

E-FOCUS

IL RACCONTO DELLE PMI
SETTEMBRE / OTTOBRE 2023 • GIUGNO / LUGLIO 2024

TRADIZIONE | INNOVAZIONE | SOSTENIBILITÀ | SOLUZIONI

14



15



16



17



18



UN ANNO DI SUCCESSI CONDIVISI

Come ogni anno, proponiamo la **versione cartacea fascicolata dei 5 numeri di E-FOCUS Magazine** diffusi in digitale ed online da settembre 2023 a luglio 2024.

E-FOCUS Magazine, grazie alla fiducia e collaborazione delle Aziende presenti, si conferma mezzo indispensabile per esplorare e raccontare temi fondamentali legati al mondo produttivo, tra cui innovazione, sostenibilità e strategie di crescita oltreché storie di successi e traguardi, di lavoro, di idee e di valore umano.

Uno strumento per offrire le informazioni necessarie per affrontare le sfide del mercato contemporaneo.

Guardando al futuro, siamo entusiasti di continuare questo percorso insieme a Voi.

Attraverso **E-FOCUS Magazine**, la **Guida delle PMI Lombarde**, il **Portale www.pmilombarde.it**, congiuntamente all'utilizzo dei **Social Media** e alla partecipazione a **eventi specifici**, continueremo a supportare le Aziende nella comunicazione e a favorirne le relazioni.

E-FOCUS Magazine diffuso online a un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di **www.pmilombarde.it** e in una sezione dedicata del Portale è presente l'archivio storico.

E-FOCUS Magazine, è condiviso sui Social di **PMI Lombarde Facebook** e **LinkedIn**.



IL PORTALE DELL'IMPRENDITORIA LOMBARDA



HITECH MILANO EUROPE

LA LINEA DI MACCHINE PER LA
PREPARAZIONE DI PROVINI METALLOGRAFICI
PRODOTTA IN ITALIA DA



Via Monferrato 5 - Corsico
[MI] - Italy
02 486 00 385
tecmet@tecmet2000.it



VISITA IL SITO

RIPARTIAMO E COMUNICHIAMO

ECCOCI ALLA RIPRESA DELL'ATTIVITÀ LAVORATIVA DOPO LA PAUSA ESTIVA

L'istantanea del momento ci mostra un contesto caratterizzato da scenari economici e geopolitici incerti, ma è pur vero che le aziende del nostro territorio hanno sempre dimostrato, anche in periodi complessi che tutti ricordiamo, una notevole flessibilità e capacità di adattamento. Affrontare le sfide, armati di dinamicità e pragmatismo, sarà la strada percorribile su cui transitare nel prossimo futuro.

L'importante è rimanere concentrati, prendersi il tempo per valutare nuove strategie e assetti, procedere per priorità e non per emergenze, senza tralasciare un aspetto da cui oggi non si può prescindere: comunicare!

La comunicazione è il veicolo attraverso il quale le aziende possono raccontarsi e far conoscere prodotti e servizi ad un pubblico più vasto, un aiuto per costruire, nel tempo, la propria reputazione: un asset intangibile e necessario a trasmettere valore e valori. **Oggi, destinare risorse**

alla promozione della propria attività non è più un costo, bensì un investimento.

Da parte nostra, continueremo a fare ciò in cui crediamo: affiancare e supportare le aziende, essere un alleato credibile per la divulgazione delle informazioni utili a consolidare relazioni e favorire il business.

Vi siete collegati a www.pmilombarde.it ed avete **sfogliato** e **scaricato** la versione digitale della **GUIDA delle PMI Lombarde 2023-24** o ricevuto il pregiato volume cartaceo unitamente ai 5 numeri fascicolati di **E-FOCUS Magazine**, diffusi da settembre 2022 a luglio 2023.

Ringraziamo chi ha scelto di esserci continuando a credere nell'efficacia dei nostri mezzi di divulgazione. I numerosi apprezzamenti giunti in questi giorni sono un riconoscimento all'impegno di tutto lo Staff di PMI Lombarde.

BUON LAVORO A TUTTI NOI!

E-FOCUS Magazine diffuso online a un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di www.pmilombarde.it e in una sezione dedicata del Portale è presente l'**archivio storico**.

E-FOCUS Magazine, è condiviso sui Social di **PMI Lombarde**, **Facebook** e **LinkedIn**.

Seguici



IN QUESTO NUMERO

→ PAGINA 2

DIGIWAY

→ PAGINA 3



→ PAGINA 4 / 5



→ PAGINA 6



→ PAGINA 7



→ PAGINA 8 / 9



→ PAGINA 10



→ PAGINA 11



→ PAGINA 12 / 13



→ PAGINA 14



→ PAGINA 15



→ PAGINA 16



→ PAGINA 17



→ PAGINA 18



DIGIWAY



L'IMPORTANZA DELLA CYBERSECURITY E DELLA MAIL SECURITY PER LE PMI

La sicurezza delle email è più critica che mai. Le PMI sono spesso bersaglio di attacchi come phishing e malware, e la protezione delle comunicazioni via email è fondamentale.

LE SOLUZIONI CHE PROPONIAMO :

LIBRAESVA E-MAIL SECURITY GATEWAY

- Mette al sicuro la corrispondenza aziendale.
- Protegge dalle minacce malware e phishing e previene le frodi.
- Riduce al minimo i falsi positivi per non interferire con la comunicazione di business.
- Compatibile con i maggiori sistemi di posta inclusi HCL Domino, Microsoft Exchange on-premise e Zimbra.

LIBRAESVA E-MAIL ARCHIVER

- Conserva in modo inalterabile e a norma di legge la corrispondenza e-mail e PEC.
- Ricerca rapida e agevolata.
- Supporta l'azienda in caso di contenzioso.
- Facilita l'Audit aziendale.
- Protegge l'azienda in caso di cancellazione dolosa delle e-mail.

La sicurezza delle email non è un lusso, ma una necessità. Con i servizi Digiway e i prodotti Libraesva, le PMI possono navigare nel mondo digitale con maggiore sicurezza e fiducia.

WWW.DIGIWAY.IT/EFOCUS14

Per informazioni: INFO@DIGIWAY.IT

→ CODICE SCONTO: EFOCUS14 ←



Essere affidabili è nei dettagli

acciai inossidabili duplex superleghe nickel

Negli ultimi anni abbiamo indossato il nostro futuro, estendendo le competenze di Ala Guizzi alla commercializzazione di **acciaio inox**, **superleghe di nickel** e **duplex**. Garantiamo un'accurata selezione di materie prime, e un'accorta scrematura tra le acciaierie fornitrici, conformi alle rigorose normative Astm, Asme, Nace, Norsok, EN, PED, e DIN.

ala guizzi trade si rivolge a tutte le aziende che necessitano di prodotti destinati all'alta temperatura in impianti e forni per il trattamento termico dei metalli, oltre ad articoli destinati ad impianti chimici e petrolchimici, soggetti ad elevata esposizione alla corrosione. Le condizioni vantaggiose riservate alla nostra clientela si sono rivelate un'ottima entrée per questo nuovo ramo d'azienda, una scelta lungimirante di cui siamo fieri ed orgogliosi.



Visita il nostro profilo alaguizzi.it

contact

ala guizzi srl
via arrigo boito 11 | 20832 desio (MB)
t. +39 0362 627043 - 621422
anselmo.guizzi@alaguizzi.it

60 anni a domare acciaio

Ala Guizzi è specializzata in prodotti per forni per trattamento termico: realizziamo muffole per forni a passaggio, muffole per impianti di sinterizzazione, storte per generatori endogas, aspi per la ricottura della vergella, scambiatori di calore per le lavatrici dei forni, serpentine di riscaldamento per vasche di decapaggio oltre ad una serie di ricambi e accessori su richiesta del cliente.

Per affrontare con flessibilità i repentini cambiamenti di mercato abbiamo oltrepassato l'obsoleto concetto di concorrenza, investendo in partnership con altre realtà professionali condividendone l'obiettivo, finalizzati a non dissipare risorse, ed evitando così di lasciarci cannibalizzare dagli agguerritissimi competitor globali, esaltando garanzia e know-how del Made in Italy.

La percentuale di crescita dal 2014 ad oggi è risultata pari al 300%. Tutto questo accompagnato dalla nostra affidabilità che tra le sue caratteristiche può orgogliosamente annoverare il rispetto delle deadline definite ad inizio commessa e, dettaglio imprescindibile, curando in modo maniacale la qualità dei nostri manufatti.



Sponsor ufficiale
INSUBRIANS Hockey

Ala Guizzi sostiene l'Associazione
Italiana per la Lotta al Neuroblastoma

TECMET 2000 srl

UNA GAMMA COMPLETA DI APPARECCHIATURE, PER OGNI ESIGENZA

TECMET 2000 OFFRE AI PROPRI CLIENTI UNA GAMMA COMPLETA DI **MACCHINE OTTICHE E A CONTATTO** PER IL **CONTROLLO AUTOMATICO O MANUALE DI PEZZI MECCANICI, PLASTICI O ELETTRONICI**

**NOVITÀ 2023: FORMAZIONE CON CORSI TEORICI E PRATICI
DI METROLOGIA - METALLOGRAFIA - DUROMETRIA - PROVE MECCANICHE**

MACCHINE DI MISURA OTTICA E A CONTATTO



← **MTL X360**

Macchina di misura ottica specifica per componenti di micro meccanica, per il settore dentale, dell'orologeria ed altri micro elementi.

VICIVISION
www.vicivision.com



← **METRIOS**

Sistema di misura progettato per pezzi di medie e grandi dimensioni, e adatto per varie applicazioni, tra le quali: automotive, aerospaziale e medicale.

metrios
www.metrios.com



www.industry.nikon.com

iNEXIV VMA Series ↓

Linea di macchine di misura ottica 3D per la misurazione automatica di componenti vari, dai pezzi in plastica stampati alle parti elettroniche; elevata accuratezza e ripetibilità.



SMZ- Series →

Stereo microscopi per osservazione micro-macro, con zoom ottico e possibilità di uscita video (telecamera) per collegamento a software di Analisi e Archiviazione Immagini NIS (disponibile anche per Eclipse-LV).



Eclipse LV- Series →

Microscopio metallografico dritto modulabile, adatto per molteplici applicazioni, disponibile in versione sia manuale che motorizzata.



SIAMO INOLTRE IN GRADO DI FORNIRE RUGOSIMETRI, ROTONDIMETRI E MACCHINE DI MISURA A CONTATTO. LE PROVE MECCANICHE DI RESISTENZA A TRAZIONE E COMPRESIONE E DI DUREZZA VENGONO ESEGUITE CON DIFFERENTI CARICHI DI PROVA, SIA CON STRUMENTI DA LABORATORIO SIA CON MACCHINE DI MISURA

PROVE DI DUREZZA E RUGOSITÀ



← LC200R

Durometro da banco a cella di carico per prove Rockwell e Super-Rockwell, con pannello touch e applicazione motorizzata del carico.

NOVITÀ!

FM-L →

Microdurometro da banco con carichi fino a 10Kg, disponibile sia in versione a cella di carico (Serie '-L') che a pesi (Serie '-X') con torretta multi-funzione, telecamera integrata e trasferimento dati a PC.



www.ft-hardness.com

WARPsurf ↓

Rugosimetro portatile, permette di analizzare rugosità e profilo in maniera completa senza l'ausilio di un pc fisso.



www.sm-instruments.com



EQUOTIP LIVE →

Sistema portatile di rilevazione delle durezze, con sonde Leeb D (rimbalzo) o UCI (ultrasuoni) collegate via BlueTooth a dispositivo iOS per esportazione dati su cloud.



FACILE, VELOCE, WIRELESS



www.screeningeagle.com

PROVE METALLOGRAFICHE

HE HITECH EUROPE

www.tecmet2000.it



← AP312KA

Pulitrice automatica per la preparazione di provini metallografici. La gamma comprende anche versioni manuali. Tutte le macchine possono alloggiare piatti di lavoro da 200 a 300 mm.



← C321K

Oltre alla C321K produciamo un'ampia gamma di troncatrici metallografiche, anche con passaggio barra, per i tagli dalle piccole viti a grossi alberi motore.



TECNET 2000 srl

Via Monferrato, 5 - 20094 Corsico (MI)

T. +39 02 48600385

tecmet@tecmet2000.it - www.tecmet2000.it



Microingranaggi srl

LA GEOMETRIA NON È UN'OPINIONE

PROGETTARE AL MEGLIO LA GEOMETRIA DEGLI INGRANAGGI, ATTIVITÀ CHE CONTRIBUISCE ANCHE A RIDURRE L'ATTRITO, È SEMPRE STATA UNA PRIORITÀ PER **MICROINGRANAGGI**

di **Stefano Garavaglia**



Chi ci conosce sa bene che, ormai da tempo, non siamo solo un costruttore di ingranaggi, ma un partner tecnologico per i nostri clienti, che affianchiamo in un percorso che parte da una fase di studio e analisi, per passare poi a progettazione e realizzazione.

Le situazioni in cui siamo soliti trovarci sono sostanzialmente tre.

1. Il cliente ha bisogno di un lavoro di progettazione totale, perché non ha le competenze e/o risorse interne per occuparsene in autonomia.

2. Al cliente occorre un servizio di cooperazione, di affiancamento nello sviluppo di una soluzione.

3. Il cliente sviluppa autonomamente l'intero prodotto e demanda a noi unicamente studio e sviluppo della parte di trasmissione.

Ciò premesso, in tutti e tre i casi, un'attenta progettazione della geo-

metria degli ingranaggi è per noi, da sempre, una priorità.

E le ragioni di questa priorità sono sostanzialmente tre.

La **prima** è quella di garantire che il prodotto abbia la durata che il cliente si aspetta per l'applicazione per cui è stato sviluppato.

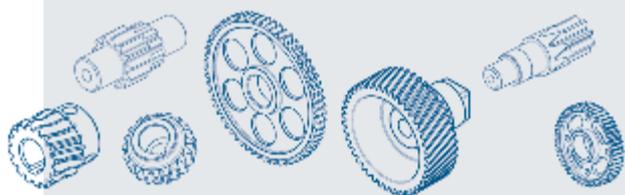
La **seconda** è quella che – riducendo l'attrito e quindi rendendo la trasmissione più fluida ed efficiente – il prodotto finale sarà più silenzioso. E questo è, senza dubbio, un aspetto fondamentale per moltissime applicazioni (penso, per esempio, al medicale).

Una trasmissione con poco attrito, INFINE, disperderà minore energia, avrà ottimizzata la gestione del calore, potrà permettersi di trasmettere più coppia in uscita e contribuirà a contenere l'assorbimento totale del sistema in cui andrà a operare.

Quindi, anche in tempi non sospetti, l'aspetto legato al risparmio energe-

tico delle soluzioni che realizziamo è sempre stato un punto centrale su cui lavorare. E questo anche se parliamo di componenti molto piccole che, sul risparmio energetico totale di una qualsiasi applicazione, finiscono per cubare poco.

Un minore dispendio di energia, infatti, non è un vantaggio legato unicamente al risparmio energetico. Pensate, per esempio, a tutte quelle applicazioni che prevedono un elettrodomestico alimentato da una batteria. Una trasmissione con poco attrito farà sì che la batteria abbia una maggiore durata, che si tradurrà, per chi deve utilizzare l'utensile, in un minor numero di cambi. Oppure, a parità di durata, la possibilità di utilizzo di una batteria più piccola e leggera. In conclusione, la geometria, è uno dei fattori determinanti che fa di un ingranaggio un componente più performante, conveniente e durevole.



MICROingranaggi

MICROingranaggi srl

Via del Commercio, 29

20090 Buccinasco (MI)

T. +39 02 48401364

info@microingranaggi.it

www.microingranaggi.it

SOLUZIONI ELETTRONICHE PER AUTOMAZIONE *dal 1963*

MACCHINE
DA CAFFÈ



TRATTAMENTO
ACQUE E SPILLATURA
BEVANDE



APPARECCHIATURE
PER COTTURA



DISTRIBUTORI
AUTOMATICI



GELATERIA
E BANCHI FREDDO



LAVASTOVIGLIE
INDUSTRIALI



STIRO E
LAVANDERIA



APPARECCHIATURE
MEDICALI



QUADRI ELETTRICI
E AUTOMAZIONE



CONFEZIONAMENTO
INDUSTRIALE




host | Milano
INTERNATIONAL
HOSPITALITY EXHIBITION

13-17
OTTOBRE
2023

fieramilano

GICAR
power to electronics

Saremo presenti allo
STAND V12
PAVILION 24

ITA®
madeinitaly.gov.it

PIERA MILANO

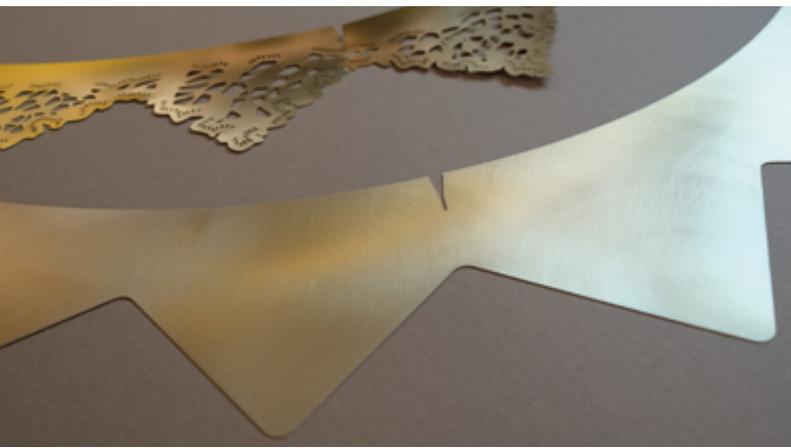


www.gicarsrl.com  
 info@gicarsrl.com

Terenzi srl

DALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE DI SERIE AL PEZZO UNICO **TRA ARTE E DESIGN**

ABBIAMO VISTO COME NEGLI ARTICOLI PRECEDENTI LA PRODUZIONE INDUSTRIALE DI **TERENZI** SI AVVALE SPECIALMENTE DELLA COMPENETRAZIONE TRA DIVERSE TECNOLOGIE, OPERANDO NEL SETTORE DELLA MECCATRONICA, CHE INTEGRA MECCANICA ED ELETTRONICA E SI FONDA SU SOLUZIONI STUDIATE SU MISURA PER IL CLIENTE



Taglio laser fibra



Ossidazione manuale dell'ottone

Dal lavoro in co-design si passa all'ingegnerizzazione e con la prototipazione il partner vede un anticipo di ciò che sarà poi il risultato finale. Seguono l'industrializzazione e la produzione.

Terenzi, dunque, tra le produzioni industriali quotidiane di serie che nei decenni hanno consentito un'esper-

ienza consolidata e l'utilizzo di un avanzato parco tecnologico, aggiunge realizzazioni su progetto, a edizione limitata.

Planium Srl, seconda società del gruppo che si occupa di superfici in metallo e interior design, usufruisce dunque di questa esperienza e della medesima innovazione tecnologica

per investirla di un ruolo artistico con l'utilizzo dei metalli. Ne è stato un esempio il *Fuorisalone* del 2023 per il quale sono state impiegate parte delle tecnologie di cui dispone: taglio laser fibra, piegatura, saldatura, ossidazione elettrolitica. La continua ricerca e sviluppo di nuove texture in metallo ha portato alla creazione

Shadow Light ottone naturale



Shadow Light ottone ossidato



Lavorazione: piegatura



T G R O U P
INNOVAZIONE NEL DNA



**A destra,
particolari
del taglio laser**

di superfici ossidate che integrano il know-how industriale all'handmade artistico dando origine dal 2022 ad oggi alle opere della Collezione *Metal-morphosis*. Le ossidazioni controllate sono diventate una vera e propria vetrina del brand, per via delle infinite cromie, soluzioni stilistiche e texture che generano. Tra le creazioni *Planium* si distingue ad esempio *Shadow Light*, opera luminosa disegnata da *Maurizio Galante* e *Tal Lancman*, realizzata in ottone naturale e ossidato mediante l'impiego in una prima fase produttiva della tecnologia di taglio Laser fibra, seguito poi da lavorazioni superficiali realizzate manualmente in modo meccanico come la spazzolatura e con processi ossidativi naturali o elettrolitici; una metodicità che non esclude in ogni caso il connubio tra arte e artigianato, in cui l'uomo è, insieme alla materia, protagonista della creazione.

TERENZI

TERENZI

Terenzi srl

Via Tolstoj, 27/A

20098 S. Giuliano Milanese (MI)

T. +39 02 9840880 -

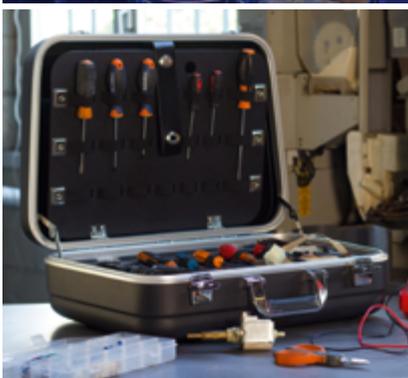
T. +39 02 98241130

info@terenzisrl.it

www.terenzisrl.it

PLANIUM
METAL-MORPHOSIS



**STEEL
PLASTIC****Steel Plastic srl**

Via Dell'Artigianato, 7
20010 Bernate Ticino (MI)
T. +39 0384 328100
info@steelplastic.it
www.steelplastic.it

Steel Plastic srl**YOUR VISIBLE VALUE**

STEEL PLASTIC PROPONE UNA VASTA GAMMA DI CONTENITORI, CASSETTIERE ED ORGANIZER REALIZZATE IN RESINE TERMOPLASTICHE CHE, ABBINATE ALLA NOSTRA LINEA DI ARMADI, CARRELLI ED ACCESSORI IN METALLO GARANTISCONO UN'ORGANIZZAZIONE PRATICA E FUNZIONALE DELLO SPAZIO, CONIUGANDO SICUREZZA PER L'UTILIZZATORE FINALE E IL MIGLIOR RAPPORTO QUALITÀ/PREZZO

Una particolare attenzione viene riservata all'impatto ambientale investendo continuamente in tecnologie, sistemi e procedure eco-friendly per minimizzare l'impatto della produzione. Qualità, competenza tecnica e servizio sono oggi parametri principali per competere sul mercato e sono gli elementi fondamentali della strategia aziendale di **Steel Plastic**.

Azienda inserita nel mercato globale con *know-how* all'avanguardia per competitività, tecnologia, innovazione e standard qualitativi in grado di assicurare, attraverso la progettazione e la personalizzazione dei suoi prodotti, soluzioni in grado di soddisfare tutte le esigenze della Clientela.

I NOSTRI PRODOTTI**TWIN BOX**

Contenitori modulari, realizzati in polipropilene, resistenti ad acidi, olii, solventi e a temperature da -40° a +80°C.

UNI BOX

Contenitori sovrapponibili e componibili, prodotti in resina termoplastica antiurti - PS AU -

KEY BOX

Contenitori sovrapponibili in materiale termoplastico resistenti ad acidi, olii, solventi e a temperature da -40° a +80°C.

PANEL BOX

Pannelli pensili per contenitori della linea KEY BOX, realizzati in lamiera verniciata con resina epossidica nel colore grigio RAL 7035.

CARRY BOX

Carrelli contenitori della linea KEY BOX. L'aspetto antinfortunistico ha caratterizzato la loro progettazione.

EURO BOX

Contenitori sovrapponibili in formato EURO. Realizzati in PEHD.

STEEL BOX

Armadi costruiti in lamiera d'acciaio 10/10.

MULTI BOX

Cassettiere componibili realizzate in resina termoplastica resistente agli urti.

STAND

Espositori da banco, da parete e con base appoggio a terra in lamiera elettrosaldata.

SLIDE

Armadi costruiti in lamiera elettrosaldata con barre di rinforzo.

TOOL BOX

Organizers e portautensili realizzati in polipropilene.

EASY

Sistema versatile di scaffalatura per lo stoccaggio di materiali leggeri.



1973
2023

SONDE IN POLIESTERE

più dinAmiche che mai

- realizzate in monofilo
- non si attorcigliano
- non si spezzano
- sono leggere, robuste e versatili
- rigide e flessibili contemporaneamente
- attrito è ridotto del 50%
- superano agilmente 5 curve
sia nel tubo rigido che nel corrugato

ART. 167

diam. 5 mm - terminali fissi

ART. 167C

diam. 5 mm - un terminale fisso
ed uno intercambiabile

ART. 173

diam. 3 mm - terminali intercambiabili

ART. 176

diam. 4 mm - terminali intercambiabili

CANFOR UTENSILI S.R.L.

VIA TRIDENTINA 4 - VIA BOLIVIA 5
20157 MILANO - info@canfor.it



Servopresse srl

IN LINEA CON L'INNOVAZIONE

LE DUE LINEE DI RADDRIZZATURA/ALIMENTAZIONE SMTCP 400 AE T4 DELLA SERVOPRESSE INSTALLATE IN ATTREZZERIA UMF HANNO CONSENTITO L'OTTIMIZZAZIONE DELLE LAVORAZIONI DI TRANCIATURA E DEFORMAZIONE A FREDDO DELLA LAMIERA DELL'AZIENDA LODIGIANA. ASPETTI TECNICI E PRINCIPALI VANTAGGI



Il successo delle soluzioni progettate e realizzate da **Servopresse** trova ulteriore conferma nella recente installazione, presso l'Attrezzeria UMF di Ospedaletto Lodigiano (Lodi), di due linee di raddrizzatura/alimentazione SMTCP 400 AE T4. La linea SMTCP 400 AE T4 rappresenta la sintesi più avanzata del know-how e dell'esperienza di **Servopresse**, da oltre mezzo secolo impegnata nella progettazione e produzione di linee di automazione per presse, cesoie, profilatrici e altre macchine che utilizzano coil di lamiera. Una sintesi che, grazie all'impiego delle più moderne tecnologie hardware e software, consente al costruttore di Settimo Milanese di fornire al mercato una soluzione affidabile che coniuga le esigenze di produttività e di flessibilità.

UMF: QUALITÀ NEI PRODOTTI E NEI PROCESSI

Sono proprio queste le principali leve produttive che hanno portato i responsabili di Attrezzeria UMF, specializzata nella lavorazione di tranciatura e deformazione a freddo della lamiera e nella costruzione di stampi trancia e termoplastici, ad acquisire le due linee di raddrizzatura/alimentazione SMTCP 400 AE T4 installate nel reparto di

trancieria; qui sono disponibili dodici presse con potenze che oscillano tra 25 e 200 tonnellate, accessoriate dei più moderni sistemi di alimentazione e di controllo del prodotto.

Negli ultimi anni, le dinamiche di mercato hanno spinto l'Attrezzeria UMF a fare investimenti in risorse produttive che garantissero maggiore flessibilità, senza per questo penalizzare la produttività. In questa ottica si inserisce la recente acquisizione delle due linee compatte di raddrizzatura/alimentazione della **Servopresse** che si distinguono per semplicità d'uso e versatilità. Infatti, grazie anche al loro ridotto ingombro, questi impianti possono essere vantaggiosamente inseriti in linee di produzione che integrano presse con tonnellaggi che spaziano da 25 a 200 tonnellate di potenza.

SERVOPRESSE E LA LINEA SMTCP 400 AE T4

Con sede principale a Settimo Milanese (MI) e un'altra a Nizza, per un totale di 5.000 metri quadrati di superficie coperta in cui operano circa 40 unità di personale tra dipendenti e collaboratori, **Servopresse** è riuscita ad affermarsi sui principali mercati internazionali grazie alla sua spiccata propensione alle tecnologie avanzate che permettono di sviluppare soluzioni produttive ad alte performance. La proposta dell'azienda milanese, per l'85% rivolta al mercato estero, è ampia e diversificata: macchine singole e linee complete composte da varie versioni di svolgitori, raddrizzatrici e alimentatrici, alimentatori elettronici, fino ad arrivare alle soluzioni speciali, tra cui linee di alimentazione a zig-zag, raddrizzatrici a culla, alimentatori a barre, linea tagliadisco con cesoie e con laser fibra, linee di microperforatura e imbutitura e linee di taglio complete. Dalla fase di concezione alla progettazione, dalla produzione alla gestione completa delle commesse, la gran parte delle attività viene svolta all'interno dell'azienda, che può contare su un ufficio tecnico dotato di sistemi CAD 2D/3D specifici per la progettazione meccanica e per l'impiantistica fino alla gestione computerizzata del magazzino, e su un reparto produttivo con moderne macchine utensili CNC e FSM di alta tecnologia per lavorare ogni tipo di componente meccanico con dimensioni in metri fino a 6x2x2 e pesi fino a 10 tonnellate.

Le linee di raddrizzatura/alimentazione SMTCP 400 AE T4 che sono state introdotte in Attrezzeria UMF sono esemplificative di una mentalità aziendale del costruttore che è stata colta fin dai primi incontri esplorativi. In

particolare, si tratta di una mentalità fortemente orientata all'alta qualità delle macchine che rappresentano la sintesi ottimale tra affidabilità, flessibilità e produttività.

Un aspetto che contraddistingue le linee SMTCP è la capacità di raggiungere performance elevate a fronte di un ingombro a terra contenuto.

Questo aspetto, oggi più che mai di importanza strategica per ogni azienda, permette di ottimizzare gli spazi consentendo, inoltre, di rendere più semplice il flusso di materiale e, al tempo stesso, di potere installare più unità produttive all'interno dello stesso stabilimento. Nella fattispecie, la linea compatta SMTCP 400 AE T4 è composta da un aspo svolgitore e da una raddrizzatrice/alimentatrice montati su un unico basamento; la raddrizzatrice svolge anche funzione di posizionamento del coil direttamente in misura sotto una pressa, una cesoia o un sistema di tranciatura a CN.

L'aspo svolgitore ha una portata di 4.000 kg ed è dimensionato per coil con una larghezza massima di 400 mm; la raddrizzatrice/alimentatrice ha un range di spessori lavorabili che spazia da 0,6 a 6 mm. Ai ridotti ingombri della parte meccanica della linea si aggiunge il vantaggio di avere un unico quadro elettrico e un gruppo idraulico integrato nella struttura della macchina; ciò si traduce in una semplificazione impiantistica notevole con limitate necessità di collegamenti esterni.

Questo tipo di impianti, che da anni rappresenta oltre l'80% della produzione **Servopresse**, garantisce tempi di caricamento-introduzione coil decisamente inferiori.

Attrezzeria UMF è particolarmente soddisfatta dell'investimento

**Servo
Presse**

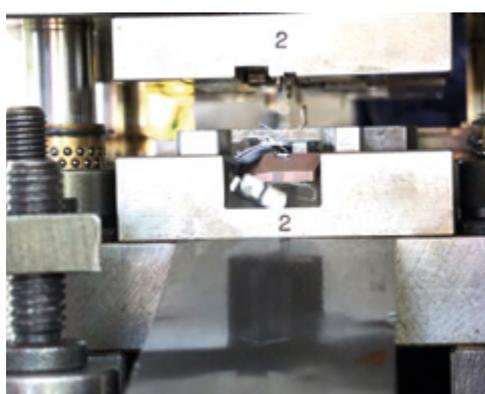
Servopresse srl Via Enrico Fermi, 48
20019 Settimo Milanese (MI) T. + 39 02 3285775
info@servopresse.it - **www.servopresse.it**

fatto con le due linee della **Servopresse**, perché le hanno consentito di migliorare significativamente la capacità produttiva. Un risultato importante che è frutto non solo della qualità delle soluzioni, ma anche del servizio di pre e post vendita offerto dal costruttore di Settimo Milanese. Il suo ufficio tecnico ha saputo interpretare al meglio le esigenze produttive dell'azienda lodigiana e le ha tradotte in due linee gemelle per le quali ha potuto apprezzare la grande attenzione dedicata sia alla fase di installazione sia alla fase di formazione del personale, soprattutto sulla parte software e di controllo dell'impianto. Agli operatori macchina viene richiesto solamente di svolgere la normale attività di manutenzione con la periodica sostituzione di alcuni elementi soggetti a usura. Ovviamente, nei rari casi di necessità **Servopresse** si è resa disponibile a intervenire in loco tempestivamente con tecnici altamente qualificati.

Questo importante aspetto, unito alla grande affidabilità delle macchine, ha consentito di operare con grande continuità riducendo al minimo il numero e la durata dei fermi macchina.



Attrezzeria UMF ha acquistato due linee di raddrizzatura/alimentazione SMTCP 400 AE T4 installate nel reparto di tranceria



Vista parziale di uno stampo



L'aspo svolgitore ha una portata di 4.000 kg ed è dimensionato per coil con una larghezza massima di 400 mm



Reparto attrezzeria



Cisam-Ernst srl

NOVITÀ NELLA LETTURA OTTICA AUTOMATICA DI IMPRONTE BRINELL



LA **PROVA BRINELL** È DI FONDAMENTALE IMPORTANZA IN MOLTE AREE DEL CONTROLLO QUALITÀ, MA LETTURE IMPRECISE E TEMPI DI ESECUZIONE LUNGI INFLUENZANO NEGATIVAMENTE LA PRODUTTIVITÀ E IL CONTROLLO QUALITÀ



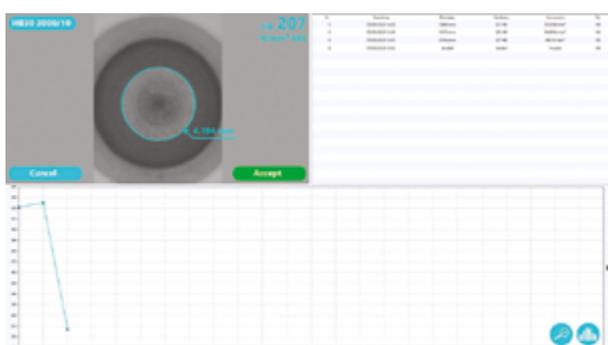
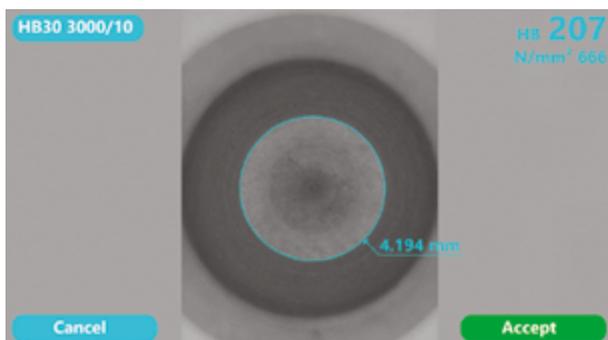
Ernst e-brio W permette di ottenere in modo rapido il *numero Brinell*, senza errori di interpretazione da parte dell'operatore. La lettura avviene infatti in pochi secondi con una risoluzione di 0.001 mm. Inoltre, l'immagine ingrandita dell'impronta permette di rilevare eventuali difetti della finitura superficiale. Corredato di una moltitudine di scale *e-brio-W* consente la massima versatilità nel campo della lettura di



impronte *Brinell*: oltre alle scale standard vengono fornite infatti le scale correlate alle tabelle delle *Spine Tarate Ernst*, di cui **Cisam-Ernst** è titolare del brevetto ed unica produttrice.

Ernst e-brio-W è disponibile in versione stand-alone per la lettura immediata sul display incorporato. Acquistando - anche in un secondo momento - l'apposito software che può essere installato su pc o tablet *e-brio w* consente il trattamento dei dati, offrendo in questo modo una soluzione completa.

IL LETTORE OTTICO E-BRIO-W È CERTIFICABILE ACCREDIA



ernst

Hardness Testers | Härteprüfer | Durometri

CISAM - ERNST s.r.l.

Cisam-Ernst srl

Via Monte Tagliaferro, 6
21056 Induno Olona (VA)

T. +39 0332 200 216

corporate@cisam-ernst.com

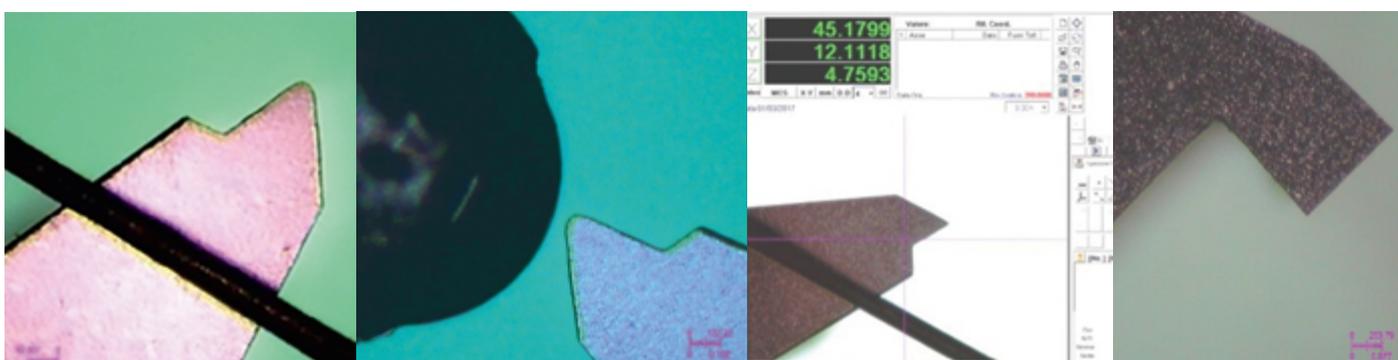
www.cisam-ernst.com

C.R.M. di Mazzocato Arturo & Figli srl

UTENSILI SPECIALI PER LAVORAZIONE AD ASPORTAZIONE DI TRUCIOLO



PIONIERA NELL'APPLICAZIONE DEL PCD (DIAMANTE POLICRISTALLINO), **C.R.M. DI MAZZOCATO ARTURO & FIGLI S.R.L** È IN GRADO DI OFFRIRE TAGLIENTI AFFILATI LASER (+30% DURATA) DI ELEVATISSIMA PRECISIONE PER TUTTI I SETTORI IN CUI LE TOLLERANZE MILLESIMALI SONO IMPORTANTI



Propone inserti specifici in diamante policristallino (PCD) o C.B.N. policristallino, che hanno profili, spoglie e rompitruccioli elaborati su misura in base all'utilizzo desiderato su torni, fresatrici, centri di lavoro o transfer per lavorare sia materiali tradizionali che compositi - fibra di carbonio, plexiglas, carbografite, PTFE.

Controlli fino a 500x, le tolleranze nell'ambito dei micron (μ).

Certificata ISO 9001 dal 2003, innova costantemente, sviluppando e producendo inserti ed utensili speciali per lavorazioni meccaniche ad

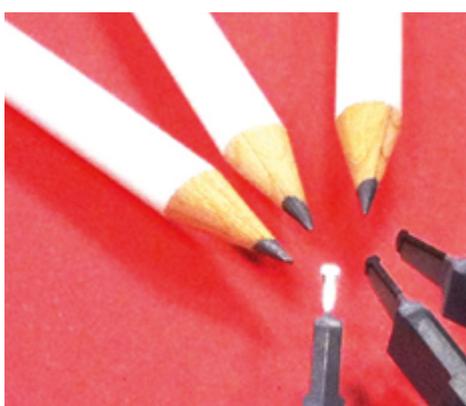
asportazione di truciolo. Progettazione e produzione interne, altissima qualità e consegne veloci sono i suoi punti di forza.

Nello sviluppo di utensili e portautensili, offre soluzioni apprezzate da clienti italiani ed internazionali: cartucce, lamatori, barenì, barre, carotatori, punte, frese a fissaggio meccanico o saldobrasate eseguono più lavorazioni in unica presa per velocizzare tempi di consegna e abbattere costi di produzione.

Sul sito plurilingue www.crmtools.it brevi schede descrivono alcuni pro-

dotti sviluppati in base all'applicazione o alla linea prodotto.

Il Rapporto di Sostenibilità è disponibile per la consultazione sempre sul sito dell'azienda. **C.R.M. Mazzocato srl** partecipa al progetto RE.FIL – Filiera Metalmeccanica di “SMART – STRATEGIE sostenibili e MODELLI di AZIENDE RESPONSABILI nel TERRITORIO transfrontaliero”(CCIAA Como-Lecco, Confindustria Como, GREEN Università Bocconi, Scuola Sant'Anna di Pisa, Scuola Universitaria Professionale della Svizzera Italiana – SUPSI e SQS - programma Interreg V Italia-Svizzera).



G.R.M.

C.R.M.

di Mazzocato Arturo & Figli s.r.l.

Via S.S. dei Giovi 44

22073 Fino Mornasco (CO)

T. +39 031 928352

info@crmtools.it - www.crmtools.it

AL FIANCO DELLA PICCOLA E MEDIA INDUSTRIA DAL 1946

Crescere insieme per lo sviluppo economico e sociale



A P I
ASSOCIAZIONE PICCOLE E MEDIE INDUSTRIE
- DAL 1946 -

A.P.I., nata nel 1946, è il punto di riferimento per le PMI in Lombardia. Oggi conta quasi 2.000 industrie associate per circa 39.000 addetti, distribuite in tutti gli ambiti produttivi dal metalmeccanico all'edile, dal chimico al plastico, dal tessile al grafico e cartotecnico, ai servizi alla produzione, oltre alla sede di Milano si avvale di distretti per stare più vicino alle imprese sui territori, Monza - Brianza, Sud Ovest di Milano, Lodi, Pavia, e Bergamo.

Tutela, Efficienza, Sviluppo, Innovazione, Sostenibilità, Networking sono le aree strategiche di A.P.I. per garantire alle imprese di entrare a far parte di una community di imprenditori che guardano avanti per lo sviluppo delle PMI.

Negli oltre 75 anni di attività ha operato per valorizzare il ruolo delle PMI, condividendone i valori dell'importanza del lavoro e dello sviluppo economico, così da generare benessere nel territorio in cui operano e in quello nazionale. Tra gli obiettivi principali il sostegno della competitività delle imprese, la diffusione della "cultura d'impresa", la formazione del capitale umano (lavoratori e imprenditori) e la facilitazione delle relazioni tra gli imprenditori per la condivisione delle esperienze.

In particolare, A.P.I. vuole generare valore per le PMI, supportandole su

molteplici versanti - dalla rappresentanza istituzionale presso i più importanti contesti di consultazione e contrattazione, all'assistenza tecnica, alla formazione continua, alla presentazione di nuove opportunità per lo sviluppo imprenditoriale, alla contaminazione di esperienze attraverso il confronto, fino alla promozione di incontri e iniziative dedicate alle specifiche esigenze delle imprese. Tra gli aspetti chiave di questo periodo storico l'importanza di contribuire a costruire un ponte tra le generazioni, che siano di lavoratori o di imprenditori, infatti, è oramai imprescindibile per garantire la continuità delle PMI e per promuovere un solido futuro per il sistema manifatturiero.

A.P.I. è una "fabbrica" di progetti e soluzioni. Da sempre attenta alle nuove opportunità per le imprese e alla collaborazione con enti e istituzioni private, pubbliche e con il mondo accademico. Attraverso un approccio sistemico ha attivato nel corso degli anni diverse partnership con le Istituzioni pubbliche per i progetti di sviluppo territoriale, ha sottoscritto accordi e dato vita a progetti e iniziative tra cui, ad esempio: quelli sul welfare, l'Industria 4.0, la cyber security, la digital transformation, la sostenibilità, l'innovazione, l'internazionalizzazione, il passaggio generazionale, lo smart-wor-

king, la diffusione della cultura di impresa, delle nuove tecnologie; l'attivazione di corsi di formazione per lo sviluppo delle competenze imprenditoriali e manageriali. Ha coinvolto enti e istituzioni in seminari e iniziative per la valorizzazione del lavoro e lo sviluppo dell'atteggiamento imprenditoriale per fare impresa e per essere competitivi.

A.P.I. si propone come "agorà" e quindi "punto di incontro" tra la cultura del saper fare e della difesa del poter fare impresa con le nuove forme di sapere, lo sviluppo tecnologico e i nuovi mercati esteri per il costante miglioramento. È fondamentale lo sviluppo delle PMI per garantire l'occupazione e la ripresa economica e sociale.

A.P.I. collabora con *PMI Lombarde* per contribuire ad aumentare la consapevolezza dell'importanza strategica delle attività di comunicazione e marketing - anche attraverso l'uso dei migliori strumenti digitali e cartacei - per la crescita aziendale e per l'employer e personal branding.

**A.P.I. Associazione
Piccole e Medie Industrie**

📍 Viale Monza, 265 - 20126 Milano

☎ 02671401

🏠 www.apmi.it

✉ sviluppo@apmi.it

CONSULENZA

AZIENDALE

PER LO SVILUPPO

E IMPLEMENTAZIONE

DI SISTEMI AZIENDALI



G.A. Solutions

Qualità Ambiente Sicurezza Energia



QUALITÀ

ISO 9001

ISO 3834

EN 1090



AMBIENTE

ISO 14001



ENERGIA

ISO 50001

SICUREZZA

ISO 45001



G.A. SOLUTIONS di Gianni Mario Arnoldi & C. sas

Via Don Abele Iseni, 7 - 24011 Almé - Bergamo

T. +39 347 5126184 info@gasolutions.it

www.gasolutions.it



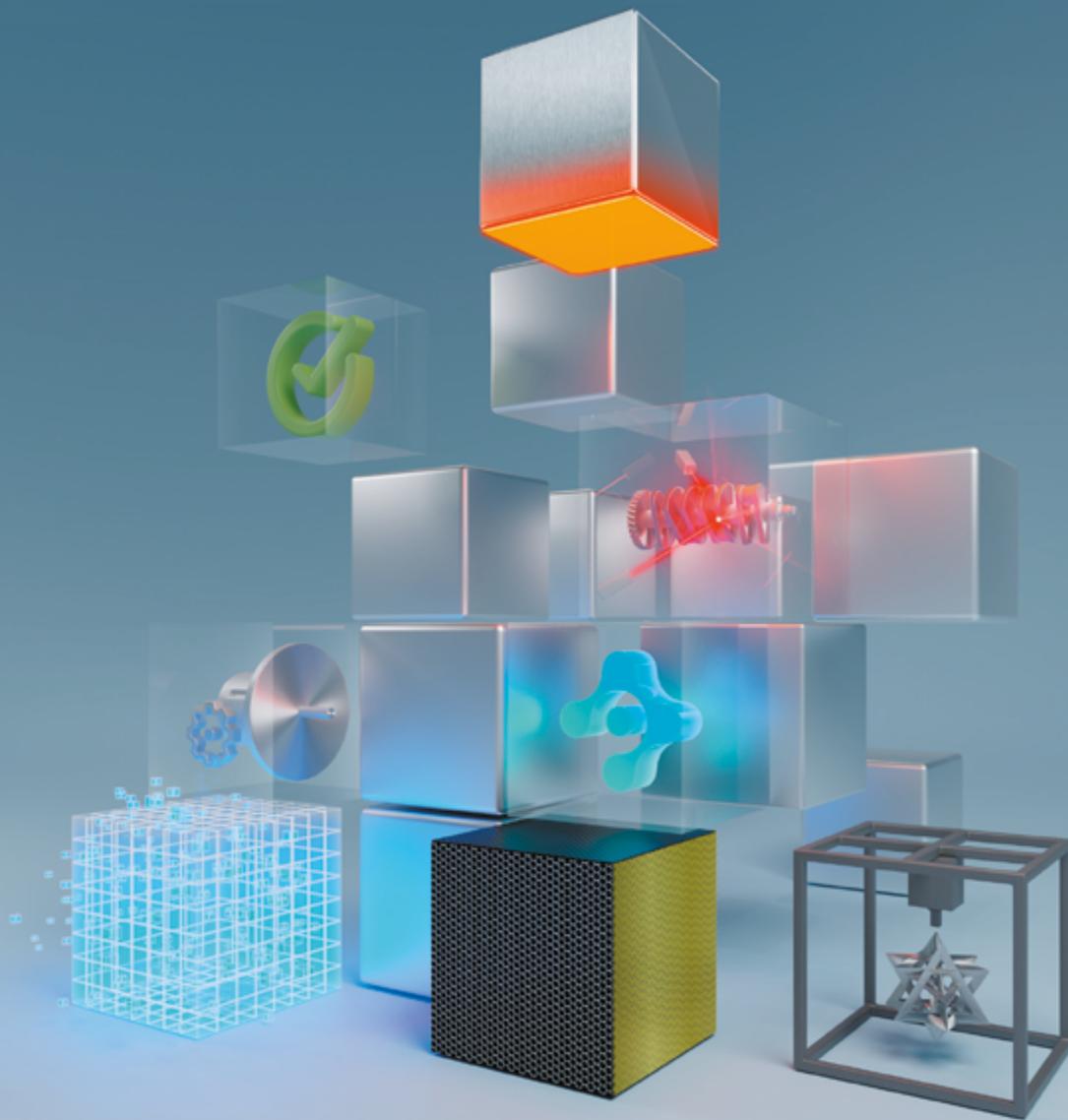
fieramilano

9-12/10/2024

bimu.it



TUTTE LE FACCE DELL'INNOVAZIONE



MACCHINE UTENSILI A ASPORTAZIONE, DEFORMAZIONE E ADDITIVE, ROBOT, DIGITAL MANUFACTURING E AUTOMAZIONE, TECNOLOGIE ABILITANTI, SUBFORNITURA.

METAL CUTTING, METAL FORMING AND ADDITIVE MACHINES, ROBOTS, DIGITAL MANUFACTURING AND AUTOMATION, ENABLING TECHNOLOGIES, SUBCONTRACTING.



“ Nella collaborazione divido lo sforzo, addiziono le competenze e multiplico il risultato

Eccoci giunti alla fine di un altro anno caratterizzato da eventi e nuove consapevolezze che, nel bene e nel male, hanno segnato la vita di tutti noi.

Come nostra consuetudine, non ci addenteremo in analisi geopolitiche o macroeconomiche, argomenti che implicano una profonda conoscenza della complessità e delle sfaccettature dell'arena internazionale. Parleremo, invece, delle **tante occasioni d'incontro e confronto in cui, nel 2023, siete e siamo stati protagonisti**.

Ci riferiamo alle numerose manifestazioni fieristiche a cui abbiamo partecipato per **conoscere, promuovere e rappresentare le realtà produttive del circuito di PMI Lombarde**, agli eventi pubblici nei quali fare networking ha significato creare relazioni di valore, alle visite in Azienda dove siamo stati accolti per celebrare anniversari e traguardi o per essere "istruiti" su nuove tecnologie, progetti e tendenze, o ancora, per scambiare opinioni e parlare con le persone di presente, di futuro e di vita.

Insieme, abbiamo fatto comunicazione ed è questo che ci piace.

Comunicare, interagire, offre agli attori coinvolti una rete di sensori, è un'occasione per comprendere le modalità di relazione e consente di dare un volto umano al proprio business.

Comunicare, significa anche divulgare ed informare e questa è la nostra missione da oltre 40 anni: affiancare le Aziende in un percorso, impiegando strategie efficaci ed affinando le potenzialità dei nostri mezzi con un'offerta multimediale che va dal cartaceo al digitale, passando per i canali social.

Concludiamo ringraziando le Aziende che si sono affidate a noi per veicolare il proprio messaggio. È un attestato di fiducia, un patto di collaborazione che intendiamo onorare e rinnovare.

Il nuovo anno è alle porte, noi siamo pronti ad ascoltare e ad accogliere buone idee per trasformarle in soluzioni.

 **Contattateci!**

E-FOCUS Magazine diffuso online a un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di **www.pmilombarde.it** e in una sezione dedicata del Portale è presente l'**archivio storico**.

E-FOCUS Magazine, è condiviso sui Social di **PMI Lombarde**, **Facebook** e **LinkedIn**.

Seguici



IN QUESTO NUMERO

→ PAGINA 2 	→ PAGINA 3 	→ PAGINA 4 	→ PAGINA 5 	→ PAGINA 6 	→ PAGINA 7 	→ PAGINA 8 / 9 	→ PAGINA 10 
→ PAGINA 11 	→ PAGINA 12 	→ PAGINA 13 	→ PAGINA 14 	→ PAGINA 15 	→ PAGINA 16 	→ PAGINA 17 	→ PAGINA 18 

Fastenal Europe srl

DOVE L'INDUSTRIA INCONTRA L'INNOVAZIONE

FASTENAL È UNA SOCIETÀ MULTINAZIONALE CHE NASCE NEGLI STATI UNITI NEL 1967 E CHE OGGI HA UNA SOLIDA PRESENZA NEL MERCATO EUROPEO



Siamo specializzati nella fornitura e la gestione di materiali MRO e OEM e abbiamo una lunga storia di successo nel garantire ai nostri clienti e partner un continuo miglioramento dei processi di approvvigionamento e adattamento alle sfide del mercato.

Offriamo soluzioni per la gestione della supply chain, progettate per ridurre i costi diretti e indiretti, migliorare l'efficienza ed incrementare la produttività.

Abbiamo un comprovato track record di successi, con una riduzione media dei costi totali (Total Cost of Ownership =TCO) di oltre il 20% sui 1000 progetti implementati in passato.

Ecco alcuni dei vantaggi di collaborare con *Fastenal*:

Riduzione dei costi: grazie a soluzioni ad hoc, inventario consolidato e prenotato, disponibile esclusivamente per i clienti nei nostri centri di distribuzione, possiamo non solo garantire una fornitura just in time ma anche una riduzione degli stock esogeni.

Ottimizzazione e standardizzazione: attraverso analisi dettagliate dello stato attuale, performato dal nostro Lean team, possiamo identificare quali processi e operazioni possono essere migliorate aumentando l'efficienza gestionale delle parti in scopo.

Aumento della produttività: il focus, prima sui processi e poi sui prodotti, ci permette di fornire soluzioni creative che riducono gli sprechi, i



Fastenal Europe srl

Via dell'Industria, 67
24126 Bergamo (BG)
T. +39 3497735371

salesnorditalia@fastenal.com

www.fastenal.com

tempi di attesa e soprattutto rendono più produttivo e agevole il lavoro.

In conclusione, *Fastenal Europe* offre soluzioni su misura per la gestione della supply chain, consentendo significativi cost savings, un servizio di qualità e una partnership duratura. Siamo pronti ad affrontare insieme le sfide del vostro settore e contribuire al vostro successo aziendale.

Contattateci per scoprire come possiamo ottimizzare la vostra supply chain e portare la vostra azienda al prossimo livello!

Grazie per la vostra attenzione.



Microingranaggi srl

QUANTO CONTA SAPER DESCRIVERE CORRETTAMENTE UN INGRANAGGIO?

SICURAMENTE MOLTO. NE VA DELLA BUONA RIUSCITA DI UN PROGETTO. CHI, COME NOI, PROGETTA INGRANAGGI, GENERALMENTE FA RIFERIMENTO A FONTI AUTOREVOLI E PREZIOSE COME I FOGLI INFORMATIVI AGMA (AMERICAN GEAR MANUFACTURERS ASSOCIATION) E I RAPPORTI TECNICI DI ISO. SENZA MAI DIMENTICARE CHE VENGONO AGGIORNATI CONTINUAMENTE

di **Stefano Garavaglia**

Quando un ingegnere meccanico si trova di fronte a un nuovo progetto, qualunque esso sia, deve prestare la massima attenzione alla scelta di ciascun componente. Ugualmente importante è, poi, che – oltre a circondarsi di fornitori validi – riesca a comunicare con loro in maniera efficace e corretta, redigendo una descrizione completa dei componenti di cui ha bisogno, in modo da non rischiare di ricevere un prodotto non idoneo alle sue necessità. Questa regola vale ancora di più, e qui entro nel mio campo, se il componente in questione è un ingranaggio.

Quanto conta, quindi, saper descrivere correttamente un ingranaggio? Sicuramente molto. Ne va della buona riuscita di un progetto.

Chi, come noi, progetta ingranaggi, generalmente fa riferimento a fonti autorevoli e preziose come i fogli informativi AGMA (American Gear Manufacturers Association) e i rapporti tecnici di ISO, che forniscono informazioni sulle caratteristiche degli ingranaggi. Questi documenti, però, si rivolgono in primis a chi ha alle spalle un background conoscitivo approfondito in materia e che sia quindi in grado non solo di comprenderli appieno ma anche di saperli interpretare e applicare.

Va inoltre tenuto presente che le norme contenute in questi rapporti vengono continuamente aggiornate e pertanto è molto importante essere sicuri di fare riferimento alla loro ultima versione. Come muoversi, quindi, per richiedere esattamente il componente di cui si necessita? Sostanzialmente esistono tre possibilità.

La prima è quello di occuparsi personalmente della descrizione dell'ingranaggio, prestando però una particolare attenzione all'inclusione di tutte le informazioni necessarie. Nei prossimi post cercherò di darvi qualche consiglio in proposito che spero possa tornarvi utile.

La seconda soluzione è invece quella di assumere un consulente che progetti gli ingranaggi per conto vostro, consentendovi di usufruire di una descrizione completa e dettagliata dei componenti in questione.



La terza alternativa è quella di rivolgervi a un fornitore referenziato che sia disponibile a fornirvi sia la progettazione, sia la realizzazione degli ingranaggi di cui avete bisogno.

In questo modo dovrete solamente occuparvi di comunicargli le informazioni essenziali su cui poi potrà lavorare.

Vale a dire: gli obiettivi che volete raggiungere in termini di durata, carico e velocità necessari; le caratteristiche degli elementi necessari a fornire il moto (per esempio le specifiche del motore elettrico); le caratteristiche del carico; lo spazio a disposizione; le dimensioni e le tolleranze degli alberi e delle sedi dove andranno montati gli ingranaggi; i metodi di produzione; le condizioni di funzionamento (temperatura e umidità); i materiali più adatti; i contraccolpi nel funzionamento; le necessità in termini di rumorosità; le quantità che prevedete di consumare annualmente.



MICROingranaggi

MICROingranaggi srl

Via del Commercio, 29
20090 Buccinasco (MI)

T. +39 02 48401364

info@microingranaggi.it

www.microingranaggi.it



Co.Ma.F. srl

SCENARI FUTURI

LE AZIENDE ATTIVE NELL'AMBITO DELLA LAVORAZIONE DELLA LAMIERA PARTENDO DA COIL REALIZZANO PRODOTTI CHE POSSONO TROVARE APPLICAZIONE IN UNA VARIETÀ DI SETTORI APPLICATIVI



linee che lavorano su più turni o distribuite in diversi siti produttivi. La tecnologia laser è quella di maggiore sviluppo in questo settore potendo offrire taglio, marcatura, saldatura e pulitura pezzi veloci e affidabili, sia come nuove linee di produzione sia integrabili con qualsiasi linea di produzione anche già esistente.

PARTNERSHIP DI SUCCESSO

Impianti integrabili con dispositivi di marcatura laser per una marcatura in tempi rapidi. Per il mondo della produzione da coil *Co.Ma.F. S.r.l.* collabora, come agente in esclusiva per l'Italia, con l'azienda *Laser Isse* che può contare su quattro siti produttivi a Istanbul.

Tutte le macchine prodotte dalla *Laser Isse* sono progettate su specifica esigenza del cliente; quindi, il primo servizio che siamo in grado di offrire è assistenza tecnica e commerciale prevendita, con studio di ogni particolare utile al raggiungimento degli obiettivi produttivi richiesti. Primo impianto interessante è il taglio laser da coil, di cui *Laser Isse* ha sviluppato diversi modelli e soluzioni, che oltre allo svolgitor coil può essere dotato di qualsiasi dispositivo il cliente necessiti, tra cui a titolo di esempio avvolgitore di film protettivo durante lo svolgimento del coil, avvolgitore coil di scarto post lavorazione, posizionamento automatico delle parti, scarico automatico dei pezzi eccetera.

Questi impianti possono essere integrati per esempio con dispositivi di marcatura laser, che permettono in tempi estremamente rapidi la marcatura di numeri di serie, QR Code, brand e tutto quanto utile al cliente. La nostra presenza costante durante l'installazione e l'assistenza tecnica successiva e qualificata completano una fornitura soddisfacente e permettono l'instaurarsi di un rapporto di fiducia reciproco.

Elena Farina, legale rappresentante di **Co.Ma.F. S.r.l.**, sottolinea l'importanza di prestare sempre attenzione alle richieste dei clienti e del mercato.

La lavorazione da coil coinvolge molteplici settori, spesso molto diversi tra loro. Le macchine richieste sono sempre più customizzate e spesso ogni linea è dedicata a poche, specifiche lavorazioni. Le richieste che riceviamo sono rivolte a una maggiore flessibilità, che permetta la produzione di più articoli sullo stesso impianto.

Chi lavora da coil ha tempi produttivi stretti da rispettare. La clientela richiede tecnologie avanzate e integrabili nel tempo, che offrano la possibilità di upgrade e modifiche con l'avanzare del tempo e con le diverse domande di produzione.

Importante è anche l'assicurazione di assistenza tecnica veloce e disponibile da remoto, trattandosi spesso di



Elena Farina
legale rappresentante
di Co.Ma.F. S.r.l.



CO.MA.F. srl

Via per Cascina Greppi, 81
20845 Sovico (MB)
T. +39 039 2011710
info@comaf.it
www.comaf.it

THE CENTRE OF YOUR COIL BUSINESS

Servopresse, since 1970, is the leader company on the automation field to produce equipments to decoil and straighten steel from coils, and can build single machines, special lines composed by: **Decoilers, Straighteners (normal or feeding straighteners), Electronic rolls feeders.**



Servopresse, attiva dal 1970, società leader nel settore dell'automazione per linee di produzione da coils di lamiera, è in grado di offrire macchine singole, linee complete e linee speciali composte da: **Svolgitori, Raddrizzatrici normali e alimentatrici, Alimentatori elettronici a rulli.**



Servopresse srl

Via Enrico Fermi 48 - 20019 Settimo Milanese, Milano, Italy
Tel +39 02 3285 775 Fax +39 02 3350 1158 info@servopresse.it

www.servopresse.it



Cemsa International srl

SALDATURA A RESISTENZA E ELETTRO-RICALCATURA

A PARTIRE DAGLI ANNI 50, LA SOCIETÀ HA ORIENTATO LA PROPRIA ATTIVITÀ PRINCIPALE VERSO LA PRODUZIONE DI MACCHINE SALDATRICI A RESISTENZA, COSÌ COME VERSO MACCHINE SPECIALI PER L'ASSEMBLAGGIO

Sempre molto attenta all'evoluzione tecnologica, nel 1977 la **Cemsa** ha iniziato a progettare e a costruire Robot speciali per la saldatura a resistenza e Macchine CNC.

Oggi la Società, con il proprio team di professionisti, ingegneri tecnici e manodopera qualificata, è in grado di affrontare le applicazioni più ricercate nel campo della saldatura a resistenza, dell'elettro-ricalcatura, dell'assemblaggio e dell'automazione. Un gruppo di fornitori esclusivi è costantemente selezionato e supervisionato affinché lavori nel rispetto delle specifiche *Cemsa*, con l'obiettivo di garantire i massimi standard, come richiesto dalla crescente domanda di qualità e alte prestazioni produttive.

Cemsa è sinonimo di Tecnologia Applicata e le macchine offerte al mercato riguardano:

- Saldatrici a punti e a proiezione
- Saldatrici a rulli, di testa e a scintillio
- Robot speciali a controllo numerico, come Roborooft, Robobench, Roboside, Robocomb, Roboseam così come sistemi combinati con assi multipli
- Macchine a transfer o flessibili per la saldatura, l'assemblaggio e l'automazione industriale
- Macchine elettro-ricalcatrici

I principali mercati serviti sono i seguenti:

- Componenti per automobili
- Applicazioni nel campo degli elettrodomestici
- Reti, prodotti in filo, grigliati e tubi in generale
- Componenti elettromeccanici, elettrici ed elettronici e telecomunicazioni
- Mobili metallici e scaffali
- Impianti di riscaldamento, di condizionamento e ventilazione
- Ascensori, strutture edilizie
- Ferrovie e campo aerospaziale



Cemsa International srl

Via Piemonte, 25
20093 Cologno Monzese (MI)
T. +39 02 27301302
info@cemsa.it
www.cemsa.it



Cemsa esporta più dell'80% della produzione annuale totale e i principali paesi serviti direttamente o tramite agenti, rappresentanti, distributori sono: Algeria, Arabia Saudita, Austria, Belgio, Bielorussia, Brasile, Canada, Cile, Cina, Corea del Sud, Danimarca, Egitto, Finlandia, Francia, Germania, Grecia, Iran, India, Indonesia, Irlanda, Libano, Lituania, Malesia, Marocco, Messico, Norvegia, Nuova Zelanda, Paesi Bassi, Pakistan, Polonia, Portogallo, Qatar, Repubblica Ceca, Russia, Singapore, Spagna, Slovacchia, Svezia, Svizzera, Tailandia, Tunisia, Turchia, Regno Unito, Ucraina, Ungheria, USA.

Il costante livello tecnologico raggiunto dalla *Cemsa* è confermato dall'esclusività delle soluzioni offerte, speciali e dedicate. I cataloghi della Società e i sistemi

di informazione mostrano in dettaglio la gamma delle soluzioni proposte e dei problemi risolti, quale ulteriore garanzia dell'impegno dedicato a soddisfare le richieste specifiche di ogni cliente.

Copren Engineering srl

IL TUO PARTNER IN AUTOMAZIONE

COPREN ENGINEERING NASCE DALL'UNIONE DI UN GRUPPO DI TECNICI QUALIFICATI CON DECENNALE ESPERIENZA NEL SETTORE DELLA DEFORMAZIONE DELLA LAMIERA, CON PARTICOLARE RIFERIMENTO ALLE OPERAZIONI DI CARICO LAMIERE, MOVIMENTAZIONE E SCARICO DEI PARTICOLARI LAVORATI DA PRESSE IDRAULICHE, MECCANICHE, LINEE, PRESSE TRANSFER. TUTTI GLI IMPIANTI SONO STUDIATI, PROGETTATI E REALIZZATI IN ACCORDO CON LE SPECIFICHE ESIGENZE DI OGNI SINGOLO CLIENTE



**Transfer Elettronico
Linear Motor**

TRDBE- ML
Massima velocità
5000 mm/s

**Encoder ad alta
risoluzione**
0,1 µm

Ripetibilità
±1 µm

Gli impianti **Copren Engineering** possono essere integrati con le macchine già esistenti aggiornando, in accordo con le vigenti normative, gli impianti elettrici ed i software. I nostri tecnici sono a disposizione del cliente per fornire un qualificato supporto per tutte le esigenze di consulenza sui nuovi impianti e di manutenzione e assistenza sugli impianti esistenti.

PRODOTTI

- Disimpilatori/destacke
- Alimentatori combinat
- Feeders elettronici
- Transfer monobarra e doppia barra
- Hardware e software
- Quadri elettrici per automazione

MERCATI DI RIFERIMENTO

- Costruttori di presse
- Costruttori di stampi
- Società di engineering
- Aziende settore automobilistico
- Aziende settore elettrodomestico
- Costruttori di casalinghi
- Stampaggio a caldo

SERVIZI

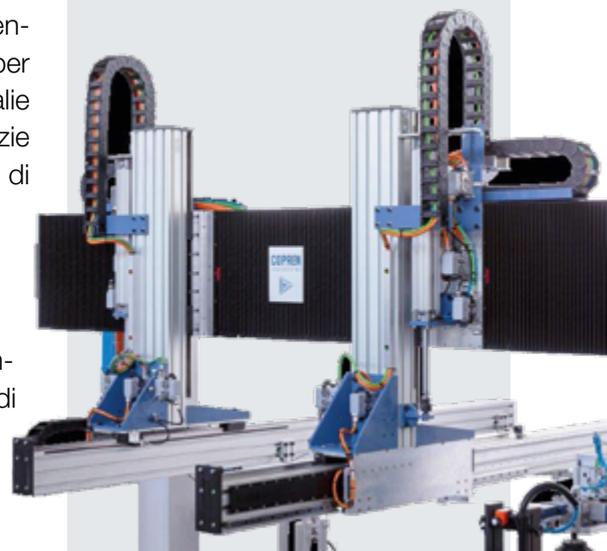
Assistenza *Copren Engineering* fornisce un servizio continuo di assistenza al cliente direttamente con il nostro personale tecnico specializzato. Manutenzione con ricambi originali *Copren Engineering* fornisce ricambi originali multimarche reperibili a livello internazionale con consegne rapide. Teleservice - Global Service *Copren Engineering* è dotata di una postazione fissa collegata 24H su 24 in grado di fornire un servizio di teleassistenza con collegamento da remoto per l'individuazione di guasti e anomalie su impianti in tutto il mondo; grazie a questo servizio siamo in grado di mantenere e risolvere problemi tecnici rapidamente.

Servizio post vendita Tecnici qualificati, materiali selezionati da costruttori internazionali, ricambi velocemente reperibili e corsi di istruzione all'uso dei nostri impianti garantiscono un servizio di manutenzione post vendita fatto a misura del cliente.



Copren Engineering srl

Via G. Di Vittorio, 7/9
20042 Pessano con Bornago (MI)
T. +39 02 95746067
amministrazione@copren.eu
www.copren.eu





Con Plax New Pac spa

LEADER DA OLTRE 60 ANNI NEL SETTORE DEGLI IMBALLAGGI INDUSTRIALI IN PLASTICA

IL PROFILO AZIENDALE

Fondata nel 1961, **Con Plax New Pac**, è leader da oltre 60 anni nel settore degli imballaggi industriali in plastica da 1 a 1000 litri realizzati con il procedimento dell'estrusione soffiaggio.

La vasta esperienza maturata, l'elevato grado di specializzazione e l'impiego di materie di primissima scelta (HDPE e HMWPE) consentono di soddisfare ogni esigenza di contenimento di prodotti liquidi, semidensi, polveri e paste.

Al suo interno *Con Plax New Pac* comprende una divisione tecnica per lo studio, la progettazione e la realizzazione di stampi ad alto rendimento per la produzione di imballaggi mediante estrusione soffiaggio. Le diverse gamme e dimensione di contenitori, la personalizzazione in termini di colore e loghi distintivi, hanno permesso a *Con Plax New Pac* di annoverare fra la propria clientela le principali e più qualificate società italiane e straniere.

Questa sintesi di qualità ha contribuito al successo di *Con Plax New Pac* ed al conseguimento di numerosi e significativi riconoscimenti nazionali ed internazionali.

TECNOLOGIA

Con Plax New Pac, sin dalla nascita, ha sempre rivolto una particolare attenzione alle tecnologie da impiegare per la produzione dei propri articoli e alle innovazioni da applicare a tutto il processo produttivo.

Una delle caratteristiche, quindi, che ha da sempre caratterizzato i propri impianti d'estrusione-soffiaggio è la ricerca della miglior tecnologia disponibile sul mercato. Tutti gli impianti *Con Plax New Pac* sono completamente automatici, sia per il caricamento della materia prima, sia per lo smatarozzamento e finitura del prodotto finito. Ciò permette un sicuro controllo qualitativo e una produttività oraria ai massimi livelli. L'elevata qualità del prodotto *Con Plax New Pac* è garantita, inoltre, da una perfetta distribuzione del materiale grazie ai più recenti e sofisticati dispositivi di regolazione che, controllando lo spessore del contenitore in 100 differenti punti, assicurano la giusta quantità di polietilene nelle parti maggiormente sottoposte a sforzi critici. La velocità di raffreddamento del prodotto è molto importante e l'impiego di stampi performanti abbinati a stazioni multiple di post-cooling che sfruttano l'effetto combinato di aria ed acqua permettono di lavorare la materia prima a migliori temperature di esercizio con il vantaggio di cicli produttivi più rapidi e, quindi, con maggiori pezzi prodotti.

SOSTENIBILITÀ

La sostenibilità ambientale è un tema fondamentale in tutti i processi di *Con Plax New Pac*. Le strategie principali condotte negli ultimi anni



sono state mirate a modificare l'approccio tradizionale che una azienda di questo settore aveva nei confronti dell'ambiente.

Risparmio energetico: gli impianti di soffiaggio completamente elettrici di nuova generazione permettono una notevole riduzione dei consumi energetici aumentando allo stesso tempo la produttività

Sostenibilità energetica: l'impianto fotovoltaico di 999 kW installato sulla copertura degli stabilimenti permette di consumare interamente tutto quanto prodotto dai pannelli riducendo del 25% il prelievo di energia dalla rete nazionale, riducendo conseguentemente l'emissione di CO2.

Economia circolare: il materiale di scarto delle nostre lavorazioni viene ceduto ad aziende autorizzate e specializzate nel settore del recupero di imballaggi. La lavorazione dei nostri scarti garantisce una nuova vita alle materie plastiche che vengono trattate e trasformate in post-recycled HDPE (rPE).



Taniche green: l'utilizzo di materiale rPE nella produzione delle nostre taniche permette ai nostri clienti di entrare attivamente a far parte dell'economia circolare grazie ad un prodotto con caratteristiche tecniche e performance molto soddisfacenti in termini di resistenza, stress-cracking e impilabilità.

Consumo idrico: l'impianto di raffreddamento a circuito chiuso delle nostre linee di produzione azzerava il prelievo di acqua dalla rete idrica.

Efficienza energetica: la coibentazione delle nostre strutture azzerava l'utilizzo di ogni tipologia di combustibile fossile per riscaldare gli ambienti di lavoro.

CERTIFICAZIONI

Con Plax New Pac ha certificato la qualità dei propri prodotti e servizi secondo il sistema ISO nei primi mesi del 2000. La certificazione è stata rilasciata dall'Istituto Italiano dei Plastici, ente di riferimento per le aziende che operano nel settore della trasformazione delle materie plastiche. Le attività di Con Plax New Pac certificate secondo la normativa internazionale ISO 9001:2015 sono la progettazione e la produzione mediante il metodo dell'estrusione soffiaggio di contenitori in plastica.

I valori e i principi che costituiscono la politica per la qualità di Con Plax New Pac sono la fondamentale base di riferimento per definire, pianificare e raggiungere gli obiettivi aziendali. Raggiungere gli obiettivi aziendali significa per Con Plax New Pac ottenere la massima soddisfazione di tutte le parti interessate alle prestazioni ed al successo aziendale: i clienti, i dipendenti, i fornitori, la proprietà e gli utilizzatori finali.

La missione di Con Plax New Pac è la qualità per la completa soddisfazione del cliente.

Con Plax New Pac, nel compiere la sua missione basa le proprie azioni su alcuni valori fondamentali.

Orientamento al Cliente: la prosperità ed il futuro di Con Plax New Pac dipendono dai suoi clienti, perciò, è fondamentale capire e soddisfare le loro esigenze presenti e future e mirare a superare le loro stesse aspettative. Leadership: i responsabili che svolgono ruoli di guida e coordinamento, sono coinvolti e stimolati nella corretta interpretazione degli input della direzione generale; contribuiscono attivamente al perseguimento dei risultati, nel dare il buon esempio e nel coinvolgere i propri collaboratori al fine di utilizzare al meglio il loro potenziale.

Approccio per processi: un risultato desiderato si ottiene con maggiore efficienza quando le relative attività e risorse sono gestite come un processo.

Coinvolgimento del personale: le persone, a tutti i livelli, costituiscono

non l'essenza ed il patrimonio di Con Plax New Pac: il loro pieno coinvolgimento permette di porre le proprie capacità al servizio dell'azienda.

Miglioramento continuo: in un contesto sempre più competitivo le esigenze dei clienti sono in continua evoluzione; l'attività generale dell'azienda è rivolta al costante miglioramento dei propri processi.

Rapporti di reciproco beneficio con i fornitori: Con Plax New Pac e i suoi fornitori sono interdipendenti ed un rapporto di reciproco beneficio migliora la capacità di creare valore di entrambi.

Attenzione alla sicurezza: la tutela della sicurezza e della salute dei lavoratori è un valore ed un obiettivo irrinunciabile.



con plax
new pac

CON PLAX NEW PAC Spa

Via Londra, 5/7
24040 Zingonia (BG)
T. +39 035 4196111
info@conplax.com
www.conplax.com



Sistema qualità certificato
ISO 9001:2015 • N°408

Gielle Technoplast Srl

PVDF ESTRUSIONE E INIEZIONE



DAL 1977 **GIELLE TECHNOPLAST** ESTRUDE E STAMPA MATERIALE PLASTICO DI ALTA QUALITÀ COME IL PVDF (POLI-FLUORURO DI VINILIDENE)

nostrì semilavorati vengono realizzati a partire dal diametro 25 mm fino al diametro 360 mm, forniti in barre tonde per una lunghezza standard di 1 mt. ed utilizzati come prodotti di partenza per la produzione di pezzi finiti ad alta precisione.

Attraverso il processo di estrusione, siamo in grado di fornire profili e tubi lisci disponibili dal diametro 4 al diametro 16 mm, confezionati in rotoli.

Valvole e raccordi sono prodotti dal diametro 4 mm al diametro 16 mm con filettatura 1/8" - 1/4" - 3/8" - 1/2" in versione Gas conico o NPT per piccoli impianti di processo.

La nostra esperienza, unita ad un continuo aggiornamento dei macchinari e delle nostre competenze, ci permette inoltre di soddisfare ogni esigenza del cliente dalla progettazione dello stampo alla realizzazione del particolare finito.



**RESISTENZA
CHIMICA**

**RESISTENZA
MECCANICA**



**TEMPERATURA
DI ESERCIZIO
ELEVATE**

**GIELLE
TECHNOPLAST**

Stampaggio Materie Plastiche - Costruzione Stampi
Plastic Material Molding - Mold Construction

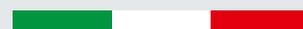
Gielle Technoplast srl

Via Principale, 18
23879 Verderio (LC)

T. +39 039 510526

info@gielletechnoplast.com

www.gielletechnoplast.com



Minutex srl

FUSIONE DI DESIGN E INNOVAZIONE TECNOLOGICA

PIÙ DI UNA SEMPLICE AZIENDA DI MINUTERIE METALLICHE: DESIGN ED INNOVAZIONE TECNOLOGICA SI FONDONO IN MINUTEX SRL PER OFFRIRE PRODOTTI ALL'AVANGUARDIA ED IN LINEA CON LE ULTIME TENDENZE NEL MONDO DELL'ARREDO E DIY



LE ORIGINI: PICCOLA FABBRICA DI MINUTERIE METALLICHE

Minutex viene fondata nel 1962 da Gianfranco Paroli e dalla moglie Enrica. Inizialmente si occupavano della produzione di minuterie metalliche. Nel corso degli anni, con l'ingresso della seconda generazione, l'azienda ha ampliato il suo mercato, grazie anche all'introduzione di numerosi macchinari CCN per lavorazioni meccaniche molto differenti tra loro. L'ammodernamento del parco macchine ha permesso, da una parte, di migliorare ed industrializzare le grandi produzioni di componenti metalliche con un ottimo rapporto qualità/prezzo sul mercato, dall'altra parte, di

sperimentare e diversificare il proprio knowhow su un numero consistente di differenti lavorazioni del metallo.

LE CERTIFICAZIONI A SUPPORTO DELLA QUALITÀ DEI PRODOTTI

A testimonianza della crescita professionale e tecnologica, quest'anno *Minutex* festeggia due importanti traguardi: il venticinquesimo anno di certificazione UNI EN ISO 9001 per la progettazione e produzione di sistemi metallici di giunzione per il legno e minuterie metalliche (primo rilascio dicembre 1998) e il decimo anno di certificazione CE con validità internazionale. Ad oggi l'azienda conta più di 4.500 referenze per le 6 linee di pro-

duzione: fissaggi e viteria, mensole e supporti, ferramenta, accessori per mobili, piastre e supporti per legno, gambe per tavoli.

Tutti i prodotti ad uso strutturale sono stati sottoposti a test presso laboratori accreditati e rispondono positivamente alle linee guida ETAG n°015, ottenendo, come primo produttore in Europa, il Benestare Tecnico Europeo (ETA) per i requisiti essenziali e d'idoneità per l'impiego previsto (Regolamento EU n°305/2011 CPR).

I progetti e le sfide per il futuro sono moltissimi, consapevoli della spinta energetica della terza generazione da poco entrata in azienda, contiamo di poter dare ancora molto al mercato.



MINUTEX®

Minutex srl

Via 1° Maggio, 6
23811 Ballabio (LC)
T. +39 0341 531077
minu@minutex.net
www.minutex.net

G.A.E. Stampaggio Materie Plastiche snc

TECNOLOGIA E QUALITÀ

L'AZIENDA **G.A.E.** SPECIALIZZATA NELLO STAMPAGGIO MATERIE PLASTICHE A INIEZIONE, È STATA FONDATA NEL 1980 A SEGUITO DI UNA CONVERSIONE PRODUTTIVA DAL SETTORE MECCANICO A QUELLO PLASTICO



I cambiamenti economici e del mercato negli anni 90 hanno generato l'esigenza dell'azienda di orientarsi verso i processi di produzione più automatizzati.

Nel corso degli ultimi anni, con una strategia orientata all'innovazione, i processi produttivi sono diventati sempre più robotizzati, introducendo nuovi macchinari e robot.

Nel 2019 si raggiunge la certificazione di Industria 4.0 con l'introduzione di un software d'interconnessione aziendale, che genera un legame tra i macchinari "one to many", in questo modo è possibile gestire e monitorare tutte le risorse produttive dall'ordine al prodotto finito.

Siamo un sicuro punto di riferimento per chi cerca un partner affidabile e disponibile nella realizzazione e nello stampaggio di componenti tecnici in materiale plastico. Le caratteristiche che ci contraddistinguono sono la flessibilità, la personalizzazione dei prodotti, l'attenzione ai particolari.

L'AZIENDA OGGI

L'azienda oggi si sviluppa su due aree, una la storica dove avviene il processo produttivo e l'altra destinata a magazzino che ricopre una superficie di 1.000 mq.

INDUSTRIA 4.0

L'adozione del software 4.0 dà la possibilità di monitorare costantemente l'andamento dei macchinari e della produzione permettendo di ottimizzare le tempistiche rendendo efficiente tutto il processo produttivo con un'attenta valutazione dei consumi energetici monitorati a contribuire alla tutela dell'ambiente.

Utilizziamo energia da fonti rinnovabili, fotovoltaico, per alimentare il ciclo produttivo.

G.A.E. Stampaggio è orientata verso una politica di sostenibilità utilizzando macchinari di nuova generazione a basso impatto energetico ed ecologico e materie prime rigenerate su richiesta dei clienti.

SETTORI OPERANTI

Operiamo in svariati settori: arredamento, garden, casalingo intelligente, cosmetico, sport, tempo libero, ortopedico.

IL PROCESSO PRODUTTIVO

Partendo dalla realizzazione dello stampo fino ad arrivare al confezionamento del prodotto, G.A.E. Stampaggio soddisfa i propri clienti.

PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE STAMPI

La progettazione e la costruzione degli stampi avviene attraverso:

- analisi fattibilità
- industrializzazione del prodotto
- prototipazione
- realizzazione stampo
- campionature e prodotti

STAMPAGGIO A INIEZIONE

Il reparto è composto da 10 presse per stampaggio ad iniezione ad elevate prestazioni, che vanno da un tonnellaggio da 95 a 550 tonnellate di nuova generazione.

AUTOMAZIONE

Tutte le presse sono dotate di robot, di etichettatrici e nastri trasportatori che garantiscono l'autonomia produttiva H 24.

CONFEZIONAMENTO

Offriamo il servizio di confezionamento del prodotto in termoretraibile con fardellatrice barra mm 1250.



G.A.E.

Stampaggio Materie Plastiche snc

Via della Libertà, 7

22036 Erba (CO)

T. +39 031 641 906

acquisti@gaestampaggio.it

ufficiotecnico@gaestampaggio.it

www.gaestampaggio.it



LAVORAZIONI MECCANICHE ALLUMINIO, LEGHE LEGGERE E MATERIE PLASTICHE

**Via Monza 99/8, 20060 Gessate (MI)
www.scaproduct.com**



OXYTURBO S.P.A.

SI POSIZIONA SUL MERCATO COME RIFERIMENTO PROPOSITIVO E SICURO IN UN VASTO ARCO DI CAMPI APPLICATIVI CHE COMPREDONO: L'UTILIZZO DEI GAS INDUSTRIALI PER LA SALDATURA, LA MANUTENZIONE DEGLI IMPIANTI DI CONDIZIONAMENTO E IL BEVERAGE CON I RIDUTTORI DI PRESSIONE PER LA SPILLATURA E GASATURA DI ACQUA, BIRRA, VINO E BEVANDE IN GENERE. INOLTRE LA CATEGORIA "IMPIEGHI SPECIALI" COMPRENDE I PRODOTTI PER GLI ACQUARI, E PER CHI OPERA NEL CAMPO DEL PRONTO INTERVENTO. IN OGNUNO DI ESSI L'AZIENDA HA SAPUTO CONFERMARE LA SUA IDENTITÀ DI PARTNER DEL CLIENTE, BASATA SU TRE CONCETTI CHIAVE: RICERCA DI SOLUZIONI INNOVATIVE, QUALITÀ CERTIFICATA DI PRODOTTO, VERSATILITÀ DI RISPOSTA ALLE DOMANDE DEL MERCATO.

Oxyturbo spa

DA 40 ANNI METTIAMO I NOSTRI VALORI IN OGNI PRODOTTO

QUALITÀ CERTIFICATA E TRACCIATA

Il sistema qualità aziendale **Oxyturbo** è certificato a norme EN ISO 9001. Viene inoltre utilizzato un sistema di rintracciabilità per conoscere la vita di ogni prodotto con una specifica "memoria di fabbricazione". L'azienda ha creato anche un apposito "marchio" di provenienza che garantisce l'autenticità come "originale Oxyturbo".

SOSTENIBILITÀ

L'Azienda è convinta che il concetto di "sostenibilità" si esprima con scelte produttive che mentre salvaguardano l'ambiente sono anche rispettose del benessere e della professionalità delle persone che lavorano per realizzare i prodotti. Oxyturbo applica perciò una precisa etica imprenditoriale: ridurre consumi e sprechi, ottimizzare i processi e guardare al futuro dell'ambiente senza mai ridurre la qualità e l'affidabilità del risultato tecnologico e funzionale.

A tal proposito è stato recentemente redatto il primo Bilancio di Sostenibilità 2022. Il documento sarà diffuso sia all'interno sia all'esterno dell'azienda, al fine di comunicare ai dipendenti e agli stakeholder le iniziative tese a

conseguire gli obiettivi di maggiore efficienza e sostenibilità.

OBIETTIVI FUTURI PER UNA CRESCITA SOSTENIBILE

Tra gli obiettivi futuri che Oxyturbo si è prefissata vi è il rinnovo della sede aziendale in vista della centralizzazione dell'organizzazione, che dovrebbe portare a una maggiore efficienza.

Il nuovo stabile è situato nel Comune di Lonato del Garda e risponde all'esigenza di raggruppare in un'unica sede tutte le attività, dalla lavorazione della materia prima allo stoccaggio dei prodotti finiti, e di avere a disposizione spazi più ampi per sostenere la crescita aziendale.

Tra le finalità del progetto vi è l'ottimizzazione dei flussi produttivi e logistici. Per il nuovo stabile sono state utilizzate le più avanzate tecnologie in ambito ambientale, sia per i materiali utilizzati sia per l'efficientamento energetico e l'autoproduzione di energia elettrica da fonti rinnovabili, con l'obiettivo di conseguire la Certificazione Leed di livello Gold.



oxyturbo®

Gas in Action

OXYTURBO spa

Via Serio, 15

25015 Desenzano del Garda (BS)

T. +39 030 9911855 r.a

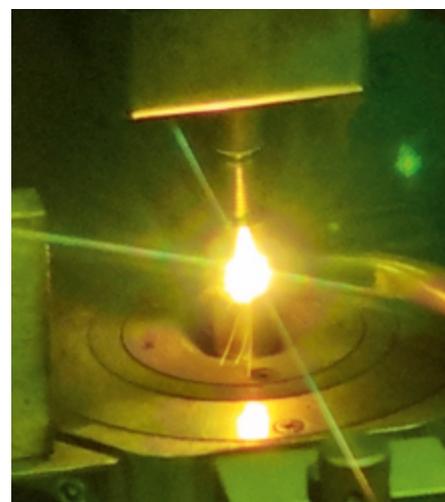
oxyturbo@oxyturbo.it

www.oxyturbo.it

M.C.A. srl

TRANCIATURE E MONTAGGI AD **ALTA TECNOLOGIA**

IN OLTRE TRENT'ANNI DI ATTIVITÀ, **M.C.A.** SI È SPECIALIZZATA NELLA TRANCIATURA DI PARTICOLARI METALLICI E TRAMITE COLLABORAZIONI ESTERNE, DEI RELATIVI TRATTAMENTI SUPERFICIALI DI ZINCATURA, NICHELATURA, ARGENTATURA, DORATURA, BURATTATURA E LAVAGGI. NELLA PROPRIA ATTIVITÀ M.C.A. SI È SPECIALIZZATA NEL MONTAGGIO DI SOTTOGRUPPI ELETTROMECCANICI E PNEUMATICI PER I SETTORI DELL'ELETTROMECCANICA, DELLA AUTOMAZIONE, AUTOMOBILISTICO, BICICLETTE, MEDICALE, ELETTROVALVOLE E DEGLI ELETTRODOMESTICI.



L'azienda **M.C.A.** è in grado di realizzare prodotti finiti propri o su progetto dei clienti, quali cilindri, elettropiloti, elettrovalvole ed altro. Dal 2001 si è specializzata nell'assemblaggio e collaudo di elettrovalvole e nella saldatura laser dei gruppi canotto in acciaio per elettrovalvole.

Nel corso degli anni, assorbendo altre piccole aziende, si è dotata di una attrezzatura propria ed ha sviluppato e potenziato i reparti tranceria e montaggio con significativi investimenti in macchine ad elevata tecnologia quali Bruderer, Balconi e Yamada per la tranceria; elettroerosione a filo, a tuffo e centro di lavoro per l'attrezzatura; macchine automatiche robotizzate per la saldatura a laser e per i mon-

taggi. Particolare attenzione è sempre stata dedicata alla costante formazione e qualifica del personale ed al continuo aggiornamento dei sistemi e delle apparecchiature di controllo. L'attività si svolge in due unità produttive adiacenti, su una superficie coperta di oltre 4.000 mq. e grazie a collaudate collaborazioni con officine esterne, l'azienda è in grado di soddisfare tutte le richieste della clientela. M.C.A. ha ottenuto la certificazione del proprio sistema qualità già nel 2002 ed oggi è certificata secondo la normativa UNI EN ISO 9001:2015 per garantire la massima costanza qualitativa delle forniture e che premia il costante impegno a garanzia della qualità dei propri prodotti.



M.C.A. srl

Via Gran Sasso, 6/H
20060 Truccazzano (MI)

T. +39 02 95309158

info@mcattruccazzano.it

www.mcattruccazzano.it

Hardblock srl

QUALITÀ, COMPETENZA E PRECISIONE

HARDBLOCK È NATA NEL 1992 PER LA PRODUZIONE DI FASCETTE STRINGITUBO CON CARATTERISTICHE SPECIALI E, NEGLI ANNI SEGUENTI, HA PORTATO AVANTI LA RICERCA E LO SVILUPPO DI PRODOTTI PER IL FISSAGGIO, ANCHE SU DISEGNO DEL CLIENTE

Hardblock è in grado di studiare le attrezzature più idonee al prodotto e compatibili col parco macchine in dotazione.

Esso è composto di presse che vanno da 10 a 160 tonnellate dotate di asservimenti automatici per produzioni medio-alte.

Abbiamo una vasta gamma di articoli adatti a soddisfare ogni esigenza nel settore dei sistemi di fissaggio:

- fascette stringitubo a vite senza fine Hardflex, con vite di messa a terra, a nastro continuo Rollflex
- collari Hardplus a sgancio rapido, collari calibrati, collari a scatto Snapring
- fascette bifilari con e senza vite, per marmitte auto, nastro pieno TB, nylon PA 6.6
- anelli riapribili CLIC, tasselli e fissaggi per tutte le specializzazioni



Studio e realizzazione di fascette speciali su disegno del cliente, tranciatura e lavorazione della lamiera,

forniture industriali e prototipi, anche in piccole serie. Progettazione e costruzione di stampi in metallo duro

o in acciaio speciale. Qualità, competenza e precisione al servizio delle imprese.



HARDBLOCK^{s.r.l.}

DA OLTRE 30 ANNI

HARDBLOCK srl
Società Unipersonale
 Via A. Grandi, 1
 21048 Solbiate Arno (VA)
 T. +39 033 1992666
 info@hardblock.it
www.hardblock.it

A.P.I. FA IMPRESA

Il calendario degli eventi dedicati alle imprese manifatturiere e di servizio alla produzione messo a punto da A.P.I. è ricco di appuntamenti per rispondere in maniera innovativa ai bisogni delle aziende, puntando anche a fornire nuovi stimoli e metodi di lavoro.

PER SCARICARE IL CALENDARIO,
CLICCARE QUI

TUTTI I MARTEDÌ PARTECIPA AI WEBINAR GRATUITI "I MARTEDÌ DELLA COMMUNITY! LA LEADERSHIP TRASFORMATIVA"

Come sviluppare una leadership in grado di guidare e ispirare il cambiamento all'interno dell'organizzazione, incoraggiando l'innovazione e la creatività? Partecipa ogni martedì, a partire da settembre, agli incontri on line per allenare il nostro approccio innovativo e disruptive in modo da creare un ambiente aziendale dinamico, adattabile e orientato al futuro.

PER SCARICARE LA COMUNICAZIONE
INFORMATIVA E PER ISCRIVERSI,
CLICCARE QUI

CICLO DI WEBINAR GRATUITI "IL SUCCESSO DELL'IMPRESA? PASSA DI GENERAZIONE IN GENERAZIONE!"

Il passaggio generazionale nelle PMI familiari è un tema cruciale, quindi, da trattare con attenzione e delicatezza. A.P.I. organizza un ciclo di quattro webinar multidisciplinari finalizzato a trattare il tema sotto diversi punti di vista:

- **20 novembre, dalle 11:00 alle 12:00**
"Guida fiscale al passaggio generazionale"
DOTT. PAOLO STRADA, Dottore Commercialista e Revisore Contabile
- **4 dicembre, dalle 11:30 alle 12:30**
"Gli strumenti legali per il passaggio del testimone"
GIAN PAOLO VALCAVI, Avvocato in *freely società benefit* tra avvocati s.r.l.

PER SCARICARE LA LOCANDINA
E ISCRIVERSI, CLICCARE QUI

SCOPRI IL CALENDARIO CORSI E WEBINAR GRATUITI DI A.P.I.

15-16 NOVEMBRE, CORSO ON LINE "ANALISI DI BILANCIO

E BUDGET: COME MIGLIORARE LA REDDITIVITÀ DELLA TUA IMPRESA"

PMI Energy, in collaborazione con il Servizio Fiscale Gestionale Societario di A.P.I., organizza il corso di formazione on line "Analisi di bilancio e budget: come migliorare la redditività della tua impresa" della durata di 6 ore.

Il corso si rivolge a responsabili amministrativi, controller e titolari di PMI coinvolti direttamente nella gestione economica dell'impresa.

PER MAGGIORI INFORMAZIONI E/O PER
ISCRIVERSI AL CORSO DI FORMAZIONE,
CLICCARE QUI

17 NOVEMBRE, CORSO

"VINCERE SENZA COMBATTERE: SAPER NEGOZIARE WIN WIN"

Con chi negoziamo? Con i clienti, gli utenti finali del nostro prodotto o servizio. Con i fornitori e i distributori di ciò che produciamo. Negoziando anche all'interno della nostra impresa, con capi, colleghi, collaboratori. Le trattative si svolgono in varie forme, nella società e anche in famiglia. In sostanza, negoziamo sempre! Per apprendere le conoscenze e per impostare e gestire trattative vincenti, partecipa al corso avanzato "Vincere senza combattere: saper negoziare win" in programma, presso la sede A.P.I., il 17 novembre, dalle 09:00 alle 13:00.

PER SCARICARE LA COMUNICAZIONE
INFORMATIVA E ISCRIVERSI,
CLICCARE QUI

22 E 29 NOVEMBRE,

CORSO ON LINE "CONTRATTI DI SETTORE, CONVENZIONI INTERNAZIONALI, DOCUMENTI DI TRASPORTO E ASPETTI ASSICURATIVI"

PMI Energy, in collaborazione con il servizio Internazionalizzazione di A.P.I., organizza il corso "Contratti di settore, convenzioni internazionali, documenti di trasporto e aspetti assicurativi".

Il corso ha l'obiettivo di mettere in evidenza i principali contratti di trasporto, le conoscenze teoriche, le pratiche comuni e la corretta modulistica necessari per una corretta gestione delle operazioni di trasporto in ambito nazionale e internazionale, oltre che i principali aspetti assicurativi da tenere sempre in considerazione.

PER SCARICARE LA COMUNICAZIONE
INFORMATIVA E ISCRIVERSI,
CLICCARE QUI

23 E 30 NOVEMBRE, CORSO

"GESTIONE DEL RAPPORTO DI LAVORO"

PMI Energy, in collaborazione con il Servizio Relazioni Industriali di A.P.I., organizza il corso di formazione "Gestione del rapporto di lavoro".

Il corso, strutturato in due moduli, ha l'obiettivo di fornire le informazioni necessarie per una propedeutica e corretta gestione di alcune fasi delicate del rapporto di lavoro, dai procedimenti disciplinari alla risoluzione.

PER MAGGIORI INFORMAZIONI E/O PER
ISCRIVERSI AL CORSO DI FORMAZIONE,
CLICCARE QUI

24 NOVEMBRE E 22 DICEMBRE, DALLE 10.30 ALLE 11.00

WEBINAR GRATUITO

"LA COMMUNITY DEL FISCALE"

Partecipa ai venerdì dedicati al riepilogo delle ultime novità fiscali!

Prossimi appuntamenti il 24 novembre e il 22 dicembre, quando, dalle 10.30 alle 11.00, il Servizio Fiscale Gestionale Societario si collegherà con la community di A.P.I. per fare il punto sulla comunicazione del titolare effettivo al Registro delle Imprese e sulle novità fiscali del periodo. Ci accompagneranno Michele Castellana, Responsabile Servizio Fiscale Gestionale Societario e Paolo Strada, Dottore Commercialista e Revisore Contabile.

PER SCOPRIRE TUTTI GLI APPUNTAMENTI
PREVISTI E PER ISCRIVERSI,
CLICCARE QUI



SCARICA IL CATALOGO

GAMBE COSÌ
mai viste!

E-FOCUS

IL RACCONTO DELLE PMI

FEBBRAIO/MARZO

2024

16

PMI
servizi

TRADIZIONE

INNOVAZIONE

SOSTENIBILITÀ

SOLUZIONI

«Un posto pulito, illuminato bene»

Ernest Hemingway

Nel presentare il primo numero del 2024 del nostro Magazine, vogliamo porre l'accento su una questione che, già da qualche anno ed ancor più negli ultimi due, le Aziende del nostro territorio percepiscono come una criticità: reperire personale da assumere, molto spesso per carenza di candidati. Da sempre lo sviluppo tecnologico coniuga rischi ed opportunità e la sua recente accelerazione esige strategie più performanti. Di fronte ad un mercato del lavoro in profonda trasformazione, con le nuove generazioni e ormai anche quelle intermedie che hanno bisogno di sapere qual è il grande disegno a cui stanno contribuendo e che chiedono di trovare uno scopo in quello che fanno, occorre lavorare a monte per trovare i talenti, e a valle per trattenerli. Ciò richiede un impegno congiunto da parte del sistema educativo, delle aziende, delle istituzioni e delle parti sociali.

Ormai è diffusa la percezione di quanto la formazione abiliti non soltanto competitività e innovazione delle imprese, ma anche inclusione sociale e coesione territoriale. Molto si sta muovendo in vari ambiti. Sono sempre più frequenti e partecipati gli "open day" in cui Aziende, Associazioni Imprenditoriali, Istituti Tecnici e Pro-

fessionali, Università, si confrontano per trovare nuovi percorsi formativi mirati a creare sinergie che generino valore di competenza secondo le richieste crescenti del mercato.

Ritornando all'aspetto umano, oggi diventa fondamentale impegnarsi per fidelizzare i propri lavoratori, accompagnandoli nella formazione ed offrendo prospettive di crescita in un ambiente di lavoro positivo, stimolante, sicuro.

I lavoratori, se motivati, potranno contribuire a migliorare ed ammodernare i processi produttivi e gestionali. È un semplice scambio bilaterale in base al quale datori di lavoro e lavoratori si parlano, condividono opinioni e informazioni, affrontano i problemi e si impegnano per trovare soluzioni comuni.

Per concludere, potremmo affermare che stabilire una connessione emotiva ed individuare gli indicatori che possono favorire il benessere organizzativo è un modo efficace per raggiungere migliori performances aziendali.

BUON LAVORO AGLI IMPRENDITORI ED AI LORO COLLABORATORI: SIANO ESSI I PIÙ ESPERTI O LE NUOVE LEVE!

E-FOCUS Magazine diffuso online a un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di www.pmilombarda.it e in una sezione dedicata del Portale è presente l'**archivio storico**.

E-FOCUS Magazine, è condiviso sui Social di **PMI Lombarde**, [Facebook](#) e [LinkedIn](#).

Seguici



IN QUESTO NUMERO

→ PAGINA 2 / 3



→ PAGINA 4



→ PAGINA 5



→ PAGINA 6



→ PAGINA 7



→ PAGINA 8 / 9



→ PAGINA 10



→ PAGINA 11



→ PAGINA 12



→ PAGINA 13



→ PAGINA 14



→ PAGINA 15



→ PAGINA 16 / 17



→ PAGINA 18



→ PAGINA 19



Microingranaggi srl

MICROingranaggi

INTEGRA IL CALETTATORE A TUTTA LA SUA GAMMA DI RIDUTTORI CON FLANGE **NEMA**

L'IMPIEGO DI QUESTO SISTEMA RAPPRESENTA UNA SOLUZIONE CHE AFFIANCA LA LINEA STANDARD E CHE RISULTA ESSERE MOLTO INTERESSANTE E FLESSIBILE IN QUANTO OFFRE LA POSSIBILITÀ AI CLIENTI DI ASSEMBLARE DIRETTAMENTE I RIDUTTORI AI MOTORI ELETTRICI IN SICUREZZA E SENZA ATTREZZATURE

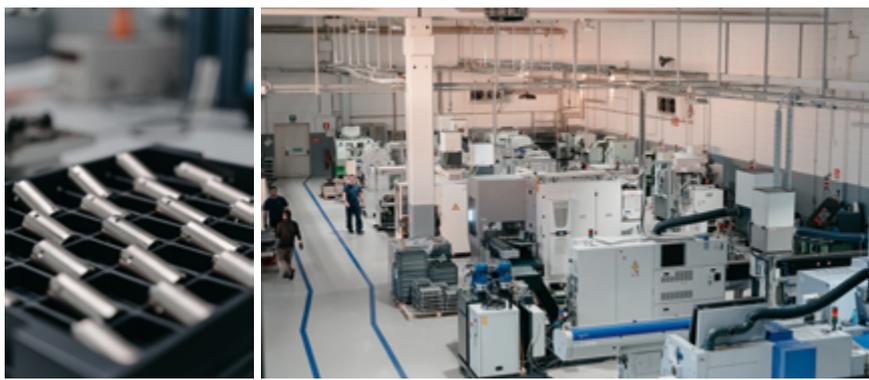
Azienda leader nella progettazione e realizzazione di microcomponentistica meccanica ed elettromeccanica di precisione, **MICROingranaggi** ha recentemente annunciato un significativo upgrade tecnico, che vede l'integrazione a tutta la sua gamma di riduttori con *flange NEMA* del calettatore, un dispositivo impiegato per unire e fissare due componenti cilindrici (albero e foro).



“L'impiego di questo sistema rappresenta una soluzione che riteniamo essere molto interessante per l'assemblaggio dei riduttori ai relativi motori elettrici, riuscendo così a mettere a disposizione del mercato una sistema estremamente flessibile”, ha dichiarato **Luca Barbieri**, *Head of R&D di MICROingranaggi*.

Trattandosi di un'operazione che richiede competenze tecniche specializzate, l'acquisto di un riduttore senza calettatore vincolava gli utenti ad affidarsi ai servizi di assemblaggio di **MICROingranaggi**, con conseguenti spese aggiuntive e tempi di attesa. L'implementazione del calettatore ai riduttori ha facilitato tutti questi passaggi, dando ai clienti la possibilità di effettuare l'assemblaggio autonomamente, semplicemente stringendo alcune viti e senza dover ricorrere all'utilizzo della colla, di attrezzature dedicate o dover apportare modifiche all'albero.





“Attualmente il calettatore integrato ai nostri riduttori è compatibile soltanto con i motori passo-passo dotati di flange quadre standardizzate NEMA, ma non escludiamo – in futuro – di esplorare l'adattabilità del sistema anche ai motori brushless con flange quadre, ampliando così le possibilità di applicazione”, ha aggiunto **Luca Uberti**, *Head of Sales di MICROingranaggi*.

Oltre agli aspetti prettamente tecnici, questo upgrade rappresenta anche un ulteriore passo in materia di sostenibilità, tema molto caro a **MICROingranaggi**.

Offrendo ai clienti un sistema completo che permette l'integrazione del motore in piena autonomia, si riduce infatti la necessità di trasporto del pezzo per ulteriori lavorazioni, diminuendo, in questo modo, l'impatto ambientale legato ai trasporti.

Questo approccio offre inoltre il duplice vantaggio di una riduzione sia dei costi che dei tempi di esecuzione delle commesse, grazie alla possibilità per i distributori di tenere a magazzino una selezione dei riduttori maggiormente utilizzati e soddisfare le richieste dei clienti in tempi brevissimi. Inoltre, in caso di guasti o usura del motore elettrico, i clienti hanno la flessibilità di effettuare la sostituzione in autonomia e direttamente sull'applicazione.



“La scelta di fornire un prodotto completo che non necessiti di interventi aggiuntivi”, ha concluso **Marco Garavaglia**, *Head of marketing di MICROingranaggi*, “si inserisce perfettamente in una strategia commerciale più ampia che MICROingranaggi sta abbracciando ormai da tempo, mirata ad attrarre mercati internazionali grazie alla possibilità di offrire loro soluzioni standard complete e facilmente integrabili”.

A proposito di MICROingranaggi

Con sede a Buccinasco (provincia di Milano), **MICROingranaggi** è una realtà specializzata, da ormai cinquant'anni, nella progettazione e realizzazione di microcomponentistica meccanica ed elettromeccanica di precisione e quindi di riduttori e motoriduttori, attuatori elettrici, ingranaggi, viti senza fine, pulegge. Oltre a componenti standard, **MICROingranaggi** si occupa anche di progettare e realizzare soluzioni su misura del cliente partendo da necessità specifiche. Con un fatturato in crescita costante, oggi **MICROingranaggi** conta circa 50 dipendenti, è certificata ISO 9001:2008, UNI EN 9100, UNI ISO 45001 e opera in diversi settori industriali quali automazione, robotica, packaging, domotica e in tutti i comparti di competenza della strumentazione tecnica per il medicale, il navale, il tessile, l'aeronautico e militare.



SIAMO
PRESENTI A



BOLOGNAFIERE 6/8 MARZO 2024

PADIGLIONE 30 / STAND D70



MICROingranaggi

MICROingranaggi srl

Via del Commercio, 29
20090 Buccinasco (MI)

T. +39 02 48401364

info@microingranaggi.it

www.microingranaggi.it

G.A.E. Stampaggio Materie Plastiche snc

TECNOLOGIA E QUALITÀ

L'AZIENDA **G.A.E.** SPECIALIZZATA NELLO STAMPAGGIO MATERIE PLASTICHE A INIEZIONE, È STATA FONDATA DEL 1980 A SEGUITO DI UNA CONVERSIONE PRODUTTIVA DAL SETTORE MECCANICO A QUELLO PLASTICO

I cambiamenti economici e del mercato negli anni 90 hanno generato l'esigenza dell'azienda di orientarsi verso i processi di produzione più automatizzati. Nel corso degli ultimi anni, con una strategia orientata all'innovazione, i processi produttivi sono diventati sempre più robotizzati, introducendo nuovi macchinari e robot.

Nel 2019 si raggiunge la certificazione di Industria 4.0 con l'introduzione un software d'interconnessione aziendale, che genera un legame tra i macchinari "one to many", in questo modo è possibile gestire e monitorare tutte le risorse produttive dall'ordine al prodotto finito. Siamo un sicuro punto di riferimento per chi cerca un partner affidabile e disponibile nella realizzazione e nello stampaggio di componenti tecnici in materiale plastico. Le caratteristiche che ci contraddistinguono sono la flessibilità, la personalizzazione dei prodotti, l'attenzione ai particolari.

L'AZIENDA OGGI

L'azienda oggi si sviluppa su due aree, una la storica dove avviene il processo produttivo e l'altra destinata a magazzino che ricopre una superficie di 1.000 mq.

INDUSTRIA 4.0

L'adozione del software 4.0 dà la possibilità di monitorare costantemente



l'andamento dei macchinari e della produzione permettendo di ottimizzare le tempistiche rendendo efficiente tutto il processo produttivo con un'attenta valutazione dei consumi energetici monitorata a contribuire alla tutela dell'ambiente. Utilizziamo energia da fonti rinnovabili, fotovoltaico, per allungare il ciclo produttivo.

G.A.E. Stampaggio è orientata verso una politica di sostenibilità utilizzando macchinari di nuova generazione a basso impatto energetico ed ecologico e materie prime rigenerate su richiesta dei clienti.



G.A.E.

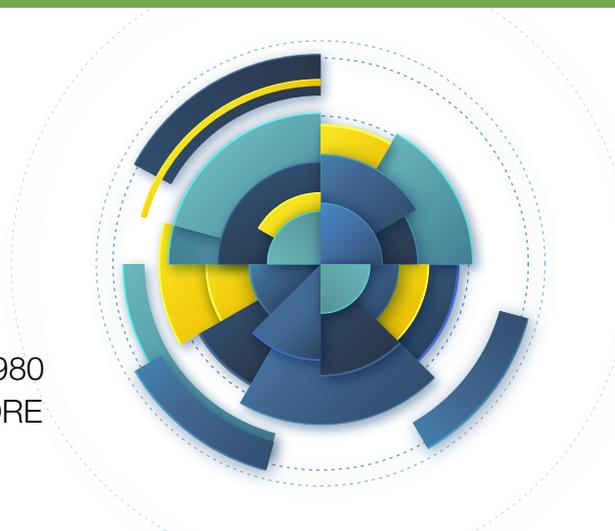
Stampaggio Materie Plastiche Snc

Via Della Libertà, 7
22036 Erba (CO)

T. +39 031 641 906

acquisti@gaestampaggio.it

www.gaestampaggio.it



IL PROCESSO PRODUTTIVO

Partendo dalla realizzazione dello stampo fino ad arrivare al confezionamento del prodotto, **G.A.E. Stampaggio** soddisfa i propri clienti.

PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE STAMPI

La progettazione e la costruzione degli stampi avviene attraverso:

- analisi fattibilità
- industrializzazione del prodotto
- prototipazione
- realizzazione stampo
- campionature e prodotti

STAMPAGGIO A INIEZIONE

Il reparto è composto da 10 presse per stampaggio ad iniezione ad elevate prestazioni, che vanno da un tonnellaggio da 95 a 550 tonnellate di nuova generazione.

AUTOMAZIONE

Tutte le presse sono dotate di robot, di etichettatrici e nastri trasportatori che garantiscono l'autonomia produttiva H 24.

CONFEZIONAMENTO

Offriamo il servizio di confezionamento del prodotto in termoretraibile con fardellatrice barra mm 1250.

Fornitore Offresi
MECCANICA D'ECCELLENZA

15-17
FEBBRAIO 2024
LARIOFIERE ERBA

**SAREMO PRESENTI
AL PAD. A
STAND 144**



1973
2023

SONDE IN POLIESTERE

più dinAmiche che mai

- realizzate in monofilo
- non si attorcigliano
- non si spezzano
- sono leggere, robuste e versatili
- rigide e flessibili contemporaneamente
- attrito è ridotto del 50%
- superano agilmente 5 curve sia nel tubo rigido che nel corrugato

ART. 167

diam. 5 mm - terminali fissi

ART. 167C

diam. 5 mm - un terminale fisso ed uno intercambiabile

ART. 173

diam. 3 mm - terminali intercambiabili

ART. 176

diam. 4 mm - terminali intercambiabili

CANFOR UTENSILI S.R.L.

VIA TRIDENTINA 4 - VIA BOLIVIA 5
20157 MILANO - info@canfor.it



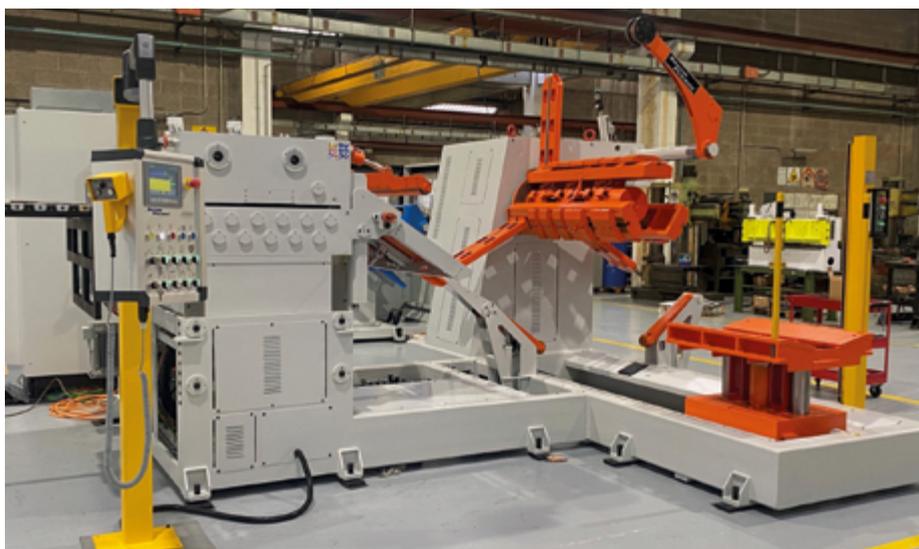
Servopresse srl

INNOVAZIONE ED AUTOMAZIONE PER UNA NUOVA LINEA



SERVOPRESSE ATTIVA IN QUESTO SETTORE DAL 1970, PRODUCE UNA GAMMA COMPLETA DI LINEE DA COIL PER L'ASSERVIMENTO DI TUTTI I TIPI DI MACCHINE UTENSILI, COME PRESSE, CESOIE, PIEGATRICI, PUNZONATRICI, PROFILATRICI ECC. HA RECENTEMENTE CONSEGNATO ED INSTALLATO, PRESSO UN'IMPORTANTE DITTA DI STAMPAGGIO POLACCA SPECIALIZZATA NEL SETTORE DELL'AUTOMOBILE, UNA LINEA PER LAVORARE COILS DI UNA LARGHEZZA MAX. DI 1300 MM. COMPOSTA DA ASPO SVOLGITORE CON PORTATA DI 15.000 KG. RADDRIZZATRICE/ALIMENTATRICE CON UNA RANGE DI SPESSORI CHE VA DA 1 MIN. A 14 MM. MAX. PER ALTO RESISTENZIALE. UNA DELLE MACCHINE PIÙ GRANDI E POTENTI MAI COSTRUITE DA **SERVOPRESSE**.

Questo gruppo compatto di svolgimento, raddrizzatura ed alimentazione è costruito su un unico basamento che include svolgitori, sella di caricamento e raddrizzatrice alimentatrice. L'innovazione introdotta su questo tipo di impianti è l'automazione della fase di attrezzaggio, infatti dalla semplice scelta del programma di lavoro il sistema posiziona automaticamente svolgitori, bracci di pressione, guide autocentranti sulla larghezza del nastro; regola i rulli di raddrizzatura in funzione dello spessore e l'altezza della raddrizzatrice in funzione dell'altezza dello stampo. Inoltre nel programma vengono memorizzate anche le camme impostate e tutti i parametri di



lavoro, il tutto con lo scopo di delegare al PLC la memorizzazione ed esecuzione delle impostazioni necessarie ad ogni cambio di produzione o cambio di operatore. Questo tipo di soluzione è ideale per

aziende che hanno una produzione molto differenziata, che non hanno la possibilità o necessità di destinare un solo operatore a gestire la linea e che hanno una produzione organizzata su più turni.

**Servo
Presse®**

SERVOPRESSE srl

Via Enrico Fermi, 48
20019 Settimo Milanese (MI)
T. + 39 02 3285775
info@servopresse.it
www.servopresse.it



CO.MA.F srl

OPEN HOUSE CO.MA.F. APRILE 2024

GRANDE ATTESA, QUEST'ANNO, PER L'EVENTO, PROSSIMO,
ORGANIZZATO DA **CO.MA.F. S.R.L.** PRESSO LA PROPRIA SEDE DI SOVICO (MB)
VIA PER CASCINA GREPPI, 81

L'evento sarà dedicato principalmente alle macchine della casa turca ERBEND (di cui Co.Ma.F. è rivenditore ufficiale per l'Italia) ma non solo!

Durante l'apertura, verrà esibita una **pressa piegatrice a Bandiera DUAL MFA 3230 combi** completa di tavola posteriore rotante, bloccaggi pneumatici frontali e tavola di compensazione automatica.

Per ogni macchina saranno presenti tecnici esperti per qualsiasi tipo di approfondimento!!

Inoltre, sarà possibile vedere all'opera le macchine **ERMAKSAN** e **LASER ISSE** nello specifico:

un LASER FIBRA "ERMAKSAN"
MOD. THUNDER 3000X1500 3KW

una PRESSA PIEGATRICE "ERMAKSAN" **SPEED-BEND 3100X175 FULL OPTIONAL**

due CESOIE "ERMAKSAN" 3100X6 CON SOSTEGNO:
HGS 3100X6 E HVR 3100X6

una **MARCATRICE LASER** CON TAVOLA ROTANTE "LASER ISSE"



Elena Farina
Amministratore Delegato
Co.Ma.F. Srl

**VI ASPETTIAMO
NUMEROSI
IL 04-05 E 06 APRILE!**

Orario previsto di apertura:

Giovedì 04/04 dalle 09.00 alle 18.00

Venerdì 05/04 dalle 09.00 alle 18.00

Sabato 06/04 dalle 09.00 alle 14.00



CO.MA.F. srl

Via per Cascina Greppi, 81
20845 Sovico (MB)

T. +39 039 2011710

Fax +39 039 2011711

info@comaf.it - www.comaf.it

**Fornitore
Offresi**
MECCANICA D'ECCELLENZA

15-17
FEBBRAIO 2024
LARIOFIERE ERBA

**SAREMO PRESENTI
AL PAD. A
STAND 152**

CO.MA.F. IL GIUSTO EQUILIBRIO TRA QUALITÀ E PREZZO.

Otim srl

DA OLTRE 50 ANNI NELLA TRANCIATURA E IMBUTITURA DEL METALLO CON PASSIONE E PROFESSIONALITÀ

GESTITA DALLA FAMIGLIA LIMONTA DAL 1971, **OTIM SRL** È SPECIALIZZATA NELLA LAVORAZIONE A FREDDO DEI METALLI TRAMITE LO STAMPAGGIO, LA TRANCIATURA, L'IMBUTITURA E L'ASSEMBLAGGIO

L'azienda **OTIM** viene fondata nel 1971 da Francesco Limonta con l'aiuto dei figli Caterina e Luigi, entra nel mercato della tranciatura e dell'imbutitura dei metalli servendo importanti settori quali il condizionamento industriale, l'elettrodomestico, l'edilizia, l'automotive e l'elettromeccanico.

Tra i punti di forza dell'azienda, che dal 2000 ha visto l'ingresso della

terza generazione, oltre alle presse meccaniche (da 20 a 400 Ton) ed idrauliche (da 100 a 300 Ton) tecnologicamente avanzate, la capacità di realizzare internamente gli stampi da abbinare alle stesse. Da una parte trasformazioni velocissime, con esigenze che cambiano da un momento all'altro. Dall'altra, frenate improvvise di alcuni settori, impongono una certa capacità di diversificarsi.

“Siamo nel comparto della tranciatura ed imbutitura dei metalli, e la flessibilità, nel senso più ampio possibile del termine, è la chiave con cui le PMI italiane possono districarsi tra i mille nodi del mercato odierno”. Come spiegano Alessandro e Marco Limonta, titolari della bergamasca **OTIM srl**.

“La flessibilità intesa in termini di lavorazioni richieste sia dei tempi di

consegna – dice Limonta – è una delle caratteristiche che fa la differenza. Nel nostro caso, poi, avendo un buon parco macchine di diversa potenza e dimensione, possiamo realizzare particolari in metallo, sia di piccole che di grandi dimensioni e indifferentemente anche per grandi quantità di produzione così come per piccoli lotti.

E con tempi di risposta veloci, per quanto riguarda le consegne. La stessa cosa vale per la realizzazione degli stampi e di attrezzature, che possiamo costruire anche al nostro interno accorciando i tempi di realizzo. Siamo in grado, partendo dal disegno o da un prototipo, di seguire la progettazione e la realizzazione delle attrezzature e dei particolari, coprendo così l'intero processo d'industrializzazione del prodotto. I particolari





OTIM Srl

OTIM srl

Zona Industriale, 1

V.lo Gattamelata, 2-4 - Via Colleoni 2-2a
24066 Pedrengo (BG) T. +39 035 661234
commerciale@otimsrl.it - www.otimsrl.it

possono anche essere forniti completi di assemblaggio, di saldature, filettature, burattature, verniciatura e con qualsiasi trattamento chimico-galvanico, avvalendosi in questi ultimi casi d'aziende collaboratrici affidabili e qualificate”.

OTIM è una vera e propria realtà di riferimento al servizio di una clientela sempre più ampia (ad oggi sono circa cento clienti), grazie al know-how acquisito in tanti anni di esperienza, alla professionalità, alla dedizione ed alla passione da sempre dimostrate. L'azienda è molto attenta ai cambiamenti nel settore produttivo, inserendo controlli digitalizzati e alimentatori elettronici di ultima generazione.

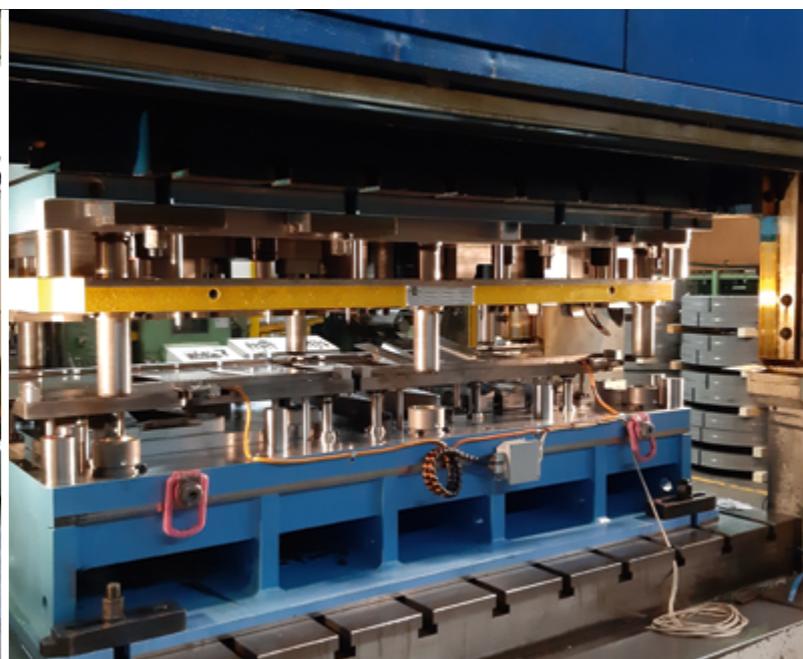
Tra i clienti di **OTIM** sono presenti aziende di fama nazionale. Si rivolge soprattutto ad una clientela italiana ma effettua anche alcune esportazio-



ni all'estero, in particolare per Paesi europei.

Oggi pur continuando a fornire i nostri settori storici, abbiamo inserito produzioni per articoli sportivi, reti per caschi moto e/o equitazione, for-

niamo nastri pre-forati per clienti nel settore profilatura e, grazie alla collaborazione con aziende leader produttrici di reti stirate e forate, produciamo articoli per facciate continue e doghe per controsoffitti.





Sori tronic srl

IMPIANTI FRIGORIFERI INDUSTRIALI

LA **SORI TRONIC** È UNA SOCIETÀ GIOVANE E DINAMICA DOTATA DI PERSONALE CON ESPERIENZA PLURIENNALE NEL SETTORE DEL FREDDO. BENCHÉ L'80% DELLE NOSTRE REALIZZAZIONI SIANO DESTINATE AL MERCATO EUROPEO, SIAMO IN GRADO DI OPERARE IN MERCATI EXTRAEUROPEI COME RUSSIA, EGITTO, LIBIA, TURCHIA, INDIA ECC.

REFRIGERATION PLANT

THE **SORI TRONIC** IS A YOUNG AND DYNAMIC COMPANY, COMPOSED OF TALENTED AND EXPERIENCED PERSONNEL IN ALL ASPECT OF REFRIGERATION. ALTHOUGH 80% OF OUR PROJECT INSTALLATIONS ARE IN EUROPEAN MARKET, WE HAVE THE FLEXIBILITY OF WORKING IN FOREIGN MARKETS SUCH AS RUSSIA, EGYPT, LYBIA, TURKEY, INDIA.

SORI
TRONIC S.R.L.

SORI TRONIC srl

Via Matteotti, 10/b

21040 Uboldo (VA)

T. +39 02 96788184

info@soritronic.com

www.soritronic.com



0°C

PROGETTIAMO E REALIZZIAMO

- Impianti frigoriferi per conservazione, lavorazione e maturazione di prodotti ortofrutticoli
- Sale di lavorazione e conservazione di prodotti alimentari (carne, pesce ecc.)
- Tunnel di surgelazione
- Impianti frigoriferi al servizio dell'industria chimica e farmaceutica
- Impianti frigoriferi al servizio di liofilizzatori
- Impianti frigoriferi per bassa, media e alta temperatura
- Impianti frigoriferi prefabbricati e personalizzati
- Impianti per produzione ghiaccio
- Impianti ad atmosfera controllata
- Impianti frigoriferi con recupero calore
- Impianti containerizzati per il mercato europeo ed EMEA

-10°C

-20°C

-30°C

-40°C

-60°C

DESIGN AND CONSTRUCTION

- Holding, process, ripening facilities for fresh fruit and produce
- Meat and fish process facilities
- Freezing tunnels
- Refrigeration plants for chemical and pharmaceutical facilities
- Refrigeration unit for freeze dryers
- Low, medium and high temperature refrigeration projects
- Processing plants for meat, fruit and fish
- Inhouse fabrication of refrigeration plants and custom package applications
- Ice (shavings or cubes) production plant
- Control Atmosphere
- Air purification and conditioning
- Refrigeration unit with heat recovery
- Containerized chillers for the European and EMEA market



SOLUZIONI ELETTRONICHE PER TRATTAMENTO ACQUE E SPILLATURA BEVANDE



CONTROLLO OSMOSI,
MICROFILTRAZIONE E ADDOLCITORE
PER USO DOMESTICO E PROFESSIONALE



SISTEMI DI FRIGOGASATURA ED
EROGAZIONE PER USO DOMESTICO
E PROFESSIONALE



EROGATORI E CASE DELL'ACQUA
PER COMUNITÀ ANCHE CON
CONTROLLO REMOTO GSM



CONTROLLO DI LIVELLO PER
CARBONATORI, VASCHE E BANCHI
GHIACCIO



ILLUMINAZIONI A LED



SOLUZIONI PER SISTEMI
DI SPILLATURA PREMIX E POSTMIX



SOLUZIONI PER SPILLATURA VINO,
SUCCHI E BEVANDE IN GENERE

www.gicarsrl.com

Find us on  

 **GICAR**
power to electronics

**Za-ber srl**

DAL 1959 LAVORAZIONI MECCANICHE DI QUALITÀ



Sorta nel 1959 dall'esperienza maturata in campo meccanico dai Soci fondatori, da un'attività iniziale di riparazione di macchine ed attrezzature meccaniche, si è sviluppata costantemente negli anni.

Oggi è in grado di realizzare macchine, attrezzature e pezzi meccanici altamente specializzati, fabbricati sulla base di disegni forniti dai clienti con attrezzature moderne ed efficienti. Avvalendosi di un team di collaboratori esperti, studia la fattibilità del progetto anche se sommarariamente descritto dal Cliente.

**ZA-BER****ZA-BER srl**

Via Adua, 21

21015 Lonate Pozzolo (VA)

T. +39 0331 301744

info@za-ber.com - www.za-ber.com

Materie plastiche, impiantistica per recupero ecologico, aeronautica, farmaceutica, meccanica pesante, macchine utensili sono solo alcuni dei settori ai quali **Za-Ber** offre la propria competenza. La qualità delle lavorazioni è garantita da un sistema qualità certificato secondo le norme UNI EN ISO 9001:2015 applicato alle lavorazioni meccaniche con esclusione delle attività di montaggio. Tutto il sistema aziendale è basato sulla soddisfazione delle aspettative dei Clienti in termini di caratteristiche, affidabilità, competenza, termini di consegna, ottimizzando i costi e migliorando l'efficienza interna, operando sempre in accordo con le leggi ed i regolamenti vigenti. La fruttuosa collaborazione con le maggiori industrie italiane consente a **Za-Ber** di vantare delle referenze invidiabili in grado di garantire da sole l'elevatissima qualità dei prodotti realizzati.

**Fornitore
Offresi**
MECCANICA D'ECCELLENZA

15-17
FEBBRAIO 2024
LARIOFIERE ERBA

**SAREMO PRESENTI
AL PAD. CC
STAND 708**

SISTEMA DI VIDEOMISURA NIKON MULTISENSORE, ESTREMAMENTE VERSATILE, AD AMPIO CAMPO DI MISURA

Disponibile con tavole di diverse dimensioni e rapporto zoom 10:1
La serie VMA è adatta ai più svariati campi di applicazione

Strumento ideale per misurare quote e posizioni di elementi fondamentali, con precisione micrometrica.

Possibilità di aggiungere diversi sensori e accessori, tra cui un laser per una rapida messa a fuoco automatica e sonde a contatto per avere tutti i vantaggi di una CMM.



0.35x

13.3 mm (W) x 10.0 mm (H)



0.6x

7.8 mm (W) x 5.8 mm (H)



1x

4.7 mm (W) x 3.5 mm (H)



1.8x

2.6 mm (W) x 1.9 mm (H)



3.5x

1.33 mm (W) x 1.0 mm (H)

Tipologie di campioni adatti alla VMA:

- Parti in plastica stampate a iniezione
- PCB di grande formato
- Parti meccaniche di vario tipo
- Parti metalliche da stampa 3D

Misure eseguite tipicamente:

- Misure geometriche [lunghezze, larghezze, diametri ecc.]
- Misure di profili
- Misure a contatto
- Acquisizione di immagini ad alta risoluzione e di grande formato



Tecmet 2000
Via Monferrato 5 - 20094
Corsico (MI) - Italy
Phone 02 486 00 385
tecmet@tecmet2000.it
www.tecmet2000.it



questa muffola non è stata creata dall'intelligenza artificiale

Fornitore Offresi
MECCANICA D'ECCELLENZA

15-17 FEBBRAIO 2024
LARIOFIERE ERBA
padiglione A | stand 101-102

visit us
alaguizzi.it

Benvenuti nell'entusiasmante realtà dell'intelligenza artificiale nel settore della meccanica industriale.

La nostra prima muffola germogliò dalla tenacia e dalla manualità dell'ingegno umano.

L'evoluzione tecnologica è la sfida che ci ha accompagnato dagli anni del boom economico sino ad oggi.

L'esito di questo entusiasmante viaggio attraverso le stagioni dell'innovazione, è la consapevolezza acquisita e la perizia metodologica che in Ala Guizzi abbiamo ribattezzato Xperience, il nostro patrimonio intangibile e non prontamente convertibile in codici alfanumerici o singoli prompt.

Ala Guizzi produce attrezzature specifiche in acciaio per trattamento termico, ottimizzate per resistere alla deformazione dei prodotti dovuti agli shock termici.

...ma dalla sinergia tra fornitore e cliente

Citiamo, ad esempio, tra i diversi nostri prodotti, le muffole, destinate a forni di sinterizzazione dal cui processo si arriva ad ottenere una svariata gamma di prodotti che fanno parte della nostra quotidianità come i filamenti del lunotto termico posteriore di un'autovettura, le serpentine interne di un forno o di un frigorifero, le resistenze di un ferro da stiro, gli ingranaggi che affollano un motore endotermico. Questo processo alternativo alla classica lavorazione meccanica da solido, consiste nell'utilizzo di sabbie/polveri metalliche che, per raggiungere la forma finale, vengono compresse e stampate per poi transitare ad una temperatura superiore ai 1100° in presenza di un'atmosfera (endogas), all'interno della muffola alloggiata a sua volta nel forno/impianto di sinterizzazione. All'interno di questa muffola la combinazione di questi

elementi (temperatura+atmosfera) uniti alla corrosione esterna generata dai bruciatori (gas o elettrici), rende difficilissima l'ottimizzazione della sua durata/resistenza.

Di fatto, in sinergia con il cliente/utente, si cerca di raggiungere il miglior compromesso economico volto ad ammortizzare in maniera equa i fattori di costo energia (mercato energia) + costo manufatto (ammortamento nell'arco di tempo di durata media) che al termine concorreranno fisiologicamente nel computo finale del prezzo di vendita del singolo particolare prodotto dall'impianto.

Da qui si evince la criticità nella realizzazione di questa muffola ed è proprio da qui in avanti che entra in campo la nostra esperienza nella ricerca della lega metallica in grado di resistere a questa brutta sollecitazione. Di fatto tale scelta, per essere fatta

con successo, deve essere assoggettata a precedenti esperienze simili oltre ad un dialogo/confronto con l'utilizzatore dell'impianto.

Esistono poi fattori esterni che possono creare e modificare in meglio o in peggio le condizioni di esercizio del manufatto.

Xperience: non esiste miglior intelligenza se non quella sinergica tra produttore e utilizzatore, in un campo dove le variabili possono mutare i delicatissimi equilibri dei costi di produzione, e per noi che amiamo le sfide questa è la normale quotidianità ove volontà, determinazione, inventiva, passione e continua ricerca sinergica, sono l'unica via percorribile per un risultato soddisfacente.

La garanzia è scritta nella nostra storia dalla costante e piena soddisfazione dei nostri numerosi clienti, che dal 1961, si affidano al nostro supporto come fornitori fidelizzati.



contact

ala guizzi srl

via arrigo boito 11 | 20832 desio (MB)

t. +39 0362 627043 - 621422

anselmo.guizzi@alaguizzi.it

ALA
GUIZZI



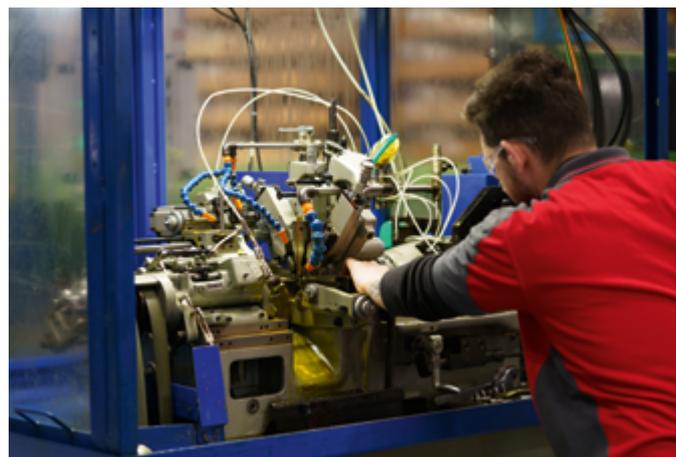
Sponsor ufficiale
INSUBRIANS Hockey



Ala Guizzi sostiene l'Associazione
Italiana per la Lotta al Neuroblastoma

Eredi Baitelli spa

QUALITÀ E PRECISIONE NELLA TORNITURA E MANFATTURA DI MINUTERIE DI PRECISIONE



NEL CUORE DELL'OPEROSA PROVINCIA DI BRESCIA, **EREDI BAITELLI** RAPPRESENTA DA QUASI 80 ANNI UN PUNTO DI RIFERIMENTO NEL SETTORE DELLA TORNITURA E NELLA MANIFATTURA DI MINUTERIE DI PRECISIONE CONTO TERZI.

Questa azienda, profondamente radicata nel tessuto produttivo locale, ha saputo proiettare il proprio mercato ben oltre i confini nazionali. Oggi circa il 70% della sua produzione trova collocazione all'estero.

Il parco macchine è costantemente rinnovato per rispondere alle più moderne esigenze dei vari mercati di riferimento e per le nuove necessità dei clienti.

Il solido attaccamento alla tradizione e al territorio si sposa con la necessaria costante apertura all'innovazione e al futuro: questo si traduce in un impegno concreto verso la formazione dei giovani, con l'attivazione di percorsi di stage e alternanza scuola-lavoro con istituti professionali e scuole locali.

Eredi Baitelli è un'azienda che si rinnova nel tempo, di generazione in generazione, mantenendo viva la tradizione e l'attenzione per la

qualità che la contraddistinguono. È un esempio di una realtà produttiva dalle radici marcatamente bresciane e con vocazione e visione globale. È la storia di una azienda che, pur crescendo ed espandendosi, non ha mai dimenticato il suo legame con il territorio e la comunità. È la storia di un successo che si rinnova giorno dopo giorno, grazie all'impegno, alla passione e alla professionalità di tutti coloro che ne fanno parte.



Eredi Baitelli spa

Via A. de Gasperi 43 - 25030 Zocco di Erbusco (BS)
Via Costa 60/E, 25030 Erbusco (BS) T. +39 0307767811
info@eredibaitelli.it - www.eredibaitelli.it





Morsettitalia spa

UNA PICCOLA BOUTIQUE DEL MONDO TUTTA ITALIANA

IN UN MONDO SEMPRE PIÙ INTERCONNESSO È PROPRIO PARTENDO DA UN MORSETTO ELETTRICO CHE PUÒ NASCERE UN "CAMPIONE" DELL'AUTOMAZIONE

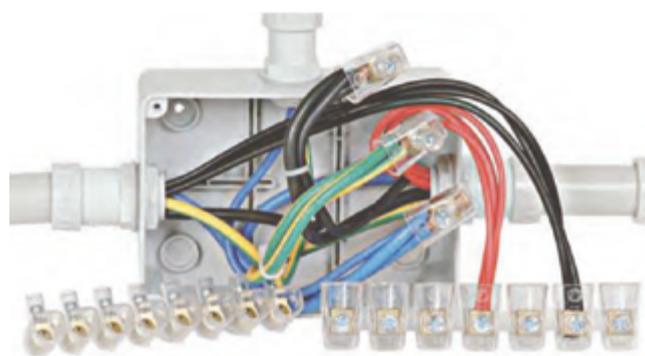
Morsettitalia nasce a Milano nel 1972, come azienda specializzata nella produzione di morsetti elettrici.

Oggi, trasferitasi a Paderno Dugnano (MI), l'azienda è un esempio di PMI italiana che lavora in circa 40 paesi ed ha puntato tutto sull'innovazione, percorrendo nuove strade nel mondo della componentistica per quadri elettrici, per la distribuzione elettrica tradizionale e green, per l'automazione industriale e per quadri bordo macchina in genere.

MI, che vuol dire **Morsettitalia**, nasce come azienda specializzata nella distribuzione di morsetti elettrici.

Forte dell'esperienza maturata, sviluppa una sua propria gamma di dispositivi di connessione per quadri elettrici e morsettiere per PCB.

Sono l'intuizione e la determinazione, oltre alle capacità tecniche e alla conoscenza del mercato, a indirizzarla verso il mondo intero rendendola in grado di progettare, produrre, fornire e assistere i propri clienti nei settori della bassa tensione e automazione industriale.



UN'AMBIZIOSA MISSION

La grande vivacità e la voglia di fare e di evolvere di **Morsettitalia** hanno portato l'azienda ad avere ben chiara la sua mission.

Connect with me è lo slogan che meglio rappresenta gli obiettivi dell'azienda. La missione di **Morsettitalia** è, infatti, sviluppare insieme ai clienti nuove soluzioni di connessione per risparmiare soprattutto tempo e spazio.

Oggi *MI* è un generatore di business con un obiettivo molto concreto: produrre idee realizzabili e creare alti livelli di performance, per contribuire a un nuovo mondo, il mondo dei cambiamenti e dei durevoli sviluppi.

PRESENZA GLOBALE

Pur essendo una piccola e media azienda come ne esistono molte nel nostro paese, **Morsettitalia** ha nel suo DNA la volontà di diffondere tecnologia in tutto il mondo. L'azienda è una realtà solida che opera oggi a livello internazionale.

Grazie a una rete di distribuzione nel mondo è presente in più di 40 paesi. Oltre che in Italia, **Morsettitalia** opera in tutte le nazioni europee, negli Stati Uniti, in Sud America, nei paesi asiatici, in Medio Oriente e in modo significativo nel bacino del Mediterraneo e in alcuni importanti paesi africani.

Tutto ciò è reso possibile dalla presenza di una squadra motivata e qualificata. Lavoro in team e gioco di squadra sono determinanti per raggiungere l'obiettivo aziendale di diffondere tecnologia e realizzare qualità e innovazione.

AMPIA GAMMA DI PRODOTTI

MI ha sempre perseguito l'idea, tutta italiana, dove l'estetica si unisce alla funzionalità del prodotto "bello e ben fatto", unendo la passione e le competenze alla tradizione e alla creatività del Made in Italy.

Sono quattro le divisioni che costitu-



MORSETTITALIA: UNA STORIA LUNGA PIÙ DI 50 ANNI

Fondata nel 1972 **Morsettitalia** ha superato i suoi 50 anni. Frutto dell'intuizione, della creatività e della tenacia di una famiglia milanese, di cui ancora oggi mantiene intatte le origini e i tratti distintivi, l'azienda si è velocemente diffusa, prima in Italia e poi nel mondo, tanto da "potersi raccontare" oggi come multinazionale tascabile. La passione e le competenze, unite alla tradizione e alla creatività del made in Italy, hanno portato i prodotti dell'azienda ad affermarsi nei settori dell'automazione industriale e della distribuzione elettrica, sia tradizionale che green, sui mercati americani, europei, africani e asiatici. Morsetti per quadri elettrici, per circuiti stampati, sistemi di marcatura e moduli elettronici innovativi costituiscono l'offerta odierna anche per i "palati" più esigenti. Flessibilità, affidabilità, qualità le caratteristiche "garantite". "Connect with MI" lo slogan che ogni cliente potrà trovare all'ingresso di questa "boutique del mondo".

iscono oggi l'offerta **Morsettitalia**, alle quali corrispondono altrettante linee di prodotto.

- La linea di prodotto "storica" riguarda i morsetti per guida DIN. In particolare, **Morsettitalia** progetta, produce e fornisce dispositivi di connessione e grazie ai suoi 40 anni di specializzazione può garantire una produzione annuale di circa 20 milioni di pezzi, con una percentuale di difettosità <0,01%.

- Come seconda linea di prodotto **Morsettitalia** propone connettori per PCB che offrono un collegamento universale e di facile manutenzione per ogni tipo di apparecchiatura elettronica nei diversi settori e mercati.

- Terza linea di prodotto sono i sistemi di marcatura. La marcatura di

un quadro elettrico nel suo insieme rappresenta un'esigenza ineludibile. Esperienza, conoscenze e competenza permettono a **Morsettitalia** di intervenire con due sistemi di marcatura: tradizionale, mediante plotter; innovativo, a trasferimento termico.

- Ultima divisione, ma non per importanza, quella legata alle soluzioni di elettronica. L'azienda propone una gamma di moduli «innovativi», tutti proposti nella rivoluzionaria versione connettibile con l'obiettivo di ridurre gli ingombri per l'ottimizzazione della densità lineare.

Oltre alle 4 divisioni standard propone anche prodotti custom per applicazioni specifiche e si pone come partner per lo studio di soluzioni dedicate alle esigenze di singoli ambiti applicativi.



MA CHI È OGGI MORSETTITALIA?

Oggi **Morsettitalia** è una realtà innovativa che vuole creare opportunità di sviluppo attraverso nuovi percorsi di crescita nel mondo della connessione, mettendo a frutto idee e conoscenze, competenze e abilità e sviluppando così nuove soluzioni "intelligenti" riconosciute da numerosi Brevetti.

La sua struttura agile e flessibile permette di competere sui mercati internazionali e di essere vicino ai clienti non solo con connessioni tradizionali, ma anche con sistemi completi di marcatura e moduli elettronici innovativi.


M O R S E T T I T A L I A

Morsettitalia spa

Via Santi, 13/1

20037 Paderno Dugnano (Mi)

T. +39 02 9919911

morsettitalia@morsettitalia.com

www.morsettitaliaweb.eu

**G.A. Solutions sas**

CONSULENZA PER SISTEMI DI GESTIONE

L'IDEA DI CREARE LA **G.A. SOLUTIONS** PRENDE VITA NEL 2008 DALLA VOLONTÀ DI GIANNI MARIO ARNOLDI DOPO 15 ANNI D'ESPERIENZA NEL RUOLO DI RESPONSABILE DEL SISTEMA DI GESTIONE DELLA QUALITÀ ISO 9001 E RESPONSABILE DEL SERVIZIO DI PREVENZIONE E PROTEZIONE (SICUREZZA NEI LUOGHI DI LAVORO, EX 626/94 ORA D. LGS. 81/2008)



Gianni Mario Arnoldi

La molla che ha fatto scattare la voglia di mettersi in gioco è stato il desiderio di affiancare le aziende del territorio nell'applicazione efficace ed efficiente dei Sistemi di Gestione per assicurarsi un futuro in un mercato diventato ormai una sfida quotidiana.



La MISSION che guida l'attività e le azioni della **G.A. Solutions** è "aiutare le organizzazioni a raggiungere i propri obiettivi, nella più completa soddisfazione di entrambi le parti".

Altro concetto cardine che ruota intorno alla filosofia del servizio erogato dalla **G.A. Solutions** è che "il prezzo è quello che il cliente paga, mentre il VALORE è quello che ottiene" e noi da sempre, lavoriamo sul valore, perché solo così il cliente potrà essere soddisfatto. Ad oggi possiamo dire d'aver fatto la scelta più giusta e gratificante.

SERVIZI DI CONSULENZA EROGATI

SVILUPPO, IMPLEMENTAZIONE, MANTENIMENTO E MIGLIORAMENTO DI SISTEMI DI GESTIONE IN CONFORMITÀ ALLE NORME ISO:

9001
Qualità

14001
Ambiente

45001
Salute & Sicurezza
Luoghi di Lavoro

EN 1090
Strutture Metalliche

3834
Processi di saldatura

AUDIT DI 1ª PARTE (interni) per verifica conformità ISO 9001, 14001 e 45001
Audit di 2ª parte (fornitori) di qualifica o di valutazione dei processi di fabbricazione

CONFORMITÀ AL REGOLAMENTO UE 2016/679 PRIVACY
servizio erogato con l'ausilio di Business Partner

CONFORMITÀ AL D.LGS. 81/08 SSL
servizio erogato con l'ausilio di Business Partner

DICONO DI NOI

RECENSIONI GOOGLE BUSINESS

Grande Professionalità e serietà!

Sempre disponibile per chiarire ogni dubbio e fornire importanti feedback su come migliorare e fare crescere la propria azienda!

Quando la PROFESSIONALITÀ sposa la QUALITÀ!

G.A. Solutions è una garanzia.

Esperienza, professionalità, qualità e affidabilità penso siano gli aggettivi che meglio possono descrivere la società. Sempre disponibile al confronto ed al supporto in tempi congrui con le necessità del cliente. Per chiunque abbia bisogno di una consulenza in materia di sistemi di gestione, consiglio fortemente di rivolgersi a G.A. Solutions.

G.A. Solutions è sinonimo di grande professionalità, qualità, garanzia e preparazione eccellente. La sua disponibilità non ha limiti. Posso confermare che attraverso la sua consulenza si possono raggiungere obiettivi importanti. La sua attenzione ai particolari e la sua ricerca del miglioramento continuo permette di fare il "salto di qualità". Consiglio vivamente un professionista come G.A. Solutions se si vogliono raggiungere grandi traguardi.

PERCHÈ SCEGLIERCI

PROFESSIONALITÀ Anni di esperienza nel settore ci permettono di essere un partner affidabile nella consulenza dei Sistemi di Gestione aziendale.

ATTENZIONE Dedichiamo la massima attenzione ad ogni nostro cliente.

DISPONIBILITÀ Siamo sempre disponibili per chiarimenti o per consulenze dei nostri servizi.

G.A. Solutions dal 2008
Qualità Ambiente Sicurezza Energia

G.A. Solutions
di Gianni Mario Arnoldi & C. sas

Via Don Abele Iseni, 7
24011 Almè - Bergamo
T. +39 347 5126184
info@gasolutions.it
www.gasolutions.it

VESPA S.R.L.

SABBIATRICI

**DA 30 ANNI LEADER NELLA PROGETTAZIONE
E COSTRUZIONE DI SABBIATRICI E CABINE DI SABBIATURA
E GRANIGLIATURA AD ARIA COMPRESSA**



Una vasta gamma di prodotti che trova impiego in molteplici settori: dai cantieri navali e ferroviari, alle carpenterie metalliche, settore petrolchimico, carrozzerie industriali, ma anche edilizia e restauro.



VESPA SABBIATRICI SRL

Via Togliatti 29 - 20066 Melzo (MI) T. 02 95731179 - T. 02 95731180
commerciale@vespasabbiatrici.it

www.vespasabbiatrici.it



INTEGRAZIONI PERFORMANTI *high-performance integrations*

Attraverso l'unione di un dispositivo pneumatico ed elettronico, si garantisce l'efficienza per una gestione accurata del componente all'interno di un sistema di controllo secondo i principi dell'industria 4.0.

Tutto ciò che è in movimento è controllabile per garantire affidabilità e produttività.

Through the combination of a pneumatic and electronic device, efficiency is guaranteed for accurate component handling within a control system according to Industry 4.0 principles. Everything in motion is controllable to ensure reliability and productivity.

industry **4.0**

- **Filtroregolatore**

Filter-regulator

Manometro digitale e pressostato integrato

Digital pressure gauge and integrated pressure switch

- **Dynamax & Dynamax S**

io-link 1.1, efficienza energetica, estremamente modulare, compatta, robusta e affidabile

io-link 1.1, energy-efficient, highly modular, compact, robust and reliable

- **Elettrovalvola 5/2, G1/4" e Namur**

Solenoid Valve 5/2, G1/4" and Namur

con sensore di posizione nella cava a C delle elettrovalvole, per il controllo dell'avvenuto spostamento della spola
with position sensor in the C-slot of the solenoid valves, for monitoring the spool displacement

- **Cilindri 21287 E 15552 con sensore**

Cylinders 21287 and 15552 with sensor

Analogico da [Analogic from] 0V - 10V;
da [from] 4mA - 20 mA; IO - LINK

E-FOCUS

IL RACCONTO DELLE PMI

APRILE-MAGGIO

2024

17

TRADIZIONE

INNOVAZIONE

SOSTENIBILITÀ

SOLUZIONI

L'ARTE DELLA COMUNICAZIONE: UNA LEVA STRATEGICA PER LE AZIENDE

In un mondo dove l'evoluzione costante è l'unica certezza, la capacità di comunicare si rivela sempre più come il fulcro attorno al quale ruotano progresso e innovazione. La storia ci insegna che le grandi civiltà hanno sempre saputo che padroneggiare l'arte della comunicazione equivale a detenere le chiavi del successo culturale e sociale. In questa nuova edizione del nostro *Magazine*, vogliamo esplorare la comunicazione non solo come strumento, ma come alleato strategico per le aziende nel contesto dinamico e sfidante di oggi. L'ultimo anno ha segnato un punto di svolta, accelerando trasformazioni tecnologiche e di mercato e rendendo sempre più complessa l'interazione diretta con i propri target. In questo scenario, **la comunicazione emerge come un pilastro fondamentale per navigare il cambiamento**, consentendo alle aziende di affermare la propria identità, costruire autorevolezza e rafforzare legami esistenti mentre se ne forgiavano di nuovi.

INNOVARE PER COMUNICARE: OLTRE I CONFINI TRADIZIONALI

Il nostro approccio è fondato sull'innovazione e sulla sperimentazione. Riconosciamo che il coraggio di osare, di rompere gli schemi e di abbracciare **nuove strategie di comunicazione è essenziale per far emergere e consolidare l'identità aziendale nel mercato odierno**.

La comunicazione e il marketing diventano, quindi, strumenti imprescindibili per narrare

la storia dell'azienda, per trasmettere i suoi valori fondamentali e per guidare le scelte strategiche con una visione a lungo termine.

INVESTIRE IN COMUNICAZIONE: UNA SCELTA CHE PAGA

Decidere di investire in comunicazione e branding significa non solo creare esperienze personalizzate e lavorare sulla reputazione aziendale, ma anche **instaurare relazioni basate sulla fiducia con il proprio pubblico**. Attraverso canali affidabili e una comunicazione efficace, le aziende possono aumentare notevolmente la propria visibilità, distinguersi nel mercato e costruire una base solida per il futuro.

PMI LOMBARDE: UN PARTNER AL VOSTRO FIANCO

Con oltre quattro decenni di esperienza, **PMI Lombarde rappresenta un punto di riferimento per le aziende**. Attraverso la condivisione quotidiana di contenuti sui principali canali social - *LinkedIn, Facebook, YouTube* - e la partecipazione attiva a eventi settoriali, ci posizioniamo come partner ideale per le imprese che desiderano ampliare la propria rete e rafforzare la propria presenza nel mercato.

In conclusione, la scelta di comunicare, innovare e investire nella propria immagine e identità aziendale non è mai stata così cruciale.

PMI Lombarde è qui per accompagnare le aziende in questo viaggio, offrendo strumenti, conoscenze e strategie per trasformare la comunicazione in un vero e proprio asset strategico.

IN QUESTO NUMERO

→ PAGINA 2 / 3

D I G I W A Y

→ PAGINA 15

**GIELLE
TECHNOPLAST**
Stampaggio Materie Plastiche - Costruzione Stampi
Plastic Injection Moulding - Mold Construction

→ PAGINA 4

FASTENAL

→ PAGINA 16

**ATTREZZERIA
MERONI**

→ PAGINA 5

**Servo
Presse**

→ PAGINA 17

CEMSA
Soluzioni e Ricambi in Eternit - Ricambi
Refractory Industry & Chemical Industry

→ PAGINA 6 / 7

**OZ
ANALITICO**

→ PAGINA 18

**SCA
PRODUCTS**

→ PAGINA 8

MICROIngranaggi

→ PAGINA 19

**VESPA
LABORATORIO**

→ PAGINA 9

ernst
Ingegneria | Ricerca | Sviluppo
CISAM - ERNST s.r.l.

→ PAGINA 20

**STEEL
PLASTIC**

→ PAGINA 10

O.M.A.S. s.r.l.
Officina Meccanica Attrezzatura Stampi

→ PAGINA 21

oxyturbo
Gas in Action

→ PAGINA 11

Körner

→ PAGINA 22

SAPORITI
MATERIE PLASTICHE - STAMPAGGIO

→ PAGINA 12 / 13

CANFOR

→ PAGINA 23

**COPREN
ENGINEERING**

→ PAGINA 14

Enzi **TERENZI**

→ PAGINA 24

34bit fieramilano

E-FOCUS Magazine diffuso online a un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di www.pmilombarde.it e in una sezione dedicata del Portale è presente l'**archivio storico**.

E-FOCUS Magazine, è condiviso sui Social di [PMI Lombarde](https://www.linkedin.com/company/pmilombarde), [Facebook](https://www.facebook.com/pmilombarde) e [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company/pmilombarde).



SEGUICI

Digiway srl

L'INTRANET NELLE PMI: INNOVAZIONE E COLLABORAZIONE CON HCL SOFTWARE E ONTIME SUITE



Vittorio
Orefice,
CEO
Digiway

NELL'ERA DIGITALE, LE PICCOLE E MEDIE IMPRESE (PMI) LOMBARDE SI TROVANO DI FRONTE ALLA SFIDA DI RIMANERE COMPETITIVE ATTRAVERSO L'INNOVAZIONE E L'EFFICIENZA OPERATIVA. UNA SOLUZIONE CHE EMERGE CON FORZA IN QUESTO CONTESTO È L'IMPLEMENTAZIONE DI SISTEMI INTRANET, STRUMENTI POTENTI PER FACILITARE LA COMUNICAZIONE INTERNA, LA GESTIONE DELLE RISORSE E LA COLLABORAZIONE TRA I TEAM.

Nel cuore dell'organizzazione delle PMI, **l'intranet** si rivela un alleato strategico fondamentale per l'ottimizzazione dei processi aziendali.

Questa piattaforma interna non solo consente una comunicazione fluida e diretta tra i dipendenti e con l'azienda, ma offre anche un accesso centralizzato a documenti, dati e

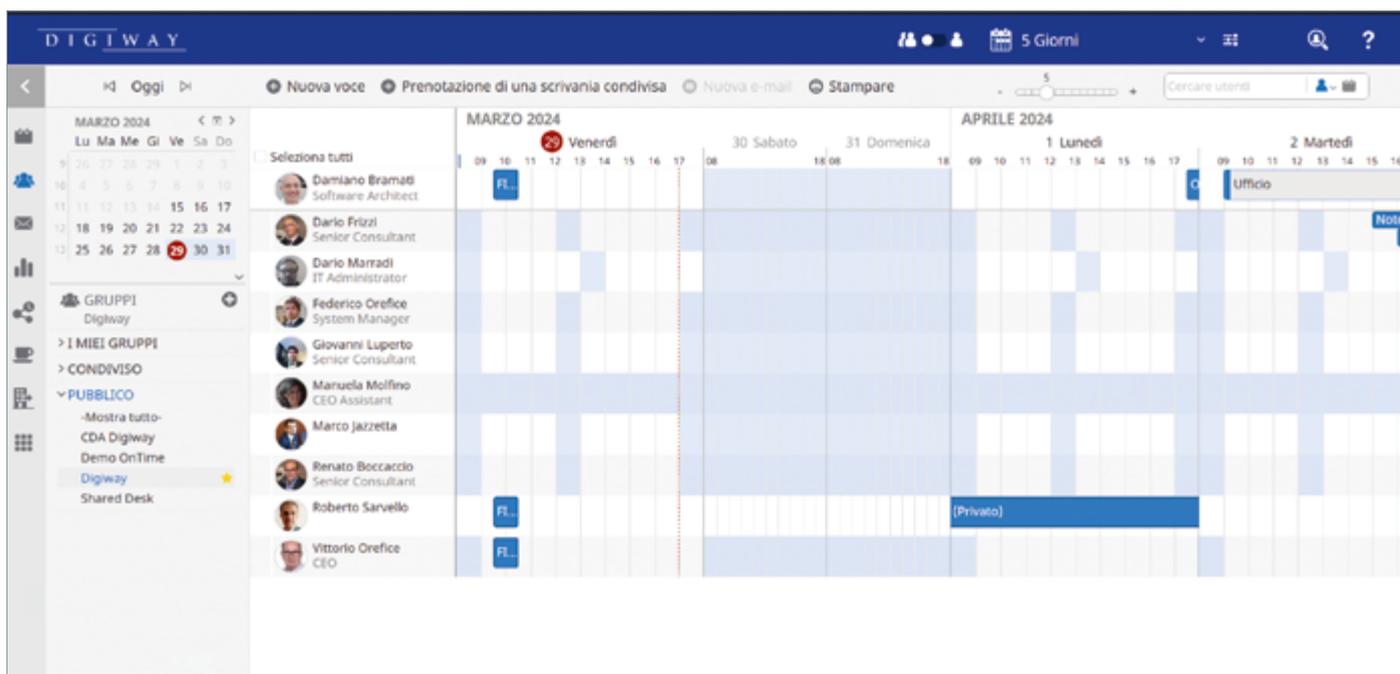
strumenti di lavoro, migliorando significativamente l'efficienza e la produttività.

In questo panorama, **Digiway** emerge come un partner tecnologico di riferimento per le PMI, grazie alla sua profonda esperienza nel settore ICT e alla collaborazione con **partner di prestigio** come *Crossware*, *HCL Software*, *Libraesva* e *Microsoft*.

Digiway ha sviluppato e fornisce soluzioni, altamente personalizzabili, per abilitare le PMI a sfruttare appieno il potenziale dell'intranet, promuovendo un ambiente di lavoro collaborativo, sicuro e altamente produttivo.

Tra le funzionalità tipiche possiamo annoverare:

- la webmail
- le informazioni utili su colleghi e partner commerciali (rubrica)
- burocrazia aziendale (ferie, permessi, rimborsi...)
- ticketing, per risolvere le richieste di servizio interne
- bacheca di annunci (compro-vendo-scambio)



Oltre a queste, un esempio emblematico dell'innovazione portata da **Digiway** nel contesto delle PMI è l'integrazione della suite **OnTime Group Calendar**, un prodotto di fama mondiale che trasforma le singole agende in un potente supporto aziendale, allineando i calendari in un'unica visione armoniosa ed organica.

OnTime si distingue per la sua capacità di organizzare efficacemente incontri, appuntamenti e scadenze, facilitando la pianificazione e la gestione del tempo all'interno dell'organizzazione e la prenotazione di risorse come sale riunioni e scrivanie, spingendosi fino a facilities come il catering.

La sua integrazione nell'intranet aziendale rappresenta un valore aggiunto significativo, offrendo una visione olistica delle attività e migliorando la coordinazione tra i team. L'adozione di *OnTime* all'interno dell'intranet aziendale non solo ottimizza la gestione del tempo e delle risorse, ma sottolinea anche l'impegno dell'azienda verso l'innovazione e l'efficienza. Questa soluzione, insieme alle altre offerte da **Digiway**, dimostra come la tecnologia possa essere un fattore chiave per il suc-



cesso delle PMI, permettendo loro di navigare con agilità in un mercato sempre più competitivo.

In conclusione, l'intranet rappresenta una leva strategica per le PMI che desiderano promuovere la collaborazione, l'efficienza e l'innovazione all'interno della propria organizzazione.

Con il supporto di partner tecnologici come **Digiway** e soluzioni avanzate come *OnTime*, le PMI lombarde sono ben posizionate per affrontare le sfide del futuro, trasformando le opportunità digitali in vantaggi competitivi tangibili.

Digiway, ci racconta il CEO Vittorio Orefice autore di questo articolo, si posiziona, dal 2001, come partner leader per i servizi e prodotti ICT per le piccole e medie imprese (PMI),

specializzandosi in soluzioni che promuovono la collaborazione, la cybersecurity, la firma digitale e la gestione documentale.

Tra i **partner di Digiway** figurano aziende di rilievo come *Crossware*, *HCL Software*, *Libraesva* e *Microsoft*, evidenziando il suo impegno nella fornitura di soluzioni tecnologiche avanzate e affidabili e profondamente sicure.

D I G I W A Y

Digiway srl

Edificio Easypoint, 1° Piano
Via Caldera, 21
20153 Milano (MI)
T. +39 02 87158030
commerciale@digiway.it
www.digiway.it



Fastenal Europe srl

DOVE L'INDUSTRIA INCONTRA L'INNOVAZIONE

FASTENAL È UNA SOCIETÀ MULTINAZIONALE CHE NASCE NEGLI STATI UNITI NEL 1967 E CHE OGGI HA UNA SOLIDA PRESENZA NEL MERCATO EUROPEO

Siamo specializzati nella fornitura e la gestione di materiali MRO e OEM e abbiamo una lunga storia di successo nel garantire ai nostri clienti e partner un continuo miglioramento dei processi di approvvigionamento e adattamento alle sfide del mercato. Offriamo soluzioni per la gestione della supply chain, progettate per ridurre i costi diretti e indiretti, migliorare l'efficienza ed incrementare la produttività. Abbiamo un comprovato track record di successi, con una riduzione media dei costi totali (Total Cost of Ownership =TCO) di oltre il 20% sui 1000 progetti implementati in passato.

**ECCO ALCUNI
DEI VANTAGGI
NEL COLLABORARE
CON FASTENAL**

RIDUZIONE DEI COSTI

Grazie a soluzioni ad hoc, inventario consolidato e prenotato, disponibile esclusivamente per i clienti nei nostri centri di distribuzione, possiamo non solo garantire una fornitura just in time ma anche una riduzione degli stock esogeni.

OTTIMIZZAZIONE E STANDARDIZZAZIONE

Attraverso analisi dettagliate dello stato attuale, perfonate dal nostro Lean team, possiamo identificare quali processi e operazioni possono essere migliorate aumentando l'efficienza gestionale delle parti in scopo.

AUMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ

Il focus, prima sui processi e poi sui prodotti, ci permette di fornire soluzioni creative che riducono gli sprechi, i tempi di attesa e soprattutto rendono più produttivo e agevole il lavoro.

In conclusione, **Fastenal Europe** offre soluzioni su misura per la gestione della supply chain, consentendo significativi cost savings, un servizio di qualità e una partnership duratura. Siamo pronti ad affrontare insieme le sfide del vostro settore e contribuire al vostro successo aziendale.

**CONTATTATECI PER SCOPRIRE
COME POSSIAMO OTTIMIZZARE
LA VOSTRA SUPPLY CHAIN
E PORTARE LA VOSTRA AZIENDA
AL PROSSIMO LIVELLO!**



Grazie per la vostra attenzione.



FASTENAL

Fastenal Europe srl

Via dell'Industria, 67

24126 Bergamo (BG)

T. +39 349 7735371

salesnorditalia@fastenal.com

www.fastenal.com



Servopresse srl

ELEVATI STANDARD PER RADDRIZZATRICI A CULLA



SERVOPRESSE PRODUCE UNA GAMMA COMPLETA DI **LINEE DA COIL** PER L'ASSERVIMENTO DI TUTTI I TIPI DI MACCHINE UTENSILI, COME PRESSE, CESOIE, PIEGATRICI, PUNZONATRICI, PROFILATRICI ECC.



Le raddrizzatrici a culla offrono un elevato livello di sicurezza e semplicità nella gestione di coils di grosso spessore, e sono per questo molto apprezzate nel settore della tranciatura fine. Servopresse da molti anni offre questo tipo di linea di alimentazione nelle più svariate combinazioni: solo raddrizzatrice, raddrizzatrice alimentatrice con cassone singolo o doppio.

Fondata nel 1970 **Servopresse** ad oggi è una delle aziende leader in questo settore e la gamma di produzione è in grado di coprire tutte le dimensioni di coils fino ad una portata max di 20 ton., uno spessore max di 20 mm. e ad una larghezza max. di 2000 mm.

Servopresse è in grado di offrire macchine singole, linee complete e linee speciali e la produzione comprende anche le raddrizzatrici a cul-

la, normali o in versione alimentatrici, utilizzate soprattutto negli impianti di tranciatura fine o nei casi in cui si hanno grossi spessori e larghezze che non superino i 400 mm.

Destinate a questi impianti, **Servopresse** ha recentemente consegnato due linee a culla ad una società americana che opera nella produzione di particolari destinati al settore automobilistico, con necessità di svolgere e raddrizzare particolari materiali molto stretti, di un grosso

spessore e soprattutto con materiali ad alta resistenza. Abbiamo consegnato due culle modello TCX/C 400 che hanno un range di spessore min./max. da 1 a 14 mm. su larghezza max. 400 mm.

I cassoni sono equipaggiati:

- ◆ con 4 rulli motorizzati e sincronizzati con la velocità della raddrizzatrice per ottenere la svolgitura del coil
- ◆ di un sistema autocentrante per la regolazione dei setti in base alla larghezza del coil.

Per queste macchine è stato utilizzato un sistema di carico posteriore che permette lo stoccaggio di un coil a e quindi di velocizzare ulteriormente la fase di carico.



Servo Presse®

Servopresse srl

Via Enrico Fermi, 48
20019 Settimo Milanese (MI)
T. + 39 02 3285775
info@servopresse.it
www.servopresse.it

AZ Pneumatica srl

IL FUTURO DELL'AUTOMAZIONE PNEUMATICA: INNOVAZIONE, FUNZIONALITÀ, RISPARMIO ENERGETICO

LA CONTINUA ESPANSIONE DELLA PROPRIA PRESENZA A LIVELLO MONDIALE CON UN FORTE CONSOLIDAMENTO NEL MERCATO NAZIONALE HA PERMESSO AD **AZ PNEUMATICA**, OLTRE ALL'ESPANSIONE DELLA PROPRIA UNITÀ PRODUTTIVA, UN IMPORTANTE INVESTIMENTO NELL'UNITÀ OPERATIVA, CREANDO NUOVI REPARTI COMPLETAMENTE AUTOMATIZZATI SERVITI DA UNITÀ MOBILI AGV CHE COLLEGANO I REPARTI CON IL TRASPORTO DEGLI ITEM ATTI A CREARE IL PRODOTTO FINITO.



Namur
Multifunzione
bistabile e
monostabile

La azienda, prosegue nel suo percorso di partneraggio con i propri clienti creando e garantendo soluzioni dedicate all'automazione pneumatica: l'obiettivo è un dimensionamento del componente basato sulle esigenze del cliente che permette una funzionalità ottimale. Con un dimensionamento corret-

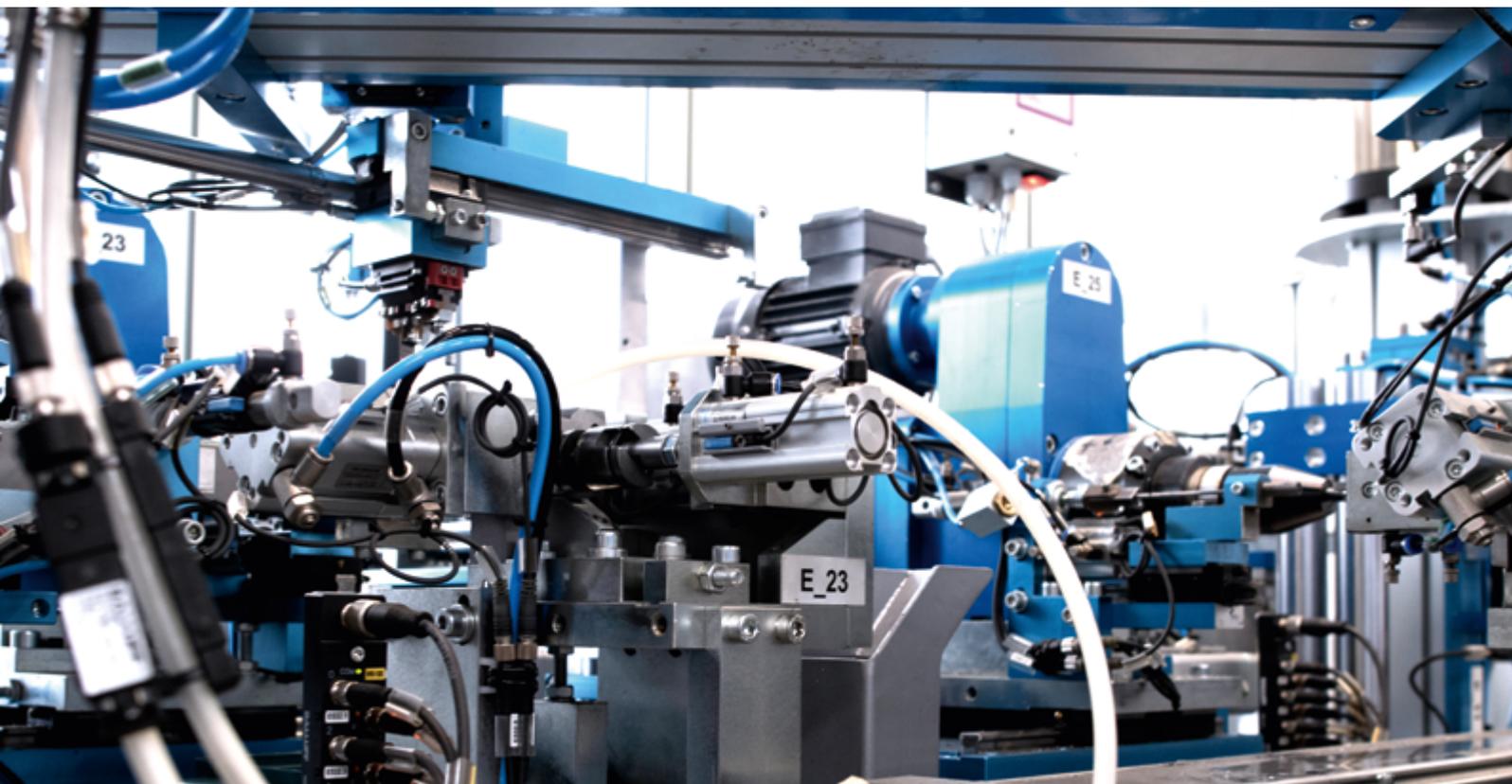
to, oltre alla funzionalità, si possono avere componenti che permettono una riduzione del consumo di aria e quindi di avere un impatto energetico performante e una riduzione di emissioni di CO₂. La capacità di dialogare in modo continuo con la clientela ha determinato la nascita di una buona gamma di prodotti ma soprattutto soluzioni per il cliente che spesso non si trovano in un unico prodotto. Qualora il componente standard non garantisca quanto richiesto dal cliente, funzionalità e risparmio energetico, **AZ Pneumatica** è in grado di offrire prodotti speciali dedicati capaci di comprendere funzionalità e performance energetiche a basse emissioni.

Richieste che abbracciano non solo il singolo componente, ma soluzioni a sistema che potranno essere inseriti nell'automazione generale della macchina e anche al livello superiore della fabbrica.

Da sempre i prodotti di **AZ Pneumatica**, seguono il principio dell'economia circolare essi per come



Applicazione su macchine automatiche con Mini-regolatore di pressione



Applicazione su macchina automatica con cilindri sensorizzati

sono concepiti, consentono anche di contenere il consumo energetico e ridurre l'emissione di CO₂ grazie ai materiali riciclabili con cui sono costruiti. Grazie ai sensori elettronici e dati digitali la componentistica pneumatica ha nuove opportunità di innovazione, prestazioni e gestione della manutenzione adatte all'industria 4.0. Le elettrovalvole: possono essere dotate di sensore di posizione per il controllo del movimento della spola. I componenti oggi progettati in **AZ Pneumatica** sono concepiti per poter ricevere o inviare un segnale che, attraverso una gestione semplice di tipo ON-OFF o attraverso un protocollo seriale, permette di conoscere sempre lo stato di funzionamento del prodotto.

Recentemente **AZ Pneumatica** ha presentato un nuovo catalogo delle valvole Namur completamente rinnovato. All'interno della gamma spicca La Namur multifunzione inoltre può essere utilizzata come 5/2 3/2 NC o 3/2 NA senza dover effettuare regolazioni o modifiche o inserire adattatori

per permettere i diversi funzionamenti. Semplicemente spostando l'ingresso 1 della valvola sul 3 o sul 5 si cambia simbologia di funzionamento. La gamma offre un campo applicativo che varia in funzione al prodotto scelto da -25+80 °C e temperature da -40 da 60 °C e da 0-100 °C.

Esse sono facilmente utilizzabili in spazi ristretti e in ambienti con atmosfera esplosiva.

I cilindri, compatti ISO 21287, ISO 15552 e microcilindri 6432 possono essere equipaggiati con sensori analogici al fine di controllare tutta la corsa del pistone e quindi dello stelo mentre è in fase operativa.

Così pure per Con un controllo di questo tipo si può conoscere senza possibilità di errore se la macchina di produzione sta funzionando in modo corretto. Qualora vi sia un fermo dovuto a un malfunzionamento da parte di una elettrovalvola o cilindro, si può diagnosticare dove si trova il problema in pochi minuti.

Il concetto è stato integrato anche sulle valvole Namur in tutta la loro

gamma. Industria 4.0 per **AZ Pneumatica**, sta nella ricerca di prodotti semplici che riescono ad integrarsi in processi molto più sofisticati garantendo un controllo della funzionalità del sistema con una diagnostica a portata di tutti.

È nata una nuova filosofia di efficienza per creare valore, e gli investimenti che in questo momento l'azienda sta sostenendo e ultimando con l'ampliamento dell'unità produttiva vanno in questa direzione.



Az Pneumatica srl

Via Marco Biagi, 6
20826 Misinto (MB)

T. +39 02 96691100
azpneu@tin.it

www.azpneumatica.com



Microingranaggi srl

QUATTRO ERRORI DI PROGETTAZIONE DA EVITARE NELLA PRODUZIONE DI INGRANAGGI

SONO FONDAMENTALMENTE QUATTRO GLI ERRORI DI PROGETTAZIONE CHE, SULLA BASE DELLA NOSTRA ESPERIENZA, ANDREBBERO EVITATI: NON AVERE CHIARE LE SPECIFICHE DI PROGETTO, SOTTOVALUTARE L'ENTITÀ DI UN LAVORO E IL SUO PREVENTIVO, SOTTOSTIMARE I TEMPI DI CONSEGNA DEL PROGETTO. QUATTRO ASPETTI IN PARTE LEGATI FRA LORO, IN PARTE DISCONNESSI.

di **Stefano Garavaglia**

Fonte immagine: foto di Bruno da Pixabay

Piuttosto complesso è il mestiere del progettista meccanico. E non mi riferisco solo al lavoro di progettazione in sé, ma anche a tutto quello che gli transita intorno. Gestione del progetto, rapporti con il cliente, costi, tempi di consegna, e così via. Questioni con cui ogni studio di progettazione – interno o esterno all'azienda che sia – ha a che fare pressoché quotidianamente e alle quali deve prestare molta attenzione per non cadere in gravi errori che, alla lunga, potrebbero compromettere lo studio stesso.

Sottovalutare l'entità di un lavoro

Accettare un lavoro per il quale non si hanno abbastanza risorse o sufficienti competenze è probabilmente l'errore di progettazione più grande che si possa fare. Come abbiamo scritto in passato, il progettista meccanico è per natura molto curioso, ma questo potrebbe portarlo ad accettare un lavoro proprio per soddisfare la sua curiosità sottovalutandone l'entità e sopravvalutando le proprie capacità.

Sulla base della nostra esperienza abbiamo individuato quattro "errori di progettazione" da evitare, in parte legati fra loro, in parte disconnessi.

Svolgere un lavoro di progettazione senza avere ottenuto chiaramente e tutte le specifiche di progetto

Quando ci viene chiesto un lavoro di progettazione è possibile che il cliente non ci dia subito tutte le informazioni necessarie per lo sviluppo, ma potrebbe dirci solo il minimo indispensabile. Può per esempio dare per scontato dettagli che magari per noi non lo sono, oppure tenere per sé alcune informazioni riservate, e così via. Iniziare un lavoro in queste condizioni po-

trebbe portare allo sviluppo di un progetto non corretto e non in linea con quanto richiesto dal cliente.

Sottostimare il preventivo di un lavoro di progettazione

Il preventivo di un lavoro di progettazione viene redatto in un momento in cui molto probabilmente non si ha ancora la soluzione in mente.

Questo significa che non si sa quante ore ci vorranno per realizzarla, quali potrebbero essere le variabili, e così via. Perciò in questi casi bisogna fare attenzione a non sottostimare tale preventivo. Quello che spesso accade, infatti, è proprio che, pur di non sovrastimare il costo di un lavoro correndo il rischio di non essere competitivi, molti progettisti tendono a sottostimarli, finendo molto spesso a essere costretti a lavorare sottocosto.

Sottostimare i tempi di consegna del progetto

Sottostimare i tempi di consegna di un progetto è grave quanto sottostimarne i costi e, per molti aspetti, ne è anche legato. Consideriamo questo: uno studio di progettazione generalmente non ha una sola attività, bensì più di una che si svolgono contemporaneamente, ciascuna delle quali con una durata variabile e a cui se ne potrebbero aggiungere di nuove.

In che modo quindi calcolare le tempistiche di consegna di un nuovo progetto? In questi casi il consiglio è quello di indicare sempre nei propri preventivi un lasso temporale (possibilmente breve) oltre il quale l'offerta non sarà più valida, in modo da avere eventualmente la possibilità di aggiustare il tiro qualora, proprio in quel momento, fossero entrati numerosi progetti aggiuntivi e avessimo bisogno di tempistiche di consegna più lunghe.



MICROingranaggi

MICROingranaggi srl

Via del Commercio, 29
20090 Buccinasco (MI)

T. +39 02 48401364

info@microingranaggi.it

www.microingranaggi.it

Cisam-Ernst srl

I MISURATORI
DI DUREZZA **ERNST**
NASCONO NEL 1954
DALLA PASSIONE
DI ALFRED ERNST.

DA 70 ANNI SOLUZIONI PER OGNI TIPO DI ESIGENZA NEL CAMPO DELLA DUROMETRIA



La progettazione e produzione di strumenti in grado di affrontare le sfide che emergono nel campo è da sempre la visione di Cisam - Ernst. Fin dai primissimi anni, lo scambio internazionale è stato ed è tuttora terreno florido di ricerca, sperimentazione, brevetti innovativi alla base di strumenti ancora oggi unici sul mercato.

Il contatto e lo scambio con clienti in ogni continente e con le esigenze più disparate hanno fatto di **Cisam - Ernst** un polo di competenza altamente specializzato: la collaborazione continuativa tra clienti, azienda e fornitori permette infatti di individuare soluzioni sicure ed affidabili nel tempo e di risolvere i nodi tecnici.

Oggi l'offerta di **Cisam - Ernst** è composta da durometri portatili, durometri da banco e misuratori dello spessore del trattamento termico, a cui si affiancano la progettazione e

realizzazione di intere linee di controllo della durezza completamente automatizzate.

Cisam - Ernst costituisce il punto di incontro ottimale tra artigianato e industria, coniugando la flessibilità rispetto alle singole esigenze, l'accuratezza di produzione con l'evoluzione tecnologica e la dimensione internazionale.

Dopo 70 anni **Cisam - Ernst** continua a rinnovare il suo impegno portando avanti la sua vocazione di garantire soluzioni per ogni tipo di esigenza nel campo della durometria all'interno di una relazione di partnership con il cliente: dalla fase consulenziale della prevendita, allo studio e progettazione delle soluzioni adatte, alla presa in carico del cliente in fase post-vendita, attraverso un servizio di assistenza in grado di rispondere in tempi brevissimi.



ernst
Hardness Testers | Härteprüfer | Durometri

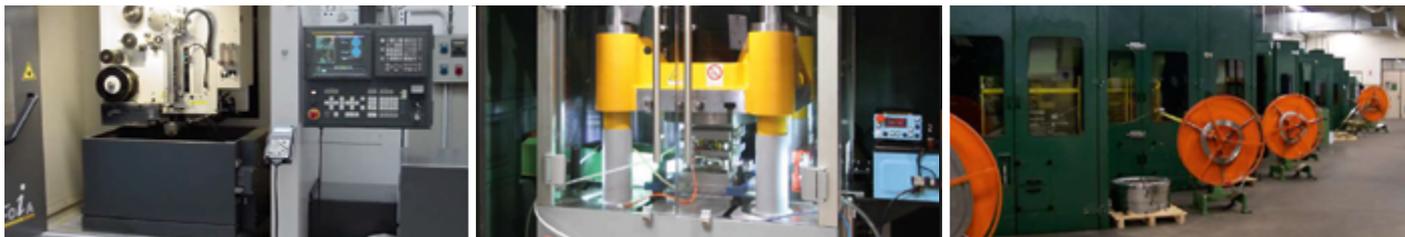
CISAM - ERNST s.r.l.

Cisam-Ernst srl
Via Monte Tagliaferro, 6
21056 Induno Olona (VA)
T. +39 0332 200 216
corporate@cisam-ernst.com
www.cisam-ernst.com

**O.M.A.S. srl**

COSTRUZIONE STAMPI E TRANCERIA

O.M.A.S., NATA NEL 1962, OPERA NEI SETTORI DELLA TRANCIATURA DI MINUTERIE METALLICHE DI PRECISIONE E DELLA COSTRUZIONE DEGLI STAMPI PER LA LAVORAZIONE A FREDDO DELLA LAMIERA. O.M.A.S. REALIZZA PRODUZIONI DI MEDIE E GRANDI SERIE DI PARTICOLARI DI PRECISIONE, PRINCIPALMENTE DA NASTRI CON SPESSORE DA 0,05 MM A 1,50 MM.



O.M.A.S. è oggi una realtà aziendale ben organizzata che è riuscita a mantenere inalterate flessibilità e rapidità di risposta alle esigenze del cliente. L'Azienda vanta esperienza tecnologica e know-how acquisiti in diversi comparti industriali quali, ad esempio, l'elettronica, la telefonia, l'automotive e l'elettromeccanica.

Negli anni **O.M.A.S.** è divenuta il punto di riferimento per una clientela sempre più ampia e pienamente soddisfatta ed annovera nel proprio parco clienti alcuni tra i maggiori gruppi di rilievo nazionale ed internazionale.

O.M.A.S. opera su commessa, ma è un terzista speciale che, oltre a competenza, professionalità e affidabilità, fornisce anche un'efficace consulenza tecnica per un valido supporto di co-design. L'Azienda è disposta su di un'area di 4.500 mq dei quali 2.500 coperti ove si sviluppano tutte le attività produttive: **PROGETTAZIONE - ATTREZZERIA - TRANCERIA.**

Dal 2010 l'azienda dispone di un impianto fotovoltaico della potenza di 127 Kwp che permette di coprire il 30/35% dell'energia annua utilizzata.

PROGETTAZIONE O.M.A.S. è in grado di progettare una vasta tipologia di stampi a blocco o progressivi. L'ufficio tecnico si avvale di sofisticati sistemi CAD sempre aggiornati ed in grado di realizzare attrezzature di precisione per l'ottenimento di particolari di elevato spessore tecnologico.

ATTREZZERIA In questo reparto O.M.A.S. produce gli stampi per la tranciatura di minuterie metalliche di precisione, stampi progressivi, stampi con filettatrice incorporata, stampi per produzione di particolari con pastiglie in lega di argento trafilate, stampi a blocco.

TRANCERIA In questo reparto O.M.A.S. realizza produzioni di medie e grandi serie di particolari di precisione, principalmente prodotti da nastri con spessore da 0,05 mm a 1,50 mm. Molto vasta è la gamma dei prodotti tranciati (oltre 600). I materiali impiegati nella fase di tranciatura sono: leghe di rame (bronzo, ottone, alpacca etc.), acciaio dolce ed inox, leghe speciali.

Il reparto di tranceria aziendale vanta attualmente un parco macchine composto da 25 presse automatiche a media/alta velocità con tonnellaggio da 15 a 80 tonn. (Bruderer, Ross, Pressix, Muffato, Legnani).

Certificata in base alla norma UNI EN ISO 9002:1994 fin dal 1997, O.M.A.S. ha nel tempo implementato il proprio Sistema di Gestione per la Qualità che oggi è certificato UNI EN ISO 9001:2015.

O.M.A.S. s.r.l.
Officina Meccanica Attrezzzeria Stampi

O.M.A.S. srl

Via G. Verga, 12 - 20088 Rosate (MI)

T. +39 02 90849026

info@omasrosate.it

www.omasrosate.it



Morsetti
e dispositivi di connessione
elettrica

Terminal blocks
& electrical connection
devices

Canfor Utensili srl

DAL 1973 QUALITÀ ED ESPERIENZA

CANFOR UTENSILI S.R.L.

NASCE DA UN'IDEA DI FRANCO ZAPPAROLI, CHE NEL 1973 A MILANO, INVENTA "LA SONDA IN NYLON Ø 4MM" IN ALTERNATIVA ALLE MOLLE IN PIATTINA D'ACCIAIO COMUNEMENTE UTILIZZATE NEGLI IMPIANTI ELETTRICI. SUCCESSIVAMENTE LA SONDA IN NYLON HA AVUTO UNA COSTANTE EVOLUZIONE, SIA DAL PUNTO DI VISTA QUALITATIVO SIA DAL PUNTO INNOVATIVO E NEGLI ANNI A SEGUIRE, VENGONO INVENTATE, REALIZZATE ED INTRODOTTE SUL MERCATO NUOVE SONDE SIA PER L'IMPIANTISTICA CIVILE CHE PER QUELLA INDUSTRIALE: QUALI LE SONDE IN NYLON-ACCIAIO O LE SONDE IN FIBRA DI VETRO. DA ALLORA IL NOME CANFOR UTENSILI RAPPRESENTA UN'AZIENDA LEADER NEL SETTORE DELLA PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI SONDE PER ELETTRICISTI.



Dal 1985 **Canfor Utensili** introduce all'interno della propria gamma i contenitori ed aspi porta-sonda: validi strumenti che permettono di mantenere in ordine e sempre a disposizione le sonde. L'offerta proposta da **Canfor Utensili** è sicuramente tra le più assortite a disposizione oggi sul mercato, sia a livello nazionale, sia a livello internazionale.

L'ampia scelta di prodotti di alta qualità, permette, al singolo installatore elettricista, di trovare l'articolo che corrisponde al meglio alle proprie necessità, in considerazione sia del tipo di lavoro da svolgere sia del proprio budget economico.

Da sempre attenta alle esigenze degli installatori elettricisti, **Canfor Utensili**, ha affiancato alla gamma delle sonde altri prodotti di grande praticità, come la serie degli svolgicavo e la gamma delle calze tiracavi. Esistono inoltre prodotti specifici per la messa a dimora dei cavi elettrici, i liquidi antifrizione FLUID, i quali permettono di semplificare e risolvere i problemi relativi all'infilaggio e al tiro degli stessi all'interno delle condotte. Nei primi anni del nuovo Millennio sono stati

introdotti sul mercato nuovi prodotti di grande praticità ed utilità, alcuni dei quali coperti da brevetto, come la Sonda IDEAL® in Perlon® del 2007 e la serie degli Aspi Motorizzati IN.TI.® del 2008. Inoltre, dal 2006, è stata lanciata sul mercato un nuovo tipo di sonda dalle caratteristiche tecniche innovative e dalle notevoli prestazioni: la sonda DINAMICA in poliestere.

Negli anni questa sonda è stata oggetto di ulteriori studi ed evoluzioni e nel 2022 è stata introdotta sul mercato l'ultima nata: la 172, la sonda in poliestere più sottile (solo 2 mm di diametro) per l'installazione dei cavi elettrici all'interno delle condotte. Studiata e realizzata per aiutare l'installatore elettricista professionista nella posa della fibra ottica.

Dal 2019 l'Azienda ha ampliato la propria gamma di attrezzature brevettate introducendo gli svolgibobine mentre, dal 2020, sono stati introdotti i traccianti per interni ed esterni. Oggi, sul mercato nazionale ed europeo, il marchio **Canfor**, è considerato uno dei migliori per quanto riguarda la qualità e l'affidabilità dei prodotti per l'impiantistica civile ed industriale.

I prodotti **Canfor** sono sempre stati pensati, provati ed approvati per essere all'avanguardia, e si contraddistinguono per le eccellenti qualità delle materie prime, dalla scrupolosità dei controlli, e soprattutto dalla facilità d'impiego. Caratteristiche fondamentali del *Made In Italy*.

RICONOSCIMENTI

Grazie all'impegno giornaliero di tutto lo Staff, **Canfor Utensili**, è orgogliosa di condividere con Voi gli importanti riconoscimenti ottenuti in quasi 50 anni di attività.

→ Nel Giugno 2009 la Camera di Commercio ha premiato l'azienda conferendole il diploma per la lodevole attività e le ha assegnato la più alta onorificenza milanese l'Ambrogino d'Oro. La tradizionale cerimonia di consegna del prestigioso premio è avvenuta il 7 Dicembre 2009, giorno di Sant'Ambrogio, patrono della Città, presso il Teatro dal Verme di Milano.

→ Nel Gennaio 2010 l'azienda ha ricevuto il diploma d'onore e il Premio Mercurio d'Oro città di Milano. Il riconoscimento, che valorizza la capacità e l'impegno aziendale e tiene conto della correttezza commerciale, dello spirito imprenditoriale e della serietà professionale, è stato assegnato "a testimonianza dei meriti imprenditoriali e per sottolineare il significativo contributo della piccola, media e grande impresa allo sviluppo economico e sociale della comunità nazionale".

CERTIFICAZIONI

L'azienda, da sempre attenta a fornire soluzioni innovative ed efficienti per l'installatore elettricista professionista, pone molta attenzione alla qualità e alla sicurezza dei propri prodotti. Per valorizzare al meglio l'impegno quotidiano, la scrupolosa ricerca delle materie prime e la cura al singolo dettaglio, che da sempre contraddistingue ogni fase del processo produttivo ma soprattutto per tutelare maggiormente il Cliente, **Canfor Utensili**, ha scelto dal 1999 di dotarsi di un sistema di gestione per la qualità secondo la norma ISO 9001. **Canfor Utensili** ha ottenuto la prestigiosa certificazione UNI EN ISO 9001:2015 per la "Progettazione e produzione di sonde passacavi, spirali, aspi e fluido scorricavo, per impiantistica civile ed industriale. Commercializzazione di utensili ed

accessori per elettricisti installatori". Una certificazione che impegna l'azienda al continuo miglioramento affinché l'utilizzatore finale trovi la propria soddisfazione nei servizi e prodotti offerti.

RISPETTO DELL'AMBIENTE ED ENERGIA PULITA

Un importante impegno che **Canfor Utensili** rispetta dal 2008 è quello preso verso l'ambiente. L'azienda pone molta attenzione ai temi che si rifanno al miglioramento delle politiche ambientali ed ecologiche. Per questo motivo l'azienda, oltre ad aver dato dimora a molteplici essenze arboree all'interno della proprietà, ha installato sulla copertura dello stabilimento di Milano un impianto fotovoltaico che permette di evitare quasi 30 tonnellate di emissioni di CO₂ all'anno.



PRODOTTI  ITALIANI

Canfor Utensili srl

Via Tridentina, 4 - Via Bolivia, 5
20157 Milano

T. +39 02 33202263

info@canfor.it - www.canfor.it

Terenzi srl

TRANCERIA, STAMPI, CARPENTERIA E **TECNOLOGIE COMBinate**

TERENZI SRL, SPECIALIZZATA NELLA TRASFORMAZIONE DI QUALSIASI TIPO DI METALLO IN PRODOTTO DAL 1967, METTE A DISPOSIZIONE DEI CLIENTI LA SUA ESPERIENZA PER CONCRETIZZARE PROGETTI DIVERSIFICATI TRA LORO. PRODOTTI TECNICI O DI DESIGN VENGONO FABBRICATI MEDIANTE PRODUZIONE CON STAMPI (IDEATI E REALIZZATI INTERNAMENTE) O CON PROCESSI DI TAGLIO/PIEGA.



La lavorazione a freddo del metallo prevede da sempre la trancitura attraverso stampi. Con il mutare delle esigenze di mercato e la necessità di realizzare anche lotti di piccole e medie dimensioni, sono state incrementate linee di taglio laser e piegatrici oltre che le tecnologie combinate che consentono di evitare i costi di progettazione e realizzazione degli stampi. Con lotti di ingenti dimensioni si possono invece realizzare stampi ad hoc di diverse tipologie: di ripresa, progressivi, transfer e per sovrastampaggio di metallo e plastica. La tecnologia laser e le macchine piegatrici consentono di realizzare prodotti in assenza di stampi; talvolta

sono necessarie lame customizzate, che possiamo realizzare internamente nel reparto di attrezzatura.

Taglio e saldatura laser fibra (a punti e a proiezione), pressopiegatura, punzonatura, marcatura laser ed elettrochimica, satinatura e spazzolatura sono tutte principali lavorazioni eseguite nel reparto Carpenteria.

L'utilizzo del laser è vantaggioso e consigliabile quando parliamo di una produzione di qualche unità, centinaia o anche fino a poche migliaia di pezzi. Per mezzo di linee di taglio laser ad alta tecnologia, CO₂ e fibra, con potenza di taglio di 2.000 Watt e campo di lavoro 1.500x3.000 mm, possono essere realizzati, inoltre,

TERENZI

TERENZI

Terenzi srl

Via Tolstoj, 27/A

20098 S. Giuliano Milanese (MI)

T. +39 02 9840880 -

T. +39 02 98241130

info@terenzisrl.it

www.terenzisrl.it

prototipi, campionature e pre-serie. Del parco macchine fanno parte anche piegatrici con attrezzaggio automatico che consentono un rapido richiamo dei programmi produttivi impostati mediante software e attrezzi dedicati.



Gielle Technoplast Srl

PVDF ESTRUSIONE E INIEZIONE



DAL 1977 **GIELLE TECHNOPLAST** ESTRUDE E STAMPA MATERIALE PLASTICO DI ALTA QUALITÀ COME IL PVDF (POLIFLUORURO DI VINILIDENE).

Realizzati a partire dal diametro 25 mm fino al diametro 360 mm, i nostri semilavorati vengono forniti in barre tonde per una lunghezza standard di 1 mt. ed utilizzati come prodotti di partenza per la produzione di pezzi finiti ad alta precisione.

Attraverso il processo di estrusione, siamo in grado di fornire profili e tubi lisci disponibili dal diametro 4 al diametro 16 mm, confezionati in rotoli.

Valvole e raccordi sono prodotti dal diametro 4 mm al diametro 16 mm con filettatura 1/8" - 1/4" - 3/8" - 1/2" in versione Gas conico o NPT per piccoli impianti di processo.

La nostra esperienza, unita ad un continuo aggiornamento dei macchinari e delle nostre competenze, ci permette inoltre di soddisfare ogni esigenza del cliente dalla progettazione dello stampo alla realizzazione del particolare finito.



RESISTENZA CHIMICA

RESISTENZA MECCANICA



TEMPERATURA DI ESERCIZIO ELEVATE

GIELLE TECHNOPLAST

Stampaggio Materie Plastiche - Costruzione Stampi
Plastic Material Molding - Mold Construction

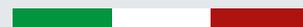
Gielle Technoplast srl

Via Principale, 18
23879 Verderio (LC)

T. +39 039 510526

info@gielletechnoplast.com

www.gielletechnoplast.com



Attrezzeria Meroni srl

INNOVAZIONE ED ELEVATE PRESTAZIONI

DALLA PROGETTAZIONE DEGLI STAMPI, ALLA COSTRUZIONE ANCHE DEI PIÙ PICCOLI PARTICOLARI, ALLA PROVA E AL SUCCESSIVO COLLAUDO, L'ATTREZZERIA MERONI ASSICURA SEMPRE OTTIMI RISULTATI, ANCHE PER MERITO DEL PERSONALE COMPETENTE E QUALIFICATO.

La ditta è costituita da un reparto di costruzione, dotato di numerosi macchinari e attrezzature, e da un ufficio tecnico in grado di sviluppare qualsiasi progetto fornitogli su disegno dal cliente, utilizzando sistemi tecnologici che garantiscono assoluta precisione.

L'**Attrezzeria Meroni** gestisce tutti gli stadi del progetto, partendo dall'idea iniziale fino alla realizzazione e consegna dello stampo. Il cliente può, quindi, affidarsi completamente all'azienda, sicuro di ottenere un prodotto esattamente corrispondente al disegno iniziale. Il mercato a cui l'azienda si rivolge è in continua espansione, poiché le applicazioni degli stampi sono moltissime e ricoprono svariati settori industriali: meccanico, automobilistico, elettrico etc.



**ATTREZZERIA
MERONI**

Attrezzeria Meroni srl

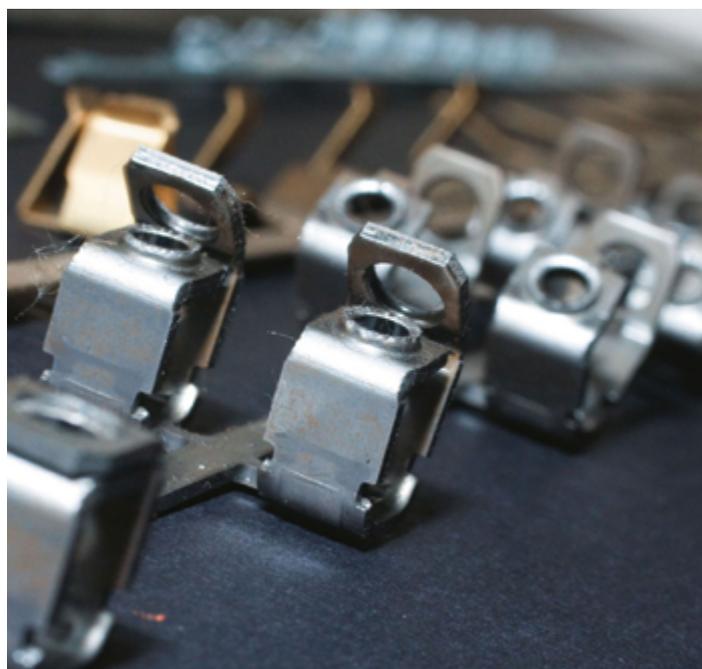
Via Modigliani, 9

20092 Cinisello Balsamo (MI)

Tel. +39 02 6125173

info@attrezzeriameroni.it

www.attrezzeriameroni.it

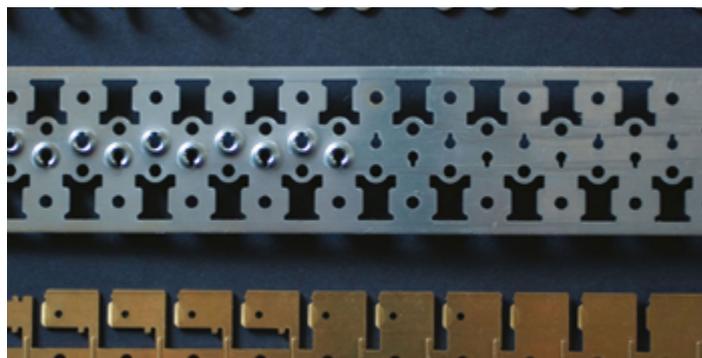
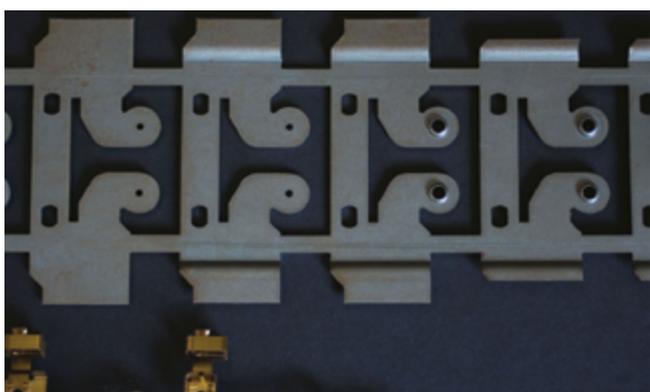


L'ATTREZZERIA MERONI PROGETTA E COSTRUISCE

STAMPI PROGRESSIVI IN ACCIAIO E METALLO DURO
PER PICCOLE, MEDIE E ALTE PRODUZIONI

STAMPI TRANCIA PIEGA E IMBUTITURA

STAMPI A BLOCCO



CEMSA International srl

TECNOLOGIE PER SALDARE E ASSEMBLARE

CEMSA INTERNATIONAL SRL HA ACQUISITO UNA LUNGA E PROFONDA ESPERIENZA NELLA TECNOLOGIA DELLA SALDATURA A RESISTENZA. SIN DAGLI ANNI '70 L'AZIENDA HA ORIENTATO IL PROPRIO CORE BUSINESS PRINCIPALE SULLE SALDATRICI A RESISTENZA, OLTRE CHE SU MACCHINE SPECIALI PER OPERAZIONI DI ASSEMBLAGGIO.



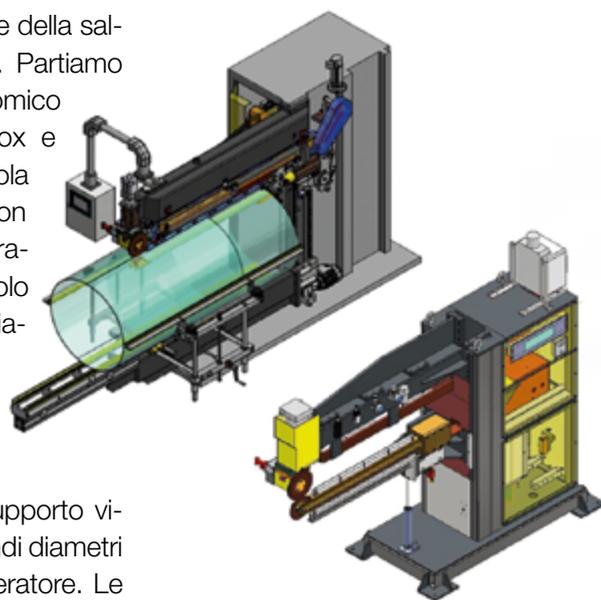
Da sempre molto attenta all'evoluzione della tecnologia, nel '77 **Cemsa** inizia a progettare e produrre Robot speciali per la saldatura a resistenza e macchine CNC. Nel 2004 **Cemsa**, sempre molto attiva nella ricerca e sviluppo e alla ricerca di nuove opportunità di mercato, ha aperto la produzione di macchine elettro-ricaltatrici e saldatrici a flash di alta classe.

Oggi l'Azienda con il suo team di professionisti, quali ingegneri tecnici qualificati e operai specializzati, è in grado di far fronte alle applicazioni più sofisticate nel settore delle saldatrici a resistenza, up-setting e flashing e dell'automazione dell'assemblaggio. Un gruppo di subappaltatori esclusivi viene costantemente selezionato e controllato per lavorare rispettando le specifiche **Cemsa** con l'obiettivo di garantire gli standard più elevati, come richiesto dalla crescente domanda di qualità e prestazioni del mercato. Con un'esperienza di oltre 50 anni nel settore delle saldatrici a resistenza **Cemsa** ha unito la propria competenza a

quella analoga dell'ISEA nella costruzione di macchine elettro-ricaltatrici diventando così l'azienda con il più grande know-how nel settore dell'elettro-ricaltatura dei metalli.

Essendo leader nel settore della saldatura a resistenza con un focus specifico sulla saldatura continua a resistenza, **Cemsa** offre la più ampia gamma di soluzioni per la saldatura di virole/tubi di spessore 0,4-1,5 che un cliente può trovare da un unico produttore. **Cemsa**, infatti, è l'unico produttore sul mercato mondiale ad avere nella propria gamma di macchine 3 diverse famiglie di saldatrici all'interno del macro settore della saldatura longitudinale a rulli. Partiamo dal più semplice ed economico MRL NOZ per acciaio inox e acciaio dolce dove la virola viene prima pre-puntata con i bordi sovrapposti e l'operatore tiene il pezzo guidandolo durante la saldatura. Arriviamo alla più completa MRL F TOL con circuito a filo di rame, indispensabile per lamiera zincate e con attrezzatura integrata di supporto virola, ideale per saldare grandi diametri con l'ausilio di un solo operatore. Le macchine sono facilmente programmabili e su tutta la gamma è possibile implementare la parte software per renderle compatibili con gli standard dell'Industria 4.0, oltre a renderle green friendly grazie all'utilizzo dell'inverter, garantendo una riduzione dei consumi con picchi di 50% rispetto alla saldatrice base. Nello specifico presentiamo ai clienti il nostro model-

lo MRL 80F 1000 LT adatto alla saldatura di diversi materiali da 0,4 a 1 mm, diametro da 80 mm a 1000 mm. La saldatrice, funzionante con la tecnologia del filo di rame, è disponibile con inverter AC di ultima generazione per il risparmio energetico e una migliore qualità di saldatura. Grazie al pacchetto opzionale MES 4.0, la saldatrice può scambiare informazioni con il server di fabbrica, mostrando in tempo reale lo stato dell'arte, tra cui allarmi, pezzi prodotti, tempo di fermo macchina. Non esitate a contattarci per tutte le informazioni del caso.



CEMSA International srl

Via Piemonte, 25

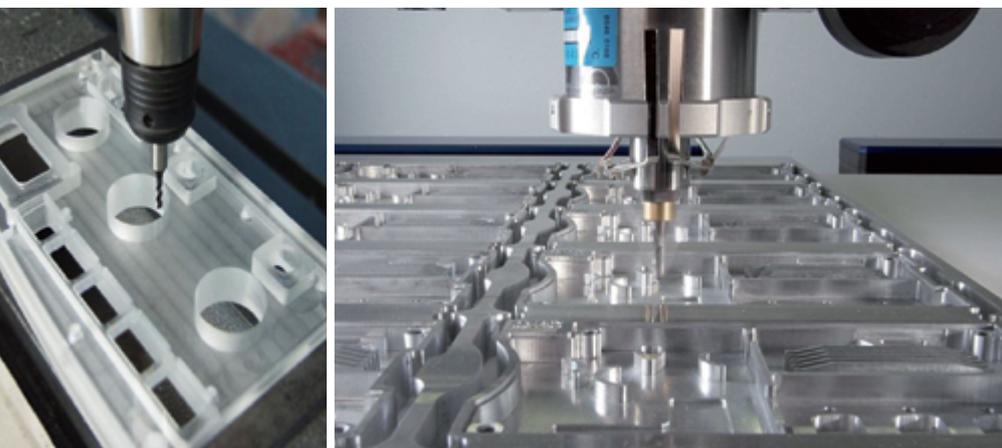
20093 Cologno Monzese (MI)

T. +39 02 27301302

info@cemsa.it - www.cemsa.it

**S.C.A. srl**

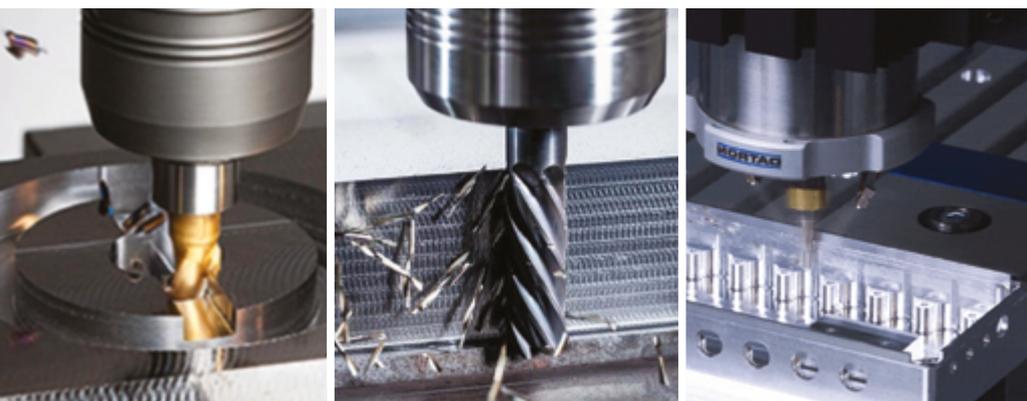
LAVORAZIONI MECCANICHE A CNC DA OLTRE 50 ANNI



CHI SIAMO

Tutto inizia intorno alla prima metà degli anni '70 grazie a Domenico Scalzo, modellista meccanico, e a sua moglie, Maria Pavesi, che grazie alla passione, all'esperienza e alle capacità imprenditoriali, decidono di cominciare una loro attività artigiana. Il Laboratorio di Domenico Scalzo diventa in pochi anni un punto di riferimento per le Aziende locali nella realizzazione di prototipi in legno o modelli per fonderia. Alla fine degli anni '80 il mercato del lavoro si stava evolvendo rapidamente e la Clientela del Sig. Scalzo decideva di intraprendere la strada verso l'industrializzazione, rendendo necessario un cambio di marcia all'interno del laboratorio artigiano.

Entrano in campo, per dare un nuovo impulso, la figlia Angela e il marito Franco che in pochi anni riescono a trasformare l'attività da laboratorio in un'azienda strutturata e tecnologicamente avanzata. Nel 2003 viene fondata la **S.C.A. srl** che vede l'ingresso in Azienda del figlio di Angela e Franco, Alessio, ovvero la terza generazione. L'officina oggi è suddivisa in aree operative ben distinte per garantire un'organizzazione efficiente ed ordinata. I mezzi di produzione comprendono ufficio tecnico altamente specializzato nella realizzazione e sviluppo di geometrie complesse in 2D e 3D; centri di lavoro a CNC; macchine utensili di tipo tradizionale; macchine per la foratura, sbavatura, contornatura, lucidatura e finitura.



L'AZIENDA

Progettazione

L'Ufficio Tecnico è composto da persone altamente specializzate ed in grado di progettare e programmare particolari semplici e complessi.

Produzione

L'Area produttiva è costituita da macchine CNC 3 e 5 assi oltre a macchinari tradizionali per la rifinitura

Stoccaggio

Il Magazzino, costantemente rifornito delle materie prime, è situato all'interno dell'Area di produzione per permettere di velocizzare i tempi di realizzazione dei prodotti finiti

Materiali Lavorati

Durante gli anni abbiamo imparato a lavorare tipologie di materiali diversi. Molti tipi di Leghe di Alluminio, Leghe Leggere quali Magnesio, Plastiche e Legno.

Prodotti e Settori

Soddisfiamo Grandi Aziende e Gruppi Internazionali fino alle piccole realtà indipendenti comprese nei settori di: Bevande, Prodotti per la casa, Farmaceutica, Aerosol ed igiene personale.

**S.C.A. srl**

Via Monza, 99/8

20060 Gessate (MI)

T. +39 02 95383855/56

mail@scaproduct.com

www.scaproduct.com

Vespa Sabbiatrici srl

CABINA DI GRANIGLIATURA SECONDO REQUISITI "INDUSTRIA 4.0"



LA NOSTRA AZIENDA È DA PIÙ DI 25 ANNI LEADER NEL MERCATO DELLA PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE DI IMPIANTI ED APPARECCHI PER IL TRATTAMENTO ANTICORROSIVO DI MANUFATTI IN METALLO. UNA CONSOLIDATA ESPERIENZA MATURATA A STRETTO CONTATTO CON LE PRINCIPALI INDUSTRIE DI CANTIERISTICA NAVALE, CARPENTERIE METALLICHE, AZIENDE PETROLCHIMICHE ED EDILI, CARROZZERIE INDUSTRIALI, HANNO RESO LA NOSTRA AZIENDA UNO DEI RIFERIMENTI PIÙ IMPORTANTI DEL SETTORE.



La nostra filosofia si basa sul riconoscere le esigenze della nostra clientela e rispondere tempestivamente. Seguendo questa filosofia, ed accogliendo le ultime novità tecnologiche messe a disposizione dal decreto Industria 4.0, siamo riusciti ad applicare i requisiti da esso derivanti alle cabine di granigliatura tradizionali. Notoriamente, in una cabina di granigliatura si esegue un'attività di tipo manuale: l'operatore svolge l'operazione impugnando la lancia di sabbiatura ad aria compressa e pro-

iettando l'abrasivo contro il pezzo da trattare.

La nuova tecnologia ci permette di realizzare un impianto "interconnesso", ovvero riconoscibile in rete e capace di dialogare con altri sistemi interni o esterni all'azienda, secondo protocolli di comunicazione stan-

dard. In tal modo, il cliente può inviare alla cabina i tipi di lavorazione da eseguire, da remoto, e ricevere, in risposta, tempi e stati di esecuzione, anche interfacciando i dati con il programma gestionale aziendale.

Può, altresì, interrogare l'impianto sullo stato di funzionamento dei vari componenti, ricevere le indicazioni sulle esigenze di manutenzione, gestire gli allarmi di funzionamento.

La connessione in rete consente, inoltre, ai nostri tecnici di valutare eventuali malfunzionamenti dalla nostra sede, così da poter indicare al cliente le azioni correttive in tempo reale, senza dover subire fermi macchina, nell'attesa dell'intervento di un nostro manutentore.



VESPA
SABBIATRICI

Vespa Sabbiatrici srl

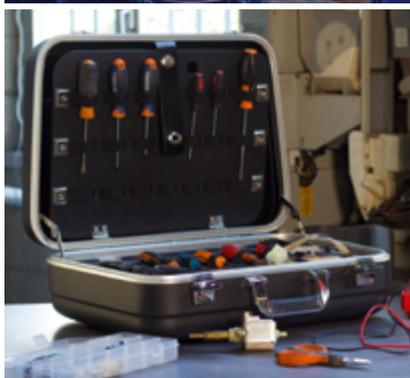
Via Togliatti, 29 - 20066 Melzo (MI)

T. +39 02 95731179

T. +39 02 95731180

commerciale@vespasabbiatrici.it

www.vespasabbiatrici.it



Steel Plastic srl

YOUR VISIBLE VALUE

STEEL PLASTIC PROPONE UNA VASTA GAMMA DI CONTENITORI, CASSETTIERE ED ORGANIZER REALIZZATE IN RESINE TERMOPLASTICHE CHE, ABBINATE ALLA NOSTRA LINEA DI ARMADI, CARRELLI ED ACCESSORI IN METALLO GARANTISCONO UN'ORGANIZZAZIONE PRATICA E FUNZIONALE DELLO SPAZIO, CONIUGANDO SICUREZZA PER L'UTILIZZATORE FINALE E IL MIGLIOR RAPPORTO QUALITÀ/PREZZO.

Una particolare attenzione viene riservata all'impatto ambientale investendo continuamente in tecnologie, sistemi e procedure eco-friendly per minimizzare l'impatto della produzione. Qualità, competenza tecnica e servizio sono oggi parametri principali per competere sul mercato e sono gli elementi fondamentali della strategia aziendale di **Steel Plastic**.

Azienda inserita nel mercato globale con *know-how* all'avanguardia per competitività, tecnologia, innovazione e standard qualitativi in grado di assicurare, attraverso la progettazione e la personalizzazione dei suoi prodotti, soluzioni in grado di soddisfare tutte le esigenze della Clientela.

I NOSTRI PRODOTTI

TWIN BOX

Contenitori modulari, realizzati in polipropilene, resistenti ad acidi, olii, solventi e a temperature da -40° a +80°C.

UNI BOX

Contenitori sovrapponibili e componibili, prodotti in resina termoplastica antiurti - PS AU -

KEY BOX

Contenitori sovrapponibili in materiale termoplastico resistenti ad acidi, olii, solventi e a temperature da -40° a +80°C.

PANEL BOX

Pannelli pensili per contenitori della linea KEY BOX, realizzati in lamiera verniciata con resina epossidica nel colore grigio RAL 7035.

CARRY BOX

Carrelli contenitori della linea KEY BOX. L'aspetto antinfortunistico ha caratterizzato la loro progettazione.

EURO BOX

Contenitori sovrapponibili in formato EURO. Realizzati in PEHD.

STEEL BOX

Armadi costruiti in lamiera d'acciaio 10/10.

MULTI BOX

Cassettiere componibili realizzate in resina termoplastica resistente agli urti.

STAND

Espositori da banco, da parete e con base appoggio a terra in lamiera elettrosaldata.

SLIDE

Armadi costruiti in lamiera elettrosaldata con barre di rinforzo.

TOOL BOX

Organizers e portautensili realizzati in polipropilene.

EASY

Sistema versatile di scaffalatura per lo stoccaggio di materiali leggeri.

STEEL PLASTIC

Steel Plastic srl

Via Dell'Artigianato, 7
20010 Bernate Ticino (MI)
T. +39 0384 328100
info@steelplastic.it
www.steelplastic.it



OXYTURBO S.P.A.

SI POSIZIONA SUL MERCATO COME RIFERIMENTO PROPOSITIVO E SICURO IN UN VASTO ARCO DI CAMPI APPLICATIVI CHE COMPREDONO: L'UTILIZZO DEI GAS INDUSTRIALI PER LA SALDATURA, LA MANUTENZIONE DEGLI IMPIANTI DI CONDIZIONAMENTO E IL BEVERAGE CON I RIDUTTORI DI PRESSIONE PER LA SPILLATURA E GASATURA DI ACQUA, BIRRA, VINO E BEVANDE IN GENERE. INOLTRE LA CATEGORIA "IMPIEGHI SPECIALI" COMPRENDE I PRODOTTI PER GLI ACQUARI, E PER CHI OPERA NEL CAMPO DEL PRONTO INTERVENTO. IN OGNUNO DI ESSI L'AZIENDA HA SAPUTO CONFERMARE LA SUA IDENTITÀ DI PARTNER DEL CLIENTE, BASATA SU TRE CONCETTI CHIAVE: RICERCA DI SOLUZIONI INNOVATIVE, QUALITÀ CERTIFICATA DI PRODOTTO, VERSATILITÀ DI RISPOSTA ALLE DOMANDE DEL MERCATO.

Oxyturbo spa

DA 40 ANNI METTIAMO I NOSTRI VALORI IN OGNI PRODOTTO

QUALITÀ CERTIFICATA E TRACCIATA

Il sistema qualità aziendale **Oxyturbo** è certificato a norme EN ISO 9001. Viene inoltre utilizzato un sistema di rintracciabilità per conoscere la vita di ogni prodotto con una specifica "memoria di fabbricazione". L'azienda ha creato anche un apposito "marchio" di provenienza che garantisce l'autenticità come "originale *Oxyturbo*".

SOSTENIBILITÀ

L'Azienda è convinta che il concetto di "sostenibilità" si esprima con scelte produttive che mentre salvaguardano l'ambiente sono anche rispettose del benessere e della professionalità delle persone che lavorano per realizzare i prodotti. *Oxyturbo* applica perciò una precisa etica imprenditoriale: ridurre consumi e sprechi, ottimizzare i processi e guardare al futuro dell'ambiente senza mai ridurre la qualità e l'affidabilità del risultato tecnologico e funzionale. A tal proposito è stato recentemente redatto il primo Bilancio di Sostenibilità 2022. Il documento sarà diffuso sia all'interno sia all'esterno dell'azienda, al fine di comunicare ai dipendenti e agli stakeholder le ini-

ziative tese a conseguire gli obiettivi di maggiore efficienza e sostenibilità.

OBIETTIVI FUTURI PER UNA CRESCITA SOSTENIBILE

Tra gli obiettivi futuri che *Oxyturbo* si è prefissata vi è il rinnovo della sede aziendale in vista della centralizzazione dell'organizzazione, che dovrebbe portare a una maggiore efficienza.

Il nuovo stabile è situato nel Comune di Lonato del Garda e risponde all'esigenza di raggruppare in un'unica sede tutte le attività, dalla lavorazione della materia prima allo stoccaggio dei prodotti finiti, e di avere a disposizione spazi più ampi per sostenere la crescita aziendale.

Tra le finalità del progetto vi è l'ottimizzazione dei flussi produttivi e logistici. Per il nuovo stabile sono state utilizzate le più avanzate tecnologie in ambito ambientale, sia per i materiali utilizzati sia per l'efficientamento energetico e l'autoproduzione di energia elettrica da fonti rinnovabili, con l'obiettivo di conseguire la Certificazione Leed di livello Gold.



oxyturbo®

Gas in Action

OXYTURBO spa

Via San Michele Arcangelo, 3
25017 Lonato del Garda (BS)

T. +39 030 991 1855 r.a
oxyturbo@oxyturbo.it

www.oxyturbo.it

**Saporiti Srl**

FRESATRICI PER VITI SAPORITI PLUS 400

LA **SAPORITI** DI SOLBIATE OLONA PRODUCE MACCHINE UTENSILI DAL 1946 E DAGLI ANNI SETTANTA SI È SPECIALIZZATA NELLA REALIZZAZIONE DI FRESATRICI PER VITI DI PLASTIFICAZIONE.

Le viti hanno profili sempre più complicati e con queste macchine possono essere realizzate viti e biviti co-rotanti e contro rotanti, con filetti complessi, miscelatori, camme e passi variabili (per lavorare plastica, gomma, alimenti, da trasporto, per pompe e compressori). Esistono filettatrici per frese frontali, a disco e whirling.

In particolare la **SAPORITI PLUS 400** è una filettatrice ad elevate prestazioni per budget contenuti e può lavorare viti e bi-viti cilindriche o coniche con diametri fino a 250 mm e lunghezze fino a 8000 mm con profili anche molto complessi e miscelatori di tutti i tipi. La grande precisione di posizionamento del mandrino e lo spostamento dell'asse Y, permettono anche l'impiego della nuova serie di frese Sandvik, alternative ai creatori, per la realizzazione di alberi scanalati con tempi di lavorazione brevissimi.

Il bancale è una robusta struttura in acciaio elettrosaldato inclinata a 45° per permettere la migliore visione della lavorazione da parte dell'operatore e facilitare la caduta dei trucioli nel convogliatore posto in posizione frontale. Portiere telescopiche proteggono completamente la zona di lavorazione senza impedirne la visione. La filettatrice SAPORITI PLUS 400 ha 3 assi lineari e 2 mandrini: longitudinale Z, trasversale X, movimento verticale della fresa Y, mandrino portapezzo C e velocità fresa S.

La macchina, dotata di mandrino a presa idraulica per il veloce cambio delle frese, può essere realizzata con attacco ISO 50 o HSK 100. La velocità massima degli utensili è 5000 giri/minuto. Potenza del motore mandrino: kW 22. Corsa asse verticale Y mm -80 +110.

Tutta l'elettronica è Siemens di ultima generazione e il motore della fresa ha refrigerazione forzata con Chiller indipendente per il miglior rendimento energetico e la drastica riduzione di rumore emesso e di manutenzione necessaria.

Sul carro è posizionata, su slitta indipendente, una lunetta autocentrante idraulica a lame integrali in carburo di tungsteno per supportare anche filettature con passi lunghi anche conici. La stessa lunetta permette la lavorazione di un ampio range di diametri senza la necessità di utilizzare bussole o gusci di supporto. I campi di lavoro disponibili sono: 15-150 mm, 20-180 mm, 30-240 mm, 35-250 mm. La lunetta consente il centraggio automatico del pezzo con una presa rapida e precisa anche per un facile e veloce carico in macchina ottimizzando i tempi morti. Tra i più interessanti opzionali disponibili: il cambio utensili a 12 stazioni direttamente sulla testa a fresare per il cambio rapido.

La fresatrice può anche essere programmata con il **software SAPOVITE** dedicato esclusivamente alla fresatura di viti, studiato e sviluppato dalla Saporiti negli anni per permettere all'utilizzatore una programmazione rapida ed agevole delle viti e delle bi-viti anche molto complicate, di miscelatori e passi variabili. Tale software consente inoltre all'operatore la scelta degli utensili che preferisce permettendo una realizzazione economica anche di una sola vite. La collaborazione con una nota azienda di CAD-CAM permette oggi di avere anche simulazioni 3D della vite programmata.



Copren Engineering srl

IL TUO PARTNER IN AUTOMAZIONE

COPREN ENGINEERING NASCE DALL'UNIONE DI UN GRUPPO DI TECNICI QUALIFICATI CON DECENNALE ESPERIENZA NEL SETTORE DELLA DEFORMAZIONE DELLA LAMIERA, CON PARTICOLARE RIFERIMENTO ALLE OPERAZIONI DI CARICO LAMIERE, MOVIMENTAZIONE E SCARICO DEI PARTICOLARI LAVORATI DA PRESSE IDRAULICHE, MECCANICHE, LINEE, PRESSE TRANSFER. TUTTI GLI IMPIANTI SONO STUDIATI, PROGETTATI E REALIZZATI IN ACCORDO CON LE SPECIFICHE ESIGENZE DI OGNI SINGOLO CLIENTE.



TRDBE- ML
Massima
velocità
5000 mm/s

Encoder
ad alta
risoluzione
0,1 µm

Ripetibilità
±1 µm

Gli impianti **Copren Engineering** possono essere integrati con le macchine già esistenti aggiornando, in accordo con le vigenti normative, gli impianti elettrici ed i software. I nostri tecnici sono a disposizione del cliente per fornire un qualificato supporto per tutte le esigenze di consulenza sui nuovi impianti e di manutenzione e assistenza sugli impianti esistenti.

PRODOTTI

- Disimpilatori/destacke
- Alimentatori combinat
- Feeders elettronici
- Transfer monobarra e doppia barra
- Hardware e software
- Quadri elettrici per automazione

MERCATI DI RIFERIMENTO

- Costruttori di presse
- Costruttori di stampi
- Società di engineering
- Aziende settore automobilistico
- Aziende settore elettrodomestico
- Costruttori di casalinghi
- Stampaggio a caldo

SERVIZI

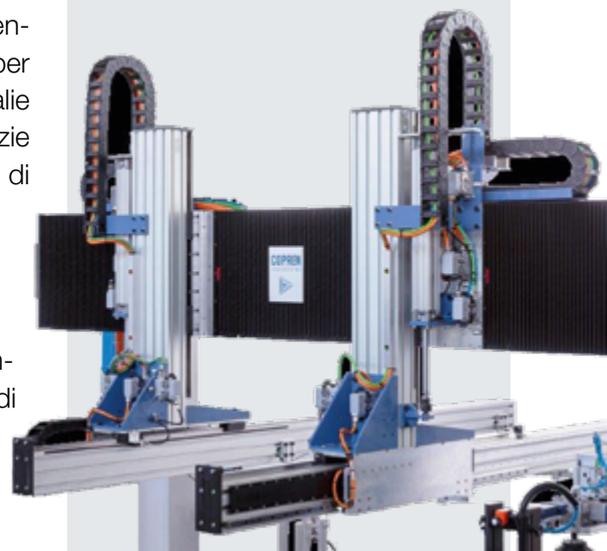
Assistenza *Copren Engineering* fornisce un servizio continuo di assistenza al cliente direttamente con il nostro personale tecnico specializzato. Manutenzione con ricambi originali *Copren Engineering* fornisce ricambi originali multimarche reperibili a livello internazionale con consegne rapide. Teleservice - Global Service *Copren Engineering* è dotata di una postazione fissa collegata 24H su 24 in grado di fornire un servizio di teleassistenza con collegamento da remoto per l'individuazione di guasti e anomalie su impianti in tutto il mondo; grazie a questo servizio siamo in grado di mantenere e risolvere problemi tecnici rapidamente.

Servizio post vendita Tecnici qualificati, materiali selezionati da costruttori internazionali, ricambi velocemente reperibili e corsi di istruzione all'uso dei nostri impianti garantiscono un servizio di manutenzione post vendita fatto a misura del cliente.



Copren Engineering srl

Via G. Di Vittorio, 7/9
20042 Pessano con Bornago (MI)
T. +39 02 95746067
amministrazione@copren.eu
www.copren.eu



THE CENTRE OF YOUR COIL BUSINESS

**Servo
Presse**[®]



Servopresse, since 1970, is the leader company on the automation field to produce equipments to decoil and straighten steel from coils, and can build single machines, special lines composed by: **Decoilers**, **Straighteners (normal or feeding straighteners)**, **Electronic rolls feeders**.

Servopresse, attiva dal 1970, società leader nel settore dell'automazione per linee di produzione da coils di lamiera, è in grado di offrire macchine singole, linee complete e linee speciali composte da: **Svolgitori**, **Raddrizzatrici normali e alimentatrici**, **Alimentatori elettronici a rulli**.



Servopresse srl

Via Enrico Fermi 48 - 20019 Settimo Milanese, Milano, Italy

Tel +39 02 3285 775 - info@servopresse.it

www.servopresse.it

E-FOCUS

IL RACCONTO DELLE PMI

GIUGNO-LUGLIO

2024

18

TRADIZIONE

INNOVAZIONE

SOSTENIBILITÀ

SOLUZIONI

PRESENTIAMO IL NUMERO 18 DI E-FOCUS MAGAZINE, IN DIFFUSIONE A GIUGNO E NUOVAMENTE A LUGLIO, EDIZIONE CHE PRECEDE LA PAUSA ESTIVA.

È stata una stagione lavorativa intensa, caratterizzata da sfide significative legate alla situazione economica e geopolitica, tuttavia il sistema manifatturiero lombardo, pur risentendo dell'indebolimento del ciclo globale, ha segnato, nei dati a consuntivo 2023, un lieve avanzamento in termini di tenuta competitiva, export ed occupazione.

Quali saranno i temi più dibattuti nei prossimi mesi?

Grazie all'integrazione dell'**Intelligenza Artificiale (IA)** e ai principi dell'**Industry 5.0**, l'industria manifatturiera sta vivendo una trasformazione epocale.

L'IA permette alle aziende manifatturiere di gestire ogni fase dei processi produttivi, attraverso l'analisi dei dati in tempo reale.

Industry 5.0 porta questo concetto un passo avanti, combinando la precisione e la velocità delle macchine (cobot) con la creatività e la flessibilità degli esseri umani.

Il connubio tra l'IA e i principi dell'Industry 5.0 rappresenta una straordinaria opportunità per le aziende manifatturiere. Attraverso l'ottimizzazione dei processi, la personalizzazione dei prodotti, la collaborazione uomo-macchina e la sostenibilità, queste tecnologie offrono vantaggi competitivi significativi, preparando le imprese a un futuro più efficiente, innovativo e sostenibile.

Al recente G7 guidato dall'Italia, l'intelligenza artificiale (AI) è stata al centro di discussioni approfondite: la crescente importanza e la rivoluzione di questa tecnologia nell'economia globale e nella vita quotidiana, solleva tuttavia anche rilevanti questioni etiche e sociali.

Ad esempio, si è evidenziato come l'intelligenza artificiale possa stimolare l'innovazione e creare nuove opportunità di lavoro, purché accompagnata da adeguate politiche di formazione e riqualificazione dei lavoratori, promuovendo una transizione verso nuovi tipi di occupazione.

L'intelligenza umana è perciò necessaria per progettare, supervisionare e regolare l'IA, assicurandosi che gli algoritmi siano trasparenti, equi e rispettosi dei diritti umani. L'Unione Europea ha recentemente approvato l'*AI Act*, una legge volta a regolamentare l'uso dell'intelligenza artificiale (AI) e che detta le linee guida per bilanciare l'innovazione tecnologica con la responsabilità sociale. In conclusione, nel prossimo futuro, avremo qualcosa di cui parlare, molto da fare e moltissimo da imparare.

Nel frattempo, per rimanere su strategie più immediate,

Vi ricordiamo i vantaggi di essere presenti

nel Portale www.pmilombarde.it,

nella **Guida delle PMI Lombarde**, in **E-FOCUS**

Magazine e anche attraverso i nostri **canali**

Social, strumenti imprescindibili per aumentare

la visibilità della Vostra Azienda, costruire

e rafforzare la brand identity, creare engagement

e divulgare informazioni chiare, precise e tempestive

al Vostro target di riferimento, aumentando

le possibilità di business.

PMI LOMBARDE PORTA LA VOSTRA AZIENDA AL CENTRO DEL MERCATO GLOBALE, DOVE INNOVAZIONE, ECCELLENZA E OPPORTUNITÀ SI INCONTRANO.



E-FOCUS Magazine diffuso online a un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di www.pmilombarde.it e in una sezione dedicata del Portale è presente l'**archivio storico**.

E-FOCUS Magazine, è condiviso sui Social di **PMI Lombarde**, **Facebook** e **Linkedin**.



SEGUICI



IN QUESTO
NUMERO

→ PAGINA 2 / 3

Servo Presse

→ PAGINA 4

A.P.I.
ASSOCIAZIONE PICCOLE E MEDIE INDUSTRIE

→ PAGINA 5

contradata

→ PAGINA 6 / 7

MICROingranaggi

→ PAGINA 8

34bi mu
fieramilano

→ PAGINA 9

COMAF

→ PAGINA 10

ER.M

→ PAGINA 11

M

→ PAGINA 12

ZA-BER

→ PAGINA 13

GICAR
power to electronics

→ PAGINA 14

DIGIWAY

→ PAGINA 15

con new pac
plax

→ PAGINA 16 / 17

BRESCIANINI
dall'IDEA al PRODOTTO

→ PAGINA 18

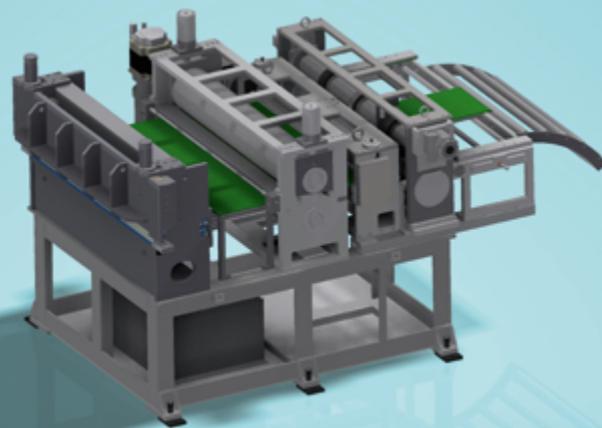
ITX
ELICARGO

→ PAGINA 19

A.P.I.
ASSOCIAZIONE PICCOLE E MEDIE INDUSTRIE

Servopresse srl

LINEA COIL PER LA PRODUZIONE DI **TEGOLE DI METALLO**



LA FILOSOFIA CHE DA ANNI **SERVOPRESSE** PROMUOVE, CIOÈ QUELLA CHE: "LA COLLABORAZIONE È ANCHE IL SAPER ANTICIPARE LE ESIGENZE DEL CLIENTE" HANNO PERMESSO LA PROGETTAZIONE, LA REALIZZAZIONE, LA CONSEGNA E L'INSTALLAZIONE DI **3 DIVERSI IMPIANTI AUTOMATICI AD ALTA PRODUTTIVITÀ PER IL TAGLIO E LA GOFFRATURA DI COILS IN BI-METALLO** DESTINATA ALLA PRODUZIONE DI **TETTOIE** PER DUE DIVERSE SOCIETÀ CHE FANNO PARTE DI GRUPPO, NEW ZELANDESE LEADER MONDIALE NELLA PRODUZIONE DI COPERTURE METALLICHE

UN IMPIANTO CONSEGNA TO IN **UNGHERIA ED UNO A **LOS ANGELES** NEGLI STATI UNITI E IL TERZO PRESSO LA LORO NUOVA SEDE IN **TEXAS**.**

Come detto le linee sono destinate alla produzione di **coperture metalliche**.

In fase di elaborazione del progetto, dal punto di vista della lavorazione, la difficoltà principale consisteva nel fatto che i particolari in questione sono particolari estetici ovvero devono essere privi di qualsiasi graffiatura, segno o marcatura, cosa non impossibile ma

comunque difficoltosa. Per questa ragione sono state eseguite speciali lavorazioni su tutti i componenti.

Nella realizzazione dell'intero progetto, bisognava considerare la necessità di prevedere le eventuali dimensioni minime e massime dei prodotti futuri e conseguentemente di dimensionare i parametri costruttivi in maniera corretta.

LE PRINCIPALI CARATTERISTICHE DELLA PRIMA LINEA DI ALIMENTAZIONE, QUELLA FORNITA IN **UNGHERIA** SONO:

- Portata coil max. 10.000 Kg
- Larghezza nastro max. 1400 mm.
- Diametro esterno Ø 1440 mm.
- Diametro interno Ø 508 mm.
- Materiali Zinco/alluminio ricoperto di base metallica con spessore 0.39-0.41 mm per un totale di spessore incluso ZnAl ricoperto circa 0.43mm Limite di snervamento 310MPa - 380MPa

LA LINEA È COMPOSTA DA:

1. Uno svolgitoro motorizzato con sella di carico
2. Una Raddrizzatrice- alimentatrice
3. Un'unità a slitter con 3 coltelli, unità di goffratura ed una Cesovia idraulica a ghigliottina integrati nello stesso basamento.



Lo **svolgitoro motorizzato con sella di carico** sono costruiti su un unico basamento per ottenere un perfetto allineamento e per agevolare la fase di carico che avviene dal pulpito di comando senza che l'operatore entri in contatto con il materiale. Tutta la motorizzazione viene coordinata in fase automatica da un sensore ad ultrasuoni che rileva le variazioni di posizione del materiale nel loop.

LE PRINCIPALI CARATTERISTICHE DELLA SECONDA E DELLA TERZA LINEA DI ALIMENTAZIONE, QUELLA FORNITA A LOS ANGELES ED IN TEXAS, NEGLI STATI UNITI, SONO:

- Portata coil max. 10.000 Kg

- Larghezza nastro max. 1400 mm.

- Diametro esterno Ø 1440 mm.

- Diametro interno Ø 508 mm.

- Materiali Zinco/alluminio ricoperto di base metallica con spessore 0.39-0.41 mm per un totale di spessore incluso ZnAl ricoperto circa 0.43mm Limite di snervamento 310MPa - 380MPa

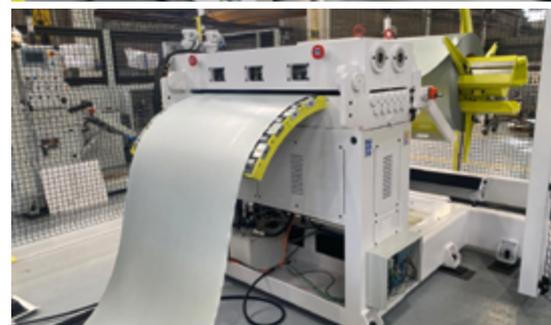
LA LINEA È COMPOSTA DA:

1. Uno svolgitoro motorizzato con sella di carico

2. Un'unità a slitter con alimentatore integrato, con 2 coltelli, unità di goffratura ed una Cesovia idraulica a ghigliottina integrati nello stesso basamento.

L'alimentatore elettronico e la cesovia a ghigliottina sono costruiti su un unico basamento. L'alimentatore con una ruota metrica ed encoder in combinazione alla lettura del motore garantisce una perfetta tolleranza di lavoro rilevando il materiale realmente spostato e scongiurando il pericolo di scivolamenti non segnalati. Il controllo progettato e sviluppato appositamente per l'alimentazione di coil di

lamiera oltre alla possibilità di editare e memorizzare differenti programmi, di impostare i parametri di velocità, tolleranza, accelerazione, decelerazione e guadagno, di lavorare con o senza servopilotaggio e di impostare il numero dei pezzi da produrre, è in grado di gestire un controllo di posizione e/o espulsione pezzi e di offrire la possibilità di programmare una produzione a passi differenziati con l'utilizzo di 7



uscite aggiuntive per accessori. La cesovia a ghigliottina è composta in carpenteria elettro-saldata e normalizzata dove, all'interno della quale, è ancorato un cilindro oleodinamico il quale, tramite una leva, comanda un albero di torsione su un movimento angolare di 94° ca. Tale operazione permette di ottimizzare la cesoiatura compatibilmente al variare dello spessore di lamiera da tranciare

Servopresse, nasce nel 1970 con lo scopo di progettare e produrre linee di alimentazione per presse e macchine che utilizzano coils in lamiera.

Servopresse è una media azienda ad amministrazione privata che si avvale di circa una quarantina tra dipendenti e collaboratori esterni nei suoi stabilimenti situati a Milano e Nizza. L'esperienza e la presenza sul mercato internazionale hanno permesso a Servopresse di raggiungere livelli elevati nello sviluppo di tecniche avanzate per l'elaborazione di linee di produzione da coils; i suoi progettisti sono sempre alla ricerca delle ultime tecnologie da poter adattare alle più specifiche esigenze del cliente. Grazie alla completa informatizzazione dell'ufficio tecnico, Servopresse è in grado di seguire l'intera commessa dalla fase di progettazione, ottenuta tramite sistemi CAD 2D/3D specifici per la progettazione meccanica e per l'impiantistica. Grazie al suo efficientissimo reparto produzione è in grado di sviluppare e realizzare impianti su misura per ogni tipo di esigenza produttiva. Ogni singola richiesta o problematica del cliente viene sviluppata e realizzata internamente. La possibilità di eseguire anche lavorazioni di grosse dimensioni permette di offrire macchine singole, linee complete e linee speciali composte da:

- **Svolgitori:** singoli, doppi, motorizzati o folli, con espansione autocentrante idraulica.
- **Raddrizzatrici normali e alimentatrici:** Composte da una testa di traino e rulli di raddrizzatura in acciaio temprato e rettificato.
- **Alimentatori elettronici a rulli:** Semplici, versatili e performanti grazie all'utilizzo dell'elettronica di qualità sono adattabili a qualsiasi lavoro di automazione.
- **Linee speciali** adatte a soddisfare le più particolari e sofisticate esigenze di lavorazione tra cui linee di alimentazione a zig-zag, raddrizzatrici a culla, alimentatori a barre e linee di taglio complete.



Servo Presse®

Servopresse srl
 Via Enrico Fermi, 48
 20019 Settimo Milanese (MI)
 T. + 39 02 3285775
 info@servopresse.it
www.servopresse.it

“ANCHE IO LAVORO IN UNA PMI!”

Da tempo è emersa la difficoltà delle PMI a inserire nuove e qualificate figure professionali in azienda, per questo A.P.I. è impegnata nel rafforzare il dialogo e il rapporto di

collaborazione con gli attori che si occupano del tema - Istituzioni, Scuole, Università ed Enti. L'obiettivo del progetto “Anche io lavoro in una PMI!” è costruire un ponte tra le

generazioni, che siano di lavoratori o di imprenditori, infatti, è imprescindibile per garantire la continuità delle PMI e per promuovere un solido futuro per il sistema manifatturiero.

Come?

Collaborazione con Enti e Istituzioni

Promozione di Newsletter dedicate sulle opportunità per le PMI e i progetti con Scuole e Università.

Coinvolgimento delle PMI in progetti e testimonianze nelle Università Milanesi

Promozione degli strumenti - come il welfare aziendale o la certificazione per la parità di genere o la sostenibilità - per trattenere i talenti

Rapporti di collaborazione strutturata e continuativa con il Politecnico di Milano, l'Università Bicocca, l'Università Cattolica, l'Università Statale e l'Università IULM

Attiva con i partner progetti per la ricerca e selezione del personale

Partecipazione a eventi e iniziative organizzate dagli Atenei per parlare delle PMI, delle loro capacità di innovare e delle esigenze professionali

Organizzazione di convegni, seminari, webinar e momenti di incontro sulle opportunità per attrarre giovani talenti e per la valorizzazione delle persone in azienda

Organizzazione di incontri con gli ITS e gli Istituti Professionali del territorio, che ha visto coinvolti diverse decine di Dirigenti Scolastici e insegnanti

Dare voce alle PMI sui media

Incontri con gli studenti di ITS, istituti professionali e Università per far conoscere le PMI e le opportunità che possono offrire

Storytelling delle PMI sui social

Promozione di progetti di alternanza scuola-lavoro

Promozione di borse di studio per studenti meritevoli da parte delle imprese associate

Con #APITIFABBRICA, A.P.I. è disposizione delle imprese associate per valutare progetti e iniziative rispetto alle singole specifiche esigenze.



MAX. PRESTAZIONI | MAX. FLESSIBILITÀ

12th Generation Intel[®] Core™ CPU
Embedded fanless Computer
Prestazioni per elaborazione dati ed inferenza
Storage veloce ed affidabile
Elevata espandibilità e modularità
Robusto ed affidabile





Microingranaggi srl

ABBIAMO OTTENUTO LA CERTIFICAZIONE UNI ISO 45001 PER LA SALUTE E LA SICUREZZA NEI LUOGHI DI LAVORO

di **Giuseppe Friscia**

OBIETTIVO DI QUESTO PERCORSO È STATO QUELLO DI INDIVIDUARE TUTTE LE SITUAZIONI POTENZIALMENTE CRITICHE, MONITORARLE E INTERVENIRE AL FINE DI PREVENIRE POSSIBILI RISCHI, INFORTUNI E MALATTIE IN AMBITO PROFESSIONALE

Esistono attività che, se non formalizzate e se non affidate alla supervisione di un soggetto responsabile, per una naturale deriva (come ad esempio l'attenzione dell'individuo nel tempo tende a decadere) possono essere eseguite in modo "troppo confidente o con ridotta attenzione".

Questo vale per tanti ambiti operativi, incluso quello della salute e sicurezza sul lavoro.

Di recente, in uno scambio di esperienze con Stefano Garavaglia, ci siamo trovati a evidenziare situazioni decisamente allarmanti che purtroppo in tante aziende sono la norma. Casi in cui, per esempio, si impiega la benzina per lavare i pezzi della lavorazione, pavimenti cosparsi di lubrificante o nebbie oleose che saturano gli ambienti di lavoro. E si potrebbero fare altri esempi sul tema.

Ecco, situazioni come queste, dal nostro punto di vista, sono inaccettabili e fortunatamente ben lontane da quella che è sempre stata la filosofia di **MICROingranaggi**.

Negli ultimi mesi, però, abbiamo voluto fare un passo in più e abbiamo integrato il sistema di gestione con gli elementi utili ai fini dell'ottenimento della certificazione UNI ISO 45001 relativa alla salute e alla sicurezza nei luoghi di lavoro, aggiungendo un ulteriore tassello alla strategia di crescita incentrata sul miglioramento continuo che, da tempo, stiamo portando avanti.

Come ogni impresa che aderisce a un approccio di lavoro definito, strutturato e riconoscibile sia internamente che esternamente, anche noi – oltre a dare priorità alla qualità della produzione, come evidenziato dalle nostre certificazioni UNI EN ISO 9001 e UNI EN ISO 9100 (<https://microjournal.microingranaggi.it/microingranaggi-ha-ottenuto-la-certificazione-uni-en-9100-per-il-settore-aerospaziale-e-della-difesa/>) – consideriamo essenziale tenere in debita attenzione anche le condizioni di sicurezza e salute dei lavoratori.

Ma cos'è la UNI ISO 45001?

La UNI ISO 45001 stabilisce un set di requisiti (leggasi come sistema di gestione) per le attività delineate dal D.L. 8108 e ssmm, il Testo unico sulla sicurezza, proponendo metodi efficaci per soddisfarle. L'obiettivo è assicurare la salute e la sicurezza sul lavoro, prevenendo infortuni e malattie in ambito professionale.

La formazione sulla salute e sicurezza, ad esempio, non dovrebbe essere condotta solo per adempiere a requisiti normativi (azione di allineamento a una cogenza), bensì organizzata e modellata in base alle conoscenze preesistenti dei lavoratori, alle loro potenzialità, al fine di promuovere una conoscenza consapevole e proattiva (azione che agisce sopra quel livello minimo previsto dalla norma cogente).

Per la certificazione UNI ISO 45001 abbiamo intrapreso un iter che ha coinvolto più fasi e diversi ambiti dell'azienda.

Il punto di partenza è stato un'analisi molto dettagliata di tutto ciò che poteva rappresentare un rischio per la salute e la sicurezza dei lavoratori.

Ciò non significa che prima dell'introduzione della 45001 questi aspetti fossero trascurati (tutt'altro!), ma l'adozio-

ne di questa norma ha richiesto di accendere i riflettori su ogni ambito e spazio potenzialmente rischioso, attraverso un processo che è partito da un censimento dettagliato delle risorse aziendali, seguito da un'intensificazione dei controlli operativi su ogni aspetto. Dall'uso – per esempio – di specifiche fasce per il carico dei materiali alla loro conservazione; dalla creazione di una procedura per ispezionare gli scaffali alla gestione appropriata dei contenitori dei lubrificanti. Fino all'ottimizzazione delle cassette mediche, stabilendo un processo di controllo e nominando un responsabile per il monitoraggio.

La fase successiva all'analisi è consistita nel predisporre una serie di istruzioni finalizzate a promuovere e incentivare un comportamento proattivo del personale, proprio perché la "sicurezza" è un compito collettivo in azienda. Ci auguriamo infatti che, dopo un periodo di metabolizzazione, le procedure operative introdotte possano innescare un impegno e un'attenzione collettivi nella gestione di questi aspetti.

L'ultimo step ha riguardato il coinvolgimento delle figure del servizio di prevenzione e protezione previste dalla legge (quindi addetti al primo soccorso e alla prevenzione incendi, medico competente, e via dicendo), ognuna delle quali ha partecipato attivamente e contribuito al sistema.

Come spesso accade, una delle maggiori sfide è rappresentata dal far accettare al personale le 'novità', a causa della fisiologica resistenza al cambiamento che ben caratterizza la gran parte delle persone. Per questo, l'obiettivo che ci siamo posti per l'anno in corso è il consolidamento di quanto già realizzato.

Soprattutto alla luce del fatto che il sistema di gestione introdotto dalla 45001 si integra con le pratiche esistenti, non agendo quindi come una sovrastruttura, ma inserendosi in un framework di lavoro già ben strutturato e organizzato. In altre parole, le persone non dovranno farsi carico di nuove responsabilità, bensì andare ad affinare i propri criteri di interpretazione e applicazione.

Stefano Garavaglia:

*"Quando si verificano incidenti sul lavoro, il mio primo pensiero è che chi è stato coinvolto non abbia realizzato l'elevato livello di rischio che stava correndo in quel momento. È sempre infatti la consapevolezza il primo passo verso la prevenzione. La certificazione UNI ISO 45001 rientra perfettamente nella filosofia di **MICROingranaggi**, da sempre quanto più possibile attenta alla salute e sicurezza dei lavoratori. L'obiettivo di questo percorso è stato quello di individuare tutte le situazioni potenzialmente critiche, monitorarle e intervenire al fine di prevenire possibili rischi. Facendo questo lavoro ci siamo resi conto di quanti siano gli aspetti che purtroppo si ha la tendenza fisiologica a sottovalutare a meno che, appunto, non si entri nel merito di una procedura rigorosa come quella stabilita dalla 45001. Sono contento quindi di constatare gli enormi passi avanti fatti da **MICROingranaggi** anche in questo ambito, seppur nella consapevolezza che anche in questo caso non esiste un punto di arrivo, poiché il lavoro da fare deve essere costante, quotidiano".*



MICROingranaggi

MICROingranaggi srl

Via del Commercio, 29

20090 Buccinasco (MI)

T. +39 02 48401364

info@microingranaggi.it

www.microingranaggi.it

 **MICRO journal**

microjournal.microingranaggi.it



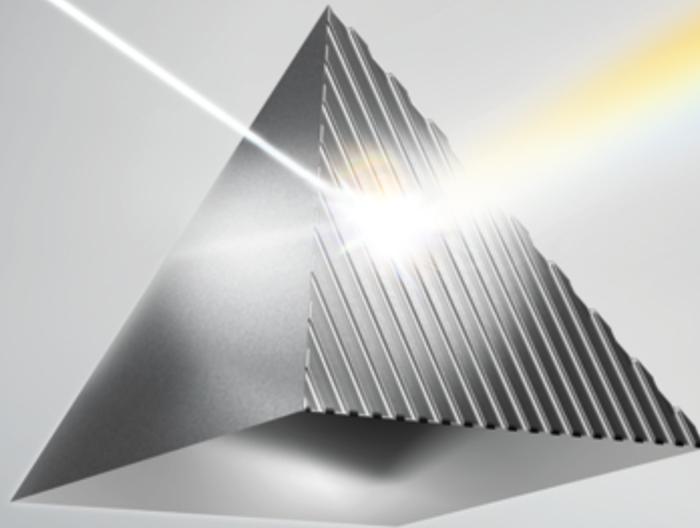
lamiera.net



fieramilano
6-9/05/2025

The bright side of metal forming

Macchine, impianti, attrezzature per la lavorazione di lamiera, tubi, profilati, fili e carpenteria metallica. Stampi. Saldatura. Trattamenti e finitura. Subfornitura. Robot, automazione e tecnologie abilitanti.



UCIMU-SISTEMI PER PRODURRE



FIERA MILANO



06/2023
MILANO/2025

Media Partner



IMPIANTI AUTOMATICI DI SALDATURA,
TAGLIO, MARCATURA E PULITURA LASER

PANNELLATRICI E
PIEGATRICI A BANDIERA

IMPIANTI TAGLIO LASER
FIBRA E PLASMA

TRANSIZIONE
5.0

PRESE PIEGATRICI
E CESCOIE

IMPIANTI TAGLIO LASER
DA COIL

CALANDRE, CURVAPROFILATI
E PUNZONATRICI

Professionalità e serietà da 60 anni

Importatori esclusivi
per l'Italia



ERMAKSAN
INNOVATIVE TECHNOLOGIES



LASER ISSE

ERBEND

CO.MA.F. S.r.l.

Via per Cascina Greppi 81, SOVICO (MB) - Tel. +39 039 2011710 - info@comaf.it - www.comaf.it

C.R.M. di Mazzocato Arturo & Figli srl

UTENSILI SPECIALI PER LAVORAZIONE AD ASPORTAZIONE DI TRUCIOLO



PIONIERA NELL'APPLICAZIONE DI DIAMANTE (PCD) E C.B.N. POLICRISTALLINI, **C.R.M. DI MAZZOCATO ARTURO & FIGLI S.R.L.** OFFRE TAGLIENTI AFFILATI LASER (+30% DURATA) SU INSERTI SPECIFICI CON PROFILI, SPOGLIE E ROMPITRUCIOLI DI ELEVATISSIMA PRECISIONE PER TUTTI I SETTORI DOVE LE TOLLERANZE SONO IMPORTANTI, FINO AI MICRON (μ); **ELABORATI SU MISURA** IN BASE ALL'UTILIZZO DESIDERATO SU TORNI, FRESATRICI, CENTRI DI LAVORO O TRANSFER, **PER LAVORARE SIA MATERIALI TRADIZIONALI CHE COMPOSITI** (FIBRA DI CARBONIO, PLEXIGLAS, CARBOGRAFITE, PTFE).

Certificata ISO 9001 dal 2003, progetta e produce direttamente, con altissima qualità e consegne veloci, **inserti ed utensili speciali per lavorazioni meccaniche ad asportazione di truciolo**: cartucce, lamatori, bareni, barre, carotatori, punte, frese a fissaggio meccanico o saldobrasate che **eseguono più lavorazioni in unica presa riducendo tempi di consegna e abbattendo costi di produzione**, apprezzate da clienti italiani ed internazionali.

Sul sito plurilingue www.crmtools.it brevi schede su alcuni prodotti sviluppati in base all'applicazione o alla linea prodotto. Filmati sull'applicazione di prodotti speciali sono presenti sul canale: www.youtube.com/user/CRMSrl Rapporti di Sostenibilità 2021 e 2022 sono disponibili per la consultazione sul sito dell'azienda. C.R.M. Mazzocato srl partecipa al progetto RE.FIL – Filiera Metalmeccanica di SMART / Interreg V Italia-Svizzera, promosso da CCIAA Como-Lecco, Confindustria Como, GREEN Università Bocconi, Scuola Sant'Anna di Pisa, Scuola Universitaria Professionale della Svizzera Italiana, SQS.



CRM

C.R.M.

di Mazzocato Arturo & Figli s.r.l.

Via S.S. dei Giovi 44

22073 Fino Mornasco (CO)

T. +39 031 928352

info@crmtools.it - www.crmtools.it

Script@MF 2.0

New Marking System



Facile scrivere difficile



M O R S E T T I T A L I A

Za-ber srl

DAL 1959 LAVORAZIONI MECCANICHE DI QUALITÀ



Sorta nel 1959 dall'esperienza maturata in campo meccanico dai Soci fondatori, da un'attività iniziale di riparazione di macchine ed attrezzature meccaniche, si è sviluppata costantemente negli anni.

Oggi è in grado di **realizzare macchine, attrezzature e pezzi meccanici altamente specializzati, fabbricati sulla base di disegni forniti dai clienti con attrezzature moderne ed efficienti**. Avvalendosi di un team di collaboratori esperti, studia la fattibilità del progetto anche se sommariamente descritto dal Cliente.



ZA-BER

ZA-BER srl

Via Adua, 21

21015 Lonate Pozzolo (VA)

T. +39 0331 301744

zaber@za-ber.com - **www.za-ber.com**



Materie plastiche, impiantistica per recupero ecologico, aeronautica, farmaceutica, meccanica pesante, macchine utensili sono solo alcuni dei settori ai quali **Za-Ber** offre la propria competenza. La qualità delle lavorazioni è garantita da un sistema qualità certificato secondo le norme UNI EN ISO 9001:2015 applicato alle lavorazioni meccaniche con esclusione delle attività di montaggio.

Tutto il sistema aziendale è basato sulla soddisfazione delle aspettative dei Clienti in termini di caratteristiche, affidabilità, competenza, termini di consegna, ottimizzando i costi e migliorando l'efficienza interna, operando sempre in accordo con le leggi ed i regolamenti vigenti. La fruttuosa collaborazione con le maggiori industrie italiane consente a **Za-Ber** di vantare delle referenze invidiabili in grado di garantire da sole l'elevatissima qualità dei prodotti realizzati.



SOLUZIONI ELETTRONICHE PER DISTRIBUTORI AUTOMATICI



**CONTROLLO PER
DISTRIBUTORI CALDO**



**CONTROLLO PER
DISTRIBUTORI SOLUBILI
ED ESPRESSO**



**DISTRIBUTORE
SOLUBILI
ED ESPRESSO O
2/3 SOLUBILI CON
CONTROLLO CONSUMI RFID**



**CONTROLLO PER
DISTRIBUTORI SNACK**



**CONTROLLO PER
EROGATORI BEVANDE
ISOTONICHE**

www.gicarsrl.com

Find us on  



GICAR
power to electronics

Digiway srl

IL GRANDE VALORE NASCOSTO DI GESTIRE LA FIRMA DELLE E-MAIL!

COSA È “SIGNATURE”?

È la “Firma” della posta elettronica: quella parte del messaggio, composta da immagini e informazioni sul mittente, che tutti noi mettiamo in fondo alla mail. Essa si fa carico, a tutti gli effetti, dei compiti che un tempo erano della carta intestata. Di solito nelle micro e piccole aziende questa è lasciata alla libera iniziativa individuale con il notevole rischio di gaffes estetiche e di contenuti non controllati e tutti i problemi che ne derivano.

Nelle aziende strutturate è gestita, spesso, centralmente, con grandi vantaggi di controllo aziendale sui contenuti e di omogeneità estetica e, soprattutto, aggiungendo un nuovo canale di comunicazione al marketing.

COSA GUADAGNA CHI LA GESTISCE CENTRALMENTE?

Efficacia: i contenuti sicuramente corretti, poiché presi dalla directory aziendale al momento dell’invio, sono inseriti insieme al resto delle informazioni nelle mail di tutti gli utenti indifferentemente al canale di produzione della mail (PC, smartphone, altro). La grafica è controllata e omogenea per tutti.

Efficienza: le modifiche sono applicate, in tempo reale, a tutti gli utenti senza interventi sui devices, poiché sono prelevati dal sistema ed inseriti nella mail durante il suo invio.

Compliance: la certezza che i dati siano corretti e tempestivamente variati garantisce la società che invia la mail mettendola al riparo dalla “fantasia” del singolo mittente, ciò contribuisce efficacemente alla compliance GDPR.

Messaggi di marketing: i messaggi di comunicazione pubblicitaria su servizi e prodotti o di informazione riguardo ad eventi possono essere veicolati dalla firma e gestiti in base ad un calendario di inserimento e gestione.

Personalizzazione: normalmente le figure top, nelle aziende strutturate, chiedono di essere escluse poiché preferiscono non inquinare i propri messaggi con la pubblicità, questo è assolutamente possibile poiché le sub-signature possono essere as-

Il software compone le varie parti della signature in base alle condizioni puntuali e le inserisce nei messaggi in partenza automaticamente.

Vittorio Orefice
Amministratore Delegato
Mob: +39 348 8578092 | WA & Telegram
[Linkedin](#) | [Twitter](#) | [Microsoft Teams](#) | [Cisco Webex Teams](#) | [Telegram](#)
[Richiesta Appuntamento](#)

Si comunica che in occasione della festività dei Santi, i nostri uffici
We inform you that our offices will be closed on days 31 October

DIGIWAY SRL
- PEC: digiway@legalmail.it
- WEB: www.digiway.it
- Tel: +39 02 87158030
- Sede Milano: Via Caldera 21 - 20153 Milano (MI)
- Ufficio Abbiategrasso: Via Cesare Battisti, 2 - 20081 Abbiategrasso (MI)
- Sede Legale: Via Valsesia, 50 - 20152 Milano (MI)

Capitale Sociale di Euro 10 500 interamente versato - Reg. Imprese: MI- 7001-94354 - Codice Fiscale e Partita IVA n. 1113383650150 - Legale Rappresentante: **Vittorio Orefice**
Informativa Privacy disponibile al [link](#) oppure chiedendone copia a privacy@digiway.it.

Signature centralizzata e gestita in modo automatico utilizzando **Crossware**

Nome cognome dello scrivente carica, telefono e link collaboration

Link ai social

Messaggio informativo attivato da un calendario di eventi, preparato in base al palinsesto.

Dati aziendali ufficiali incluso il logo grafico (nel nostro caso molto sobrio) sempre aggiornati poiché presi dalla base dati aziendali.

Dati obbligatori per emulare la Carta intestata ex articolo 2250 del C.C.

Ulteriore inserto marketing (attivato da condizione)

segnate a singole persone o gruppi di lavoro. Nell’immagine abbiamo scomposto la zona signature nelle sue parti elementari per evidenziare che ciascuna di esse può essere attivata dal software secondo un insieme di regole.

Ciò ha permesso di evidenziare gli utilizzi tipici delle varie parti. Come si vede la gestione automatica della zona signature permette di sfruttare intensamente la mail in primo luogo veicolando informazione marketing all’esterno e consente anche di risparmiare sensibilmente non inserendo queste parti nella copia che gira in azienda. Così facendo si riduce dimensione della mail e, quindi, tutto ciò che è proporzionale alla sua lunghezza effettiva (spazio disco, sempre, ma anche carta e toner se la si stampa).



Approfondite leggendo il qr code oppure indicando con il browser: www.digiway.it/Crossware

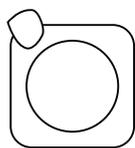
D I G I W A Y

Digiway srl

Edificio Easy point, 1° Piano
Via Caldera, 21- 20153 Milano
T. +39 02 8715 8030

info@digiway.it - www.digiway.it

con new pac plax



Industria imballaggi in plastica

**PRODUZIONE DI IMBALLAGGI INDUSTRIALI
IN POLIETILENE AD ALTA DENSITÀ (HDPE)
ED ALTO PESO MOLECOLARE (HMWPE) REALIZZATI
MEDIANTE IL METODO DELL'ESTRUSIONE SOFFIAGGIO**

Fondata nel 1961, Con Plax New Pac, è leader in Italia da oltre 60 anni nel settore degli imballaggi industriali in plastica da 1 a 30 litri realizzati con il procedimento dell'**estrusione soffiaggio**. Con Plax New Pac **ha certificato la qualità dei propri prodotti e servizi** secondo il sistema **ISO** nei primi mesi del 2000.

Le attività di Con Plax New Pac certificate secondo la normativa internazionale **ISO 9001:2015** sono la **progettazione** e la **produzione** mediante il metodo dell'estrusione soffiaggio di contenitori in plastica.



Sistema qualità certificato **ISO 9001:2015 • N°408**



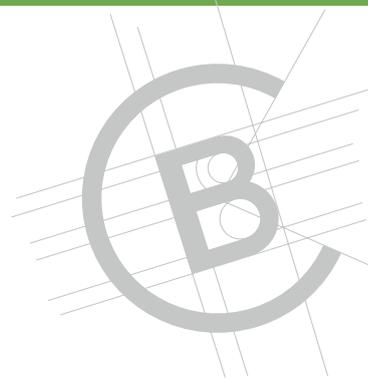
CON PLAX NEW PAC S.p.a.

Via Londra 5/7 - Località Zingonia
24040 Ciserano (BG) Italy
Tel. +39.035.4196111 Fax +39.035.883116
info@conplax.com

www.conplax.com

C.B. srl Costruzioni Brescianini

DALL'IDEA AL PRODOTTO



C.B. SRL COSTRUZIONI BRESCIANINI È UNA SOLIDA REALTÀ PRODUTTIVA ALLE PORTE DI MILANO CHE PROGETTA E PRODUCE ARTICOLI TECNICI IN PLASTICA. NATA 37 ANNI FA REALIZZANDO CABLAGGI, DA SUBITO HA INIZIATO A PROGETTARE E STAMPARE COMPONENTISTICA IN PLASTICA DA UTILIZZARE SUI CABLAGGI AUTOMOBILISTICI E NON SOLO. CON GLI ANNI HA CREATO UNA SUA LINEA DI PRODOTTI DI CUI POSSIEDE UNA DECINA DI BREVETTI E CHE COMMERCIALIZZA PER IL SETTORE AUTOMOTIVE, IN TUTTO IL MONDO

Oggi, con la sua organizzazione e la sua esperienza, è in grado di fornire un servizio completo al cliente che necessita di progettare e realizzare oggetti sia tecnici che estetici; nella sede di Pogliano Milanese **progetta** ed ingegnerizza le idee per i nuovi prodotti, supportando i clienti nella concretizzazione di idee e bisogni. Nell'officina interna costruisce gli **stampi** necessari alla produzione, sfruttando la profonda conoscenza di materiali e tecnologie, e fornendo ai clienti supporto per la manutenzione delle attrezzature.

L'attività principale di **CB Brescianini** è lo **stampaggio ad iniezione**, per il quale utilizza presse di comprovata qualità realizzando articoli su misura o di terze parti, garantendone tracciabilità e performance con alti standard di ripetibilità. Inoltre la pluriennale esperienza nella gestione dei clienti esteri ci ha permesso di met-

tere a punto un efficiente ed attento servizio di logistica e stoccaggio.

Negli anni l'azienda ha costantemente investito in tecnologia e digitalizzazione: oggi all'interno dello stabilimento il processo produttivo è supportato dalle più moderne attrezzature per il trattamento dei polimeri, la miscelazione e il trasporto alle presse. La produzione è interconnessa e, attraverso un MES evoluto, non si monitora solo l'efficienza e l'efficacia del processo, ma si mantiene l'evidenza di tutta la tracciabilità e dei controlli qualitativi fatti dagli operatori, fornendo ai clienti che lo richiedono un ampio supporto documentale ai processi di qualità. Su alcune presse ha inoltre installato dei software specifici di controllo, dotati di telecamera, in grado di verificare in tempo reale la conformità del prodotto, per dare ulteriori garanzie ai propri clienti. Ma le attenzioni di **CB Brescianini**





non sono solo rivolte alla tecnologia ed alla qualità perché, l'azienda ha compreso fin da subito che produrre bene significa anche attenzione alle persone ed all'ambiente. Così nel 2018 ha conseguito la Certificazione Ambientale UNI EN ISO 14001:2015, che si è aggiunta alla Certificazione Qualità UNI EN ISO 9001:2015 già conseguita nel 2003, e ora marcia spedita verso la Certificazione per la Parità di Genere PDR 125 e la certificazione IATF 16949.

Attualmente sono in corso progetti "Zero scarti" per la valorizzazione degli scarti interni di produzione e progetti "Zero difetti" con l'implementazione di tecnologia e formazione. Inoltre, **CB Brescianini** collabora da anni con alcuni produttori e distributori di polimeri nazionali, con i quali studia nuove formulazioni e sperimenta materiali riciclati e bassa impronta di carbonio, proprio a sottolineare la sua

attenzione verso un uso sempre più consapevole del materiale plastico.

È con questa attenzione che, alcuni anni fa, ha formalizzato l'approccio progettuale denominato "Fast Plastic Thinking" in cui, attraverso una check list di analisi ed un format strutturato, verifica gli aspetti del *Design Thinking* anche in funzione degli impatti ambientali, consapevole che un buon prodotto deve avere alla base un'ottima progettazione. Tra i prodotti brevettati più interessanti di **CB Brescianini** troviamo due linee di fascette riutilizzabili: *Bet* e *Easy Fixer*.

Nate originariamente per facilitare il trasporto e l'installazione dei cablaggi sulle autovetture, oggi sono impiegate nelle linee di produzione di importanti aziende automobilistiche in tutto il mondo e, per la loro versatilità e potenzialità, vengono usate ed apprezzate nel bricolage, nel giardinaggio, in officina e nell'organizzazione della

casa. Queste fascette riassumono la genialità e l'attenzione all'ambiente dell'azienda: facili da usare, multicolore, riutilizzabili, utili in moltissime applicazioni, vengono proposte anche con materiale riciclato al 100% e con tecnopolimeri altamente perforanti ma con bassa impronta al carbonio. Questa è **CB Brescianini**, una PMI Lombarda che mette a disposizione dei suoi clienti esperienza, tecnologia, competenza e professionalità.



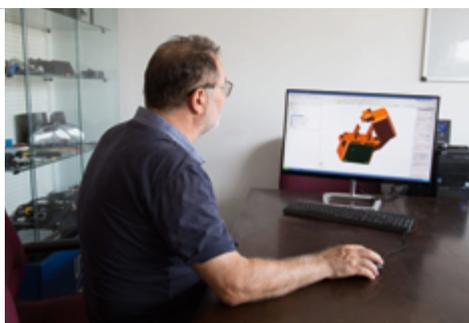
C.B. srl Costruzioni Brescianini

Via E. Berlinguer, 10/D-12
20005 Pogliano Milanese (MI)

T. +39 02 93257231

info@cb-srl.com

www.cb-srl.com



ITX

CARGO

ITX Cargo è una struttura qualificata specializzata nei TRASPORTI INTERNAZIONALI. Offriamo ai nostri clienti un servizio personalizzato, affidabile e altamente competitivo. Ricerchiamo la soluzione migliore ad ogni Vostra esigenza di trasporto.

- Spedizioni TERRESTRI in tutta Europa
- Spedizioni MARITTIME
- Spedizioni AEREE
- Servizi door to door di groupage, parziali e carichi completi
- Spedizioni merci pericolose
- Spedizioni merci a temperatura controllata
- Servizi espressi
- Assicurazioni
- Formalità doganali e sdoganamenti presso la propria struttura

I NOSTRI SERVIZI DIRETTI

- Austria
- Benelux
- Danimarca
- Est Europa
- Finlandia
- Francia
- Germania
- Gran Bretagna
- Grecia
- Irlanda
- Norvegia
- Paesi Baltici
- Spagna
- Svezia
- Svizzera
- Turchia
- Via Aereo
- Via Mare

ITX CARGO S.r.l. Via Saronnino, 1 - 21040 **Origgio** (VA) Tel. +39 02 300921 info@itxcargo.com

ITX CARGO VENETO S.r.l. Via Sommacampagna, 22/a - 37137 **Verona** Tel. +39 045 8622955 - info@itxcargoveneto.com

ITX CARGO OVERSEAS S.r.l. Via Saronnino, 1 - 21040 **Origgio** (VA) Tel. +39 02 300921 - info@overseas-itxcargo.com

Filiale **ITX CARGO OVERSEAS S.r.l.** Via Venezuela, 15 - 00071 **Pomezia** (RM) Tel. +39.06.87165324 - pomezia@overseas-itxcargo.com



www.itxcargo.com

AL FIANCO DELLA PICCOLA E MEDIA INDUSTRIA DAL 1946

Crescere insieme per lo sviluppo economico e sociale



A P I
ASSOCIAZIONE PICCOLE E MEDIE INDUSTRIE
- DAL 1946 -

A.P.I., nata nel 1946, è il punto di riferimento per le PMI in Lombardia. Oggi il sistema A.P.I. conta quasi 2.000 industrie associate per circa 39.000 addetti, distribuite in tutti gli ambiti produttivi dal metalmeccanico all'edile, dal chimico al plastico, dal tessile al grafico e cartotecnico, ai servizi alla produzione, oltre alla sede di Milano si avvale di distretti per stare più vicino alle imprese sui territori, Monza - Brianza, Sud Ovest di Milano, Lodi, Pavia, e Bergamo.

Tutela, Efficienza, Sviluppo, Innovazione, Sostenibilità, Networking sono le aree strategiche di A.P.I. per garantire alle imprese di entrare a far parte di una community di imprenditori che guardano avanti per lo sviluppo delle PMI.

Negli oltre 75 anni di attività ha operato per valorizzare il ruolo delle PMI, condividendone i valori dell'importanza del lavoro e dello sviluppo economico, così da generare benessere nel territorio in cui operano e in quello nazionale. Tra gli obiettivi principali il sostegno della competitività delle imprese, la diffusione della "cultura d'impresa", la formazione del capitale umano (lavoratori e imprenditori) e la facilitazione delle relazioni tra gli imprenditori per la condivisione delle esperienze.

In particolare, A.P.I. vuole generare valore per le PMI, supportandole su

molteplici versanti - dalla rappresentanza istituzionale presso i più importanti contesti di consultazione e contrattazione, all'assistenza tecnica, alla formazione continua, alla presentazione di nuove opportunità per lo sviluppo imprenditoriale, alla contaminazione di esperienze attraverso il confronto, fino alla promozione di incontri e iniziative dedicate alle specifiche esigenze delle imprese. Tra gli aspetti chiave di questo periodo storico l'importanza di contribuire a costruire un ponte tra le generazioni, che siano di lavoratori o di imprenditori, infatti, è oramai imprescindibile per garantire la continuità delle PMI e per promuovere un solido futuro per il sistema manifatturiero.

A.P.I. è una "fabbrica" di progetti e soluzioni. Da sempre attenta alle nuove opportunità per le imprese e alla collaborazione con enti e istituzioni private, pubbliche e con il mondo accademico. Attraverso un approccio sistemico ha attivato nel corso degli anni diverse partnership con le Istituzioni pubbliche per i progetti di sviluppo territoriale, ha sottoscritto accordi e dato vita a progetti e iniziative tra cui, ad esempio: quelli sul welfare, l'Industria 4.0, la cyber security, la digital transformation, la sostenibilità, l'innovazione, l'internazionalizzazione, il passaggio generazionale, lo smart-wor-

king, la diffusione della cultura di impresa, delle nuove tecnologie; l'attivazione di corsi di formazione per lo sviluppo delle competenze imprenditoriali e manageriali. Ha coinvolto enti e istituzioni in seminari e iniziative per la valorizzazione del lavoro e lo sviluppo dell'atteggiamento imprenditoriale per fare impresa e per essere competitivi.

A.P.I. si propone come "agorà" e quindi "punto di incontro" tra la cultura del saper fare e della difesa del poter fare impresa con le nuove forme di sapere, lo sviluppo tecnologico e i nuovi mercati esteri per il costante miglioramento. È fondamentale lo sviluppo delle PMI per garantire l'occupazione e la ripresa economica e sociale.

A.P.I. collabora con *PMI Lombarde* per contribuire ad aumentare la consapevolezza dell'importanza strategica delle attività di comunicazione e marketing - anche attraverso l'uso dei migliori strumenti digitali e cartacei - per la crescita aziendale e per l'employer e personal branding.

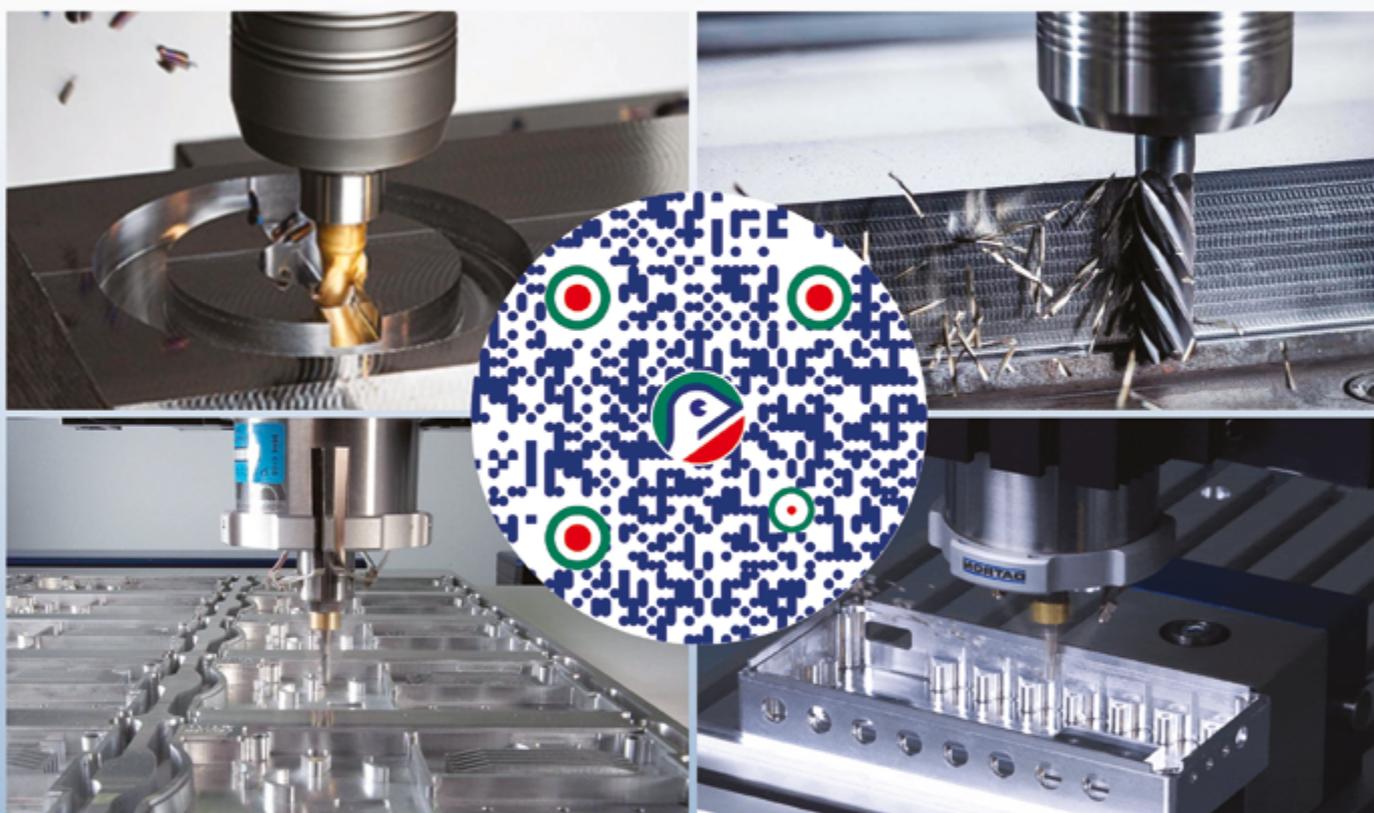
**A.P.I. Associazione
Piccole e Medie Industrie**

📍 Viale Monza, 265 - 20126 Milano

☎ 02671401

🏠 www.apmi.it

✉ sviluppo@apmi.it



**LAVORAZIONI MECCANICHE
ALLUMINIO, LEGHE LEGGERE E
MATERIE PLASTICHE**

Via Monza 99/8, 20060 Gessate (MI)
www.scaproducton.com



INTERNATIONAL
HARDWARE FAIR
ITALY

powered by
EISENWARENMESSE

8-9 May 2025 - Bergamo

INTERNATIONAL

HARD WARE FAIR

ITALY

Hardware | Safety | Building | DIY | Colour
Garden & Outdoor | Electrical | Automotive

In partnership with



MADE:DIY



ASSOSISTEMA
SAFETY
Produttori, Distributori
& Montatori di DI



SWISSAVANT
Swiss Association of
Manufacturers and Suppliers



ESKUIN
EUROPEAN
ASSOCIATION
OF HARDWARE
INDUSTRY

hardwarefair-italy.com



+39 02 869 61 337



hardwarefair-italy@koelnmesse.it



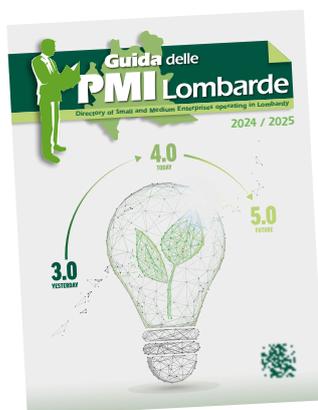
FATE CENTRO CON PMI Lombarde

PORTALE

www.pmilombarde.it

On line dal 2007, vanta un alto numero di visualizzazioni e contatti giornalieri certificati, con un trend in continua crescita per l'azione costante di promozione e l'ottima indicizzazione nei motori di ricerca.

Le aziende, prevalentemente manifatturiere, censite e complete di dati, testi plurilingue e link attivi, sono costantemente aggiornate.



GUIDA DELLE PMI LOMBARDE

Pubblicazione cartacea e digitale a periodicità annuale con l'obiettivo di divulgare un repertorio aggiornato e ragionato di selezionate realtà produttive della Lombardia. In formato elettronico, in **free download** dalla home page di www.pmilombarde.it

E-FOCUS MAGAZINE

Magazine digitale e cartaceo, pensato per offrire alle Aziende l'opportunità di informare raggiungendo un target mirato e selezionato. Un mezzo per veicolare idee e contenuti di qualità. **Diffuso online** a un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di www.pmilombarde.it e in una sezione dedicata del Portale è presente l'archivio storico. **E-FOCUS Magazine** è condiviso sui Social di PMI Lombarde, Facebook e LinkedIn.



**IL VOSTRO
MESSAGGIO
SARÀ DIRETTO,
MIRATO E...**

**A GRANDE
DIFFUSIONE**



**AD AMPIA
VISIBILITÀ**

**DI LUNGA
DURATA**



**PER EVIDENZIARE
LA VOSTRA ATTIVITÀ
CONTATTATECI**

**insieme troveremo
la giusta soluzione
per le Vostre esigenze
di comunicazione**



**Tel. 02 3319180
info@pmilombarde.it**

