi fattori ambientali che possono influire negativamente sulla funzionalità delle schede elettroniche; questi fattori possono essere l'umidità, vapori di varia natura, sporcizia, polveri

conduttive in sospensione, ambienti salini, corrosione etc..

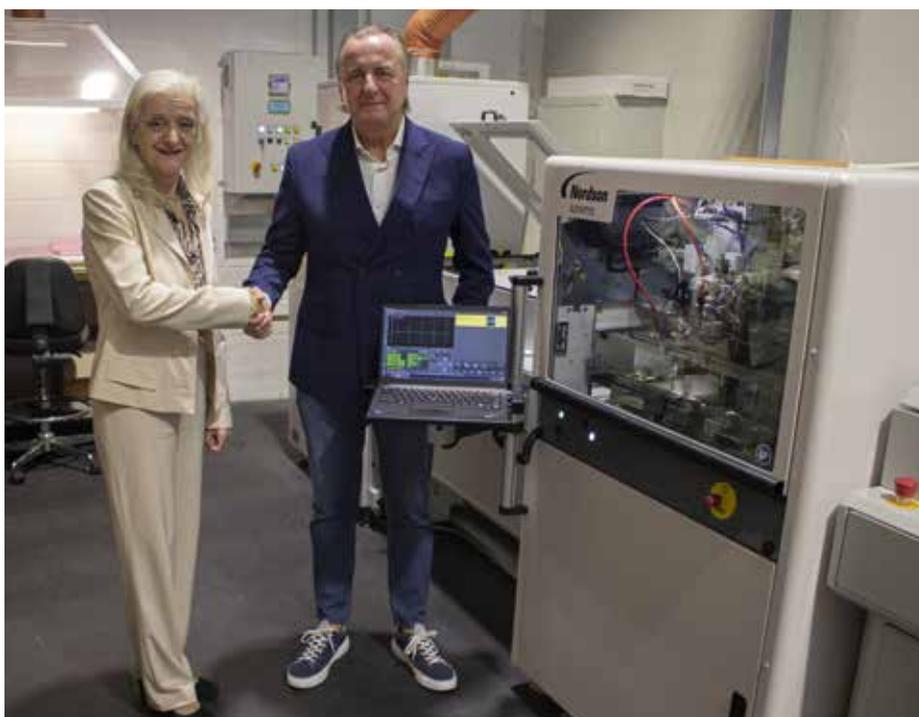
Visti i vantaggi che questa tecnica offre per la qualità del prodotto, **Gicar** si è dotata di una modernissima linea, formata da una macchina di ultima generazione per la spruzzatura selettiva del prodotto protettivo che può raggiungere una grande precisione grazie all'utilizzo di diversi ugelli a cambio automatico, da un potente forno di essiccazione a raggi infrarossi e da un sistema di carico e scarico automatico delle schede elettroniche che permette all'impianto di lavorare in autonomia.

L'impianto è stato realizzato con tutte le soluzioni che la tecnologia mette a disposizione per il rispetto dell'ambiente, che costituisce per **Gicar** una delle priorità nella concezione etica del rapporto con gli stakeholder.



Gicar Srl

Via Como, angolo Via Laghetto
23807 Merate (LC)
T. +39 039 9906035
info@gicarsrl.com
www.gicarsrl.com



Il Presidente di **Gicar** Donatella Arlati ed il Direttore commerciale della società **lemmegroup** Massimiliano Guarnieri, hanno inaugurato il nuovo reparto.



Tecmet 2000 Srl

UNA GAMMA COMPLETA DI APPARECCHIATURE, PER OGNI ESIGENZA

TECMET 2000 OFFRE AI PROPRI CLIENTI UNA GAMMA COMPLETA DI MACCHINE OTTICHE PER IL CONTROLLO AUTOMATICO O MANUALE DI PEZZI MECCANICI, PLASTICI O ELETTRONICI.

MACCHINE DI MISURA OTTICA



< MTL X360

Macchina di misura ottica specifica per componenti di micro meccanica, per il settore dentale, dell'orologeria ed altri micro elementi.



< METRIOS

Sistema di misura progettato per pezzi di medie e grandi dimensioni, e adatto per varie applicazioni, tra le quali: automotive, aerospaziale e medicale.

I NOSTRI PARTNER, PRODUTTORI DELLE APPARECCHIATURE, SONO **VICI** E **NIKON**, CHE OFFRE INOLTRE UNA GAMMA DI MICROSCOPI OTTICI PER OTTENERE IMMAGINI MACRO E MICRO AD ALTA RISOLUZIONE E POSSIBILITÀ DI MISURE MICROMETRICHE.

iNEXIV VMA Series >

Linea di macchine di misura ottica 3D per la misurazione automatica di componenti vari, dai pezzi in plastica stampati alle parti elettroniche; elevata accuratezza e ripetibilità.



SMZ- Series >

Stereo microscopi per osservazione micro-macro, con zoom ottico e possibilità di uscita video (telecamera) per collegamento a software di Analisi e Archiviazione Immagini NIS (disponibile anche per Eclipse-LV).



Eclipse LV- Series >

Microscopio metallografico dritto modulabile, adatto per molteplici applicazioni, disponibile in versione sia manuale che motorizzata.



LE PROVE MECCANICHE DI RESISTENZA A TRAZIONE E COMPRESIONE E DI DUREZZA VENGONO ESEGUITE CON DIFFERENTI CARICHI DI PROVA, SIA CON STRUMENTI DA LABORATORIO SIA CON PORTATILI DA OFFICINA.

PROVE MECCANICHE



< HM-D 600kN

Macchina di trazione con doppia area di prova, per effettuare anche test di compressione; conforme Industria 4.0.

Pendolo > di Resilienza Charpy 750kN

Pendolo per prove Charpy, automatico digitale con sistema di protezione e base in cemento



SIAMO INOLTRE IN GRADO DI FORNIRE RUGOSIMETRI, ROTONDIMETRI E MACCHINE DI MISURA A CONTATTO.



< LC200R

Durometro da banco a cella di carico per prove Rockwell e Super-Rockwell, con pannello touch e applicazione motorizzata del carico.

EQUOTIP LIVE >

Sistema portatile di rilevazione delle durezze, con sonde Leeb D (rimbalzo) o UCI (ultrasuoni) collegate via BlueTooth a dispositivo iOS per esportazione dati su cloud.



DH-10/APP >

Rugosimetro portatile, permette di misurare i pezzi secondo tutte le normative e con una grande completezza di parametri. Collegabile a PC, tablet e laptop Windows.



novità!

FM-L >

Microdurometro da banco con carichi fino a 10Kg, disponibile sia in versione a cella di carico (Serie '-L') che a pesi (Serie '-X') con torretta multi-funzione, telecamera integrata e trasferimento dati a PC.



TECMET
QUALITY CONTROL EQUIPMENT 2000

TECMET 2000 Srl

Via Monferrato, 5 - 20094 Corsico (MI)

T. +39 02 486 00 385

tecmet@tecmet2000.it - www.tecmet2000.it

Riduttori di pressione

PER L'UTILIZZO DEI GAS INDUSTRIALI IN BOMBOLA

Oxyturbo da 40 anni produce riduttori di pressione per molteplici esigenze lavorative. Sono riduttori apprezzati dal mercato per la loro precisione, sicurezza, affidabilità e ampia gamma. Progettati e realizzati secondo la **norma EN ISO 2503** che prevede:

- > Valvola di sicurezza
- > Marcature obbligatorie
- > Manometri a norma
- > Imperdibilità della manopola di regolazione della pressione.



LA NOSTRA ESPERIENZA NEL VOSTRO LAVORO

I nostri riduttori di pressione si posizionano sul mercato come riferimento propositivo e sicuro in un vasto arco di campi applicativi che comprendono l'utilizzo dei **gas industriali per la saldatura**, per l'utilizzo dei **gas puri nei laboratori di analisi**, per la manutenzione degli **impianti di condizionamento** e il beverage con i riduttori di pressione per la **spillatura e gasatura di acqua, birra, vino e bevande** in genere. Inoltre la categoria "impieghi speciali" comprende **riduttori per gli acquari** e per chi opera nel campo del **pronto intervento**.



PER SAPERNE DI PIÙ VISITA IL NOSTRO SITO: WWW.OXYTURBO.IT



oxyturbo®

Gas in Action

Canfor Utensili Srl

NUOVI PRODOTTI PER SVOLGERE LE MATASSE E LE BOBINE

NATA NEL 1973 DA UN'IDEA INNOVATIVA DI FRANCO ZAPPAROLI, LA **CANFOR UTENSILI** DI MILANO SI È SEMPRE CONTRADDISTINTA PER LA PROPRIA VOLONTÀ DI OFFRIRE UNA SOLUZIONE AMPIA E DI QUALITÀ ALL'ELETTRICISTA PROFESSIONISTA.



CANFOR® 50°

UTENSILI srl

PRODOTTI ITALIANI

Canfor Utensili Srl

Via Tridentina, 4 - Via Bolivia, 5
20157 Milano

T. +39 02 33202263

info@canfor.it - www.canfor.it



Conosciuti sul mercato nazionale ed internazionale per la progettazione e la realizzazione di sonde professionali per l'installazione dei conduttori, offriamo anche tutta una serie di prodotti in grado di andare incontro a tutte le esigenze dell'elettricista installatore.

Noi di **Canfor Utensili** non offriamo solo prodotti ma realizziamo soluzioni in grado di agevolare il lavoro del professionista elettricista; in relazione al tipo di lavoro

che è chiamato a svolgere, al tipo di contesto in cui deve operare e, non da ultimo, al budget a disposizione. È in questa direzione che, oltre a progettare e realizzare sonde professionali specifiche per ogni settore ed esigenza, abbiamo pensato di ampliare e completare la nostra gamma di svolgicavo con nuovi prodotti dedicati allo svolgimento di matasse e di bobine: gli **Svolgibobine**.

I nuovi prodotti proposti si prestano per essere utilizzati sia all'interno di officine che all'interno dei cantieri ed aiutano l'installatore a sollevare, a svolgere o movimentare le matasse, sciolte o imballate, o le bobine.

Gli *svolgibobine* sono attrezzature studiate per essere innovative, versatili e soprattutto di facile impiego. Sono realizzati con materiali di alta qualità, sono robusti e resistenti e risultano stabili su qualsiasi tipo di superficie. Inoltre, non da ultimo, sono leggeri, compatti, hanno un ingombro ridotto e, oltre ad essere completamente smontabili, non necessitano di manutenzione.

All'interno della nuova gamma di prodotti si possono trovare soluzioni ideali per lo svolgimento di matasse di cavo sciolto o imballato oppure attrezzature specifiche per lo svolgimento di bobine, anche di grandi dimensioni.



Morsettitalia Spa

UNA PICCOLA BOUTIQUE DEL MONDO TUTTA ITALIANA

IN UN MONDO SEMPRE
PIÙ INTERCONNESSO È PROPRIO
PARTENDO DA UN MORSETTO
ELETTRICO CHE PUÒ NASCERE
UN "CAMPIONE" DELL'AUTOMAZIONE

Nasce a Milano nel 1972, come azienda specializzata nella produzione di morsetti elettrici. Oggi, trasferitasi a Paderno Dugnano (MI), l'azienda è un esempio di PMI italiana che lavora in circa 40 paesi ed ha puntato tutto sull'innovazione, percorrendo nuove strade nel mondo della componentistica per quadri elettrici, per la distribuzione elettrica tradizionale e green, per l'automazione industriale e per quadri bordo macchina in genere.

MI, che vuol dire **Morsettitalia**, nasce come azienda specializzata nella distribuzione di morsetti elettrici. Forte dell'esperienza maturata, sviluppa una sua propria gamma di dispositivi di connessione per quadri elettrici e morsettiere per PCB.

Sono l'intuizione e la determinazione, oltre alle capacità tecniche e alla conoscenza del mercato, a indirizzarla verso il mondo intero rendendola in grado di progettare, produrre, fornire e assistere i propri clienti nei settori della bassa tensione e automazione industriale.



M O R S E T T I T A L I A

Morsettitalia Spa

Via F. Santi, 13/1 - 20037 Paderno Dugnano (MI)

T. +39 02 991 991 1

morsettitalia@morsettitalia.com - www.morsettitalia.com

UN'AMBIZIOSA MISSION

La grande vivacità e la voglia di fare e di evolvere di **Morsettitalia** hanno portato l'azienda ad avere ben chiara la sua mission. *Connect with me* è lo slogan che meglio rappresenta gli obiettivi dell'azienda. La missione di **Morsettitalia** è, infatti, sviluppare insieme ai clienti nuove soluzioni di connessione per risparmiare soprattutto tempo e spazio. Oggi MI è un generatore di business con un obiettivo molto concreto: produrre idee realizzabili e creare alti livelli di performance, per contribuire a un nuovo mondo, il mondo dei cambiamenti e dei durevoli sviluppi.

PRESENZA GLOBALE

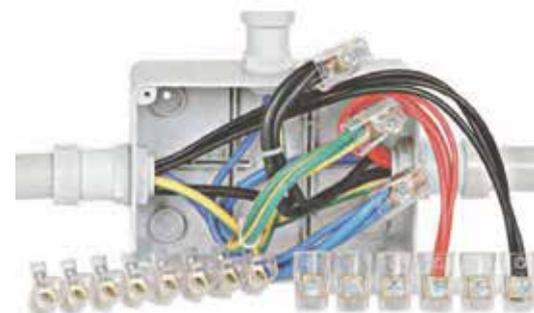
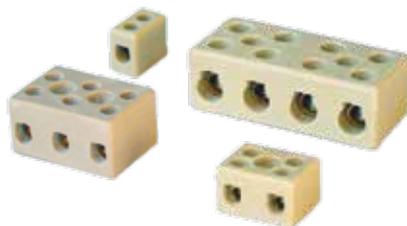
Pur essendo una piccola e media azienda come ne esistono molte nel nostro paese, **Morsettitalia** ha nel suo DNA la volontà di diffondere tecnologia in tutto il mondo. L'azienda è una realtà solida che opera oggi a livello internazionale. Grazie a una rete di distribuzione nel mondo è presente in più di 40 paesi. Oltre che in Italia, **Morsettitalia** opera in tutte le nazioni europee, negli Stati Uniti, in Sud America, nei paesi asiatici, in Medio Oriente e in modo significativo nel bacino del Mediterraneo e in alcuni importanti paesi africani. Tutto ciò è reso possibile dalla presenza di una squadra motivata e qualificata. Lavoro in team e gioco di squadra sono determinanti per raggiungere l'obiettivo aziendale di diffondere tecnologia e realizzare qualità e innovazione.

AMPIA GAMMA DI PRODOTTI

MI ha sempre perseguito l'idea, tutta italiana, dove l'estetica si unisce alla funzionalità del prodotto "bello e ben fatto", unendo la passione e le competenze alla

MA CHI È OGGI MORSETTITALIA?

Oggi Morsettitalia è una realtà innovativa che vuole creare opportunità di sviluppo attraverso nuovi percorsi di crescita nel mondo della connessione, mettendo a frutto idee e conoscenze, competenze e abilità e sviluppando così nuove soluzioni “intelligenti” riconosciute da numerosi Brevetti. La sua struttura agile e flessibile permette di competere sui mercati internazionali e di essere vicino ai clienti non solo con connessioni tradizionali, ma anche con sistemi completi di marcatura e moduli elettronici innovativi.



tradizione e alla creatività del Made in Italy.

Sono quattro le divisioni che costituiscono oggi l'offerta **Morsettitalia**, alle quali corrispondono altrettante linee di prodotto.

- La linea di prodotto “storica” riguarda i morsetti per guida DIN. In particolare, **Morsettitalia** progetta, produce e fornisce dispositivi di connessione e grazie ai suoi 40 anni di specializzazione può garantire una produzione annuale di circa 20 milioni di pezzi, con una percentuale di difettosità <0,01%.

- Come seconda linea di prodotto **Morsettitalia** propone connettori per PCB che offrono un collegamento universale e di facile manutenzione per ogni tipo di apparecchiatura elettronica nei diversi settori e mercati.

- Terza linea di prodotto sono i sistemi di marcatura. La marcatura di un quadro elettrico nel suo insieme rappresenta un'esigenza ineludibile. Esperienza, conoscenze e competenza permettono a **Morsettitalia** di intervenire con due sistemi di marcatura: tradizionale, mediante plotter; innovativo, a trasferimento termico.

- Ultima divisione, ma non per importanza, quella legata alle soluzioni di elettronica.

L'azienda propone una gamma di moduli «innovativi», tutti proposti nella rivoluzionaria versione connettabile con l'obiettivo di ridurre gli ingombri per l'ottimizzazione della densità lineare.

Oltre alle 4 divisioni standard propone anche prodotti custom per applicazioni specifiche e si pone come partner per lo studio di soluzioni dedicate alle esigenze di singoli ambiti applicativi.

MORSETTITALIA: UNA STORIA LUNGA 50 ANNI

Fondata nel 1972 Morsettitalia ha spento le sue prime 50 candeline. Frutto dell'intuizione, della creatività e della tenacia di una famiglia milanese, di cui ancora oggi mantiene intatte le origini e i tratti distintivi, l'azienda si è velocemente diffusa, prima in Italia e poi nel mondo, tanto da “potersi raccontare” oggi come multinazionale tascabile. La passione e le competenze, unite alla tradizione e alla creatività del made in Italy, hanno portato i prodotti dell'azienda ad affermarsi nei settori dell'automazione industriale e della distribuzione elettrica, sia tradizionale che green, sui mercati americani, europei, africani e asiatici. Morsetti per quadri elettrici, per circuiti stampati, sistemi di marcatura e moduli elettronici innovativi costituiscono l'offerta odierna anche per i “palati” più esigenti. Flessibilità, affidabilità, qualità le caratteristiche “garantite”. “Connect with MI” lo slogan che ogni cliente potrà trovare all'ingresso di questa “boutique del mondo”.





Cisam-Ernst Srl

LA DECRESCENTE QUALITÀ DEI METALLI E L'IMPORTANZA DELLA PROVA DI DUREZZA IN ACCETTAZIONE

Sempre più spesso le aziende di ogni dimensione si trovano a dover fronteggiare i problemi di reperibilità e scarsa qualità dei metalli come acciai, leghe di alluminio, ottone, ulteriormente aggravati nell'ultimo anno.

In modo direttamente collegato è cresciuta la richiesta di metodi di controllo della durezza affidabili, semplici, non distruttivi e quindi soprattutto portatili. **Cisam-Ernst**, azienda leader internazionale nella produzione di durometri portatili, offre una valida soluzione a questo problema.

I suoi quattro i durometri portatili, completamente wireless, consentono tutti la misurazione di durezza in ogni direzione e sono **certificabili ACCREDIA**, a garanzia ulteriore di qualità. I singoli modelli risolvono in modo semplice e immediato i problemi di misura legati a spessori estremamente sottili e alla rugosità di superfici grezze.

Offrono la gestione, esportazione ed elaborazione di ultima generazione dei dati di prova.



 **ernst**

Hardness Testers | Härteprüfer | Durometri

CISAM - ERNST s.r.l.

Cisam-Ernst Srl

Via Monte Tagliaferro, 6

21056 Induno Olona (VA)

T. +39 0332 200 216

corporate@cisam-ernst.com

www.cisam-ernst.com

FASTENAL[®]

CONTROLLING **CONSUMPTION**



POWERING **PRODUCTIVITY**



FASTVendSM

salesnorditalia@fastenal.com

Con Plax New Pac Spa

LEADER DA 60 ANNI NEL SETTORE DEGLI IMBALLAGGI INDUSTRIALI IN PLASTICA

IL PROFILO AZIENDALE

Fondata nel 1961, **Con Plax New Pac**, è leader da 60 anni nel settore degli imballaggi industriali in plastica da 1 a 1000 litri realizzati con il procedimento dell'estrusione soffiaggio.

La vasta esperienza maturata, l'elevato grado di specializzazione e l'impiego di materie di primissima scelta (HDPE e HMWPE) consentono di soddisfare ogni esigenza di contenimento di prodotti liquidi, semidensi, polveri e paste.

Al suo interno *Con Plax New Pac* comprende una divisione tecnica per lo studio, la progettazione e la realizzazione di stampi ad alto rendimento per la produzione di imballaggi mediante estrusione soffiaggio.

Le diverse gamme e dimensioni di contenitori, la personalizzazione in termini di colore e loghi distintivi, hanno permesso a *Con Plax New Pac* di annoverare fra la propria clientela le principali e più qualificate società italiane e straniere.

Questa sintesi di qualità ha contribuito al successo di *Con Plax New Pac* ed al conseguimento di numerosi e significativi riconoscimenti nazionali ed internazionali.

TECNOLOGIA

Con Plax New Pac, sin dalla nascita, ha sempre rivolto una particolare attenzione alle tecnologie da impiegare per la produzione dei propri articoli e alle innovazioni da applicare a tutto il processo produttivo.

Una delle caratteristiche, quindi, che ha da sempre caratterizzato i propri impianti d'estrusione-soffiaggio è la ricerca della miglior tecnologia disponibile sul mercato. Tutti gli impianti *Con Plax New Pac* sono completamente automatici, sia per il caricamento della materia prima, sia per lo smatarozzamento e finitura del prodotto finito. Ciò permette un sicuro controllo qualitativo e una produttività oraria ai massimi livelli. L'elevata qualità del prodotto *Con Plax New Pac* è garantita, inoltre, da una perfetta distribuzione del materiale grazie ai più recenti e sofisticati dispositivi di regolazione che, controllando lo spessore del contenitore in 100 differenti punti, assicurano la giusta quantità di polietilene nelle parti maggiormente sottoposte a sforzi critici. La velocità di raffreddamento del prodotto è molto importante e l'impiego di stampi performanti abbinati a stazioni multiple di post-cooling che sfruttano l'effetto combinato di aria ed acqua permettono di lavorare la materia prima a migliori temperature di esercizio con il vantaggio di cicli produttivi più rapidi e, quindi, con maggiori pezzi prodotti.

SOSTENIBILITÀ

La sostenibilità ambientale è un tema fondamentale in tutti i processi di *Con Plax New Pac*. Le strategie principali condotte negli ultimi anni sono state mirate a mo-



dificare l'approccio tradizionale che una azienda di questo settore aveva nei confronti dell'ambiente.

Risparmio energetico: gli impianti di soffiaggio completamente elettrici di nuova generazione permettono una notevole riduzione dei consumi energetici aumentando allo stesso tempo la produttività

Sostenibilità energetica: l'impianto fotovoltaico di 999 kW installato sulla copertura degli stabilimenti permette di consumare interamente tutto quanto prodotto dai pannelli riducendo del 25% il prelievo di energia dalla rete nazionale, riducendo conseguentemente l'emissione di CO₂.

Economia circolare: il materiale di scarto delle nostre lavorazioni viene ceduto ad aziende autorizzate e specializzate nel settore del recupero di imballaggi. La lavorazione dei nostri scarti garantisce una nuova vita alle materie plastiche che vengono trattate e trasformate in post-recycled HDPE (rPE).



Taniche green: l'utilizzo di materiale rPE nella produzione delle nostre taniche permette ai nostri clienti di entrare attivamente a far parte dell'economia circolare grazie ad un prodotto con caratteristiche tecniche e performance molto soddisfacenti in termini di resistenza, stress-cracking e impilabilità.

Consumo idrico: l'impianto di raffreddamento a circuito chiuso delle nostre linee di produzione azzerà il prelievo di acqua dalla rete idrica.

Efficienza energetica: la coibentazione delle nostre strutture azzerà l'utilizzo di ogni tipologia di combustibile fossile per riscaldare gli ambienti di lavoro.

CERTIFICAZIONI

Con Plax New Pac ha certificato la qualità dei propri prodotti e servizi secondo il sistema ISO nei primi mesi del 2000. La certificazione è stata rilasciata dall'Istituto Italiano dei Plastici, ente di riferimento per le aziende che operano nel settore della trasformazione delle materie plastiche. Le attività di *Con Plax New Pac* certificate secondo la normativa internazionale ISO 9001:2015 sono la progettazione e la produzione mediante il metodo dell'estrusione soffiaggio di contenitori in plastica.

I valori e i principi che costituiscono la politica per la qualità di *Con Plax New Pac* sono la fondamentale base di riferimento per definire, pianificare e raggiungere gli obiettivi aziendali. Raggiungere gli obiettivi aziendali significa per *Con Plax New Pac* ottenere la massima soddisfazione di tutte le parti interessate alle prestazioni ed al successo aziendale: i clienti, i dipendenti, i fornitori, la proprietà e gli utilizzatori finali.

La missione di *Con Plax New Pac* è la qualità per la completa soddisfazione del cliente.

Con Plax New Pac, nel compiere la sua missione basa le proprie azioni su alcuni valori fondamentali.

Orientamento al Cliente: la pro-

sperità ed il futuro di *Con Plax New Pac* dipendono dai suoi clienti, perciò, è fondamentale capire e soddisfare le loro esigenze presenti e future e mirare a superare le loro stesse aspettative. Leadership: i responsabili che svolgono ruoli di guida e coordinamento, sono coinvolti e stimolati nella corretta interpretazione degli input della direzione generale; contribuiscono attivamente al perseguimento dei risultati, nel dare il buon esempio e nel coinvolgere i propri collaboratori al fine di utilizzare al meglio il loro potenziale.

Approccio per processi: un risultato desiderato si ottiene con maggiore efficienza quando le relative attività e risorse sono gestite come un processo.

Coinvolgimento del personale: le

persone, a tutti i livelli, costituiscono l'essenza ed il patrimonio di *Con Plax New Pac*: il loro pieno coinvolgimento permette di porre le proprie capacità al servizio dell'azienda.

Miglioramento continuo: in un contesto sempre più competitivo le esigenze dei clienti sono in continua evoluzione; l'attività generale dell'azienda è rivolta al costante miglioramento dei propri processi.

Rapporti di reciproco beneficio con i fornitori: *Con Plax New Pac* e i suoi fornitori sono interdipendenti ed un rapporto di reciproco beneficio migliora la capacità di creare valore di entrambi.

Attenzione alla sicurezza: la tutela della sicurezza e della salute dei lavoratori è un valore ed un obiettivo irrinunciabile.



**con
new
pac** 

CON PLAX NEW PAC Spa

Via Londra, 5/7
24040 Zingonia (BG)
T. +39 035 4196111
info@conplax.com
www.conplax.com



Sistema qualità certificato
ISO 9001:2015 • N°408



GAMBE COSÌ
mai viste !

 **100%**
MADE IN ITALY



SCARICA IL CATALOGO

Ampia gamma di gambe per tavoli in acciaio verniciato per uso interno ed esterno.



TRADIZIONE | INNOVAZIONE | SOSTENIBILITÀ | SOLUZIONI

Ci siamo lasciati alle spalle un anno vissuto tra luci ed ombre ed i cambiamenti a cui tutti siamo stati chiamati, le evoluzioni tecnologiche e di mercato insieme ad una maggior consapevolezza del valore dell'identità aziendale, hanno suscitato un rinnovato interesse per i media.

Le Aziende percepiscono la comunicazione come un forte alleato per il loro business

La comunicazione ed il marketing sono strumenti necessari per costruire contenuti che siano la voce dell'Azienda, che ne rappresentino l'essenza, la sua identità, valori fondanti che guidano le scelte strategiche.

Investire in comunicazione paga

Investire sulla comunicazione e sul brand significa creare esperienze personalizzate, lavorare sulla reputazione per generare relazioni improntate alla fiducia. Veicolare contenuti e messaggi attraverso canali affidabili è la strada da percorrere per aumentare l'efficacia delle informazioni e per divulgare messaggi distintivi.

Comunicare è lungimirante

Investire sulla comunicazione e sul brand significa guardare al lungo periodo: seminare e coltivare oggi per raccogliere i frutti domani. Ribadire la propria presenza sui mercati di riferimento, generare autorevolezza, fidelizzare i propri Clienti ed acquisirne di nuovi, sono basi imprescindibili per superare ed affrontare i momenti di instabilità.

PMI Lombarde per le Aziende

Da oltre 40 anni **PMI Lombarde** affianca le Aziende in questo percorso, impiegando strategie efficaci, affinando le potenzialità dei propri mezzi con l'obiettivo di coniugare la tradizionale comunicazione su carta alla ormai consolidata divulgazione attraverso media digitali.

L'azione quotidiana di condivisione di contenuti attraverso i canali Social - *LinkedIn* - *Facebook* - *YouTube* - pone **PMI Lombarde** tra i partner di riferimento di numerose Aziende.

La partecipazione, anche in qualità di media partner, a numerose manifestazioni settoriali è finalizzata ad incontrare, informare e promuovere le Aziende del circuito di **PMI Lombarde**.

La visibilità attraverso media affidabili costituisce già una referenza

Portale www.pmilombarde.it

E-FOCUS Magazine

Guida delle PMI Lombarde

Ringraziamo le Aziende che fanno della comunicazione un asset strategico fondamentale per la loro attività.

E-FOCUS Magazine diffuso online ad un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di **www.pmilombarde.it** e in una sezione dedicata del Portale è presente l'**archivio storico**.

E-FOCUS Magazine, è condiviso sui Social di **PMI Lombarde**, **Facebook** e **LinkedIn**.

“ Per aprire nuove strade bisogna inventare, sperimentare, crescere, correre rischi, rompere le regole... e comunicare ”

IN QUESTO NUMERO

→ PAGINA 02 	→ PAGINA 03 	→ PAGINA 04 	→ PAGINA 05 	→ PAGINA 06 	→ PAGINA 07 	→ PAGINA 08 
→ PAGINA 09 	→ PAGINA 10 	→ PAGINA 11 	→ PAGINA 12 	→ PAGINA 13 	→ PAGINA 14 	→ PAGINA 15 

MICROingranaggi Srl

DUE MACRO OBIETTIVI PER IL 2023

QUELLO CHE È APPENA COMINCIATO È UN ANNO IMPORTANTE PER **MICROingranaggi**, PERCHÉ SIAMO APPENA ENTRATI NEL NOSTRO **CINQUANTESIMO ANNO DI ATTIVITÀ**. UN TRAGUARDO DI CUI ANDIAMO MOLTO FIERI. SIAMO PRONTI A RIPARTIRE CON **DUE PRIMI MACRO OBIETTIVI**

di **Stefano Garavaglia**, CEO MICROingranaggi srl

Consolidare i primi interventi concreti suggeriti e delineati dalle persone su cui abbiamo investito negli ultimi anni. Con l'annuncio di due fra i principali obiettivi che ci siamo posti per il 2023, auguro a tutto voi una buona ripresa e un buon inizio!



Quello che è appena cominciato è un anno importante per me e soprattutto per **MICROingranaggi**, perché siamo appena entrati nel nostro cinquantenario di attività. Un traguardo di cui andiamo molto fieri, soprattutto per i risultati che abbiamo raggiunto in questo mezzo secolo. E proprio nell'ottica di continuare in questa direzione, ci siamo posti – come ogni anno – alcuni obiettivi che riteniamo imprescindibili. Due sono quelli che, al momento, riteniamo i più importanti, quelli da cui partire.



MICROingranaggi

MICROingranaggi Srl

Via del Commercio, 29

20090 Buccinasco (MI)

T. +39 02 48401364

info@microingranaggi.it

www.microingranaggi.it



IL PRIMO, come scrivevo, riguarda i prodotti a marchio MICROingranaggi.

La prima soluzione che abbiamo progettato e realizzato completamente al nostro interno risale ormai a circa vent'anni fa. Nel corso degli anni successivi, in momenti diversi e a seconda di ciò che – di volta in volta – ci chiedeva il mercato, abbiamo messo a punto diverse soluzioni che adesso riteniamo sia giunto il momento di unificare e creare così una vera e propria famiglia. Una famiglia a cui appartengano quindi prodotti diversi per quel che riguarda le caratteristiche meccaniche, ma per tutto il resto quanto più simili e riconoscibili possibile. Prodotti che, pertanto, abbiano una maggiore identità MICROingranaggi.

IL SECONDO obiettivo riguarda le figure chiave che sono entrate a far parte di MICROingranaggi lo scorso anno.

Come alcuni di voi forse già sapranno, buona parte degli investimenti del 2022 sono stati infatti proprio in risorse umane; in figure che occupano posizioni strategiche e che, dopo alcuni mesi dedicati a una sorta di esplorazione/conoscenza dell'azienda, a partire da quest'anno inizieranno a portare un contributo più concreto, ciascuno per la propria area di competenza.

Tutto questo – ci auguriamo – ci permetterà di essere un gruppo più solido, più forte per poi affrontare mercati, novità, difficoltà e via dicendo.



il futuro non si costruirà da solo

specialisti in acciai inossidabili

Ala Guizzi è nata nel 1961, un momento storico nel quale una semplice scintilla alimentava un sogno. Da quell'epoca abbiamo acquisito esperienza, ora divenuta affidabilità, testimoniata dalle durevoli collaborazioni che soddisfano una molteplice gamma di clienti. Il nostro core business è costituito oggi dalla produzione di attrezzature saldate, fuse e misto fuso-saldato, manufatti in rete per trattamenti termici, parti di ricambio per forni, tubi radianti, muffole, coperchi e porte per forni, carpenteria in acciaio resistente alle alte temperature e alla corrosione destinati ad aziende con forni di piccola, media ed alta produzione. Ma senza nuovi progetti non potremmo continuare a crescere. Ed alimentare il sogno.

Dal 2023 abbiamo avviato una nuova **Xperience** di engineering e progettazione in 3D. Vieni a trovarci in **Fornitore Offresi - padiglione A - stand 102/103**. Per continuare insieme a correre incontro al futuro.

alaguizzi.it

Xperience
a life inside ala guizzi

product

forni a pozzo
forni a passaggio
attrezzature
dedicate
riparazioni

Ala Guizzi srl
pi cf 03066920962
via arrigo boito 11 \ 20832 desio (mb)
T +39 0362 627043 \ F +39 0362 628187
alaguizzi.it

AGA
GUIZZI



D.G.V. Srl

SIAMO FOCALIZZATI SULLE VOSTRE NECESSITÀ



Fin dalla sua nascita, la **D.G.V.** ha sempre perseguito la volontà di offrire ai propri clienti una gamma completa di lavorazioni e prodotti attraverso un ampio, vario e tecnologicamente avanzato parco macchine, il quale le consente di essere presente nei settori del **packaging alimentare e farmaceutico, meccanico, motorsport, meccanotessile, vending, nautico-navale, illuminazione ed aerospazio**. L'azienda si impegna costantemente nel soddisfare e comprendere, in ogni fase, le richieste specifiche dei singoli clienti; questo obiettivo è raggiungibile grazie ad un team professionale, competente e aggiornato e ad una corta rete di fornitori qualificati.

Gli elevati standard qualitativi consentono alla **D.G.V.** di rispondere ad una vasta gamma di richieste, partendo **dal prototipo fino alla piccola-media serie**. Questi valori significano una forte presenza sul mercato e sono sottolineati dalla certificazione qualità **UNI EN ISO 9001:2015** e dalle certificazioni dei processi di saldatura **UNI EN ISO 15614-1** e **UNI EN ISO 9606-1**.



Fornitore Offresi
MECCANICA D'ECCELLENZA

9-11
FEBBRAIO 2023
LARIOFIERE ERBA

**SAREMO PRESENTI
AL PAD. A
STAND 99-100**

COMPETENZE E LAVORAZIONI

Le principali aree di competenza dell'azienda vanno dalla co-progettazione, industrializzazione fino alla produzione, comprendendo anche l'assemblaggio di componenti meccanici e non e l'imballaggio su specifiche dirette del cliente.

La **D.G.V.** è in grado di gestire, lavorare e trasformare in prodotti finiti lamiere di vari spessori e formati, con un focus su **acciai, acciai inossidabili e alluminio**.

L'azienda completa la sua offerta con la possibilità di eseguire lavorazioni meccaniche e trattamenti chimici e di finitura, come decapaggio, passivazione, elettrolucidatura, anodizzazione, nichelatura, zincatura, sabbiatura e verniciatura.

**D.G.V. Srl**Via Enzo Ferrari, 18
20010 Arluno (MI)

T. +39 02 903 777 33

amministrazione@dgv.srl.it

www.dgv.srl.it

L'AUTOMAZIONE CHE TI SERVE



La nostra **trentennale esperienza** nell'ambito della automazione industriale, ci permette di offrire le più moderne soluzioni di automazione per ogni specifica esigenza produttiva.

L'intera gamma dei nostri prodotti è della **massima qualità ed efficienza.**

I marchi delle aziende da noi rappresentate sono ai vertici della robotica industriale.

I nostri **ampi settori d'impiego:**

- automotive • elettronica • meccanica
- packaging • alimentare • cosmetica
- medicale.

I nostri Partner

SINTA. Via Soffredini, 76 - 20126 Milano
ingresso riservato con ampio parcheggio

Per informazioni: +39 02 27007238
email: info@sinta.it - sito web: sinta.it

IAI
EPSON
NACHI
TM



Terenzi Srl

GLI STAMPI: LA VERSATILITÀ DI TEREZNI SRL

TEREZNI SRL PROGETTA, PRODUCE E ASSEMBLA COMPONENTI O PRODOTTI FINITI, TECNICI O DI DESIGN, TRAMITE FERRO TRANCIA, STAMPI O MEDIANTE TAGLIO LASER, PUNZONATURA (ANCHE A CICLO COMBINATO), PIEGATURA E PROCESSI TIPICI DELLA CARPENTERIA LEGGERA DI PRECISIONE

Gli stampi, di svariate tipologie anche complesse, sono realizzati dall'attrezzatura interna. In particolare, vengono progettati e costruiti sia ferro trancia per la modellazione a freddo delle lamiere (tranciatura e imbutitura) che stampi per iniezione di materiali termoplastici.

Per il reparto interno di Tranceria si producono e assemblano stampi progressivi, a blocco, transfer, modulari (manuali o gestiti da PLC); per quello di Stampaggio Plastica stampi monomaterici o per il sovrastampaggio di plastica e metallo. Poi a prescindere dalla materia prima vengono creati stampi per la produzione di minuterie oppure componenti con dimensioni e volumetrie importanti (per produzioni su presse e trince dalle 40 alle 500 tonnellate).

Le manutenzioni e le eventuali modifiche per aggiornamento degli stampi vengono sempre eseguite dalla medesima divisione. Per i montanti il materiale utilizzato è l'acciaio 1730, il 2379, trattato tramite tempra secondaria in vuoto e portato a una durezza di 60/62 HRC; per le matrici, i punzoni e i premilamiera. Alla tecnologia di stampaggio si affiancano le lavorazioni di carpenteria di precisione (laser, piegatura, punzonatura, saldatura) complementari e necessarie per valutare il giusto equilibrio tra volume di produzione, valore degli investimenti e costo del prodotto, mantenendo sempre costante un'altissima Qualità.

**CER
ENZI**

TEREZNI

Terenzi Srl

Via Tolstoj, 27/A

20098 S. Giuliano Milanese (MI)

T. +39 02 9840880

T. +39 02 98241130

info@terenzisrl.it

www.terenzisrl.it

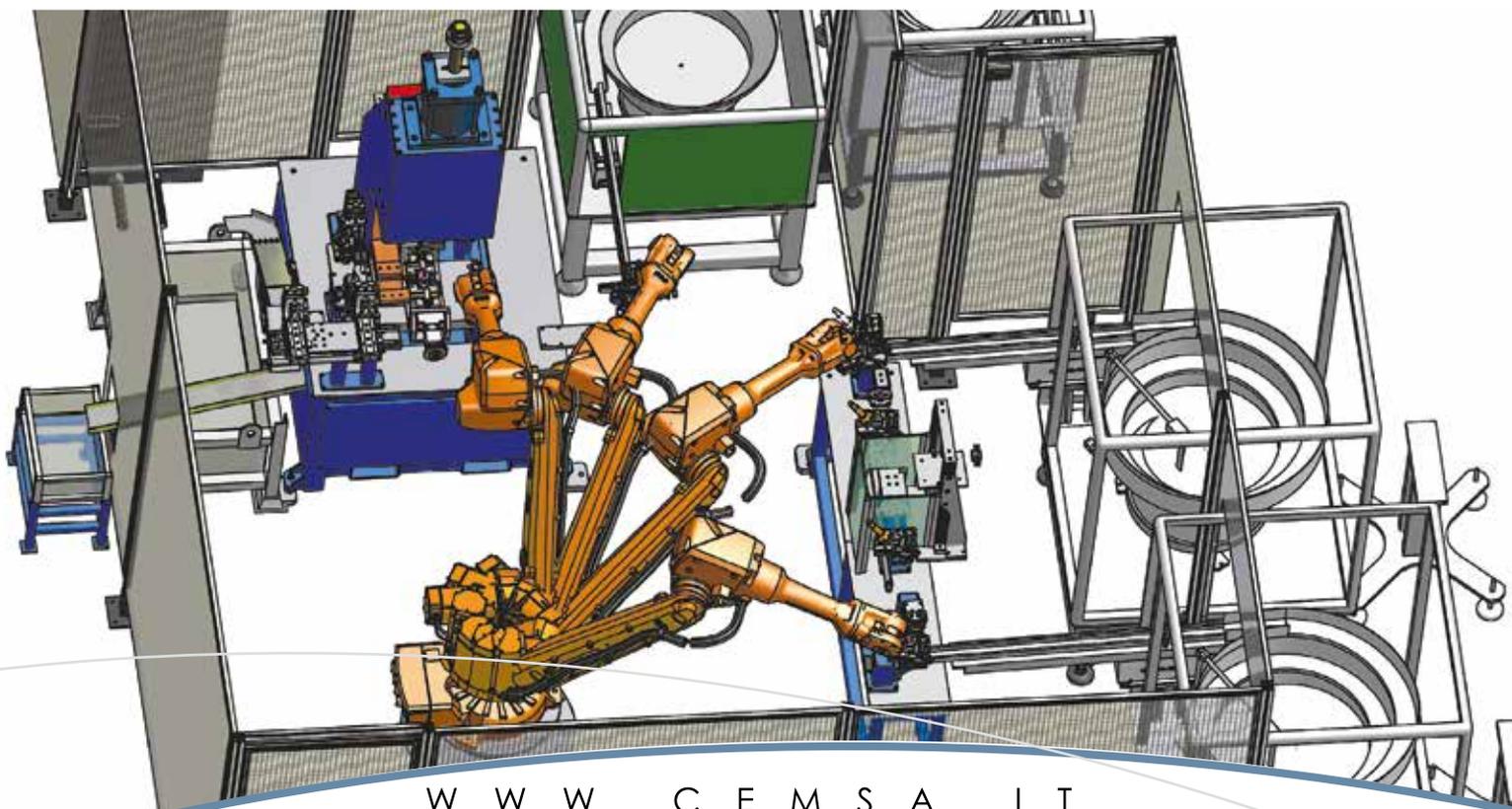


L'attività di co-design, engineering, progettazione stampi e automazione viene svolta dall'ufficio tecnico per mezzo di software CAD - CAM a 3 assi e di applicativi specifici per lo studio e la simulazione dei cicli produttivi. Per garantire la massima flessibilità, le stazioni di progettazione sono in grado di importare direttamente file generati da svariati applicativi CAD. Tutto il dipartimento tecnico è gestito e monitorato con un software per la schedulazione e la consuntivazione delle commesse, accessibile via web anche dai clienti, per la verifica degli stati d'avanzamento.



CEMSA

Saldatura a Resistenza & Elettro-Ricalcatura
Resistance Welding & Electrical-Upsetting



Saporiti Srl

FRESATRICI PER VITI SAPORITI PLUS 400

LA **SAPORITI** DI SOLBIATE OLONA PRODUCE MACCHINE UTENSILI DAL 1946 E DAGLI ANNI SETTANTA SI È SPECIALIZZATA NELLA REALIZZAZIONE DI FRESATRICI PER VITI DI PLASTIFICAZIONE.



Saporiti Srl
Via Dei Patrioti, 58
21058 Solbiate Olona (VA)
T. + 39 0331 649196
sales@saporiti.it
www.saporiti.it




e viti hanno profili sempre più complicati e con queste macchine possono essere realizzate viti e biviti co-rotanti e contro rotanti, con filetti complessi, miscelatori, camme e passi variabili (per lavorare plastica, gomma, alimenti, da trasporto, per pompe e compressori). Esistono filettatrici per frese frontali, a disco e whirling.

In particolare la **SAPORITI PLUS 400** è una filettatrice ad elevate prestazioni per budget contenuti e può lavorare viti e bi-viti cilindriche o coniche con diametri fino a 250 mm e lunghezze fino a 8000 mm con profili anche molto complessi e miscelatori di tutti i tipi. La grande precisione di posizionamento del mandrino e lo spostamento dell'asse Y, permettono anche l'impiego della nuova serie di frese Sandvik, alternative ai creatori, per la realizzazione di alberi scanalati con tempi di lavorazione brevissimi.

Il bancale è una robusta struttura in acciaio elettrosaldato inclinata a 45° per permettere la migliore visione della lavorazione da parte dell'operatore e facilitare la caduta dei trucioli nel convogliatore posto in posizione frontale. Portiere telescopiche proteggono completamente la zona di lavorazione senza impedirne la visione. La filettatrice SAPORITI PLUS 400 ha 3 assi lineari e 2 mandrini: longitudinale Z, trasversale X, movimento verticale della fresa Y, mandrino portapezzo C e velocità fresa S.

La macchina, dotata di mandrino a presa idraulica per il veloce cambio delle frese, può essere realizzata con attacco ISO 50 o HSK 100. La velocità massima degli utensili è 5000 giri/minuto. Potenza del motore mandrino: kW 22.

Corsa asse verticale Y mm -80 +110.

Tutta l'elettronica è Siemens di ultima generazione e il motore della fresa ha refrigerazione forzata con Chiller indipendente per il miglior rendimento energetico e la drastica riduzione di rumore emesso e di manutenzione necessaria.

Sul carro è posizionata, su slitta indipendente, una lunetta autocentrante idraulica a lame integrali in carburo di tungsteno per supportare anche filettature con passi lunghi anche conici. La stessa lunetta permette la lavorazione di un ampio range di diametri senza la necessità di utilizzare bussole o gusci di supporto. I campi di lavoro disponibili sono: 15-150 mm, 20-180 mm, 30-240 mm, 35-250 mm. La lunetta consente il centraggio automatico del pezzo con una presa rapida e precisa anche per un facile e veloce carico in macchina ottimizzando i tempi morti.

Tra i più interessanti opzionali disponibili: il cambio utensili a 12 stazioni direttamente sulla testa a fresare per il cambio rapido.

La fresatrice può anche essere programmata con il **software SAPOVITE** dedicato esclusivamente alla fresatura di viti, studiato e sviluppato dalla Saporiti negli anni per permettere all'utilizzatore una programmazione rapida ed agevole delle viti e delle bi-viti anche molto complicate, di miscelatori e passi variabili. Tale software consente inoltre all'operatore la scelta degli utensili che preferisce permettendo una realizzazione economica anche di una sola vite. La collaborazione con una nota azienda di CAD-CAM permette oggi di avere anche simulazioni 3D della vite programmata.

∅ 0,5 mm ▷ ∅ 40 mm



La produzione: alta precisione.

Su specifiche del cliente in Eredi Baitelli realizziamo, tramite tornitura metallica di precisione, particolari a disegno **da diametro 0,5 mm a diametro 40 mm**, nel pieno rispetto dell'ambiente, dell'ecosostenibilità e del benessere dei nostri dipendenti.

Materiali lavorati: ottone (tutte le leghe) con e senza piombo, alluminio, bronzo, acciai automatici alta velocità piombo (AVP), acciai inossidabili.

I nostri pezzi torniti trovano applicazioni in settori che richiedono componenti aventi media/alta complessità e precisione quali:

- idrotermosanitario
- raccorderia
- gas
- rubinetteria
- valvole
- pneumatica
- automotive
- elettrico
- accessori moda
- caccia
- pesca
- food & beverage



Eredi Baitelli SpA

Via A. de Gasperi 43, 25030 Zocco di Erbusco (BS) Italy

Via Costa 60/E, 25030 Erbusco (BS) Italy

Tel.: +39 030 77 67 811 Mail: info@eredibaitelli.it



CATALOGO

MADE IN ITALY

www.eredibaitelli.it



ZA-BER Srl

DAL 1959 LAVORAZIONI MECCANICHE DI QUALITÀ



Sorta nel 1959 dall'esperienza maturata in campo meccanico dai Soci fondatori, da un'attività iniziale di riparazione di macchine ed attrezzature meccaniche, si è sviluppata costantemente negli anni.

Oggi è in grado di realizzare macchine, attrezzature e pezzi meccanici altamente specializzati, fabbricati sulla base di disegni forniti dai clienti con attrezzature moderne ed efficienti. Avvalendosi di un team di collaboratori esperti, studia la fattibilità del progetto anche se sommariamente descritto dal Cliente.

**ZA-BER****ZA-BER Srl**

Via Adua, 21

21015 Lonate Pozzolo (VA)

T. +39 0331 301744

info@za-ber.com **www.za-ber.com**

Materie plastiche, impiantistica per recupero ecologico, aeronautica, farmaceutica, meccanica pesante, macchine utensili sono solo alcuni dei settori ai quali **Za-Ber** offre la propria competenza. La qualità delle lavorazioni è garantita da un sistema qualità certificato secondo le norme UNI EN ISO 9001:2015 applicato alle lavorazioni meccaniche con esclusione delle attività di montaggio. Tutto il sistema aziendale è basato sulla soddisfazione delle aspettative dei Clienti in termini di caratteristiche, affidabilità, competenza, termini di consegna, ottimizzando i costi e migliorando l'efficienza interna, operando sempre in accordo con le leggi ed i regolamenti vigenti. La fruttuosa collaborazione con le maggiori industrie italiane consente a **Za-Ber** di vantare delle referenze invidiabili in grado di garantire da sole l'elevatissima qualità dei prodotti realizzati.

**Fornitore
Offresi**
MECCANICA D'ECCELLENZA

9-11
FEBBRAIO 2023
LARIOFIERE ERBA

**SAREMO PRESENTI
AL PAD. C
STAND 708**

HARDBLOCK Srl

LA FASCETTA SPECIALE? È HARDBLOCK

Il socio fondatore della **HARDBLOCK**, dopo quasi 30 anni di lavoro in una primaria azienda italiana che produce fascette commerciali da grandi numeri, ha deciso di fare il salto di qualità e di buttarsi a capofitto con una sua piccola realtà nel mondo delle fascette speciali, puntando soprattutto su prodotti difficilmente reperibili in commercio.

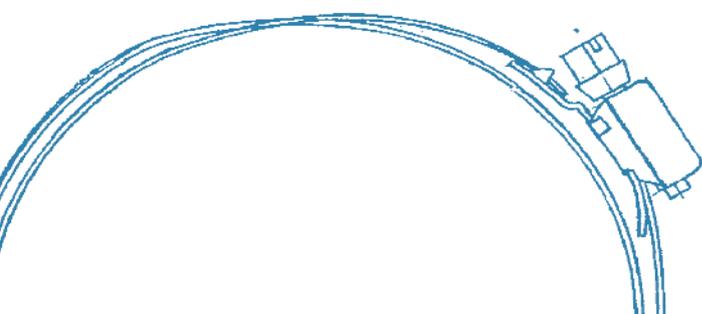
Nata nel 1992, da ormai 30 anni **HARDBLOCK** studia e realizza fascette speciali anche su disegno del cliente per tutte le applicazioni più singolari.

Nella nostra esperienza pluriennale ci è capitato di studiare fascette con profilo sagomato e a forma ellittica, fascette trapezoidali, collari a sgancio rapido con profili interni, fascette e collari per diametri esagerati, e perfino fascette che invece di stringere il tubo avevano la funzione di allargarlo.

HARDBLOCK è in grado di studiare le attrezzature più idonee alle necessità del cliente compatibilmente con il proprio parco macchine adatto anche a produzioni medio-alte.

Trattiamo comunque anche una vasta gamma di articoli commerciali, talvolta modificandoli, adatti a soddisfare ogni esigenza nel settore dei sistemi di fissaggio.

Questi sono i nostri 30 anni di attività artigianale che ci hanno portato a lavorare con parecchi colossi industriali in vari paesi.



1992 2022

HARDBLOCK s.r.l.

30 ANNI

Hardblock Srl Via A. Grandi, 1
21048 Solbiate Arno (VA) T. +39 0331 992666
info@hardblock.it www.hardblock.it

M.C.A. Srl

TRANCIATURE E MONTAGGI AD ALTA TECNOLOGIA

IN OLTRE TRENT'ANNI DI ATTIVITÀ, **M.C.A.** SI È SPECIALIZZATA NELLA TRANCIATURA DI PARTICOLARI METALLICI E, QUANDO RICHIESTO, DEI RELATIVI RIVESTIMENTI SUPERFICIALI DI ZINCATURA, NICHELATURA, ARGENTATURA, DORATURA, LAVAGGI E NEL MONTAGGIO E LA SALDATURA LASER DI SOTTOGRUPPI PER I SETTORI ELETTROMECCANICO, DELLA AUTOMAZIONE, AUTOMOBILISTICO E DEGLI ELETTRODOMESTICI



M.C.A.
tranceria-assemblaggi-stampi

M.C.A. Srl
Via Gran Sasso, 6H
20060 Truccazzano (MI)
T. + 39 02 95309158
info@mcatruccazzano.it
www.mcatruccazzano.it



M.C.A. è in grado di realizzare anche prodotti finiti propri o su licenza dei clienti, quali **cilindri, elettropiloti, elettrovavole ed altro**. Dal 2001 si è specializzata nella saldatura laser di gruppi **canotti per elettrovalvole**.

Nel corso degli anni, assorbendo altre piccole aziende, si è dotata di una attrezzatura propria ed ha sviluppato e potenziato i reparti tranceria e montaggio con significativi investimenti in macchine ad elevata tecnologia quali Bruderer e Balconi per la tranceria; elettroerosione a filo, a tuffo e centro di lavoro per l'attrezzatura; macchine automatiche e per la saldatura a laser per i montaggi.

Particolare attenzione è sempre stata dedicata alla co-

stante formazione e qualifica del personale ed al continuo aggiornamento dei sistemi e delle apparecchiature di controllo. L'attività si svolge in due unità produttive adiacenti, su una superficie coperta di oltre 3.500 mq. e grazie a collaudate collaborazioni con officine esterne, l'azienda è in grado di soddisfare tutte le richieste della clientela.

M.C.A., sempre attenta alle problematiche ambientali, si è dotata di due impianti fotovoltaici, uno in funzione dal 2011 ed uno di recente realizzazione, al fine di ridurre i consumi energetici e produrre energia pulita.

M.C.A. ha ottenuto la certificazione del proprio sistema qualità già nel 2002 ed oggi è certificata secondo la normativa UNI EN ISO 9001:2015 importante risultato che premia il costante impegno a garanzia dei propri prodotti.



Gielle Technoplast Srl

PVDF ESTRUSIONE E INIEZIONE



DAL 1977 **GIELLE TECHNOPLAST** ESTRUDE E STAMPA MATERIALE PLASTICO DI ALTA QUALITÀ COME IL PVDF (POLIFLUORURO DI VINILIDENE)

nostrì semilavorati vengono realizzati a partire dal diametro 25 mm fino al diametro 360 mm, forniti in barre tonde per una lunghezza standard di 1 mt. ed utilizzati come prodotti di partenza per la produzione di pezzi finiti ad alta precisione.

Attraverso il processo di estrusione, siamo in grado di fornire profili e tubi lisci disponibili dal diametro 4 al diametro 16 mm, confezionati in rotoli.

Valvole e raccordi sono prodotti dal diametro 4 mm al diametro 16 mm con filettatura 1/8" - 1/4" - 3/8" - 1/2" in versione Gas conico o NPT per piccoli impianti di processo.

La nostra esperienza, unita ad un continuo aggiornamento dei macchinari e delle nostre competenze, ci permette inoltre di soddisfare ogni esigenza del cliente dalla progettazione dello stampo alla realizzazione del particolare finito.



**RESISTENZA
CHIMICA**

**RESISTENZA
MECCANICA**



**TEMPERATURA
DI ESERCIZIO
ELEVATE**

**GIELLE
TECHNOPLAST**

Stampaggio Materie Plastiche - Costruzione Stampi
Plastic Material Molding - Mold Construction

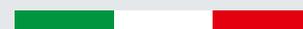
Gielle Technoplast Srl

Via Principale, 18
23879 Verderio (LC)

T. +39 039 510526

info@gielletechnoplast.com

www.gielletechnoplast.com



Officina Meccanica Frigerio Srl

DA OLTRE 45 ANNI AFFIDABILITÀ E COMPETENZA



LA **OFFICINA MECCANICA FRIGERIO SRL** NASCE NEL LONTANO 1974. DA SEMPRE VOCATA AL SETTORE METALMECCANICO, L'AZIENDA OPERA NEL BUSINESS DELLA LAVORAZIONE CONTO TERZI, NELLA LAVORAZIONE DI STAMPI E NELLA PRODUZIONE DI ACCESSORI PER L'INDUSTRIA DELLA TRAFILATURA

La costante attenzione alla specializzazione e al miglioramento produttivo sono da sempre la chiave fondamentale del successo dell'azienda; pietra miliare in tale senso la costruzione dei nuovi stabilimenti in Cesana Brianza, ove dal 1996 si svolge tutta la produzione aziendale.

L'approvvigionamento di sempre nuove risorse ha consentito di avere nel tempo un parco macchine all'avanguardia e idoneo alle diversificate tipologie di lavorazione da impiegare nei differenti business sopra indicati. La storia, fatta di solidità, attenzione al cliente, soddisfazione delle sue esigenze, correttezza e puntualità nell'adempimento contrattuale conferma la volontà aziendale di affrontare le sfide future; la certificazione ISO 9001, viene vista dall'azienda come formalizzazione di un processo di attenzione alla qualità da sempre presente nella filosofia aziendale. Affidabilità, competenza tecnica, flessibilità nella gestione delle commesse a costi ottimali sono i fattori critici di successo dell'**O.M.F.**

La cultura del "Servizio al cliente" è lo sforzo continuo per assicurare relazioni durature e reciproco successo con i propri partners. Il know-how tecnico acquisito, frutto di esperienze ultradecennali e dei continui investimenti per rendere dinamica e competitiva l'organizzazione, assicura referenze attive riconosciute dal mercato.

La direzione aziendale, affidata a Frigerio Mario e Apiani Romana, coordina uno staff di quindici collaboratori di pluriennale esperienza in azienda.

Il patrimonio umano è, infatti, la risorsa fondamentale per affrontare e soddisfare le aspettative dei clienti.

La crescita nel pieno rispetto delle molteplici norme che regolano le caratteristiche dei prodotti, la sicurezza sui luoghi di lavoro e la tutela dell'ambiente sono un impegno inderogabile quale contributo al contesto sociale in cui si opera.

Tutto ciò con l'obiettivo del raggiungimento di quella Total Quality che, solo se realmente vissuta può trasformarsi in vantaggio competitivo.

OMF
OFFICINA MECCANICA
FRIGERIO

Officina Meccanica Frigerio Srl

Via Raffaello, 6/11 - 23861 Cesana Brianza (LC)

T. +39 031 658254

info@omfrigerio.it www.omfrigerio.it



S.C.A. Srl

LAVORAZIONI MECCANICHE A CNC

La azienda **S.C.A.srl** è specializzata nella realizzazione di componenti in materiali plastici (lastre piane e tonde di PVC, Polietilene ad uso alimentare e tecnico, Policarbonato, Plexiglass, Nylon, Delrin), alluminio, leghe leggere e legno. Ogni particolare viene ricavato attraverso la fresatura meccanica a controllo numerico e successivamente rifinito manualmente.

L'intero processo produttivo, dalla ricezione dei file fino alla realizzazione del prodotto finito, è controllata attraverso un programma gestionale specificamente studiato per la nostra azienda. L'ufficio tecnico è in grado di progettare autonomamente le varie componenti sulla base di specifiche richieste della clientela.

È anche disponibile un servizio di rilievo delle misure e di installazione presso il Cliente.



I PRINCIPALI SETTORI DELLA S.C.A. SRL SONO:

- **Industria alimentare:** con impiego di materiali di colorazione dedicata al prodotto alimentare da lavorare.
- **Industrie chimiche e farmaceutiche:** attrezzature complete per imbottigliamento e confezionamento di bottiglie e flaconi.
- **Industria nautica ed aeronautica:** produzione di pannelli porta strumenti.

**SCA Srl**

Via Monza, 99/8

20060 Gessate (MI)

T. +39 02 95383855/56

mail@scaproduction.com

www.scaproduction.com

VESPA

S.R.L.

SABBIATRICI

**DA 30 ANNI LEADER NELLA PROGETTAZIONE
E COSTRUZIONE DI SABBIATRICI E CABINE DI SABBIATURA
E GRANIGLIATURA AD ARIA COMPRESSA**



Una vasta gamma di prodotti che trova impiego in molteplici settori: dai cantieri navali e ferroviari, alle carpenterie metalliche, settore petrolchimico, carrozzerie industriali, ma anche edilizia e restauro.



VESPA SABBIATRICI SRL

Via Togliatti 29 - 20066 Melzo (MI) T. 02 95731179 - T. 02 95731180
commerciale@vespasabbiatrici.it

www.vespasabbiatrici.it

Qualche decina di anni fa, partecipare agli eventi di settore, era il solo metodo per promuovere aziende, prodotti e servizi. Oggi viviamo nell'era digitale, le informazioni viaggiano da un capo all'altro del mondo in pochi secondi, tutto è interconnesso. Allora, che motivo c'è oggi di partecipare ad eventi in presenza?

Contatto fisico: meglio una stretta di mano

Sebbene si basi sulle tecnologie e sulle transazioni a distanza, l'economia è una disciplina molto emozionale.

La dimensione fisica, l'incontro, favorisce i rapporti sociali e di business.

Socializzazione

Nelle fiere è possibile socializzare, anche con i concorrenti, procurarsi contatti, acquisire metodologie innovative, far nascere collaborazioni.

Dalla relazione umana al potenziale cliente

Gli eventi di settore consentono alle aziende di mostrare ciò che c'è dietro un prodotto o un servizio: persone, know-how, idee.

Testare il proprio mercato e verificarne altri

Partecipare ad un evento è un'occasione di confronto utile a verificare le potenzialità della propria azienda, aiuta a capire se il mercato è ricettivo, se vanno fatte migliorie.

Promozione del Brand

Essere presenti fisicamente, illustrare direttamente ai visitatori le funzionalità, divulgare la propria filosofia, il proprio concept, la propria etica, dimostrare nel pratico la propria professionalità, permette di migliorare notevolmente il valore del brand aziendale.

Perché partecipare oggi alle fiere di settore è ancora importante?

Per aiutare il business aziendale, per ribadire la presenza sui mercati di riferimento, per generare nuovi contatti, interagire e ampliare le prospettive di mercato. Il contatto fisico, la reciprocità, ancora oggi hanno una valenza molto importante e gli eventi di settore sono i luoghi dove meglio si creano queste potenti alchimie.

PMI Lombarde per le Aziende

Da oltre 40 anni PMI Lombarde affianca le Aziende in questo percorso. La partecipazione, anche in qualità di media partner, a numerose manifestazioni settoriali è finalizzata ad incontrare, informare e promuovere le Aziende del circuito di **PMI Lombarde**.

Portale www.pmilombarde.it

E-FOCUS Magazine
Guida delle PMI Lombarde

Ringraziamo le Aziende che abbiamo incontrato e che incontreremo ai prossimi eventi in programma

E-FOCUS Magazine diffuso online ad un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di www.pmilombarde.it e in una sezione dedicata del Portale è presente l'**archivio storico**.

E-FOCUS Magazine, è condiviso sui Social di **PMI Lombarde**, **Facebook** e **LinkedIn**.

“ *Un individuo è un fascio di relazioni, un nodo di radici, il cui fiore e il cui prodotto è il mondo* ”

IN QUESTO NUMERO

→ PAGINA 02 / 03 	→ PAGINA 04 / 05 	→ PAGINA 06 	→ PAGINA 07 	→ PAGINA 08 <small>CONSETO ASSOCIATI ASSOCIATO ASSOCIATI</small> CISAM - ERNST s.r.l.	→ PAGINA 09 Design e comunicazione visiva	→ PAGINA 10 / 11 	→ PAGINA 12
→ PAGINA 13 	→ PAGINA 14/15 	→ PAGINA 16 <small>Officina Meccanica Attrezzatura Stampi</small>	→ PAGINA 17 	→ PAGINA 18 / 19 <small>QUALITY CONTACT SUPPLIER 2000</small>	→ PAGINA 20 	→ PAGINA 21 	→ PAGINA 22 / 23

MICROingranaggi Srl

PERCHÉ SONO COSÌ POCHE LE DONNE CHE SI AVVICINANO AL MONDO DELLA MECCANICA?

A SOLLEVARE LA QUESTIONE È **ANTONELLA SILVAGNI**, CHE IN *MICROingranaggi* SI OCCUPA PROPRIO DI RISORSE UMANE. “POCHE RAGAZZE INIZIANO PERCORSI DI STUDIO IN ISTITUTI TECNICI”, HA SPIEGATO. “E QUESTO, A PARER MIO, È UN VERO PECCATO, SOPRATTUTTO SE PENSO ALLA CARENZA DI PERSONALE TECNICO CON CUI DOBBIAMO FARE I CONTI OGNI GIORNO”.

di **Elisa Maranzana**

Che storicamente il comparto della meccanica sia prettamente maschile è un dato di fatto.

In **MICROingranaggi** suppergiù un quarto del personale è composto da donne, ma si tratta di figure professionali non tecniche. A sollevare la questione è Antonella Silvagni, CFO dell'azienda, nonché responsabile delle risorse umane, che abbiamo sentito per avere una sua opinione proprio su questo tema.

“Il settore della meccanica è tuttora prevalentemente maschile”, ha infatti confermato. “Per quel che riguarda nello specifico la nostra realtà, difficilmente abbiamo occasione di inserire personale femminile in ruoli tecnici, ma non per mancanza di volontà in questa direzione (anzi!). Il discorso è a monte: poche ragazze iniziano percorsi di studio in istituti tecnici. E questo, a parer mio, è un vero peccato, soprattutto se penso alla carenza di personale tecnico con cui dobbiamo fare i conti ogni giorno”.

Ma come mai sono così poche le ragazze che si avvicinano al mondo della meccanica?

Una delle ragioni va ricercata nella percezione comune che le professioni legate al mondo della meccanica si addicano maggiormente a un uomo, il che finisce per scoraggiare molte donne a intraprendere la propria carriera in questo settore.

Secondo Antonella potrebbe sicuramente essere fatto di più affinché ciò non accada. “Come mentalità è brutto pensare che nel 2023 ci siano ancora delle preclusioni così forti”, ha proseguito. “Visto che siamo di fronte a una reale necessità di figure tecniche specializzate, io penso

Antonella Silvagni
Direttore
Amministrativo
MICROingranaggi srl



che forse il mondo della formazione potrebbe spingere di più affinché siano anche le donne a prendere questa strada. Voglio dire che se l'orientamento verso le materie tecnico-scientifiche fosse sviluppato meglio, magari anche con un focus particolare per l'ambito femminile, chi lavora nel mondo della meccanica, così come in larga parte anche nel manifatturiero in Italia, forse ne avrebbe maggior beneficio”.

“Non voglio fare una distinzione fra le capacità che un uomo e una donna possono avere”, ha tenuto inoltre a precisare Antonella, “anche perché siamo ben consci del fatto che sia la persona, con le sue competenze e il suo approccio, a fare davvero la differenza sul posto di lavoro, indipendentemente dal sesso. Il discorso che voglio fare è più concreto e anche numerico, se vogliamo: se un maggior numero di donne di avvicinasse al mondo della meccanica, crescerebbe indubbiamente anche il bacino di personale tecnico specializzato tanto ricercato dalle imprese”.



MICROingranaggi

MICROingranaggi Srl

Via del Commercio, 29 - 20090 Buccinasco (MI)

T. +39 02 48401364

info@microingranaggi.it - www.microingranaggi.it



MICROingranaggi



Cinquant'anni di idee, progetti e soluzioni

ingranaggi, riduttori e microcomponentistica di precisione

MICROingranaggi s.r.l.
via del Commercio, 29
20090 Buccinasco (MI)
www.microingranaggi.it
info@microingranaggi.it

Sinta Srl

AUTOMAZIONE INDUSTRIALE

SOLUZIONI AVANZATE E PERSONALIZZATE

QUANDO UN'AZIENDA CERCA SOLUZIONI AVANZATE E PERSONALIZZATE PER L'AUTOMAZIONE INDUSTRIALE PUÒ TROVARE IN **SINTA** UN'OTTIMA RISORSA PER I BRAND DI PRODOTTI TRATTATI, PER LA COMPETENZA, PER L'ATTENZIONE ALLE INNOVAZIONI E AL CLIENTE, PER IL SUPPORTO, COMPLETO, AFFIDABILE ED ADEGUATO CHE QUESTA È IN GRADO DI OFFRIRE.

Perché Sinta è il risultato della commistione di ottimi prodotti e di ottime persone, è l'unione inscindibile di un alto livello di innovazione e di un alto livello di competenza. I partner di prodotto sono: **IAI** per la robotica lineare tradizionale, **EPSON** per la robotica scara e antropomorfa di piccola taglia, **NACHI** per la robotica antropomorfa con taglia superiore ai 10kg e **TM** per la robotica collaborativa.

Focalizziamoci su **Epson**, specializzata nella robotica **scara** ed ancora ad oggi **n. 1 al mondo** per macchine vendute. Questa azienda nipponica di interesse mondiale (è la parte robotica di SEIKO EPSON CORPORATION) si è volta da un lato



SCARA T Series

a potenziare **la prima automazione** e dall'altro a perfezionare **l'automazione più spinta**. Nel primo caso infatti ha sviluppato una linea di prodotto base, con controller integrato: questa linea (la **serie T**) è quanto basta per un'automazione di qualità a piccoli prezzi. Il tempo per l'installa-

zione rispetto alla maggior parte delle soluzioni di automazione è estremamente contenuto, lo sbraccio del robot è di 400 o 600mm e il carico utile gestito è rispettivamente di 3 e 6kg.

Nel secondo caso invece ha sviluppato la **nuova linea top di gamma, la serie GX**: per ora disponibile nel modello GX4 e GX8, con bracci che vanno dai 250 ai 650mm e in versioni standard, camera bianca e ambienti speciali. **Precisione a livello di micron, controllo fluido del movimento al millisecondo, velocità ed accelerazione elevata e vibrazioni quasi azzerate** rendono questa serie adatta alle necessità spinte di produttività e complessità di oggi.





LSB Series

Nel mezzo sta la **serie LSB**: la soluzione perfetta per le fabbriche che cercano il massimo valore senza sacrificare le prestazioni. La serie LSB offre ottime prestazioni, velocità e compattezza a basso costo. Lo sbraccio va da 400 e 1.000 mm e il carico utile da 3 kg a 20 kg; il tempo di ciclo a partire da 0,38 sec.

Rimane ancora in essere poi la **serie G**: con più di 300 modelli disponibili, questi robot ad alte prestazioni sono ideali per applicazioni in cui sono richiesti tempi di ciclo rapidi e alta precisione. La gamma Epson offre distanze di portata comprese tra 175 e 1.000 mm e carichi utili da 1 kg a 20 kg, oltre a tempi di ciclo a partire da 0,29 sec.

In ultimo, ma non ultima per quanto riguarda i robot tipo scara è la **serie RS**: si tratta di robot compatti, montati a soffitto che, grazie a un giunto brevettato Epson, sono in grado di realizzare un movimento circolare com-



GX 4

GX 8



SCARA GX Series

pleto, con una conseguente area di lavoro a cerchio completo. Quindi la combinazione tra il tipo di montaggio e il tipo di giunto permette da un lato movimenti possibili del manipolatore non solo attorno a se stesso, ma anche sotto a se stesso (riducendo fortemente i tempi di ciclo) e dall'altro l'accessibilità all'area utile da ogni direzione (riducendo in tal modo lo spazio necessario alla realizzazione di una cella di lavoro). Con sbraccio di 350 e 550 mm e carichi utili di 3 kg e 4 kg, e tempi di ciclo a partire da 0,34 sec questa serie si attesta come fautrice di massima flessibilità.



SCARA RS Series



SCARA G Series

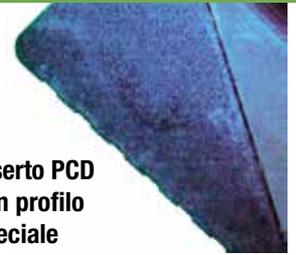
SINTA
SISTEMI INTEGRATI DI AUTOMAZIONE
Soluzioni per la crescita

Sinta Srl
Via Sant'Uguzzone, 5 - 20126 Milano
T. +39 02 27007238
info@sinta.it - www.sinta.it

C.R.M. di Mazzocato Arturo & Figli Srl

UTENSILI SPECIALI PER OGNI ESIGENZA

Inserto PCD
con profilo
speciale



COSA C'È DI PIÙ SOSTENIBILE CHE UTILIZZARE PREZIOSE RISORSE PER PRODURRE SOLO SU RICHIESTA UTENSILI SPECIALI ATTI A RISPARMIARE ULTERIORI PREZIOSE RISORSE, PRIMA FRA TUTTE IL TEMPO? **C.R.M. DI MAZZOCATO ARTURO & FIGLI SRL** È UNA PMI ITALIANA, NATA ALL'INIZIO DEGLI ANNI '80, EVOLUTASI COSTANTEMENTE, AVENDO L'INNOVAZIONE NEL SUO DNA, SVILUPPANDO **UTENSILI SPECIALI E DIFFERENTI** NEL CAMPO DELL'**ASPORTAZIONE DI TRUCIOLO**.

Ogni successo ha contribuito, sedimentandosi, a creare una fertile base tecnica su cui costruire nuove idee, nuove proposte, che consentissero di risparmiare tempi e costi di produzione ai clienti, vecchi (da oltre trent'anni) e nuovi, nuovissimi (grazie alle tecnologie, anche dall'altro capo del mondo).

Non solo: salvare posti di lavoro, grazie ad un pensiero fresco ed innovativo che produce una soluzione tecnica, un nuovo utensile ad asportazione di truciolo su una macchina già presente mai utilizzata così finora, rendendo la sede italiana di un'azienda multinazionale, minacciata di chiusura, più produttiva e competitiva del Far East; oppure rispettare una consegna capestro, lavorando a cinque assi su un centro di lavoro, pur avendone solo quattro...

Queste sono solo alcune delle case histories di successo che potrebbero essere raccontate e che non parlano di risultati solo economici ma anche umani, reali, sostenibili. L'azienda si mantiene costantemente aggiornata tecnologicamente ed è specialista delle soluzioni mirate sia

nel campo degli **utensili ad asportazione di truciolo**, (prevalentemente a fissaggio meccanico, e specificatamente degli utensili combinati, che raggruppano più operazioni di lavorazione in un solo settaggio, ad esempio, tornitura e filettatura in tirata, o lavorazione di recessi e smussi sottosquadra) che in **inserti e placchette, in diamante e C.B.N. policristallini, profilabili su misura** con tolleranze documentabili che aleggiano nei millesimi di millimetro, anche e soprattutto in presenza di specifiche richieste da parte di clienti che lavorano, ad esempio, raffinati meccanismi in orologeria, guarnizioni energizzate in materiali compositi fortemente abrasivi, oggetti sofisticati di design trasparenti altamente preziosi, particolari sempre e comunque dove è indispensabile lavorare con la massima precisione. Non solo nel settore automotive o ferroviario quindi, ma in molti altri settori all'avanguardia della produzione nazionale, come medicale, aerospaziale, energetico, elettrico di ultima generazione. E, per di più, per la maggior **parte riutilizzabili e riutilizzabili, con evidenti risparmi.**

Allargatore
speciale



Allargatore
speciale 1



Ogni nuovo utensile o inserto policristallino pone nuove sfide da affrontare e quando i risultati ottimali vengono raggiunti Clienti di ogni dimensione sono soddisfatti, pur chiedendo in modo sempre più selettivo *compliance* nella sostenibilità, indipendentemente dalla dimensione del fornitore, o dal fatto che sia o meno certificato ISO 9000. Una sostenibilità che, già insita nella filosofia aziendale, consente in modo naturale di adempiere alle aspettative, oltre che alle normative in continua evoluzione. Ed avere una transizione alla produzione del terzo millennio in modo sostenibile, produttivo e competitivo in termini di tempi e costi, per ogni attore coinvolto, in un'ottica win-win che preserva il futuro per le generazioni che verranno.

Inserto speciale
profilato



Inserto speciale
profilato montato
su utensile
speciale



Utensile profilato
che monta inserto
speciale profilato



G.R.M.

di **Mazzocato Arturo & Figli Srl**

Via S.S. dei Giovi,44

22073 Fino Mornasco (CO)

T. +39 031 928352

info@crmtools.it

www.crmtools.it

DIGIWAY



DIGITAL INNOVATION PER PMI



NET PORTAL: Portale intranet che aiuta gli utenti in ufficio e in smartworking ad essere informati sulle comunicazioni aziendali. Diversi moduli attivabili come ad esempio CRM, HR Workflow e Ticketing.

PEC MANAGER : la soluzione per gestire tutte le caselle PEC in un'unica interfaccia e in modo conforme al GDPR ed efficiente.



CROSSWARE MAIL SIGNATURE: comunica, attraverso la signature di posta la tua immagine aziendale e i messaggi di marketing. Rende conforme la tua azienda alle normative e al GDPR.

WWW.DIGIWAY.IT/EFOCUS12

Per informazioni: INFO@DIGIWAY.IT

→ CODICE SCONTO: EFOCUS12 ←





Cisam-Ernst Srl

LA DECRESCENTE QUALITÀ DEI METALLI E L'IMPORTANZA DELLA **PROVA DI DUREZZA** IN ACCETTAZIONE

Sempre più spesso le aziende di ogni dimensione si trovano a dover fronteggiare i problemi di reperibilità e scarsa qualità dei metalli come acciai, leghe di alluminio, ottone, ulteriormente aggravati nell'ultimo anno.

In modo direttamente collegato è cresciuta la richiesta di metodi di controllo della durezza affidabili, semplici, non distruttivi e quindi soprattutto portatili. **Cisam-Ernst**, azienda leader internazionale nella produzione di durometri portatili, offre una valida soluzione a questo problema.

I suoi quattro i durometri portatili, completamente wireless, consentono tutti la misurazione di durezza in ogni direzione e sono certificabili *ACCREDIA*, a garanzia ulteriore di qualità. I singoli modelli risolvono in modo semplice e immediato i problemi di misura legati a spessori estremamente sottili e alla rugosità di superfici grezze.

Offrono la gestione, esportazione ed elaborazione di ultima generazione dei dati di prova.



ernst

Hardness Testers | Härteprüfer | Durometri

CISAM - ERNST s.r.l.

Cisam-Ernst Srl

Via Monte Tagliaferro, 6
21056 Induno Olona (VA)

T. +39 0332 200216

corporate@cisam-ernst.com

www.cisam-ernst.com

Vorremmo
che tu leggessi

QUI*



**Ciao! Siamo felici di aver attirato
la tua attenzione. È il nostro mestiere.**

Anche il tuo prodotto, o il servizio che offri,
merita di essere notato dai tuoi potenziali clienti,
online e offline.

Per raccontare al meglio il tuo lavoro, rivolgiti a
chi lo fa di mestiere, con cura e passione.
È un investimento che si ripaga nel tempo.

Parliamone: ci piace ascoltare le persone
e percorrere nuove strade.

Chi siamo? Cosa facciamo?
Trovi tutto qui sotto.

Bellenda Studio

Design e comunicazione visiva

ANALISI — CONSULENZE STRATEGICHE — BRANDING
GRAFICA — COMUNICAZIONE — CONTENUTI
WEB DESIGN — E-COMMERCE — SOLUZIONI DIGITALI
SOCIAL MEDIA — FOTO — VIDEO

www.bellendastudio.it

02 8719 7561

Servopresse Srl

IL CONCETTO DI “STANDARD” APPLICATO A **PRODOTTI SU MISURA**



DURANTE LA PROSSIMA **LAMIERA** PRESSO LO **STAND C08 HALL 13** **SERVOPRESSE** PROPONE IL SUO “UN CAVALLO DI BATTAGLIA “ LA LINEA COMPATTA **MODELLO SMTCP 400 AE T4** CHE HA UNA LARGHEZZA MASSIMA DI 400 MM E PORTATA DI 4.000 KG. LA RADDRIZZATRICE/ALIMENTATRICE LAVORA COIL CON UNA RANGE DI SPESSORI CHE VA DA 0,6 MM A 6 MM.



Pur molto compatta, la linea è completa in ogni suo aspetto essendo composta da svolgitore e da una raddrizzatrice/alimentatrice montati su un unico basamento.

In questo caso la raddrizzatrice ha anche la funzione di posizionare il coil direttamente in misura sotto una pressa, una cesoia o un sistema di tranciatura a CN. Oltre al ridotto spazio necessario per la parte meccanica, va aggiunto il vantaggio di avere un unico armadio di comando e una centralina idraulica integrata nella struttura della macchina; tutto questo agevola notevolmente la parte di installazione che necessita solo di limitati collegamenti esterni.

Questa linea si adatta particolarmente a contoterzisti che gestiscono un range di tranciatura che va da 120 a 220/250 t di potenza per un range di spessori molto ampio e che quindi spaziano su una grande varietà di prodotti da stampare.

Pur progettando e costruendo macchine su misura per i clienti, questo modello, tra i più venduti da **Servopresse** come "standard" per questa fascia applicativa che ricopre una grandissima varietà di prodotti per svariati settori. Si tratta, quindi, di un prodotto specifico per questa tipologia di clienti fermo restando la nostra inalterata capacità di produrre impianti che devono pur sempre adattarsi alla pressa che vanno ad asservire. Grazie a questo investimento si fa anche un passo in avanti in ottica di digitalizzazione del processo di stampaggio grazie alle possibilità offerte sia dalla nuova pressa sia dalla linea Servopresse per quanto riguarda i paradigmi di industria 4.0.

Servopresse attiva in questo settore dal 1970, produce una gamma completa di **LINEE DA COIL** per l'asservimento di tutti i tipi di macchine utensili, come presse, cesoie, piegatrici, punzonatrici, profilatrici ecc.



Servopresse è attiva nei 5 continenti, partecipando a tutte le più importanti fiere del settore ed avendo a sua disposizione distributori qualificati in grado di offrire ai clienti un servizio di installazione e assistenza post-vendita permanente.

**Servo
Presse®**

Servopresse Srl

Via Enrico Fermi, 48

20019 Settimo Milanese (MI)

T. + 39 02 3285775

info@sevpresse.it - www.servopresse.it



Attrezzeria Meroni Srl

INNOVAZIONE ED ELEVATE PRESTAZIONI

DALLA PROGETTAZIONE DEGLI STAMPI, ALLA COSTRUZIONE ANCHE DEI PIÙ PICCOLI PARTICOLARI, ALLA PROVA E AL SUCCESSIVO COLLAUDO, L'ATTREZZERIA MERONI ASSICURA SEMPRE OTTIMI RISULTATI, ANCHE PER MERITO DEL PERSONALE COMPETENTE E QUALIFICATO.

La ditta è costituita da un reparto di costruzione, dotato di numerosi macchinari e attrezzature, e da un ufficio tecnico in grado di sviluppare qualsiasi progetto fornitogli su disegno dal cliente, utilizzando sistemi tecnologici che garantiscono assoluta precisione.

L'**Attrezzeria Meroni** gestisce tutti gli stadi del progetto, partendo dall'idea iniziale fino alla realizzazione e consegna dello stampo. Il cliente può, quindi, affidarsi completamente all'azienda, sicuro di ottenere un prodotto esattamente corrispondente al disegno iniziale. Il mercato a cui l'azienda si rivolge è in continua espansione, poiché le applicazioni degli stampi sono moltissime e ricoprono svariati settori industriali: meccanico, automobilistico, elettrico etc.



**ATTREZZERIA
MERONI**

Attrezzeria Meroni Srl

Via Modigliani, 9

20092 Cinisello Balsamo (MI)

Tel. +39 02 6125173

info@attrezzeriameroni.it

www.attrezzeriameroni.it

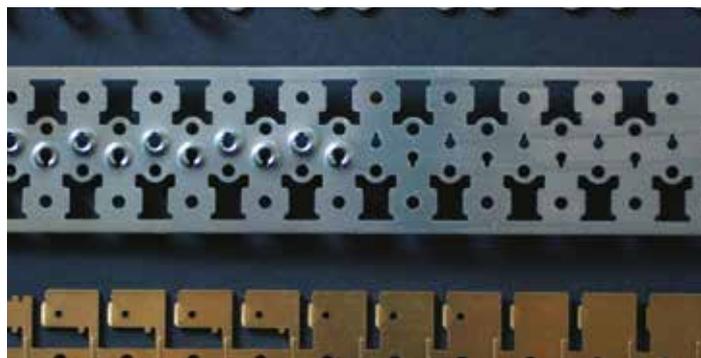


L'ATTREZZERIA MERONI PROGETTA E COSTRUISCE

STAMPI PROGRESSIVI IN ACCIAIO E METALLO DURO
PER PICCOLE, MEDIE E ALTE PRODUZIONI

STAMPI TRANCIA PIEGA E IMBUTTITURA

STAMPI A BLOCCO



Script@MF 2.0

New Marking System



Facile scrivere difficile



M O R S E T T I T A L I A



Terenzi Srl

COMPETENZE TRASVERSALI E TECNOLOGIE INNOVATIVE

TERENZI SRL SI OCCUPA DI INGEGNERIZZARE, INDUSTRIALIZZARE E REALIZZARE PRODOTTI TECNICI E DI DESIGN NEL SETTORE MECCATRONICO CON UNA COMPETENZA TRASVERSALE CHE CI CONTRADDISTINGUE DA ORMAI 56 ANNI. LE MATERIE PRIME SONO I METALLI E LE PLASTICHE.



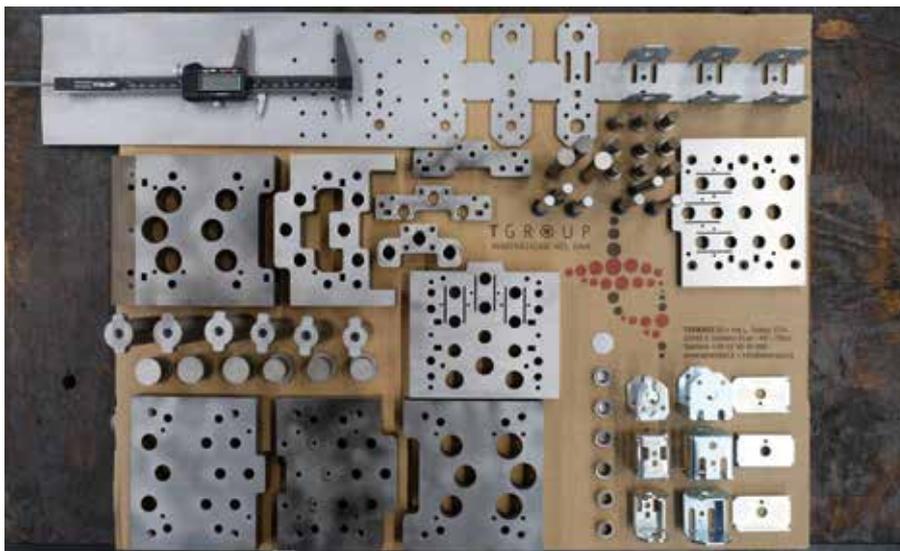
T GROUP
INNOVAZIONE NEL DNA



e nostre aree produttive hanno un **apporto tecnologico** sempre aggiornato, gestito con una flessibilità difficilmente eguagliabile maturata in molti anni di attività, che ci consente di spaziare in più settori.

Tutte le tecnologie del vasto e diversificato parco tecnologico sempre aggiornato di cui disponiamo hanno una forza, un *plus* che le contraddistingue da quelle di altre realtà: ovvero queste vengono utilizzate trasversalmente grazie a una vasta esperienza e internamente, nella stessa sede, in maniera coordinata per ogni progetto. In funzione del numero dei lotti produttivi pos-





siamo proporre soluzioni con stampi o tecnologie alternative. Da qui appunto la capacità di realizzare dei *tool custom* che consentono l'abbattimento dei costi e l'ottimizzazione dei processi, trovando soluzioni ad *hoc* in cui la Qualità è sempre in primo piano. Il cliente trova così nella nostra realtà un unico interlocutore capocommessa, che progetta e gestisce le diverse fasi produttive dalla A alla Z, si interfaccia direttamente con fornitori selezionati per l'eventuale componentistica di assemblaggio, fornisce prodotti e servizi seguiti in ogni minimo dettaglio e fatti su misura.

TERENZI
TERENZI
Terenzi Srl

Via Tolstoj, 27/A

20098 S. Giuliano Milanese (MI)

T. +39 02 9840880

T. +39 02 98241130

info@terenzisrl.it

www.terenzisrl.it


OMAS Srl

COSTRUZIONE DI STAMPI E TRANCERIA



O.M.A.S. s.r.l.
Officina Meccanica Attrezzeria Stampi

O.M.A.S. Srl
Via G. Verga, 12
20088 Rosate MI
Tel. +39 02 90849026
info@omasrosate.it
www.omasrosate.it

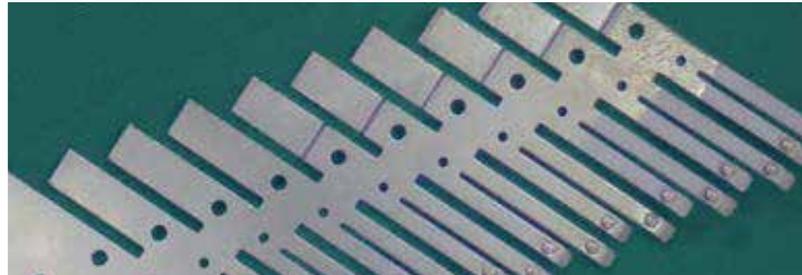
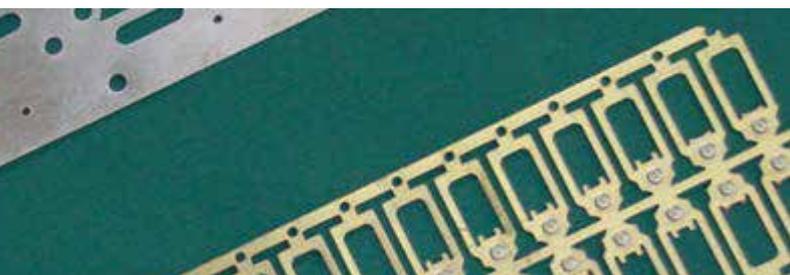


Nata nel 1962 come impresa artigiana è oggi una realtà aziendale ben organizzata che è riuscita a mantenere inalterate flessibilità e rapidità di risposta alle esigenze del cliente. L'Azienda vanta esperienza tecnologica e know-how acquisiti in diversi comparti industriali quali, ad esempio, l'elettronica, la telefonia, l'automotive e l'elettromeccanica.

Punto di riferimento per una clientela sempre più ampia e pienamente soddisfatta, apprezzata in tutto il territorio nazionale per gli elevati standard di qualità offerti **O.M.A.S.** annovera nel proprio parco clienti alcuni tra i maggiori gruppi di rilievo nazionale ed internazionale.

**O.M.A.S. SRL OPERA DA OLTRE 50 ANNI
NEI SETTORI DELLA TRANCIATURA
DI MINUTERIE METALLICHE
DI PRECISIONE E DELLA COSTRUZIONE
DEGLI STAMPI PER LA LAVORAZIONE
A FREDDO DELLA LAMIERA.**

REALIZZA PRODUZIONI DI MEDIE E GRANDI
SERIE DI PARTICOLARI DI PRECISIONE,
PRINCIPALMENTE DA NASTRI CON
SPESSORE DA 0,05 MM A 1,20 MM.



L'azienda è disposta su di un'area di 4.500 mq dei quali 2.500 coperti ove si sviluppano tutte le attività produttive: progettazione, attrezzeria, tranceria.

O.M.A.S. opera su commessa, ma è un terzista speciale che, oltre a mettere a disposizione del cliente competenza, professionalità e affidabilità, fornisce anche un'efficace consulenza tecnica per un valido supporto di *co-design*.

Certificata in base alla norma UNI EN ISO 9002:1994 fin dal 1997, **O.M.A.S.** ha nel tempo implementato il proprio Sistema di Gestione per la Qualità che oggi è certificato sulla norma UNI EN ISO 9001:2015.



la soluzione ideale
per l'installatore elettricista

PRODOTTI  ITALIANI

 SONDE TIRACAVO
FISHTAPES

 ASPI
REELS

 ACCESSORI
ACCESSORIES

 FLUID
FLUID

 SVOLGITORI
DECOILERS

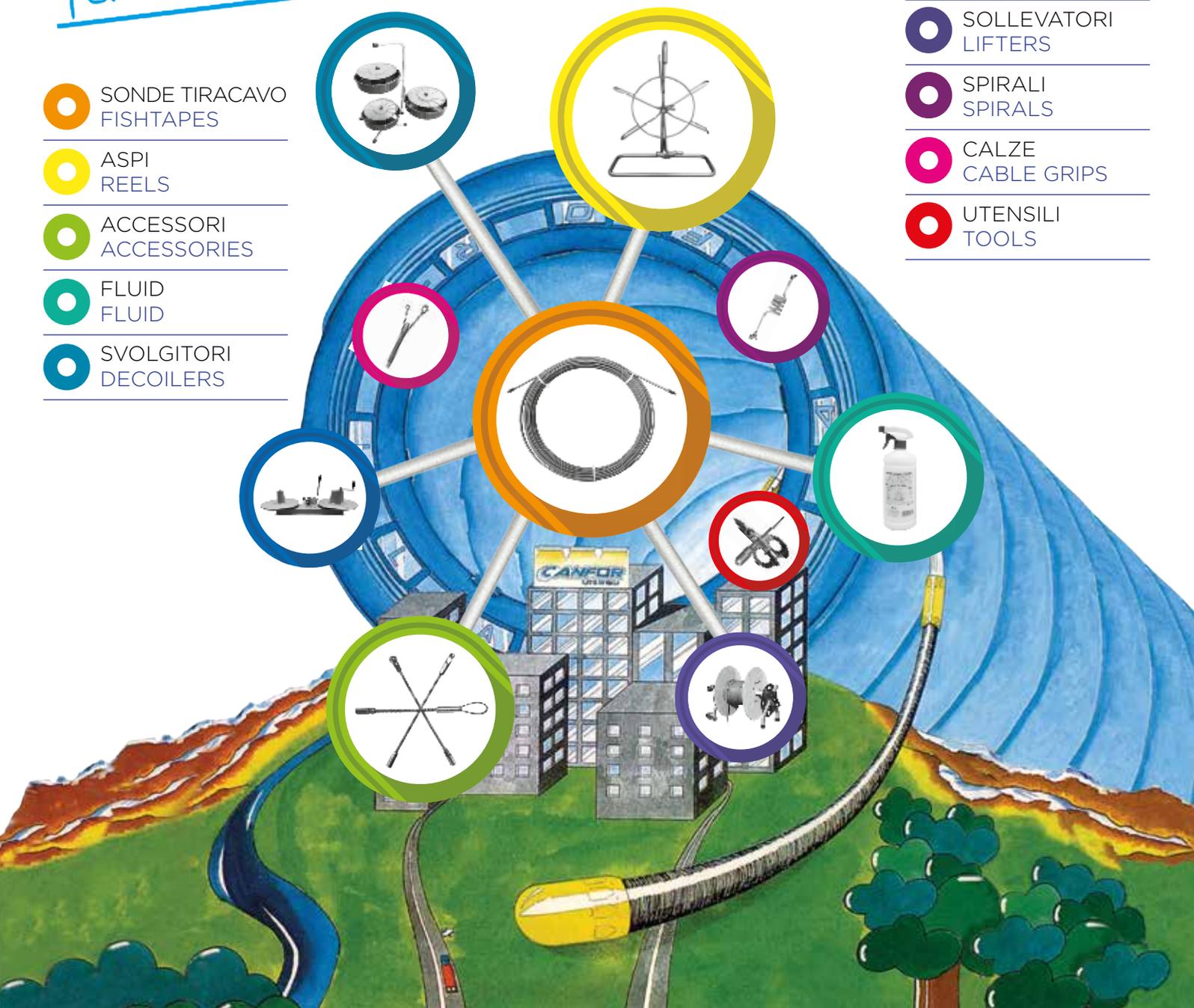
 MISURATORI
MEASURERS

 SOLLEVATORI
LIFTERS

 SPIRALI
SPIRALS

 CALZE
CABLE GRIPS

 UTENSILI
TOOLS



CANFOR UTENSILI SRL

Via Tridentina, 4 - 20157 Milano

T. +39 02 33202263

info@canfor.it - www.canfor.it



TECMET 2000 Srl

UNA GAMMA COMPLETA DI APPARECCHIATURE, PER OGNI ESIGENZA

TECMET 2000 OFFRE AI PROPRI CLIENTI UNA GAMMA COMPLETA DI MACCHINE OTTICHE PER IL CONTROLLO AUTOMATICO O MANUALE DI PEZZI MECCANICI, PLASTICI O ELETTRONICI.

MACCHINE DI MISURA OTTICA



< MTL X360

Macchina di misura ottica specifica per componenti di micro meccanica, per il settore dentale, dell'orologeria ed altri micro elementi.



< METRIOS

Sistema di misura progettato per pezzi di medie e grandi dimensioni, e adatto per varie applicazioni, tra le quali: automotive, aerospaziale e medicale.

I NOSTRI PARTNER, PRODUTTORI DELLE APPARECCHIATURE, SONO **VICI** E **NIKON**, CHE OFFRE INOLTRE UNA GAMMA DI MICROSCOPI OTTICI PER OTTENERE IMMAGINI MACRO E MICRO AD ALTA RISOLUZIONE E POSSIBILITÀ DI MISURE MICROMETRICHE.

iNEXIV VMA Series >

Linea di macchine di misura ottica 3D per la misurazione automatica di componenti vari, dai pezzi in plastica stampati alle parti elettroniche; elevata accuratezza e ripetibilità.



SMZ- Series >

Stereo microscopi per osservazione micro-macro, con zoom ottico e possibilità di uscita video (telecamera) per collegamento a software di Analisi e Archiviazione Immagini NIS (disponibile anche per Eclipse-LV).



Eclipse LV- Series >

Microscopio metallografico dritto modulabile, adatto per molteplici applicazioni, disponibile in versione sia manuale che motorizzata.



LE PROVE MECCANICHE DI RESISTENZA A TRAZIONE E COMPRESSIONE E DI DUREZZA VENGONO ESEGUITE CON DIFFERENTI CARICHI DI PROVA, SIA CON STRUMENTI DA LABORATORIO SIA CON PORTATILI DA OFFICINA.

PROVE MECCANICHE



< HM-D 600kN

Macchina di trazione con doppia area di prova, per effettuare anche test di compressione; conforme Industria 4.0.

Pendolo > di Resilienza Charpy 750kN

Pendolo per prove Charpy, automatico digitale con sistema di protezione e base in cemento



SIAMO INOLTRE IN GRADO DI FORNIRE RUGOSIMETRI, ROTONDIMETRI E MACCHINE DI MISURA A CONTATTO.



< LC200R

Durometro da banco a cella di carico per prove Rockwell e Super-Rockwell, con pannello touch e applicazione motorizzata del carico.

EQUOTIP LIVE >

Sistema portatile di rilevazione delle durezze, con sonde Leeb D (rimbalzo) o UCI (ultrasuoni) collegate via Bluetooth a dispositivo iOS per esportazione dati su cloud.



DH-10/APP >

Rugosimetro portatile, permette di misurare i pezzi secondo tutte le normative e con una grande completezza di parametri. Collegabile a PC, tablet e laptop Windows.



novità!

FM-L >

Microdurometro da banco con carichi fino a 10Kg, disponibile sia in versione a cella di carico (Serie '-L') che a pesi (Serie '-X') con torretta multi-funzione, telecamera integrata e trasferimento dati a PC.



TECMET
QUALITY CONTROL EQUIPMENT 2000

TECMET 2000 Srl

Via Monferrato, 5 - 20094 Corsico (MI)

T. +39 02 48600385

tecmet@tecmet2000.it - www.tecmet2000.it



Sori tronic Srl

IMPIANTI FRIGORIFERI INDUSTRIALI

LA **SORI TRONIC** È UNA SOCIETÀ GIOVANE E DINAMICA DOTATA DI PERSONALE CON ESPERIENZA PLURIENNALE NEL SETTORE DEL FREDDO. BENCHÉ L'80% DELLE NOSTRE REALIZZAZIONI SIANO DESTINATE AL MERCATO EUROPEO, SIAMO IN GRADO DI OPERARE IN MERCATI EXTRAEUROPEI COME RUSSIA, EGITTO, LIBIA, TURCHIA, INDIA ECC.

REFRIGERATION PLANT

THE **SORI TRONIC** IS A YOUNG AND DYNAMIC COMPANY, COMPOSED OF TALENTED AND EXPERIENCED PERSONNEL IN ALL ASPECT OF REFRIGERATION. ALTHOUGH 80% OF OUR PROJECT INSTALLATIONS ARE IN EUROPEAN MARKET, WE HAVE THE FLEXIBILITY OF WORKING IN FOREIGN MARKETS SUCH AS RUSSIA, EGYPT, LYBIA, TURKEY, INDIA.

SORI
TRONIC S.R.L.

Sori Tronic srl

Via Matteotti, 10/b

21040 Uboldo (VA)

T. +39 02 96788184

info@soritronic.com

www.soritronic.com



0°C

PROGETTIAMO E REALIZZIAMO

- Impianti frigoriferi per conservazione, lavorazione e maturazione di prodotti ortofrutticoli
- Sale di lavorazione e conservazione di prodotti alimentari (carne, pesce ecc.)
- Tunnel di surgelazione
- Impianti frigoriferi al servizio dell'industria chimica e farmaceutica
- Impianti frigoriferi al servizio di liofilizzatori
- Impianti frigoriferi per bassa, media e alta temperatura
- Impianti frigoriferi prefabbricati e personalizzati
- Impianti per produzione ghiaccio
- Impianti ad atmosfera controllata
- Impianti frigoriferi con recupero calore
- Impianti containerizzati per il mercato europeo ed EMEA

-10°C

-20°C

-30°C

-40°C

-60°C



DESIGN AND CONSTRUCTION

- Holding, process, ripening facilities for fresh fruit and produce
- Meat and fish process facilities
- Freezing tunnels
- Refrigeration plants for chemical and pharmaceutical facilities
- Refrigeration unit for freeze dryers
- Low, medium and high temperature refrigeration projects
- Processing plants for meat, fruit and fish
- Inhouse fabrication of refrigeration plants and custom package applications
- Ice (shavings or cubes) production plant
- Control Atmosphere
- Air purification and conditioning
- Refrigeration unit with heat recovery
- Containerized chillers for the European and EMEA market



**STEEL
PLASTIC**

Steel Plastic Srl

Via Dell'Artigianato, 7
20010 Bernate Ticino (MI)
T. +39 0384 328100
info@steelplastic.it
www.steelplastic.it

Steel Plastic srl

YOUR VISIBLE VALUE

Steel Plastic propone una vasta gamma di contenitori, cassettiere ed organizer realizzate in resine termoplastiche che, abbinate alla nostra linea di armadi, carrelli ed accessori in metallo garantiscono un'organizzazione pratica e funzionale dello spazio, coniugando sicurezza per l'utilizzatore finale e il miglior rapporto qualità/prezzo.

Una particolare attenzione viene riservata all'impatto ambientale investendo continuamente in tecnologie, sistemi e procedure eco-friendly per minimizzare l'impatto della produzione. Qualità, competenza tecnica e servizio sono oggi parametri principali per competere sul mercato e sono gli elementi fondamentali della strategia aziendale di **Steel Plastic**.

Azienda inserita nel mercato globale con *know-how* all'avanguardia per competitività, tecnologia, innovazione e standard qualitativi in grado di assicurare, attraverso la progettazione e la personalizzazione dei suoi prodotti, soluzioni in grado di soddisfare tutte le esigenze della Clientela.

I NOSTRI PRODOTTI

TWIN BOX

Contenitori modulari, realizzati in polipropilene, resistenti ad acidi, olii, solventi e a temperature da -40° a +80°C.

UNI BOX

Contenitori sovrapponibili e componibili, prodotti in resina termoplastica antiurti - PS AU -

KEY BOX

Contenitori sovrapponibili in materiale termoplastico resistenti ad acidi, olii, solventi e a temperature da -40° a +80°C.

PANEL BOX

Pannelli pensili per contenitori della linea KEY BOX, realizzati in lamiera verniciata con resina epossidica nel colore grigio RAL 7035.

CARRY BOX

Carrelli contenitori della linea KEY BOX. L'aspetto antinfortunistico ha caratterizzato la loro progettazione.

EURO BOX

Contenitori sovrapponibili in formato EURO. Realizzati in PEHD.

STEEL BOX

Armadi costruiti in lamiera d'acciaio 10/10.

MULTI BOX

Cassettiere componibili realizzate in resina termoplastica resistente agli urti.

STAND

Espositori da banco, da parete e con base appoggio a terra in lamiera elettrosaldata.

SLIDE

Armadi costruiti in lamiera elettrosaldata con barre di rinforzo.

TOOL BOX

Organizers e portautensili realizzati in polipropilene.

EASY

Sistema versatile di scaffalatura per lo stoccaggio di materiali leggeri.

Otim Srl

DA OLTRE 50 ANNI NELLA TRANCIATURA E IMBUTITURA DEL METALLO CON PASSIONE E PROFESSIONALITÀ



GESTITA DALLA FAMIGLIA LIMONTA DAL 1971, OTIM SRL È SPECIALIZZATA NELLA LAVORAZIONE A FREDDO DELLA LAMIERA TRAMITE LO STAMPAGGIO, LA TRANCIATURA, LA PIEGATURA E L'IMBUTITURA DEI METALLI.



OTIM viene fondata nel 1971 da Francesco Limonta con l'aiuto dei figli Caterina e Luigi, entra nel mercato della tranciatura e dell'imbutitura dei metalli servendo importanti settori quali il condizionamento industriale, l'elettrodomestico, l'edilizia, l'automotive e l'elettromeccanico.

Tra i punti di forza dell'azienda, che dal 2000 ha visto l'ingresso della terza generazione, oltre alle presse meccaniche (da 20 a 400 Ton) ed idrauliche (da 100 a 300 Ton) tecnologicamente avanzate, la capacità di realizzare internamente gli stampi da abbinare alle stesse. Da una parte trasformazioni velocissime, con esigenze che cambiano da un momento all'altro. Dall'altra, frenate improvvise di alcuni settori, impongono una certa capacità di diversificarsi.

Siamo nel comparto della tranciatura ed imbutitura dei metalli, e la flessibilità, nel senso più ampio possibile del termine, è la chiave con cui le PMI italiane possono districarsi tra i mille nodi del mercato odierno.

Come spiegano Alessandro e Marco Limonta, titolari della bergamasca **OTIM** srl. "La flessibilità intesa in termini di lavorazioni richieste sia dei tempi di consegna – dice Limonta – è una delle caratteristiche che fa la differenza. Nel nostro caso, poi, avendo un buon parco macchine di diversa potenza e dimensione, possiamo realizzare particolari in metallo, sia di piccole che di grandi dimensioni e indifferentemente anche per grandi quantità di produzione così come per piccoli lotti.

E con tempi di risposta veloci, per quanto riguarda le consegne. La stessa cosa vale per la realizzazione degli stampi



e di attrezzature, che possiamo costruire anche al nostro interno accorciando i tempi di realizzo.

Siamo in grado, partendo dal disegno o da un prototipo, di seguire la progettazione e la realizzazione delle attrezzature e dei particolari, coprendo così l'intero processo d'industrializzazione del prodotto.

I particolari possono anche essere forniti completi di assemblaggio, di saldature, filettature, burattature, verniciatura e con qualsiasi trattamento chimico-galvanico, avvalendosi in questi ultimi casi d'aziende collaboratrici affidabili e qualificate".

OTIM è una vera e propria realtà di riferimento al servizio di una clientela sempre più ampia (ad oggi sono circa cento clienti), grazie al know-how acquisito in tanti anni di esperienza, alla professionalità, alla dedizione ed alla passione da sempre dimostrate. L'azienda è molto attenta a soddisfare le specifiche esigenze della propria clientela, impostando il lavoro su commesse più o meno ripetitive nell'arco dello stesso anno. Tra i clienti di **OTIM** sono presenti aziende di fama nazionale, che la considerano partner affidabile.

Si rivolge soprattutto ad una clientela del nord Italia ma effettua anche alcune esportazioni all'estero, in particolare per Svizzera, Inghilterra, Spagna e Belgio.

"Oggi abbiamo puntato su clienti nel settore automotive, condizionamento e nastri pre-forati per profilatura, settori dove si richiede esperienza e un certo grado di difficoltà per realizzare quello che ci viene chiesto".

OTIM

Otim Srl

Zona Industriale, 1 - V.lo Gattamelata, 2-4

Via Colleoni 2-2a

24066 Pedrengo (BG)

T. +39 035 661234

commerciale@otimsrl.it

www.otimsrl.it

SEE YOU AT



fieramilano

9-12 OTTOBRE 2024



MACCHINE UTENSILI A ASPORTAZIONE,
DEFORMAZIONE E ADDITIVE, ROBOT,
DIGITAL MANUFACTURING E AUTOMAZIONE,
TECNOLOGIE ABILITANTI, SUBFORNITURA.

METAL CUTTING, METAL FORMING
AND ADDITIVE MACHINES, ROBOTS,
DIGITAL MANUFACTURING AND
AUTOMATION, ENABLING TECHNOLOGIES,
SUBCONTRACTING.



bimu.it

E-FOCUS

IL RACCONTO DELLE PMI

GIUGNO/LUGLIO

2023

13

PMI
servizi

TRADIZIONE

INNOVAZIONE

SOSTENIBILITÀ

SOLUZIONI

SI È CONCLUSA IN QUESTI GIORNI, CON **ITMA 2023**, LA **SERIE DI MANIFESTAZIONI FIERISTICHE**, INIZIATA AD OTTOBRE 2022, **A CUI ABBIAMO PARTECIPATO IN RAPPRESENTANZA DELLE AZIENDE DEL CIRCUITO PMI LOMBARDE**

Sono stati mesi intensi contraddistinti dal piacere dell'incontro e del confronto con vecchie e nuove conoscenze. Occasioni importanti per tastare il polso del comparto manifatturiero e, se in autunno la ripartenza appariva incerta, con il passare dei mesi un buon trend di ordini favoriti dalla lunga scia post-pandemia, la stabilizzazione di alcuni elementi quali i costi energetici e la dinamicità degli Imprenditori, hanno generato una nuova stagione con il segno positivo. Nonostante i dati di aprile registrino una flessione della produzione industriale e dell'export, auspichiamo che il prossimo futuro sia premiante nei confronti di coloro i quali, per ribadire la propria presenza sui mercati, hanno messo in campo risorse straordinarie ed insieme ad investimenti, professionalità,

aperture a nuovi mercati, non hanno trascurato le opportunità offerte dagli strumenti di comunicazione e marketing.

PMI Lombarde, da oltre 40 anni, affianca le Aziende in questo percorso.

Il gradimento crescente verso **E-FOCUS Magazine**, la fiducia riposta nel Portale www.pmilombare.it e nella consolidata **GUIDA delle PMI Lombarde**, sono gli impulsi necessari per centrare il nostro obiettivo primario: **rendere ogni Azienda protagonista.**

Grazie a chi ha scelto di esserci e continua a credere nell'efficacia dei nostri mezzi di divulgazione. Arriveremo a settembre con il numero 14 del Magazine, apripista del nuovo anno lavorativo: perseveranza, entusiasmo e novità per ripartire con slancio.

E-FOCUS Magazine diffuso online ad un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di www.pmilombare.it e in una sezione dedicata del Portale è presente l'**archivio storico**.

E-FOCUS Magazine, è condiviso sui Social di **PMI Lombarde**, [Facebook](#) e [LinkedIn](#).

Seguici



➔ **In vista della imminente pubblicazione della GUIDA delle PMI Lombarde, invitiamo le Aziende a verificare i dati collegandosi a www.pmilombare.it e ad inviarci eventuali aggiornamenti o valutare le opzioni ancora disponibili per ampliare reperibilità e visibilità.**

IN QUESTO NUMERO

➔ PAGINA 02 	➔ PAGINA 03 	➔ PAGINA 04 	➔ PAGINA 05 	➔ PAGINA 06 	➔ PAGINA 07 	➔ PAGINA 08/09 	➔ PAGINA 10
➔ PAGINA 11 	➔ PAGINA 12 	➔ PAGINA 13 	➔ PAGINA 14 	➔ PAGINA 15 	➔ PAGINA 16 	➔ PAGINA 17 	➔ PAGINA 18



di **Elisa Maranzana**

Negli ultimi anni l'innovazione tecnologica ha fatto passi da gigante nel campo della meccanica di precisione.

Aspetti come know-how, competenza nella scelta dei materiali, capacità di ottimizzare il design hanno permesso a molte aziende di beneficiare di soluzioni sempre più silenziose, miniaturizzate e leggere senza compromettere efficienza e affidabilità dei propri prodotti. Ne sa qualcosa **MICROingranaggi**, azienda lombarda specializzata nella progettazione e realizzazione di microcomponentistica meccanica ed elettromeccanica di precisione, che ha recentemente

lanciato sul mercato un nuovo riduttore epicicloidale diametro 52mm, andando così a completare verso l'alto la linea di riduttori già presenti nel suo catalogo (22mm, 28mm, 35mm e 45mm).

Progettato sulla base della sua ormai pluridecennale esperienza nel campo della micromeccanica di precisione, il nuovo riduttore epicicloidale diametro 52mm è stato pensato per un impiego in svariati settori industriali (come automazione industriale, robotica, medicale, alimentare e avionico), oltre che con l'intento di raggiungere non solo l'utilizzatore finale, ma anche società che vendono motori per automazione.

MICROingranaggi Srl

NUOVO RIDUTTORE EPICICLOIDALE DIAMETRO 52mm

QUESTA SOLUZIONE – CHE VA A COMPLETARE VERSO L'ALTO LA LINEA DI RIDUTTORI GIÀ PRESENTI NEL CATALOGO DELL'AZIENDA LOMBARDA – TROVERÀ LARGO IMPIEGO IN SVARIATI CAMPI APPLICATIVI COME AUTOMAZIONE INDUSTRIALE, ROBOTICA, MEDICALE, ALIMENTARE E AVIONICO

FLESSIBILITÀ

“La scelta del nostro reparto R&D”, ha spiegato Luca Uberti, Responsabile commerciale di MICROingranaggi, “è stata quella di sviluppare un prodotto che fosse molto flessibile, così da dare al cliente la possibilità di assemblarlo su qualsiasi tipo di motore senza il nostro intervento”.

Il nuovo riduttore messo a punto da **MICROingranaggi** è infatti, prima di tutto, una soluzione flessibile, per la quale sono state studiate diverse tipologie di flange così da rendere possibile una connessione ai motori più tipici, a flangia quadra o tonda.

“Fra queste proponiamo anche la flangia con calettatore integrato”, ha spiegato il Responsabile del reparto R&D dell'azienda Luca Barbieri, “in modo da dare il prodotto al cliente, così che possa assemblarlo al motore in autonomia. Al tempo stesso, però, siamo in grado di fornire il riduttore con flange dedicate oppure realizzate sulla base delle geometrie di uno specifico motore, qualora fossero diverse da quelle da noi considerate in fase di progettazione”.

SOLUZIONE PRONTA ALL'USO

Il riduttore epicicloidale diametro 52mm è in grado di trasmettere in continuo 30 Newton metro e può arrivare a 40 Newton metro di picco.

Si tratta di un prodotto modulare, il che significa con l'aggiunta di ulteriori stadi, è possibile andare a creare i rapporti di riduzione specificamente richiesti dall'applicazione.

“Con lo sviluppo di questa soluzione”, ha aggiunto Barbieri, “oggi siamo in grado di consegnare al cliente un prodotto chiuso e immediatamente utilizzabile, con il semplice ausilio di poche istruzioni. Come per gli altri riduttori della linea **MICROingranaggi**, inoltre, anche il diametro 52mm può essere venduto in versione motoriduttore, quindi abbinato a un motore collaudato e garantito da noi”.

“Riteniamo che a oggi il diametro 52mm sia la taglia “large” per il mercato di riferimento di **MICROingranaggi**”, ha concluso Luca Uberti. Obiettivo futuro dell'ufficio R&D dell'azienda sarà quello di focalizzarsi su un ampliamento della gamma verso il basso, a partire dal riduttore epicicloidale diametro 16mm.



MICROingranaggi

MICROingranaggi Srl

Via del Commercio, 29
20090 Buccinasco (MI)

T. +39 02 48401364

info@microingranaggi.it

www.microingranaggi.it

CORSI SU DUREZZA, METROLOGIA E METALLOGRAFIA ANCHE SU TUOI CAMPIONI

TEORIA E PRATICA CON UTILIZZO DI DUROMETRI E MICROSCOPI

12 LUG mer	METALLOGRAFIA APPLICATA AL TITANIO E LE SUE LEGHE		
	METALLOGRAFIA	CONOSCERE L'UTENSILE PER LAVORARE GLI INGRANAGGI	13 SET mer
20 SET mer	METALLOGRAFIA APPLICATA ALLE SUPERLEGHE A BASE NICHEL	UTENSILI	
	METALLOGRAFIA	MISURA DELLE INCLUSIONI NON METALLICHE	27 SET mer
04 OTT mer	LETTURA E INTERPRETAZIONE DEL DISEGNO TECNICO	MICROSTRUTTURA	
	METROLOGIA	CONTROLLO DIMENSIONALE PRATICA DELLE MISURE CON MACCHINA OTTICA E A SCANSIONE	12 OTT gio
18 OTT mer	METALLOGRAFIA APPLICATA ALLE LEGHE DI ALLUMINIO	METROLOGIA	
	METALLOGRAFIA	METROLOGIA DELLE MACCHINE DI MISURA OTTICHE E A SCANSIONE	19 OTT gio
22 NOV mer	MISURA DELLA GROSSEZZA DEL GRANO CRISTALLINO	METROLOGIA	
	MICROSTRUTTURA		

PER MAGGIORI INFORMAZIONI VISITA IL SITO

www.tecm2000.it

Minutex Srl

UN PERCORSO DI INNOVAZIONE E SUCCESSI LUNGO 60 ANNI



Minutex Srl

Via 1° Maggio, 6
23811 Ballabio (Lc)
T. +39 0341 531077
minu@minutex.net
www.minutex.net

SEMBRA IERI, MA SONO GIÀ PASSATI OLTRE 60 ANNI DA QUANDO **GIANFRANCO PAROLI** E LA SUA FAMIGLIA INIZIARONO LA PRODUZIONE DI MINUTERIE METALLICHE IN UNA PICCOLA FABBRICA A MALAVEDO, UN RIONE DI LECCO. DA ALLORA SONO CAMBIATE MOLTE COSE, MA IN **MINUTEX** SI CONTINUA A LAVORARE CON DEDIZIONE PER FORNIRVI UN VASTO ASSORTIMENTO DI ARTICOLI, TRA CUI DIVERSI BREVETTI, FRUTTO DI TECNOLOGIE INNOVATIVE E CONTINUA RICERCA. IL TUTTO RIGOROSAMENTE *MADE IN ITALY*

Il catalogo aggiornato, propone una panoramica di oltre 4.500 referenze, divise in cinque linee di prodotti:

FISSAGGI E VITERIA

MENSOLE E SUPPORTI

FERRAMENTA

ACCESSORI PER MOBILI,
FALEGNAMERIE E TAPPEZZIERI

PIASTRE E SUPPORTI
PER LEGNO / LINEA GAZEBO

La competenza specifica acquisita in oltre 30 anni di produzione di articoli per la giunzione del legno, la continua ricerca di soluzioni in equilibrio perfetto tra natura e scienza, i prodotti certificati secondo le più attuali norme europee garantiscono a tutti i distributori, operatori profes-

sionali ed economici, nonché all'utilizzatore *"Fai da Te"*, la soluzione giusta per ogni necessità di unione.

Tutti i sistemi di giunzione per legno **Minutex** sono progettati e prodotti al 100% all'interno dei nostri stabilimenti in ITALIA, quindi il materiale è sempre disponibile senza rotture di stock.

Ai fini dell'affidabilità e qualificazione dei prodotti, non esistendo al momento normative armonizzate per tali articoli innovativi, tutti i particolari per impieghi strutturali sono stati sottoposti ai test previsti dalla linea guida ETAG n° 015 presso un Laboratorio Accreditato.

Mediante l'analisi di queste prove è stato ottenuto, il Benestare Tecnico Europeo (ETA), una sorta di passaporto che attesta il soddisfacimento

dei requisiti essenziali, ovvero una valutazione tecnica positiva dell'idoneità del prodotto per l'impiego previsto.

Il costante aggiornamento degli standard di produzione ha inoltre consentito a **Minutex** di ottenere come primo produttore in Europa, un Benestare Tecnico Europeo secondo ETAG 015 in ottemperanza al nuovo Regolamento (Eu) n° 305/2011 (CPR).

Disponendo di innovativi macchinari CNC e di **Attestato di Centro di Trasformazione dell'Acciaio** rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici, l'azienda è in grado di realizzare **particolari per la giunzione del legno** su richiesta del Cliente in completa conformità al D.M. 14 Gennaio 2008 relativo alle Norme Tecniche per le Costruzioni.



A suggello di una storia aziendale che ancora tanto avrà da raccontare, con orgoglio ed emozione la Famiglia ed i Collaboratori, hanno celebrato un importante riconoscimento conferito alla Sig.ra **Enrica Paroli**, vera anima e motore di una realtà in continua espansione, giunta alla terza generazione. Il 30 Maggio 2022, in occasione dei **60 anni di attività di Minutex Srl**, il Comune di Ballabio (LC), nella persona del Sindaco Giovanni Bussola, ha conferito la Civica Benemerenzia alla Sig.ra Enrica Donisetti Paroli, *"esprimendo la propria riconoscenza e la stima della cittadinanza di Ballabio nei confronti dei concittadini che, attraverso la propria attività, od opere di valore, o gesti encomiabili, abbiano contribuito al benessere materiale o al prestigio morale del paese, o all'edificazione dei cittadini, incentivando il civismo e la crescita sociale, culturale, economica e spirituale della comunità tutta."* Lo Staff di PMI Lombarde, si unisce alla grande Famiglia di **Minutex Srl** per attestare la propria stima nei confronti della Sig.ra Enrica, fulgido esempio di imprenditoria fatta di cuore e dedizione.

Gielle Technoplast Srl

LA QUALITÀ DEL **MADE IN ITALY**

GIELLE TECHNOPLAST

S.R.L. NASCE NEL 1977

QUALE AZIENDA

SPECIALIZZATA

NELLO STAMPAGGIO

AD INIEZIONE ED

ESTRUSIONE DI ARTICOLI

TECNICI IN MATERIALE

TERMOPLASTICO

In questi anni, grazie anche ai progetti richiesti dai nostri clienti, la nostra produzione ha sviluppato un range sempre più vasto di articoli, attraverso utilizzo di materiali diversi, idee innovative senza però dimenticare la qualità *Made in Italy* alla quale non vogliamo rinunciare.

La produzione di tappi per chiusura tubi e fori è una delle nostre attività principali.

Il nostro Team è sempre a disposizione per realizzare le Vostre idee e completare le vostre necessità contattandoci direttamente all'indirizzo: vendite@gielletechnoplast.it



Tondi, ovali, quadri, rettangolari, in dimensioni differenti con finiture semplici oppure sofisticate, offriamo la soluzione più valida a Voi necessaria.

La nostra gamma di produzione si completa con: piedini regolabili, maniglie, pomoli, ruote, calzanti ed accessori necessari nel settore componenti per arredo negozi, edilizia e porte basculanti.



**GIELLE
TECHNOPLAST**

Stampaggio Materie Plastiche - Costruzione Stampi
Plastic Material Molding - Mold Construction

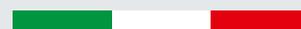
Gielle Technoplast Srl

Via Principale, 18
23879 Verderio (LC)

T. +39 039 510526

info@gielletechnoplast.com

www.gielletechnoplast.com



ZA-BER Srl**DAL 1959 LAVORAZIONI MECCANICHE DI QUALITÀ**

Sorta nel 1959 dall'esperienza maturata in campo meccanico dai Soci fondatori, da un'attività iniziale di riparazione di macchine ed attrezzature meccaniche, si è sviluppata costantemente negli anni.

Oggi è in grado di realizzare macchine, attrezzature e pezzi meccanici altamente specializzati, fabbricati sulla base di disegni forniti dai clienti con attrezzature moderne ed efficienti. Avvalendosi di un team di collaboratori esperti, studia la fattibilità del progetto anche se sommariamente descritto dal Cliente.

**ZA-BER****ZA-BER Srl**

Via Adua, 21

21015 Lonate Pozzolo (VA)

T. +39 0331 301744

info@za-ber.com **www.za-ber.com**

Materie plastiche, impiantistica per recupero ecologico, aeronautica, farmaceutica, meccanica pesante, macchine utensili sono solo alcuni dei settori ai quali **Za-Ber** offre la propria competenza. La qualità delle lavorazioni è garantita da un sistema qualità certificato secondo le norme UNI EN ISO 9001:2015 applicato alle lavorazioni meccaniche con esclusione delle attività di montaggio. Tutto il sistema aziendale è basato sulla soddisfazione delle aspettative dei Clienti in termini di caratteristiche, affidabilità, competenza, termini di consegna, ottimizzando i costi e migliorando l'efficienza interna, operando sempre in accordo con le leggi ed i regolamenti vigenti. La fruttuosa collaborazione con le maggiori industrie italiane consente a **Za-Ber** di vantare delle referenze invidiabili in grado di garantire da sole l'elevatissima qualità dei prodotti realizzati.





Punte su misura
per lavorazioni complesse

Inserti, profili
e forme speciali

Utensili speciali
su misura

Frese progettate
su esigenze specifiche



DIFFERENT

SOLUTIONS

www.crmtools.it



Ottimizziamo
il lavoro
riducendo
tempi e costi



Progettiamo
il vostro
nuovo utensile
speciale



Garantiamo
il risultato nel tempo
come partner
certificato DNV-GL

new



Novità
Affiatura Laser
aumenta la durata
tagliante pcd + 30%

GRM[®]

CHIP REMOVAL MACHINING TOOLS
di Mazzocato Arturo & Figli s.r.l.

Via S.S. dei Giovi, 44 - 22073 Fino Mornasco (co) - Italy - Tel. 031.92.83.52 - Fax 031.88.06.42 - info@crmtools.it

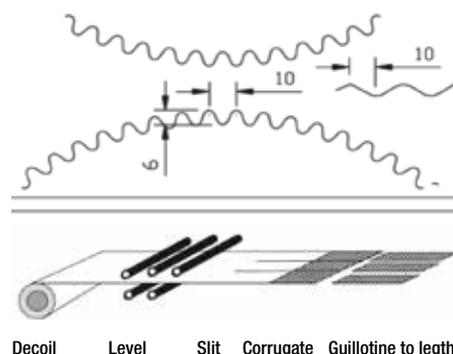
Servopresse Srl

LINEA COIL PER LA PRODUZIONE DI TEGOLE DI METALLO

LA FILOSOFIA CHE DA ANNI **SERVOPRESSE** PROMUOVE, CIOÈ QUELLA CHE : “LA COLLABORAZIONE È ANCHE IL SAPER ANTICIPARE LE ESIGENZE DEL CLIENTE “ HANNO PERMESSO LA PROGETTAZIONE, LA REALIZZAZIONE, LA CONSEGNA E L'INSTALLAZIONE DI DUE IMPIANTI AUTOMATICI AD ALTA PRODUTTIVITÀ PER IL TAGLIO E LA GOFFRATURA DI COILS IN BI-METALLO DESTINATA ALLA **PRODUZIONE DI TETTOIE** PER DUE DIVERSE SOCIETÀ CHE FANNO PARTE DEL GRUPPO NEW ZELANDESE *FLETCHER BUILDING*, LEADER MONDIALE NELLA PRODUZIONE DI COPERTURE METALLICHE. UN IMPIANTO CONSEGNA TO IN UNGHERIA ED UNO A LOS ANGELES NEGLI STATI UNITI

Servo Presse®

Servopresse Srl
Via Enrico Fermi, 48
20019 Settimo Milanese (MI)
T. +39 02 3285775
info@servopresse.it
www.servopresse.it



LINEE DESTINATE ALLA PRODUZIONE DI COPERTURE METALLICHE

In fase di elaborazione del progetto, dal punto di vista della lavorazione, la difficoltà principale consisteva nel fatto che i particolari in questione sono particolari estetici ovvero devono essere privi di qualsiasi graffiatura, segno o marcatura, cosa non impossibile ma comunque difficoltosa.

Per questa ragione sono state eseguite speciali lavorazioni su tutti i componenti. Nella realizzazione dell'intero progetto, bisognava considerare la necessità di prevedere le eventuali dimensioni minime e mas-

sime dei prodotti futuri e conseguentemente di dimensionare i parametri costruttivi in maniera corretta.

Le principali caratteristiche della **PRIMA linea di alimentazione, fornita in UNGHERIA** sono :

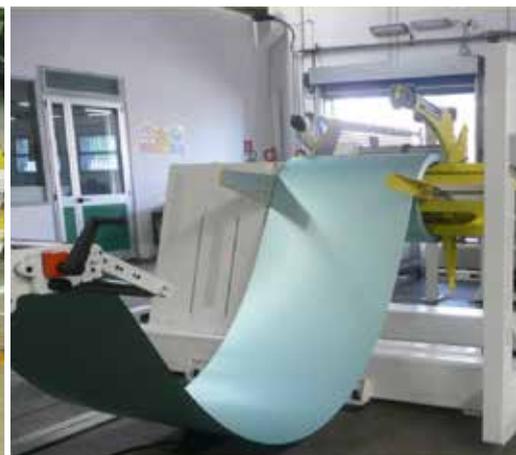
- Portata coil max. 10.000 Kg
- Larghezza nastro max. 1400 mm.
- Diametro esterno Ø 1440 mm.
- Diametro interno Ø 508 mm.
- Materiali Zinco/alluminio ricoperto di base metallica con spessore 0.39-0.41 mm per un totale di spessore incluso ZnAl ricoperto circa 0.43mm

Limite di snervamento
310MPa - 380MPa.

La linea è composta da :

1. Uno svolgitoro motorizzato con sella di carico
2. Una Raddrizzatrice- alimentatrice
3. Un unità a slitter con 3 coltelli, unità di goffratura ed una Cesoia idraulica a ghigliottina integrati nello stesso basamento.

Lo svolgitoro motorizzato con sella di carico sono costruiti su un unico basamento per ottenere un perfetto allineamento e per agevolare la fase di carico che avviene dal pulpito di



comando senza che l'operatore entri in contatto con il materiale.

Tutta la motorizzazione viene coordinata in fase automatica da un sensore ad ultrasuoni che rileva le variazioni di posizione del materiale nel loop.

Le principali caratteristiche della **SECONDA linea di alimentazione, fornita a LOS ANGELES**,

negli stati uniti, sono :

- Portata coil max. 10.000 Kg
 - Larghezza nastro max. 1400 mm.
 - Diametro esterno Ø 1440 mm.
 - Diametro interno Ø 508 mm.
 - Materiali Zinco/alluminio ricoperto di base metallica con spessore 0.39-0.41 mm per un totale di spessore incluso ZnAl ricoperto circa 0.43mm
- Limite di snervamento
310MPa - 380MPa

La linea è composta da :

1. Uno svolgitori motorizzato con sella di carico
2. Un unità a slitter con alimentatore integrato, con 2 coltelli, unità di goffatura ed una Cesoi idraulica a ghigliottina integrati nello stesso basamento.

L'alimentatore elettronico e la cesoi a ghigliottina sono costruiti su un unico basamento. L'alimentatore con una ruota metrica ed encoder in combinazione alla lettura del motore garantisce una perfetta tolleranza di lavoro rilevando il materiale realmente spostato e scongiurando il pericolo di scivolamenti non segnalati. Il controllo progettato e sviluppato appositamente per l'alimentazione di coil di lamiera oltre alla possibilità di editare e memorizzare differenti programmi,

di impostare i parametri di velocità, tolleranza, accelerazione, decelerazione e guadagno, di lavorare con o senza servopilotaggio e di impostare il numero dei pezzi da produrre, è in grado di gestire un controllo di posizione e/o espulsione pezzi e di offrire la possibilità di programmare una produzione a passi differenziati con l'utilizzo di 7 uscite aggiuntive per accessori.

La cesoi a ghigliottina è composta in carpenteria elettro-saldata e normalizzata dove, all'interno della quale, è ancorato un cilindro oleodinamico il quale, tramite una leva, comanda un albero di torsione su un movimento angolare di 94° ca. Tale operazione permette di ottimizzare la cesoiatura compatibilmente al variare dello spessore di lamiera da tracciare.

SERVOPRESSE

Nasce nel 1970 con lo scopo di progettare e produrre linee di alimentazione per presse e macchine che utilizzano coils in lamiera. **Servopresse** è una media azienda ad amministrazione privata che si avvale di circa una quarantina tra dipendenti e collaboratori esterni nei suoi stabilimenti situati a Milano e Nizza. L'esperienza e la presenza sul mercato internazionale hanno permesso a Servopresse di raggiungere livelli elevati nello sviluppo di tecniche avanzate per l'elaborazione di linee di produzione da coils; i suoi progettisti sono sempre alla ricerca delle ultime tecnologie da poter adattare alle più specifiche esigenze del cliente. Grazie alla completa informatizzazione dell'ufficio tecnico, Servopresse è in grado di seguire l'intera commessa dalla fase di progettazione, ottenuta tramite sistemi CAD 2D/3D specifici per la progettazione meccanica e per l'impiantistica. Grazie al suo efficientissimo reparto produzione è in grado di sviluppare e realizzare impianti su misura per ogni tipo di esigenza produttiva. Ogni singola richiesta o problematica del cliente viene sviluppata e realizzata internamente.

La possibilità di eseguire anche lavorazioni di grosse dimensioni permette di offrire macchine singole, linee complete e linee speciali composte da:

- **Svolgitori:** singoli, doppi, motorizzati o folli, con espansione autocentrante idraulica.
- **Raddrizzatrici normali e alimentatrici:** Composte da una testa di traino e rulli di raddrizzatura in acciaio temprato e rettificato.
- **Alimentatori elettronici a rulli:** Semplici, versatili e performanti grazie all'utilizzo dell'elettronica di qualità sono adattabili a qualsiasi lavoro di automazione.
- **Linee speciali** adatte a soddisfare le più particolari e sofisticate esigenze di lavorazione tra cui linee di alimentazione a zig-zag, raddrizzatrici a culla, alimentatori a barre e linee di taglio complete.

G.A.E. Stampaggio Materie Plastiche Snc

TECNOLOGIA E QUALITÀ

L'AZIENDA **G.A.E.** SPECIALIZZATA NELLO STAMPAGGIO MATERIE PLASTICHE A INIEZIONE, È STATA FONDATA DEL 1980 A SEGUITO DI UNA CONVERSIONE PRODUTTIVA DAL SETTORE MECCANICO A QUELLO PLASTICO

I cambiamenti economici e del mercato negli anni 90 hanno generato l'esigenza dell'azienda di orientarsi verso i processi di produzione più automatizzati. Nel corso degli ultimi anni, con una strategia orientata all'innovazione, i processi produttivi sono diventati sempre più robotizzati, introducendo nuovi macchinari e robot.

Nel 2019 si raggiunge la certificazione di Industria 4.0 con l'introduzione un software d'interconnessione aziendale, che genera un legame tra i macchinari "one to many", in questo modo è possibile gestire e monitorare tutte le risorse produttive dall'ordine al prodotto finito.

Siamo un sicuro punto di riferimento per chi cerca un partner affidabile e disponibile nella realizzazione e nello stampaggio di componenti tecnici in materiale plastico. Le caratteristiche che ci contraddistinguono sono la flessibilità, la personalizzazione dei prodotti, l'attenzione ai particolari.

L'AZIENDA OGGI

L'azienda oggi si sviluppa su due aree, una la storica dove avviene il processo produttivo e l'altra destinata a magazzino che ricopre una superficie di 1.000 mq.

INDUSTRIA 4.0

L'adozione del software 4.0 dà la possibilità di monitorare costantemente l'andamento dei macchinari e della produzione permettendo di ottimizzare le tempistiche rendendo efficiente tutto



il processo produttivo con un'attenta valutazione dei consumi energetici monitorati a contribuire alla tutela dell'ambiente. Utilizziamo energia da fonti rinnovabili, fotovoltaico, per alimentare il ciclo produttivo.

G.A.E. Stampaggio è orientata verso una politica di sostenibilità utilizzando macchinari di nuova generazione a basso impatto energetico ed ecologico e materie prime rigenerate su richiesta dei clienti.

SETTORI OPERANTI

Operiamo in svariati settori: arredamento, garden, casalingo intelligente, cosmetico, sport, tempo libero, ortopedico.



G.A.E.

Stampaggio Materie Plastiche Snc

Via Della Libertà, 7

22036 Erba (CO)

T. +39 031 641 906

acquisti@gaestampaggio.it

www.gaestampaggio.it

IL PROCESSO PRODUTTIVO

Partendo dalla realizzazione dello stampo fino ad arrivare al confezionamento del prodotto, **G.A.E. Stampaggio** soddisfa i propri clienti.

PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE STAMPI

La progettazione e la costruzione degli stampi avviene attraverso:

- analisi fattibilità
- industrializzazione del prodotto
- prototipazione
- realizzazione stampo
- campionature e prodotti

STAMPAGGIO A INIEZIONE

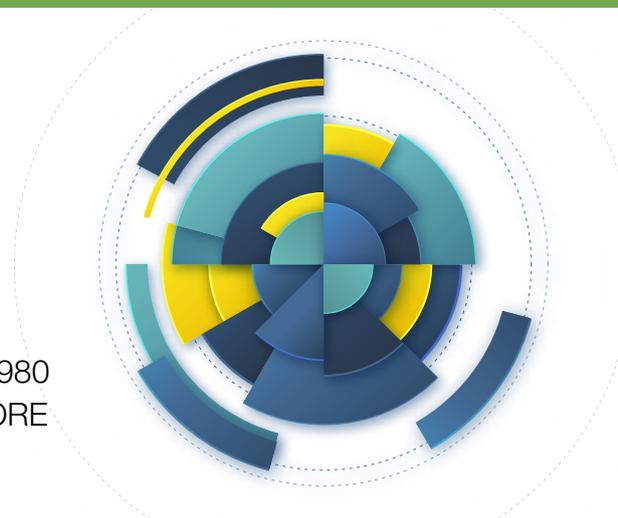
Il reparto è composto da 10 presse per stampaggio ad iniezione ad elevate prestazioni, che vanno da un tonnellaggio da 95 a 550 tonnellate di nuova generazione.

AUTOMAZIONE

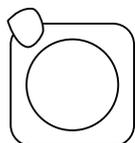
Tutte le presse sono dotate di robot, di etichettatrici e nastri trasportatori che garantiscono l'autonomia produttiva H 24.

CONFEZIONAMENTO

Offriamo il servizio di confezionamento del prodotto in termoretraibile con fardellatrice barra mm 1250.



con new pac plax



Industria imballaggi in plastica

PRODUZIONE DI IMBALLAGGI INDUSTRIALI
IN POLIETILENE AD ALTA DENSITÀ (HDPE)
ED ALTO PESO MOLECOLARE (HMWPE) REALIZZATI
MEDIANTE IL METODO DELL'ESTRUSIONE SOFFIAGGIO

Fondata nel 1961, **Con Plax New Pac**, è leader in Italia da oltre 60 anni nel settore degli imballaggi industriali in plastica da 1 a 30 litri realizzati con il procedimento dell'**estrusione soffiaggio**. Con Plax New Pac **ha certificato la qualità dei propri prodotti e servizi** secondo il sistema **ISO** nei primi mesi del 2000.

Le attività di Con Plax New Pac certificate secondo la normativa internazionale **ISO 9001:2015** sono la **progettazione** e la **produzione** mediante il metodo dell'estrusione soffiaggio di contenitori in plastica.



Sistema qualità certificato **ISO 9001:2015 • N°408**



CON PLAX NEW PAC S.p.a.

Via Londra 5/7 - Località Zingonia

24040 Ciserano (BG) Italy

Tel. +39.035.4196111 Fax +39.035.883116

info@conplax.com

www.conplax.com

Körner Srl

CONNECTING THE WORLD

LA NOSTRA SOCIETÀ - CON **OLTRE 70 ANNI DI ATTIVITÀ** DI CUI 27 NELLA SEDE DI CUSAGO, NELLA PROVINCIA SUD-OVEST DI MILANO - PRODUCE DAL 1951 **COMPONENTI ELETTRICI, MORSETTIERE E CONNETTORI PER BASSA TENSIONE, CON FISSAGGIO VITE-VITE, VITE-FASTON E FASTON-FASTON**, DESTINATI AI SETTORI INDUSTRIALI DELL'ILLUMINAZIONE, DELL'ELETTRODOMESTICO, DELLA VENTILAZIONE E DELLA REFRIGERAZIONE

Costituita da un cittadino italiano di origine tedesca, la **Körner** appartiene dal 1988 alla famiglia Pagini il cui capostipite vanta un'esperienza pluriennale manageriale, in Italia ed all'estero, che lo ha portato ad occupare anche la carica di vice-presidente in una corporation americana di scambiatori di calore.

La società è detentrica dagli albori del marchio *Mamut*, una denominazione specifica diventata così famosa da caratterizzare il genere merceologico a livello universale. Negli anni ha destinato importanti risorse all'automazione dei processi produttivi, realizzando macchine automatiche computerizzate a controllo numerico, in grado di assicurare una qualità conforme alle più importanti normative internazionali. Tutti i prodotti sono infatti certificati dai più importanti Enti di Omologazione e riportano i marchi *cURus*, *VDE*, *IMQ* ed *EAC* (per il mercato russo).

L'affidabilità e l'accurato servizio alla clientela sono alcuni degli strumenti che hanno permesso – anche in questi anni di crisi – una crescita significativa. La **Körner** si caratterizza per la dinamicità, la disponibilità e la flessibilità organizzative, tipiche di chi continua a produrre in Italia senza de-

localizzare alcuno dei propri processi produttivi per poter sempre rispondere in breve tempo alle esigenze della clientela. Grazie al proprio know-how, si propone anche come partner per lo sviluppo di nuovi prodotti poiché è in grado di studiare, assieme al cliente, la scelta dei materiali plastici e dei componenti metallici più idonei e confacenti alle normative di riferimento, progettare gli stampi dei corpi plastici e le attrezzature per le parti metalliche, fino all'assemblaggio e alla fornitura del prodotto completo e certificato.

Negli ultimi anni la società ha rafforzato la propria presenza nel settore del "bianco" ed è entrata con decisione nel mercato della componentistica per il "freddo". L'ultimo nato tra i prodotti, certificato IMQ e cURus con GWT750°C in accordo alla normativa EN60695-2-11, è una scatola di connessione con Modello d'Utilità depositato, che trova applicazione nel settore della refrigerazione professionale e nel settore del condizio-



Körner

Körner Srl
 Viale A. Volta, 12
 20047 Cusago (MI)
 T. +39 02 90119743 r.a.
 ok@korer.it - www.korner.it



namento d'aria. Inoltre la società sta estendendo le certificazioni di alcuni morsetti ad innesto rapido sempre più richiesti dal mercato. In un periodo in cui i principali competitors europei dismettono linee di prodotto e soffrono la crisi di mercato, la società sta crescendo sensibilmente e per l'anno in corso ha già commissionato una nuova macchina di assemblaggio automatico, oltre a prevedere l'incremento del proprio organico produttivo.

Nel mese di maggio 2023 la società ha presentato alla fiera *EuroLuce* la propria linea di connettori a tenuta stagna IP68 destinati in particolare modo a soluzioni luce in outdoor come illuminazione stradale, per giardini, per fontane, gallerie, serre, monumenti, impianti sportivi e ogni altra applicazione che richieda una esposizione alla pioggia e/o un'immersione parziale o totale in acqua. I connettori sono a vite ma anche ad innesto rapido, con bussolotto interno alla struttura tubolare o con accoppiamento maschio-femmina.

Tutti i prodotti della Körner, con relative certificazioni e schede tecniche sono disponibili sul sito internet www.korner.it



**LAVORAZIONI MECCANICHE
ALLUMINIO, LEGHE LEGGERE E
MATERIE PLASTICHE**

Via Monza 99/8, 20060 Gessate (MI)
www.scaproductio.com

Copren Engineering Srl

IL TUO PARTNER IN AUTOMAZIONE

COPREN ENGINEERING NASCE DALL'UNIONE DI UN GRUPPO DI TECNICI QUALIFICATI CON DECENNALE ESPERIENZA NEL SETTORE DELLA **DEFORMAZIONE DELLA LAMIERA**, CON PARTICOLARE RIFERIMENTO ALLE OPERAZIONI DI CARICO LAMIERE, MOVIMENTAZIONE E SCARICO DEI PARTICOLARI LAVORATI DA PRESSE IDRAULICHE, MECCANICHE, LINEE, PRESSE TRANSFER. TUTTI GLI IMPIANTI SONO STUDIATI, PROGETTATI E REALIZZATI IN ACCORDO CON LE SPECIFICHE ESIGENZE DI OGNI SINGOLO CLIENTE.



Gli impianti **Copren Engineering** possono essere integrati con le macchine già esistenti aggiornando, in accordo con le vigenti normative, gli impianti elettrici ed i software. I nostri tecnici sono a disposizione del cliente per fornire un qualificato supporto per tutte le esigenze di consulenza sui nuovi impianti e di manutenzione e assistenza sugli impianti esistenti.

PRODOTTI

- Disimpilatori/destacke
- Alimentatori combinati
- Feeders elettronici
- Transfer monobarra e doppia barra
- Hardware e software
- Quadri elettrici per automazione

MERCATI DI RIFERIMENTO

- Costruttori di presse
- Costruttori di stampi
- Società di engineering
- Aziende settore automobilistico
- Aziende settore elettrodomestico
- Costruttori di casalinghi
- Stampaggio a caldo

SERVIZI Assistenza

La Copren Engineering fornisce un servizio continuo di assistenza al cliente direttamente con il nostro personale tecnico specializzato.



Copren Engineering Srl
Via G. Di Vittorio, 7/9
20042 Pessano con Bornago (MI)
T. +39 02 95746067
amministrazione@copren.eu
www.copren.eu

Manutenzione con ricambi originali

La **Copren Engineering** fornisce ricambi originali multimarche reperibili a livello internazionale con consegne rapide.

Teleservice - Global Service

La **Copren Engineering** è dotata di una postazione fissa collegata 24H su 24 in grado di fornire un servizio di teleassistenza con collegamento da remoto per l'individuazione di guasti e anomalie su impianti in tutto il mondo; grazie a questo servizio siamo in grado di mantenere e risolvere problemi tecnici rapidamente.

Servizio post vendita

Tecnici qualificati, materiali selezionati da costruttori internazionali, ricambi velocemente reperibili e corsi di istruzione all'uso dei nostri impianti garantiscono un servizio di manutenzione post vendita fatto a misura del cliente.

CO.MA.F. Srl

AL FIANCO DI CHI **LAVORA LA LAMIERA**

È APPENA TERMINATA *LAMIERA 2023* PRESSO IL POLO ESPOSITIVO DI RHO FIERA E **CO.MA.F. S.R.L.** SI È PRESENTATA CON UN LOOK TUTTO NUOVO!



Leleganza e professionalità hanno contribuito al raggiungimento di un grande traguardo anche in questa edizione. Abbiamo avuto il piacere di incontrare i nostri più fedeli clienti che hanno colto l'occasione per venire a trovarci anche solo per un caloroso saluto ed al contempo, non sono sicuramente mancati nuovi contatti, nuovi clienti ai quali poter dedicare tutte le nostre inesauribili energie per poter soddisfare a 360° le nuove richieste.

Incontri che sicuramente sfoceranno in importanti collaborazioni il cui focus principale sarà sempre la precisione e la qualità delle macchine brand *Ermaksan*.

Un sentito ringraziamento quindi a tutti coloro che sono sempre al nostro fianco, rinnovando di anno in anno la fiducia nei nostri servizi e nella nostra Azienda ed a tutti coloro che vorranno entrare in contatto con la nostra dinamica realtà.

**CO.MA.F. Srl**

Via per Cascina Greppi, 81
20845 Sovico (MB)
T. +39 039 2011710

info@comaf.it - www.comaf.it

CO.MA.F S.R.L., È UN'AZIENDA COMMERCIALE DI MACCHINE UTENSILI PER LA LAVORAZIONE DELLA LAMIERA, IN TUTTE LE SUE VARIANTI. FONDATA NEI PRIMI ANNI '80. È CONOSCIUTA IN ITALIA ED ALL'ESTERO PER LA SUA CONCRETA PROFESSIONALITÀ E SERIETÀ.

Saporiti Srl

FRESATRICI PER VITI SAPORITI PLUS 400

LA **SAPORITI** DI SOLBIATE OLONA PRODUCE MACCHINE UTENSILI DAL 1946 E DAGLI ANNI SETTANTA SI È SPECIALIZZATA NELLA REALIZZAZIONE DI FRESATRICI PER VITI DI PLASTIFICAZIONE.

Le viti hanno profili sempre più complicati e con queste macchine possono essere realizzate viti e biviti co-rotanti e contro rotanti, con filetti complessi, miscelatori, camme e passi variabili (per lavorare plastica, gomma, alimenti, da trasporto, per pompe e compressori). Esistono filettatrici per frese frontali, a disco e whirling.

In particolare la **SAPORITI PLUS 400** è una filettatrice ad elevate prestazioni per budget contenuti e può lavorare viti e bi-viti cilindriche o coniche con diametri fino a 250 mm e lunghezze fino a 8000 mm con profili anche molto complessi e miscelatori di tutti i tipi. La grande precisione di posizionamento del mandrino e lo spostamento dell'asse Y, permettono anche l'impiego della nuova serie di frese Sandvik, alternative ai creatori, per la realizzazione di alberi scanalati con tempi di lavorazione brevissimi.

Il bancale è una robusta struttura in acciaio elettrosaldato inclinata a 45° per permettere la migliore visione della lavorazione da parte dell'operatore e facilitare la caduta dei trucioli nel convogliatore posto in posizione frontale. Portiere telescopiche proteggono completamente la zona di lavorazione senza impedirne la visione. La filettatrice SAPORITI PLUS 400 ha 3 assi lineari e 2 mandrini: longitudinale Z, trasversale X, movimento verticale della fresa Y, mandrino portapezzo C e velocità fresa S.

La macchina, dotata di mandrino a presa idraulica per il veloce cambio delle frese, può essere realizzata con attacco ISO 50 o HSK 100. La velocità massima degli utensili è 5000 giri/minuto. Potenza del motore mandrino: kW 22. Corsa asse verticale Y mm -80 +110.

Tutta l'elettronica è Siemens di ultima generazione e il motore della fresa ha refrigerazione forzata con Chiller indipendente per il miglior rendimento energetico e la drastica riduzione di rumore emesso e di manutenzione necessaria.

Sul carro è posizionata, su slitta indipendente, una lunetta autocentrante idraulica a lame integrali in carburo di tungsteno per supportare anche filettature con passi lunghi anche conici. La stessa lunetta permette la lavorazione di un ampio range di diametri senza la necessità di utilizzare bussole o gusci di supporto. I campi di lavoro disponibili sono: 15-150 mm, 20-180 mm, 30-240 mm, 35-250 mm. La lunetta consente il centraggio automatico del pezzo con una presa rapida e precisa anche per un facile e veloce carico in macchina ottimizzando i tempi morti. Tra i più interessanti opzionali disponibili: il cambio utensili a 12 stazioni direttamente sulla testa a fresare per il cambio rapido.

La fresatrice può anche essere programmata con il **software SAPOVITE** dedicato esclusivamente alla fresatura di viti, studiato e sviluppato dalla Saporiti negli anni per permettere all'utilizzatore una programmazione rapida ed agevole delle viti e delle bi-viti anche molto complicate, di miscelatori e passi variabili. Tale software consente inoltre all'operatore la scelta degli utensili che preferisce permettendo una realizzazione economica anche di una sola vite. La collaborazione con una nota azienda di CAD-CAM permette oggi di avere anche simulazioni 3D della vite programmata.





DA **25** ANNI
MUOVIAMO
LE VOSTRE
MERCÌ



**We care
we handle
we move...
worldwide.**

ITX Cargo è una struttura qualificata specializzata nei TRASPORTI INTERNAZIONALI. Offriamo ai nostri clienti un servizio personalizzato, affidabile e altamente competitivo. Ricerchiamo la soluzione migliore ad ogni Vostra esigenza di trasporto.

- Spedizioni TERRESTRI in tutta Europa
- Spedizioni MARITTIME
- Spedizioni AEREE
- Servizi door to door di groupage, parziali e carichi completi
- Spedizioni merci pericolose
- Spedizioni merci a temperatura controllata
- Servizi espressi
- Assicurazioni
- Formalità doganali e sdoganamenti presso la propria struttura

I NOSTRI SERVIZI DIRETTI

- Austria
- Benelux
- Danimarca
- Est Europa
- Finlandia
- Francia
- Germania
- Gran Bretagna
- Grecia
- Irlanda
- Norvegia
- Paesi Baltici
- Spagna
- Svezia
- Svizzera
- Turchia
- Via Aereo
- Via Mare

ITX CARGO S.r.l. Via Saronnino, 1 - 21040 **Origgio** (VA) Tel. +39 02 300921 info@itxcargo.com

ITX CARGO VENETO S.r.l. Via Sommacampagna, 22/a - 37137 **Verona** Tel. +39 045 8622955 - info@itxcargoveneto.com

ITX CARGO OVERSEAS S.r.l. Via Saronnino, 1 - 21040 **Origgio** (VA) Tel. +39 02 300921 - info@overseas-itxcargo.com

Filiale **ITX CARGO OVERSEAS S.r.l.** Via Venezuela, 15 - 00071 **Pomezia** (RM) Tel. +39.06.87165324 - pomezia@overseas-itxcargo.com



www.itxcargo.com

AL FIANCO DELLA PICCOLA E MEDIA INDUSTRIA DAL 1946

Crescere insieme per lo sviluppo economico e sociale



A P I
ASSOCIAZIONE PICCOLE E MEDIE INDUSTRIE
- DAL 1946 -

A.P.I., nata nel 1946, è il punto di riferimento per le PMI in Lombardia. Oggi conta quasi 2.000 industrie associate per circa 39.000 addetti, distribuite in tutti gli ambiti produttivi dal metalmeccanico all'edile, dal chimico al plastico, dal tessile al grafico e cartotecnico, ai servizi alla produzione, oltre alla sede di Milano si avvale di distretti per stare più vicino alle imprese sui territori, Monza - Brianza, Sud Ovest di Milano, Lodi, Pavia, e Bergamo.

Tutela, Efficienza, Sviluppo, Innovazione, Sostenibilità, Networking sono le aree strategiche di A.P.I. per garantire alle imprese di entrare a far parte di una community di imprenditori che guardano avanti per lo sviluppo delle PMI.

Negli oltre 75 anni di attività ha operato per valorizzare il ruolo delle PMI, condividendone i valori dell'importanza del lavoro e dello sviluppo economico, così da generare benessere nel territorio in cui operano e in quello nazionale. Tra gli obiettivi principali il sostegno della competitività delle imprese, la diffusione della "cultura d'impresa", la formazione del capitale umano (lavoratori e imprenditori) e la facilitazione delle relazioni tra gli imprenditori per la condivisione delle esperienze.

In particolare, A.P.I. vuole generare valore per le PMI, supportandole su

molteplici versanti - dalla rappresentanza istituzionale presso i più importanti contesti di consultazione e contrattazione, all'assistenza tecnica, alla formazione continua, alla presentazione di nuove opportunità per lo sviluppo imprenditoriale, alla contaminazione di esperienze attraverso il confronto, fino alla promozione di incontri e iniziative dedicate alle specifiche esigenze delle imprese. Tra gli aspetti chiave di questo periodo storico l'importanza di contribuire a costruire un ponte tra le generazioni, che siano di lavoratori o di imprenditori, infatti, è oramai imprescindibile per garantire la continuità delle PMI e per promuovere un solido futuro per il sistema manifatturiero.

A.P.I. è una "fabbrica" di progetti e soluzioni. Da sempre attenta alle nuove opportunità per le imprese e alla collaborazione con enti e istituzioni private, pubbliche e con il mondo accademico. Attraverso un approccio sistemico ha attivato nel corso degli anni diverse partnership con le Istituzioni pubbliche per i progetti di sviluppo territoriale, ha sottoscritto accordi e dato vita a progetti e iniziative tra cui, ad esempio: quelli sul welfare, l'Industria 4.0, la cyber security, la digital transformation, la sostenibilità, l'innovazione, l'internazionalizzazione, il passaggio generazionale, lo smart-wor-

king, la diffusione della cultura di impresa, delle nuove tecnologie; l'attivazione di corsi di formazione per lo sviluppo delle competenze imprenditoriali e manageriali. Ha coinvolto enti e istituzioni in seminari e iniziative per la valorizzazione del lavoro e lo sviluppo dell'atteggiamento imprenditoriale per fare impresa e per essere competitivi.

A.P.I. si propone come "agorà" e quindi "punto di incontro" tra la cultura del saper fare e della difesa del poter fare impresa con le nuove forme di sapere, lo sviluppo tecnologico e i nuovi mercati esteri per il costante miglioramento. È fondamentale lo sviluppo delle PMI per garantire l'occupazione e la ripresa economica e sociale.

A.P.I. collabora con *PMI Lombarde* per contribuire ad aumentare la consapevolezza dell'importanza strategica delle attività di comunicazione e marketing - anche attraverso l'uso dei migliori strumenti digitali e cartacei - per la crescita aziendale e per l'employer e personal branding.

**A.P.I. Associazione
Piccole e Medie Industrie**

📍 Viale Monza, 265 - 20126 Milano

☎ 02671401

🏠 www.apmi.it

✉ sviluppo@apmi.it

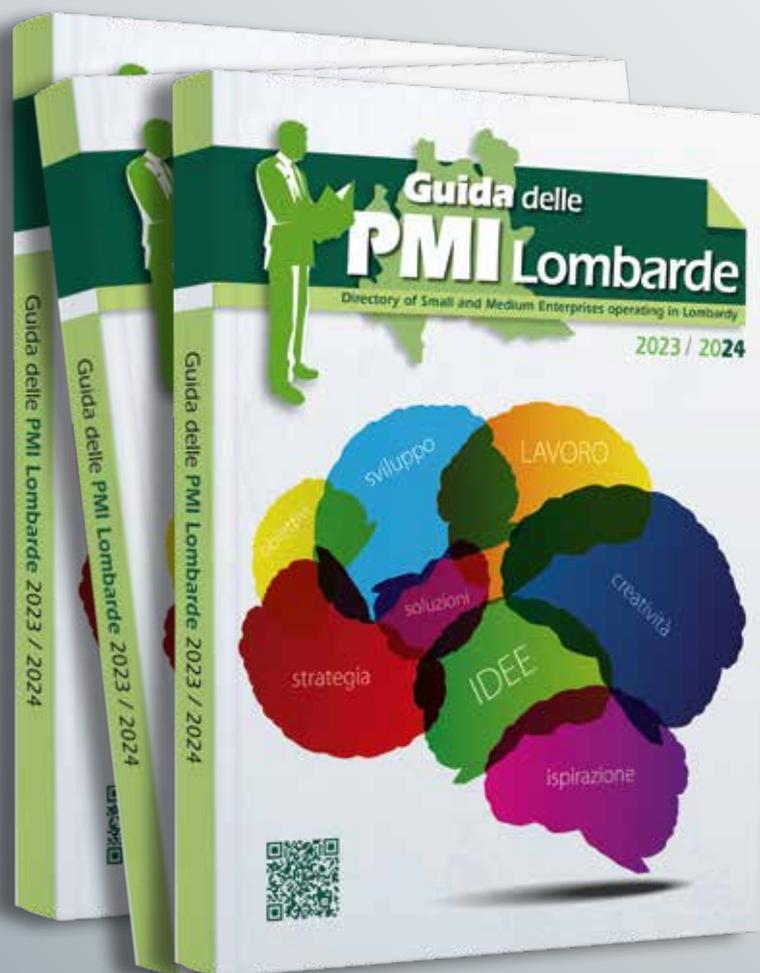
IN FORMATO ELETTRONICO,
IN **FREE DOWNLOAD**
DALLA HOME PAGE DI:
www.pmilombarde.it



Guida delle **PMI** **Lombarde**

Directory of Small and Medium Enterprises operating in Lombardy

2023 / 2024



**UN REPERTORIO
AGGIORNATO
E RAGIONATO
DI SELEZIONATE
REALTÀ PRODUTTIVE
DELLA LOMBARDIA**



FATE CENTRO CON PMI Lombarde

PORTALE

www.pmilombarde.it

On line dal 2007, vanta un alto numero di visualizzazioni e contatti giornalieri certificati, con un trend in continua crescita per l'azione costante di promozione e l'ottima indicizzazione nei motori di ricerca.

Le aziende, prevalentemente manifatturiere, censite e complete di dati, testi plurilingue e link attivi, sono costantemente aggiornate.



GUIDA DELLE PMI LOMBARDE

Publicazione cartacea e digitale a periodicità annuale con l'obiettivo di divulgare un repertorio aggiornato e ragionato di selezionate realtà produttive della Lombardia. In formato elettronico, in **free download** dalla home page di www.pmilombarde.it

E-FOCUS MAGAZINE

Magazine digitale e cartaceo, pensato per offrire alle Aziende l'opportunità di informare raggiungendo un target mirato e selezionato. Un mezzo per veicolare idee e contenuti di qualità.

Diffuso online ad un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di www.pmilombarde.it e in una sezione dedicata del Portale è presente l'**archivio storico**.

E-FOCUS Magazine è condiviso sui Social di PMI Lombarde, Facebook e LinkedIn.



**IL VOSTRO
MESSAGGIO
SARÀ DIRETTO,
MIRATO E...**

**A GRANDE
DIFFUSIONE**



**AD AMPIA
VISIBILITÀ**

**DI LUNGA
DURATA**



**Se siete interessati
ad evidenziare
la vostra attività**

CONTATTATECI

**insieme troveremo
la giusta soluzione
per le Vostre esigenze
di comunicazione**



**Tel. 02 3319180
info@pmilombarde.it**