

E-FOCUS

IL RACCONTO DELLE PMI

SETTEMBRE / OTTOBRE 2025 • GIUGNO / LUGLIO 2026

TRADIZIONE | INNOVAZIONE | SOSTENIBILITÀ | SOLUZIONI

24



25



IL FUTURO NON SI PRODUCE. SI PROGETTA.

È QUESTO IL FILO CONDUTTORE CHE ACCOMPAGNA ANCHE LA NUOVA RACCOLTA DI **E-FOCUS MAGAZINE**: UN ANNO DI STORIE, IDEE E PROTAGONISTI DEL MONDO PRODUTTIVO.

Perché il futuro non è soltanto tecnologia, innovazione o trasformazione dei processi. È soprattutto la capacità di guardare oltre il presente. È da questa prospettiva che sono nate due nuove rubriche del Magazine.

Con **IN FOCUS** abbiamo iniziato a parlare di Intelligenza Artificiale in azienda, oltre le mode e l'entusiasmo, per capire concretamente come questa tecnologia può cambiare il modo di lavorare.

Con **4 DOMANDE A...** abbiamo invece scelto di lasciare spazio agli imprenditori, con interviste rapide e dirette: poche domande per conoscere più da vicino un'azienda attraverso chi la vive ogni giorno.

E-FOCUS vuole essere sempre più un luogo di confronto e di relazione, capace di valorizzare le esperienze e le eccellenze imprenditoriali e di raccontare un mondo che cambia.

Perché il futuro non si limita ad arrivare. C'è chi lo sta già costruendo.

E-FOCUS Magazine diffuso online a un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di **www.pmilombarde.it** e in una sezione dedicata del Portale è presente l'archivio storico. **E-FOCUS Magazine**, è condiviso sui Social di **PMI Lombarde** Facebook e LinkedIn.



26



27



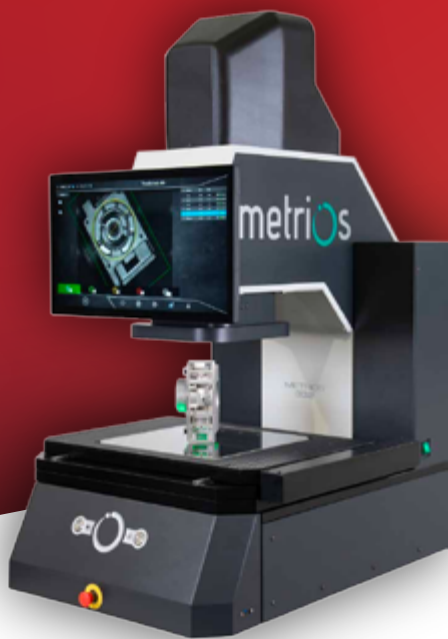
28



IL PORTALE DELL'IMPRENDITORIA LOMBARDA

PRECISIONE E CONTROLLO TOTALE

Strumenti che trasformano la qualità in performance



METRIOS 332

Soluzione multisensore con campo di misura 500x300x200 mm e sensori ad alta definizione per misure rapide, accurate e ripetibili direttamente in officina. Ideale per pezzi medio-grandi con illuminazione avanzata e uso intuitivo.



OCULUX

Strumento di ingrandimento professionale con vari modelli (fino a 250x) per ispezioni visive nitide, perfetto per controllo qualità, laboratori e analisi materiali con immagini prive di distorsione.



SEM NANOS

Microscopio elettronico a scansione da tavolo per l'osservazione ad alta risoluzione di superfici e microstrutture. Ideale per analisi dei materiali, controllo qualità e ricerca con immagini dettagliate e utilizzo intuitivo.

CONTATTACI PER UNA DEMO O UNA CONSULENZA TECNICA PERSONALIZZATA



Via Monferrato 5, 20094 Corsico (MI) Italy
Tel +39 02 486 00 385
tecmet@tecmet2000.it
www.tecmet2000.it

durometri | preparazione provini metallografici | microscopi metallografici | misuratori 3D e 2D | SEM | rugosimetri, profilometri e rotondimetri | prove meccaniche

TRADIZIONE

INNOVAZIONE

SOSTENIBILITÀ

SOLUZIONI

RIPARTIRE CON CORAGGIO: LA SFIDA DELLA RIPRESA INDUSTRIALE

Dopo la pausa estiva, il ritorno alla piena operatività nelle attività industriali rappresenta molto più di una semplice ripartenza: è un momento per mettere a frutto la rinnovata energia e pianificare le mosse future davanti a un contesto globale che cambia rapidamente e che impone adattamento e visione.

Il mondo, infatti, non si è fermato, anzi, proprio negli ultimi due mesi abbiamo assistito all'intensificarsi di dinamiche geopolitiche fluide, con tensioni che si radicano in un nuovo assetto multipolare a cui il sistema industriale dovrà prestare grande attenzione.

Le sfide non mancano: la transizione ecologica e la sostenibilità, l'integrazione dell'intelligenza artificiale (AI) e dell'automazione, la ristrutturazione delle catene di approvvigionamento e la necessità di adattarsi alle nuove normative, il rafforzamento delle proprie infrastrutture digitali per proteggersi da minacce informatiche sempre

più sofisticate, la concorrenza internazionale, la gestione delle risorse umane per affrontare le complessità delle nuove tecnologie. Ma noi, capitani di lungo o breve corso, sappiamo anche che dentro ogni ostacolo si nasconde la scintilla del cambiamento. **E il cambiamento è la linfa dell'industria: innovare, anticipare, trasformare.**

Noi saremo pronti perché il ritorno in azienda non sia solo una questione di numeri ma porti con sé l'importanza

dei valori, delle relazioni, delle persone. Riprendere significa rimettere in moto ingranaggi, cervelli e cuori.

È il momento in cui torniamo a stringere mani, a guardare negli occhi i colleghi, a confrontarci, a condividere idee e obiettivi.

Affrontiamo questo nuovo inizio con coraggio, determinazione e visione. Perché il futuro non si aspetta: si costruisce. Insieme. Ogni giorno.

Dai primi di settembre in diffusione cartacea la **GUIDA delle PMI Lombarde 2025/26** e la collana annuale di **E-FOCUS Magazine settembre 2024-luglio 2025**, già disponibili in **FREE DOWNLOAD** dalla home page di **www.pmilombarde.it**

Invitiamo le Aziende presenti a verificare i dati pubblicati e a fornirci eventuali aggiornamenti.

CONTATTATECI, TROVEREMO LA GIUSTA SOLUZIONE PER LE VOSTRE ESIGENZE DI COMUNICAZIONE

E-FOCUS Magazine diffuso online ad un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di **www.pmilombarde.it** e in una sezione dedicata del Portale è presente l'**archivio storico**.

E-FOCUS Magazine, è condiviso sui Social di **PMI Lombarde**, **Facebook** e **LinkedIn**.



IN QUESTO NUMERO

→ PAGINA 2  power to electronics	→ PAGINA 3 	→ PAGINA 4/5 → PAGINA 22 	→ PAGINA 6  EREDI BAITELLI SINCE 1945 PRECISION TURNING	→ PAGINA 7  O.M.A.S. s.r.l. Officina Meccanica Attrezzatura Stampi	→ PAGINA 8/9  MICROingranaggi	→ PAGINA 10  QZ gruppo qz	→ PAGINA 11  C.O.M.A.F. CONSORCIO REGIONALE LAVORAZIONE LOMBARDA
→ PAGINA 12/13  Servo Presse	→ PAGINA 14  contradata	→ PAGINA 15  M.C.A. trancino-assemblaggi-stampi	→ PAGINA 16/17  TEOMET QUALITY CONTROL EQUIPMENT 2000	→ PAGINA 18  CANFOR	→ PAGINA 19  CEMSA Soluzioni e Servizi a Centro Produttore Resource Manager & Digital Marketing	→ PAGINA 20/21  OTIM	→ PAGINA 23  G.R.M.

SOLUZIONI ELETTRONICHE PER AUTOMAZIONE *dal 1963*

MACCHINE
DA CAFFÈ



TRATTAMENTO
ACQUE E SPILLATURA
BEVANDE



APPARECCHIATURE
PER COTTURA



DISTRIBUTORI
AUTOMATICI



GELATERIA
E BANCHI FREDDO



LAVASTOVIGLIE
INDUSTRIALI



STIRO E
LAVANDERIA



APPARECCHIATURE
MEDICALI



QUADRI ELETTRICI
E AUTOMAZIONE



CONFEZIONAMENTO
INDUSTRIALE



host | Milano

INTERNATIONAL
HOSPITALITY EXHIBITION

17-21
OTTOBRE
2025

fieramilano

GICAR
power to electronics

Saremo presenti allo
STAND B48
PAVILION 20



www.gicarsrl.com  

 info@gicarsrl.com



Modello NEAT BOLD - 222

REGISTERED COMMUNITY DESIGN

PROSSIMAMENTE A

14-17 October 2025

PAD 10 - BOOTH C20



Tornos Technologies Italia srl

SWISS DT 7 E DT 10: LE NUOVE COMPATTE CHE RIDEFINISCONO LA TORNITURA DI PRECISIONE

TORNOS AMPLIA LA PROPRIA OFFERTA CON DUE MODELLI CHE SEGNANO UN PASSO AVANTI NELLA PRODUZIONE A FANTINA MOBILE: LE **SWISS DT 7** E **SWISS DT 10**.

Queste macchine, frutto della consolidata esperienza della gamma DT, sono state progettate per offrire la massima efficienza in un formato compatto, senza compromessi su affidabilità, precisione e redditività.

In un contesto produttivo dove la rapidità di risposta, la riduzione dei costi e la qualità costante sono fondamentali, le nuove **Swiss DT 7** e **DT 10** rappresentano la risposta ideale. Sono pensate per settori ad alto valore aggiunto come medicale, dentale, elettronica, automotive, micro-meccanica e orologeria, dove anche il più piccolo dettaglio conta.

6 ASSI, 33 UTENSILI: VERSATILITÀ SENZA LIMITI

Con una cinematica a 6 assi ottimizzata, queste macchine garantiscono lavorazioni complete in un'unica presa. Possono ospitare fino a 33 utensili, di cui 8 motorizzati, aprendo la strada a configurazioni altamente personalizzabili.

Il controllo numerico di ultima generazione, combinato con un'interfaccia CNC user-friendly, consente di effettuare regolazioni veloci e precise direttamente a bordo macchina, agevolando la gestione di produzioni complesse in spazi ridotti.

PRODUTTIVITÀ E QUALITÀ SEMPRE SOTTO CONTROLLO

Le **Swiss DT 7** e **DT 10** sono progettate per ridurre al minimo gli sprechi di tempo e materiale:

- Tempi ciclo inferiori fino al 10%
- Riduzione dei tempi di setup fino al 15%
- Miglioramento delle finiture superficiali e riduzione degli scarti
- Passaggi rapidi tra famiglie di pezzi e lotti diversi

Merito di una progettazione mirata: basamento rigido in ghisa per garantire stabilità, contromandrina su 3 assi lineari per riprese accurate e un gruppo di quattro utensili motorizzati sincronizzati che ottimizzano la velocità del processo.

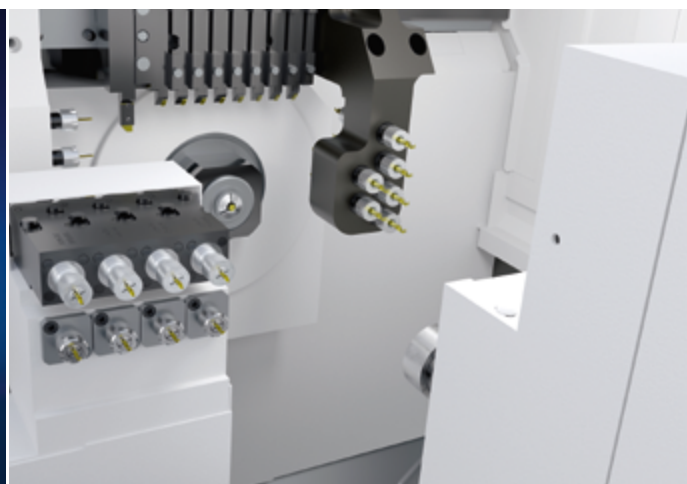
PIÙ SPAZIO LIBERO IN OFFICINA

L'ingombro ridotto è un'altra carta vincente. Con soli 1,85 m² di superficie, le **Swiss DT 7** e **DT 10** occupano fino al 25% di spazio in meno rispetto ad altre macchine della stessa categoria, offrendo più produttività per metro quadrato e maggiori possibilità di espansione in officina.

Il design modulare, inoltre, rende queste torni estremamente adattabili: da lotti ridotti a produzioni diversificate, senza compromessi in termini di flessibilità.

SWISS DT 7





PROGRAMMAZIONE INTUITIVA, SETUP PIÙ RAPIDI

Grazie al software TISIS sviluppato da Tornos, la programmazione diventa semplice e veloce.

Questa piattaforma low-code riduce i tempi di attrezzaggio fino al 15% e garantisce una perfetta sincronizzazione delle lavorazioni.

Insieme a tempi chip-to-chip rapidi e alla rigidità strutturale, TISIS assicura continuità operativa e stabilità di processo anche su pezzi complessi.

SOLUZIONI INTELLIGENTI PER PRESTAZIONI ELEVATE

Le **Swiss DT 7** e **DT 10** sono dotate di tecnologie avanzate pensate per migliorare ulteriormente l'efficienza:

- Cambio rapido con/senza boccia guida: passaggio in soli

15 minuti per adattarsi a materiali e lunghezze differenti.

- Active Chip Breaker Plus (ACB Plus): evacuazione controllata del truciolo, finiture più pulite e vita utensile prolungata del 30–50%.
- Gestione termica attiva: stabilità dimensionale e qualità costante anche nei cicli prolungati.

LA NUOVA MISURA DELL'ECCELLENZA

Compatte, potenti e pronte ad accompagnare la crescita delle officine moderne, le **Swiss DT 7** e **DT 10** fissano un nuovo standard per la tornitura di precisione.

I loro numeri parlano chiaro:

- fino a 10 mm di diametro barra,
- 185 mm di lunghezza pezzo,

- fino a 33 utensili, di cui 8 motorizzati,
 - e una potenza mandrino di 4 kW.
- Valori che si trasformano in produttività immediata, costi ottimizzati e qualità impeccabile, giorno dopo giorno. Per chi punta a fare la differenza in officina, queste macchine non sono solo una scelta: sono la nuova misura dell'eccellenza **Tornos**.

TORNOS

Tornos Technologies Italia srl

Via Achille Grandi, 1/B, 1/C

20017 Rho (MI)

T. + 39 0257681501

italia.contact@tornos.com

www.tornos.com

SWISS DT 10



MADE IN ITALY



Turning
for your
happiness.

Da 80 anni trasformiamo
esigenze complesse
in soluzioni affidabili.

Dal 1945 **EREDI BAITELLI SpA** produce, tramite tornitura metallica, particolari a disegno compresi nella gamma dimensionale da 0,5 a 40 mm di diametro, che trovano applicazioni in settori che richiedono componenti aventi media-alta complessità e precisione quali:

- idrotermosanitario
- valvole
- elettrico
- raccorderia
- pneumatica
- accessori moda
- gas
- automotive
- caccia e pesca
- rubinetteria
- food & beverage
- sicurezza

ISO 9001 - ISO 14001 - ISO 45001



• Via A. de Gasperi, 43 - Zocco di Erbusco (BS) • Via Costa, 60/E - Erbusco (BS)

www.eredibaitelli.it



O.M.A.S. srl

COSTRUZIONE STAMPI E TRANCERIA

O.M.A.S., NATA NEL 1962, OPERA NEI SETTORI DELLA TRANCIATURA DI MINUTERIE METALLICHE DI PRECISIONE E DELLA COSTRUZIONE DEGLI STAMPI PER LA LAVORAZIONE A FREDDO DELLA LAMIERA.

O.M.A.S. REALIZZA PRODUZIONI DI MEDIE E GRANDI SERIE DI PARTICOLARI DI PRECISIONE, PRINCIPALMENTE DA NASTRI CON SPESSORE DA 0,05 MM A 1,50 MM.

O.M.A.S. è oggi una realtà aziendale ben organizzata che è riuscita a mantenere inalterate flessibilità e rapidità di risposta alle esigenze del cliente. L'Azienda vanta esperienza tecnologica e know-how acquisiti in diversi comparti industriali quali, ad esempio, l'elettronica, la telefonia, l'automotive e l'elettromeccanica.

Negli anni **O.M.A.S.** è divenuta il punto di riferimento per una clientela sempre più ampia e pienamente soddisfatta ed annovera nel proprio parco clienti alcuni tra i maggiori gruppi di rilievo nazionale ed internazionale.

O.M.A.S. opera su commessa, ma è un terzista speciale che, oltre a competenza, professionalità e affidabilità, fornisce anche un'efficace consulenza tecnica per un valido supporto di co-design. L'Azienda è disposta su di un'area di 4.500 mq dei quali 2.500 coperti ove si sviluppano tutte le attività produttive: **PROGETTAZIONE - ATTREZZERIA - TRANCERIA.**

Dal 2010 l'azienda dispone di un im-

pianto fotovoltaico della potenza di 127 Kwp che permette di coprire il 70% dell'energia annua utilizzata.

PROGETTAZIONE

O.M.A.S. è in grado di progettare una vasta tipologia di stampi a blocco o progressivi. L'ufficio tecnico si avvale di sofisticati sistemi CAD sempre aggiornati ed in grado di realizzare attrezzature di precisione per l'ottenimento di particolari di elevato spessore tecnologico.

ATTREZZERIA

In questo reparto **O.M.A.S.** produce gli stampi per la tranciatura di minuterie metalliche di precisione, stampi progressivi, stampi con filettatrice incorporata, stampi per produzione di particolari con pastiglie in lega di argento trafilate, stampi a blocco.

TRANCERIA

In questo reparto **O.M.A.S.** realizza produzioni di medie e grandi serie



di particolari di precisione, principalmente prodotti da nastri con spessore da 0,05 mm a 1,50 mm.

Molto vasta è la gamma dei prodotti tranciati (oltre 600). I materiali impiegati nella fase di tranciatura sono: leghe di rame (bronzo, ottone, alpacca etc.), acciaio dolce ed inox, leghe speciali. Il reparto di tranceria aziendale vanta attualmente un parco macchine composto da 25 presse automatiche a media/alta velocità con tonnellaggio da 15 a 80 tonn. (Bruderer, Ross, Pressix, Muffato, Legnani). Certificata in base alla norma UNI EN ISO 9002:1994 fin dal 1997, **O.M.A.S.** ha nel tempo implementato il proprio Sistema di Gestione per la Qualità che oggi è certificato UNI EN ISO 9001:2015.



O.M.A.S. s.r.l.
Officina Meccanica Attrezzzeria Stampi

O.M.A.S. srl

Via G. Verga, 12 - 20088 Rosate (MI)

T. +39 02 90849026

info@omasrosate.it

www.omasrosate.it



MICROingranaggi srl

QUALE FUTURO AVRANNO **LE NUOVE GENERAZIONI** NEL MONDO DEL LAVORO?

SE ALLA TECNOLOGIA VERRANNO AFFIDATI I COMPITI PIÙ RIPETITIVI, COSÌ DA LASCIARE ALL'UOMO ATTIVITÀ A PIÙ ALTO VALORE AGGIUNTO, NON RISCHIANO DI RESTARE ESCLUSE PROPRIO LE FIGURE CHE – PER SCELTA O PER CONDIZIONE – SONO PIÙ FRAGILI? VI DICO QUELLO CHE PENSIAMO E COSA POTREBBERO E DOVREBBERO FARE LE REALTÀ COME **MICROingranaggi**

di **Antonella Silvagni**

Durante un convegno organizzato da *A.P.I. Associazione Piccole e Medie Industrie* la settimana scorsa, è stato toccato un tema che mi ha fatto riflettere, perché riguarda da vicino anche noi. In parte come realtà che subisce questa situazione e in parte come attore che potrebbe – e forse dovrebbe – fare qualcosa di concre-

to per provare a risolvere il problema.

La questione centrale è il drastico calo demografico che l'Italia sta attraversando, accompagnato da una carenza strutturale di lavoratori, soprattutto di tecnici specializzati di cui l'industria manifatturiera ha estremo bisogno.

E tutto questo accade in un momento già di per sé particolarmente complesso. Da un lato, stiamo assistendo a un'evoluzione rapidissima di una tecnologia – l'intelligenza artificiale – che, personalmente, trovo affascinante ma che spaventa anche un po' perché, a oggi, non siamo ancora in grado di comprenderne fino in fondo le implicazioni.

Dall'altro lato, si registra un aumento significativo di bambini con diagnosi certificate importanti, come disturbi dello spettro autistico, difficoltà comportamentali, disabilità complesse. Una generazione per certi aspetti fragile, che richiede un accompagnamento educativo costante, competente e multidisciplinare. Partiamo dagli ultimi due punti: una genera-



MICROjournal

microjournal.microingranaggi.it
**Antonella Silvagni**

È Chief Financial Officer di **MICROingranaggi**, nonché Responsabile delle risorse umane. Per Antonella l'ambizione a migliorare continuamente, il non fermarsi davanti agli obiettivi prefissati e ai cambiamenti che man mano avvengono è la chiave per arrivare dove si vuole.

zione in parte fragile e l'intelligenza artificiale. La prima domanda che sorge spontanea è questa: **se alla tecnologia verranno affidati i compiti più ripetitivi, così da lasciare all'uomo attività a più alto valore aggiunto – che richiedono ingegno, creatività, relazione – non rischiamo di escludere proprio le figure che, per scelta o per condizione, sono più fragili?**

Come molti, anche io sono convinta che l'intelligenza artificiale possa rappresentare un'opportunità: liberare tempo, alleggerire le attività più meccaniche, valorizzare le competenze umane. Ma è altrettanto vero che, almeno sul piano produttivo, non tutto sarà automatizzabile.

Ciò significa che alcune mansioni continueranno a esistere. Senza contare che, se ben indirizzata e supportata da strumenti adeguati, l'AI potrebbe diventare una leva per avvicinare i più giovani a mestieri e conoscenze tecniche oggi poco attrattive. Come la storia insegna, inoltre, molto pro-

tabilmente nasceranno anche nuove professioni.

Detto questo, **è chiaro che i ragazzi devono essere accompagnati, guidati e sostenuti.**

Da chi? Certamente da scuole, istituzioni e famiglie.

Ma credo che, in qualche modo, anche le imprese possano – e debbano – avere un ruolo.

Non tanto a partire dalla scuola primaria, perché è troppo presto, ed è giusto che in quella fase siano scuola e istituzioni a farsi carico dell'orientamento. Ma neppure unicamente alla fine del percorso scolastico, attraverso progetti come l'alternanza scuola-lavoro. Fondamentalmente perché arrivare così tardi significa, spesso, non incidere davvero.

Noi siamo convinti che il coinvolgimento dei ragazzi da parte delle imprese dovrebbe iniziare già dalle scuole medie. Poiché è in quella fase che si compiono scelte fondamentali per il proprio percorso formativo. Scelte che

spesso vengono fatte senza conoscere davvero le opportunità che esistono.

Come **MICROingranaggi** da tempo stiamo valutando di coinvolgere le scuole medie del territorio per far vedere loro da vicino che cos'è un'officina meccanica, come funziona, quali competenze richiede. Chissà che non possa davvero essere la strada giusta...

Voi cosa ne pensate?

Antonella Silvagni

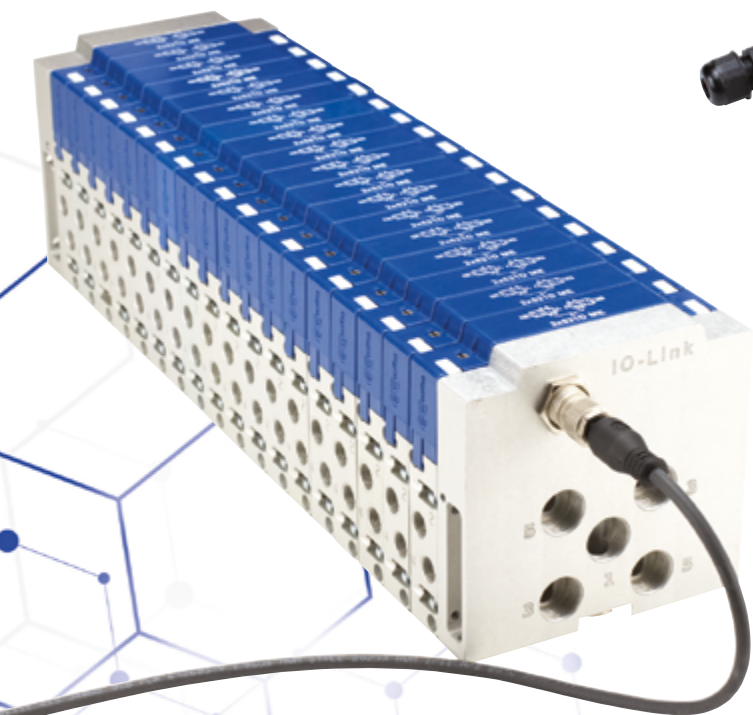


MICROingranaggi

MICROingranaggi srlVia del Commercio, 29
20090 Buccinasco (MI)

T. +39 02 48401364

info@microingranaggi.itwww.microingranaggi.it



industry **4.0**

INTEGRAZIONI PERFORMANTI

high-performance integrations

Dynamax: Tutte le configurazioni pneumatiche sono disponibili con ingombri ridotti. Connettore elettrico 25, 37 pin e IO-LINK.

Namur multifunzione: utilizzabile come 5/2 3/2NC 3/2NA e 2/2. Possibilità di feedback movimento spola attraverso sensore elettronico.

Dynamax: All pneumatic configurations are available with reduced dimensions. 25, 37 pin electrical connector and IO-LINK.

Multifunctional Namur: can be used as 5/2 3/2NC 3/2NA and 2/2. Possibility of spool movement feedback via electronic sensor.

- **IO-LINK 1.1**
- **EFFICIENZA ENERGETICA**
energy efficiency
- **ROBUSTA E AFFIDABILE**
robust and reliable
- **INNOVATIVA**
innovative
- **RETROAZIONE ASSICURATA**
assured feedback
- **100% MADE IN ITALY**

CO.MA.F. srl

LAVORAZIONE TRAVI: L'AUTOMAZIONE EFFICIENTE

CON L'ULTIMO ACCORDO DI RAPPRESENTANZA NATO IN CASA **CO.MA.F. SRL** CON LA TURCA **AKYPAK**, L'AZIENDA PRESENTA IN ITALIA UNA NUOVA GENERAZIONE DI CENTRI DI LAVORO PER TRAVI IN ACCIAIO

Akyapak, costruttore turco, con 4 filiali in USA, Russia, Regno Unito scende in campo con un nuovo centro di lavoro, 3 ADM 1200, per il trattamento a freddo dei profilati in acciaio, interamente realizzato all'interno dell'azienda.

Questa macchina CNC, progettata per la lavorazione continua di travi in acciaio è costituito da n. 3 mandrini controllati indipendentemente ed è capace di operare contemporaneamente su diversi assi e porzioni distinte della trave senza necessariamente riposizionarla.

Ogni mandrino, dotato di autolubrificazione interna può lavorare su una lunghezza di 500mm riducendo così i tempi di processo, aumentando, di contro, l'efficienza delle lavorazioni rispetto ai sistemi tradizionali.

Durante la lavorazione di un lato della flangia è possibile eseguire altre operazioni indipendenti sull'anima e sulla flangia.

Questa tipologia di macchina può lavorare profili di diverse forme e dimensioni.

Altro fiore all'occhiello per questa macchina, è sicuramente il cambio utensile automatico (possibilità di montare fino a 18 utensili contemporaneamente) con i 3 magazzini separati (uno epr ogni mandrino).

Allo stato dell'arte, la macchina è in grado di forare, filettare, fresare, alesare e marcare in un unico ciclo senza interruzioni del flusso di lavoro.

Il controllo numerico consente l'integrazione del controllo CNC con sistemi di automazione di sequenza, movimento e robot.

Sono molteplici le opzioni che possono essere integrate (sistemi di carico e scarico magnetico automatico – dispositivi di marcatura a disco – convogliatori per trucioli – sistemi di misurazione automatica degli utensili – supporti idraulici o meccanici per lavorazioni di profili sottili o larghi).

La soluzione "*chiavi in mano*" è rappresentata dall'integrazione della macchina con le segatrici a nastro AST della casa turca.



IMPIANTI AUTOMATICI DI SALDATURA,
TAGLIO, MARCATURA E PULITURA LASER



CALANDRE, CURVAPROFILATI
E PUNZONATRICI



CO.MA.F. SRL
COMMERCIO MACCHINE LAVORAZIONE LAMIERA

CO.MA.F. srl

Via per Cascina Greppi, 81
20845 Sovico (MB)

T. +39 039 2011710

info@comaf.it - **www.comaf.it**

Servopresse srl

THE CENTER OF YOUR COIL BUSINESS

SERVOPRESSE NASCE NEL 1970 CON LO SCOPO DI PROGETTARE E PRODURRE LINEE DI AUTOMAZIONE PER PRESSE, CESOIE, PROFILATRICI E ALTRE MACCHINE IN GENERE CHE UTILIZZINO COILS DI LAMIERA. GRAZIE ALLA FERREA VOLONTÀ NEL LAVORO, ALLA SERIETÀ VERSO CLIENTI E COLLABORATORI, ALLA PASSIONE PER LA TECNICA E LA CONTINUA RICERCA DI UN PRODOTTO DI QUALITÀ, SERVOPRESSE È OGGI UNA SOCIETÀ LEADER IN EUROPA NEL PROPRIO SETTORE.

LEADER DI SETTORE NEI MERCATI INTERNAZIONALI

L'85% della produzione è rivolta al mercato internazionale, dove **Servopresse** dispone di distributori tecnicamente qualificati in grado di offrire alla clientela un servizio di messa in funzione dei macchinari ed un servizio di assistenza post-vendita.

DAL PROGETTO ALLA PRODUZIONE

Grazie alla completa informatizzazione dell'ufficio tecnico è in grado di seguire l'intera commessa dalla fase di progettazione, ottenuta tramite sistemi CAD 2D/3D specifici per la progettazione meccanica e per l'impiantistica, fino alla gestione computerizzata del magazzino.

Tutta la produzione viene realizzata direttamente all'interno dello sta-

bilimento che dispone di moderne macchine utensili CNC e FSM di alta tecnologia per tutte le caratteristiche, fino ad ottenere lavorazione di pezzi con dimensioni max. 6mx2x2m dal peso di 10 Tonnellate.

Servopresse è inoltre in grado di offrire al cliente macchine speciali su misura, al fine di eseguire e soddisfare anche le più sofisticate, differenti e complesse caratteristiche per le più speciali esigenze di lavorazione.

PRODUZIONE

→ ALIMENTATORI ELETTRONICI A RULLI

Dal 1980 una garanzia di affidabilità. Semplici, versatili e performanti grazie all'utilizzo della migliore elettronica in commercio, e alla misurazione tramite ruota metrica esterna sono

un prodotto affidabile e sicuro per l'alimentazione di una pressa.

→ LINEE TRADIZIONALI DI SVOLGITURA, RADDRIZZATURA, ALIMENTAZIONE

Sono linee in cui la parte di svolgitura e raddrizzatura è integrata in un unico basamento compatto al fine di garantire una facile e sicura introduzione del nastro. L'alimentazione è ottenuta tramite un performante alimentatore elettronico a rulli direttamente collegato alla pressa. Questo tipo di impianto è da preferirsi quando non ci sono problemi di spazio, quando le velocità di produzione sono molto elevate e quando vengono utilizzati materiali a superficie sensibile.

→ LINEE COMPATTE SVOLGITURA, RADDRIZZATURA, ALIMENTAZIONE

Queste linee garantiscono una produttività e una versatilità elevata in uno spazio molto contenuto.

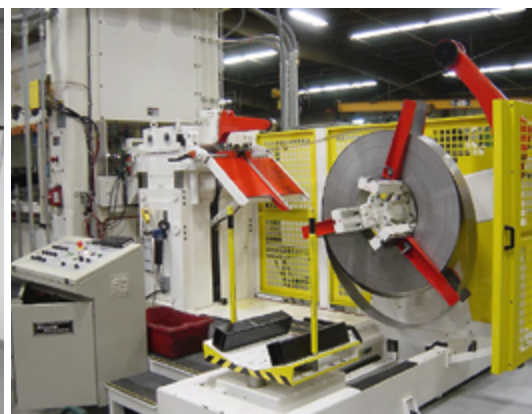
Montati su un unico basamento di pochi metri trovano posto uno svolgitore e una raddrizzatrice-alimentatrice che oltre a raddrizzare il coil, lo posiziona direttamente in misura sotto una pressa, una cesoia o un sistema di tranciatura a CN.



ALIMENTATORI ELETTRONICI A RULLI



LINEE TRADIZIONALI



LINEE COMPATTE


LINEE ATTREZZAGGIO AUTOMATICO

Oltre al ridotto ingombro e ad un costo inferiore, questi impianti garantiscono tempi di caricamento-introduzione coil decisamente inferiori. Da anni questo tipo di impianti rappresenta oltre l'80% della produzione **Servopresse**.

→ LINEE ATTREZZAGGIO AUTOMATICO

L'ultimo sviluppo della **Servopresse** è rappresentato dall'aver introdotto nei propri impianti di alimentazione un innovativo sistema di attrezzaggio automatico, che è in grado di predisporre nella macchina tutte quelle regolazioni che avvengono ad ogni cambio di lavoro.

Infatti dalla semplice scelta del programma di lavoro il sistema posiziona automaticamente larghezza e spessore nastro, altezza stampo, parametri di avanzamento, lubrificazione, controllo passo, controllo espulsione, regolazione camme elettroniche


SALDATURA TESTA CODA

e attivazione nastri trasportatori.

Questo tipo di soluzione è ideale per aziende che hanno una produzione molto differenziata e organizzata su più turni.

→ SALDATURA TESTA CODA

Sistema integrato di saldatura della testa e coda del nastro (TIG) che permettere di mantenere la continuità di lavorazione del coil, molto utile in stampi multipasso complessi.

→ RADDRIZZATRICI A CULLA

Le raddrizzatrici a culla offrono un elevato livello di sicurezza e semplicità nella gestione di coils di grosso spessore, e sono per questo molto apprezzate nel settore della trancitura fine.

Servopresse da molti anni offre questo tipo di linea di alimentazione nelle più svariate combinazioni: solo raddrizzatrice, raddrizzatrice alimentatrice con cassone singolo o doppio.


RADDRIZZATRICI A CULLA

→ LINEE SPECIALI

Grazie alla lunga esperienza nel settore **Servopresse** è in grado di offrire anche: **linee di taglio, di punzonatura e sistemi speciali di trancitura a zig-zag.**

→ LUBRIFICATORI

Servopresse è in grado di integrare nelle proprie linee lubrificatori che possono essere o a rulli o a spruzzo in base alle esigenze del cliente.

**Servo
Presse®**

Servopresse srl

Via Enrico Fermi, 48

20019 Settimo Milanese (MI)

T. + 39 02 3285775

info@servopresse.it

www.servopresse.it

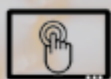

LINEE SPECIALI

LUBRIFICATORI




Panel PC INOX Full IP69K

18.5" LCD con 12th gen. Intel® Core™
touch resistivo / capacitivo
fanless, con protezione IP69K
acciaio inox SUS304/316
connettori M12 I/O



Touch Display



Fanless



Full IP69K



Windows 10/11



Operating Temp.



M12

M.C.A. srl

SALDATURA LASER DI PRECISIONE

*tranceria-assemblaggi-stampi*

IN **MCA**, OFFRIAMO UN SERVIZIO DI **SALDATURA LASER** DI ELEVATA QUALITÀ, PRINCIPALMENTE PER LA SALDATURA DI TUBETTI DI SCORRIMENTO DI SOLENOIDI PER ELETTROVALVOLE. LA NOSTRA ESPERIENZA PLURIENNALE E LA NOSTRA TECNOLOGIA ALL'AVANGUARDIA (GRAZIE A DUE NUOVI MACCHINARI INSERITI NEGLI ULTIMI ANNI) CI PERMETTONO DI REALIZZARE SALDATURE PRECISE, RESISTENTI ED ESTETICAMENTE IMPECCABILI, SODDISFACENDO LE ESIGENZE DEI PRINCIPALI CLIENTI PER SETTORI ESIGENTI QUALI L'ELETTROMECCANICO, L'AUTOMOTIVE, L'ELETTRODOMESTICO E IL MEDICALE

M.C.A. srl

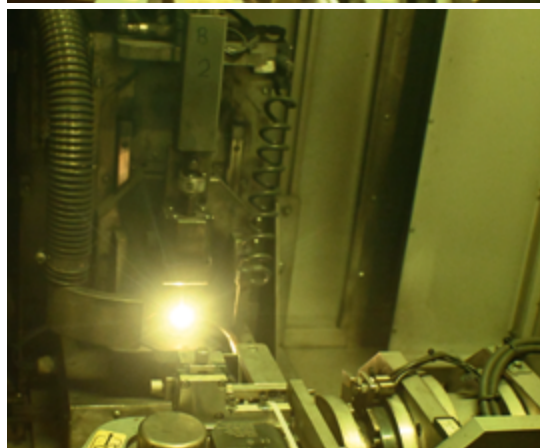
Via Gran Sasso, 6H
20060 Truccazzano (MI)
T. +39 02 95309158
info@mcattruccazzano.it

www.mcattruccazzano.it

PERCHÉ SCEGLIERE LA SALDATURA LASER?

La saldatura laser offre numerosi vantaggi rispetto ai metodi di saldatura tradizionali, come:

- ▶ Precisione elevata
- ▶ Penetrazione profonda
- ▶ Elevata resistenza del giunto saldato
- ▶ Minimo apporto di calore
- ▶ Flessibilità
- ▶ Alta qualità



I NOSTRI PUNTI DI FORZA IN MCA, CI DISTINGUIAMO PER:

TECNOLOGIA ALL'AVANGUARDIA

Utilizziamo solo le migliori tecnologie di saldatura laser disponibili sul mercato, garantendo risultati di altissima qualità.

PERSONALE ALTAMENTE QUALIFICATO

Il nostro gruppo di lavoro vanta una ventennale esperienza nella saldatura laser, necessaria a tenere sempre sotto controllo e in efficienza un processo estremamente complesso quale quello della saldatura laser.

FLESSIBILITÀ

Siamo in grado di adattare i nostri processi di saldatura laser alle specifiche esigenze di ogni cliente.

CONTROLLO QUALITÀ RIGOROSO

Implementiamo rigorosi controlli di qualità in ogni fase del processo di saldatura laser, con sistemi ottici, macrografie e prove di scoppio, per garantire che i nostri prodotti soddisfino i più alti standard qualitativi.

CONSEGNA RAPIDA

Siamo in grado di consegnare i nostri prodotti in tempi brevi, garantendovi la massima efficienza.



SCOPRITE DI PIÙ SUL NOSTRO SITO WEB:
www.mcattruccazzano.it

tranceria-assemblaggi-stampi

Tecmet 2000 srl

APPARECCHIATURE PER OGNI ESIGENZA METROLOGICA E TECNOLOGICA

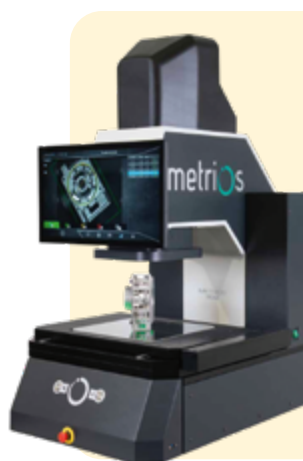
TECMET 2000 OFFRE AI PROPRI CLIENTI UNA GAMMA COMPLETA DI MACCHINE OTTICHE E A CONTATTO PER IL CONTROLLO AUTOMATICO O MANUALE DI PEZZI MECCANICI, PLASTICI O ELETTRONICI

MACCHINE DI MISURA OTTICA E A CONTATTO



← MTL X360

Macchina di misura ottica specifica per componenti di micro meccanica, per il settore dentale, dell'orologeria ed altri micro elementi.



novità!

metrios

← METRIOS 332

tutto quello che hai sempre desiderato in una macchina di misura ottica da officina.

Passaggio pezzo di 200 mm – fino a 20 kg di carico sul piano – rileva i punti X/Y/Z anche sui dettagli piccolissimi.

INEXIV VMA Series ↓

Linea di macchine di misura ottica 3D per la misurazione automatica di componenti vari, dai pezzi in plastica stampati alle parti elettroniche; elevata accuratezza e ripetibilità.



SMZ- Series →

Stereo microscopi per osservazione micro-macro, con zoom ottico e possibilità di uscita video (telecamera) per collegamento a software di Analisi e Archiviazione Immagini NIS (disponibile anche per Eclipse-LV).



← Eclipse LV- Series

Microscopio metallografico dritto modulabile, adatto per molteplici applicazioni, disponibile in versione sia manuale che motorizzata.

SIAMO INOLTRE IN GRADO DI FORNIRE RUGOSIMETRI, ROTONDIMETRI E MACCHINE DI MISURA A CONTATTO. LE PROVE MECCANICHE DI RESISTENZA A TRAZIONE E COMPRESSIONE E DI DUREZZA VENGONO ESEGUITE CON DIFFERENTI CARICHI DI PROVA, SIA CON STRUMENTI DA LABORATORIO SIA CON PORTATILI DA OFFICINA.



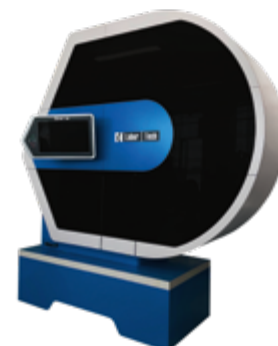
← E. 3 600KN

Macchine di prova universali statiche e a fatica per test di trazione, flessione, taglio, torsione e compressione, conformi Industria 4.0.

PROVE MECCANICHE

SERIE CHKTest 45 →

Il nuovo pendolo di resilienza Labortech dal design innovativo ed elettronica a bordomacchina, per prove Charpy, Izod e Brugger.



Warpsurf →

Rugosimetro portatile, permette di analizzare rugosità e profilo in maniera completa senza l'ausilio di un pc fisso.



EQUOTIP LIVE →

Sistema portatile di rilevazione delle durezze, con sonde Leeb D (rimbalzo) o UCI (ultrasuoni) collegate via Bluetooth a dispositivo iOS per esportazione dati su cloud.



LC200R →

Durometro da banco a cella di carico per prove Rockwell e Super-Rockwell, con pannello touch e applicazione motorizzata del carico.



novità!

FM-L →

Microdurometro da banco con carichi fino a 10Kg, disponibile sia in versione a cella di carico (Serie '-L') che a pesi (Serie '-X') con torretta multi-funzione, telecamera integrata e trasferimento dati a PC.



TECMET 2000 srl

Via Monferrato, 5 - 20094 Corsico (MI)

T. +39 02 48600385

tecmet@tecmet2000.it - www.tecmet2000.it

IL NOSTRO PARTNER, MIAS SRL, HA ORA OTTENUTO LA CERTIFICAZIONE PER LA TARATURA DEI VOSTRI STRUMENTI PER LA MISURA DELLA DUREZZA, PER SCALE ROCKWELL, BRINELL E VICKERS, DA BANCO E/O PORTATILI, SECONDO LE ULTIME NORMATIVE UNI EN ISO E ASTM.



SONDE IN POLIESTERE

più dinAmiche che mai

- realizzate in monofilo
- non si attorcigliano
- non si spezzano
- sono leggere, robuste e versatili
- rigide e flessibili contemporaneamente
- attrito è ridotto del 50%
- superano agilmente 5 curve
sia nel tubo rigido che nel corrugato

ART. 167

diam. 5 mm - terminali fissi

ART. 167C

diam. 5 mm - un terminale fisso
ed uno intercambiabile

ART. 173

diam. 3 mm - terminali intercambiabili

ART. 176

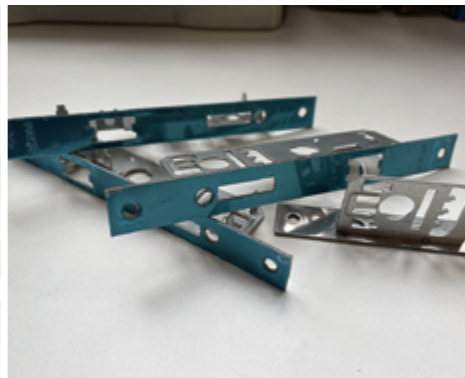
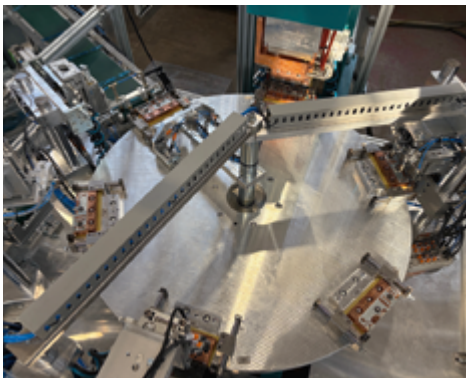
diam. 4 mm - terminali intercambiabili

Azienda con Sistema di Qualità certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001:2015



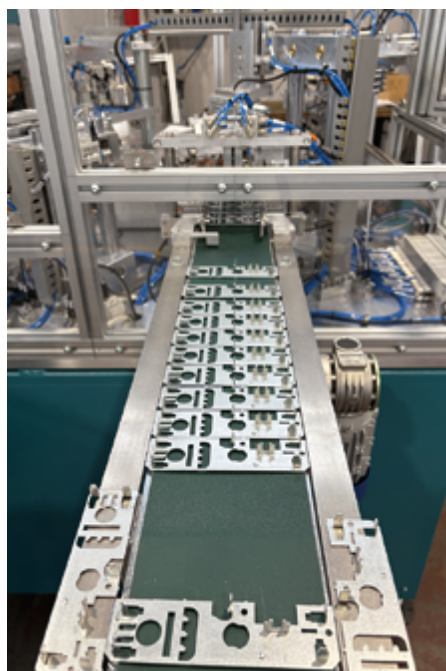
CEMSA International srl

UN NUOVO IMPIANTO "TAILOR MADE" ALLA CONQUISTA DEL MERCATO BRASILIANO



CEMSA INTERNATIONAL
HA SEMPRE AVUTO
UNO SGUARDO RIVOLTO
AL RAPPORTO CON
IL CLIENTE.

Al di là della vendita è sempre importante creare un rapporto di fiducia che si basa sull'assistenza, sulla fornitura dei ricambi e sulla reattività dimostrata nel risolvere eventuali imprevisti che il cliente può incontrare durante l'utilizzo del bene acquistato.



to, sia esso una semplice macchina o un vero e proprio impianto di assemblaggio.

Questo rapporto che si crea fa sì che il cliente si senta ascoltato e supportato e consideri **CEMSA** un partner anche per sviluppi futuri.

È per questo motivo che un importante cliente brasiliano, protagonista mondiale nel settore serramenti e nella produzione di serrature per porte si è nuovamente rivolto a **CEMSA** quando si è presentata la necessità di introdurre un nuovo prodotto sul mercato di riferimento.

Si tratta della saldatura del frontalino in acciaio inox sulla cassa della serratura, su cui poi verranno montati tutti gli altri componenti.

Questa volta però, al contrario delle precedenti forniture avvenute anni prima sempre con **CEMSA** come partner, il cliente ha chiesto come condizione non negoziabile, di mantenere la plastica protettiva antigraffio su lato a vista del frontalino, durante tutto il processo di assemblaggio, complicando non poco il processo di saldatura.

CEMSA International ha quindi realizzato un impianto completamente automatico che salda un pezzo ogni 5 secondi, con la possibilità di

alimentare il sistema in continuo e senza interruzioni: Questo impianto, sfruttando la saldatura a proiezione con il metodo "indiretto" permette di lasciare intatta la protezione sul lato a vista del frontalino, rispettando così la richiesta di partenza del cliente.

Una serie di controlli svolti direttamente in macchina, che prevede 6 stazioni su tavola rotante, dà una garanzia di qualità della saldatura e ripetibilità del processo.

Ogni singolo pezzo può essere abbinato ai parametri di saldatura utilizzati, permettendo un'analisi statistica che immediatamente interviene per fermare qualsiasi deriva di processo. Una stazione dedicata verifica la tenuta della saldatura.

Se uno dei parametri sotto controllo esce dal range OK, il pezzo viene automaticamente dirottato nel cassone NOK per essere scartato.



Saldatura a Resistenza & Elettro-Ricalcatura
Resistance Welding & Electrical-Upsetting

CEMSA International srl

Viale Piemonte, 25

20093 Cologno Monzese (MI)

T. +39 02 27301302

info@cmsa.it - **www.cmsa.it**

OTIM srl

DA OLTRE 50 ANNI NELLA TRANCIATURA E IMBUTITURA DEL METALLO CON PASSIONE E PROFESSIONALITÀ

GESTITA DALLA FAMIGLIA LIMONTA DAL 1971, **OTIM SRL** È SPECIALIZZATA NELLA LAVORAZIONE A FREDDO DEI METALLI TRAMITE LO STAMPAGGIO, LA TRANCIATURA, L'IMBUTITURA E L'ASSEMBLAGGIO

L'azienda **OTIM** viene fondata nel 1971 da Francesco Limonta con l'aiuto dei figli Caterina e Luigi, entra nel mercato della tranciatura e dell'imbutitura dei metalli servendo importanti settori quali il condizionamento industriale, l'elettrodomestico, l'edilizia, l'automotive e l'elettromeccanico. Tra i punti di forza dell'azienda, che dal 2000 ha visto l'ingresso della terza generazione, oltre alle presse meccaniche (da 20 a 400 Ton) ed idrauliche



Alessandro e Marco Limonta, titolari di OTIM

(da 100 a 300 Ton) tecnologicamente avanzate, la capacità di realizzare internamente gli stampi da abbinare alle stesse. Da una parte trasformazioni velocissime, con esigenze che cambiano da un momento all'altro. Dall'altra, frenate improvvise di alcuni settori, impongono una certa capaci-

tà di diversificarsi.

“Siamo nel comparto della tranciatura ed imbutitura dei metalli, e la flessibilità, nel senso più ampio possibile del termine, è la chiave con cui le PMI italiane possono districarsi tra i mille nodi del mercato odierno”. Come spiegano Alessandro e Marco Limonta, titolari della bergamasca **OTIM srl**.

“La flessibilità intesa in termini di lavorazioni richieste sia dei tempi di consegna – dice Limonta – è una delle caratteristiche che fa la differenza. Nel nostro caso, poi, avendo un buon parco macchine di diversa potenza e dimensione, possiamo realizzare particolari in metallo, sia di piccole che di grandi dimensioni e indifferentemente anche per grandi quantità di produzione così come per piccoli lotti.

E con tempi di risposta veloci, per



Nel 2024 OTIM srl diventa green con un impianto fotovoltaico da 211 Kwp capace di coprire il 50% del nostro fabbisogno energetico annuo



quanto riguarda le consegne. La stessa cosa vale per la realizzazione degli stampi e di attrezzature, che possiamo costruire anche al nostro interno accorciando i tempi di realizzo. Siamo in grado, partendo dal disegno o da un prototipo, di seguire la progettazione e la realizzazione delle attrezzature e dei particolari, coprendo così l'intero processo d'industrializzazione del prodotto. I particolari possono anche essere forniti completi di assemblaggio, di saldature, filettature, burattature, verniciatura e con qualsiasi trattamento chimico-galvanico, avvalendosi in questi ultimi casi d'aziende collaboratrici affidabili e qualificate".

OTIM è una vera e propria realtà di riferimento al servizio di una clientela sempre più ampia (ad oggi sono circa cento clienti), grazie al know-how ac-

quisito in tanti anni di esperienza, alla professionalità, alla dedizione ed alla passione da sempre dimostrate.

L'azienda è molto attenta ai cambiamenti nel settore produttivo, inserendo controlli digitalizzati e alimentatori elettronici di ultima generazione.

Tra i clienti di **OTIM** sono presenti aziende di fama nazionale. Si rivolge soprattutto ad una clientela italiana ma effettua anche alcune esportazioni all'estero, in particolare per Paesi europei. Oggi pur continuando a fornire i nostri settori storici, abbiamo inserito produzioni per articoli sportivi, reti per caschi moto e/o equitazione, forniamo nastri pre-forati per clienti nel settore profilatura e, grazie alla collaborazione con aziende leader produttrici di reti stirate e forate, produciamo articoli per facciate continue e doghe per controsoffitti.



OTIM

S.R.L.

Otim srl

Zona Industriale 1
V.lo Gattamelata, 2-4
Via Colleoni, 2-2a
24066 Pedrengo (BG)
T. +39 035 661234
commerciale@otimsrl.it
www.otimsrl.it



TORNOS

Swiss DT **7** + **10**



*La Tua visione.
Il Tuo futuro.
La Tua fantina mobile.*



Scopri le nuove Swiss DT 7 e 10:
tornos.com

We keep you turning

C.R.M. di Mazzoccato Arturo & Figli srl

CONCEPIRE, REALIZZARE, MIGLIORARE. ANCHE I TAGLIENTI PCD.



C.R.M. MAZZOCCATO, CERTIFICATA ISO 9001 DAL 2003, INNOVA COSTANTEMENTE, SVILUPPANDO E PRODUCENDO INSERTI ED UTENSILI SPECIALI PER LAVORAZIONI MECCANICHE AD ASPORTAZIONE DI TRUCIOLO. PROGETTAZIONE E PRODUZIONE INTERNE, ALTISSIMA QUALITÀ E CONSEGNE VELOCI SONO I SUOI PUNTI DI FORZA.

C.R.M. Mazzoccato propone inserti specifici in diamante policristallino (PCD) o C.B.N. policristallino, che hanno profili, spoglie e rompitrucioili elaborati su misura in base all'utilizzo desiderato su torni, fresatrici, centri di lavoro o transfer per lavorare sia materiali tradizionali che compositi - fibra di carbonio, plexiglas, carbonio-grafite, PTFE.

I controlli fino a 500x, garantiscono tolleranze nell'ambito dei 5 micron (μ).



Inoltre, nello sviluppo di utensili e portautensili, offre soluzioni speciali "combinare", apprezzate da clienti italiani ed internazionali: cartucce, lamotori, bareni, barre, carotatori, punte, frese a fissaggio meccanico o saldobrasate eseguono più lavorazioni in unica presa per velocizzare tempi di consegna e abbattere costi di produzione. Sul sito plurilingue www.crmtools.it brevi schede descrivono alcuni prodotti di successo in base alle applicazioni richieste.

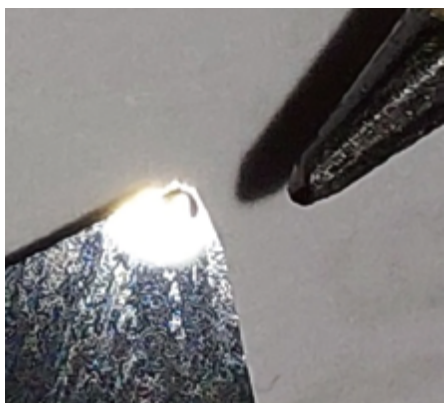
CRM è Certificata per la Parità di Genere UNI PDR 125/22 dal 2024 e pubblica Rapporti di Sostenibilità dal 2021, disponibili per la consultazione sempre sul sito. Coopera inoltre (Filiera Metalmeccanica) nel progetto REFIL (Interreg V Italia-Svizzera): "SMART- STRATEGIE sostenibili e MODELLI di AZIENDE RESPONSABILI nel TERRITORIO transfrontaliero" (in collaborazione con CCIAA Como-Lecco, Confindustria Como, GREEN Università Bocconi, Scuola Sant'Anna di Pisa, Scuola Universitaria Professionale della Svizzera Italiana – SUPSI e SQS).

PROGETTAZIONE DAL PASSATO UNA VISIONE AL FUTURO

*Progettare è il core business di **C.R.M.** Utilizzando esperienze in diversi settori, il team di **C.R.M.** riesce a soddisfare le più diverse richieste ed esigenze con un sistema garantito da **ISO 9001:2015** e **Industria 4.0**, già da tempo implementati e alla base di tutti i processi aziendali.*

Il dipartimento di ricerca e sviluppo, dotato delle tecnologie più aggiornate, in base alle indicazioni fornite dai clienti è alla costante ricerca di soluzioni innovative che garantiscono:

	Flessibilità Miglior utilizzo dei macchinari
	Produttività Riduzione del set-up macchina
	Qualità Maggior durata e quindi maggior ripetibilità
	Velocità Riduzione dei tempi di consegna
	Competitività Riduzione dei costi di produzione



C.R.M.
di Mazzoccato Arturo
& Figli s.r.l.

Via S.S. dei Giovi 44
22073 Fino Mornasco (CO)
T. +39 031 928352
info@crmtools.it
www.crmtools.it

Finalmente un ERP 100% utile, usabile e senza sprechi.

Tutte le funzioni di **Cleverp** le usi ogni giorno: gestiscono in modo semplice e diretto tutta la produzione meccanica, dall'ordine alla distinta base fino al magazzino.

40%

Lo sai che...

le aziende usano in media solo il **40%** delle funzionalità di un software che pagano al **100%**? Con Cleverp paghi solo ciò che ti serve davvero.

**Cleverp è il tuo
vantaggio competitivo.**

- ✓ 100% Web, nessuna installazione
- ✓ Sempre accessibile dal browser
- ✓ Aggiornamenti sempre inclusi
- ✓ Interfaccia semplice e moderna
- ✓ Assistenza diretta e competente



**Connettiamo tutto,
senza scosse.**



WEB

100% SEMPLICE
NON CLOUD

TUTTI I MODULI PER GESTIRE LA TUA AZIENDA



Gestione della produzione

Gestisci gli ordini e controlla in tempo reale scarti, sfridi e anomalie di produzione.



Articoli e Distinta Base multilivello

Trasforma l'ordine cliente in distinta base grafica multilivello e vai subito in produzione.



Consuntivi & Rendimenti

Controlla rendimenti e marginalità in tempo reale, filtrando i dati di tuo interesse.



Gestione Magazzino

Magazzini interni ed esterni, ubicazioni, causali e carichi/scarichi automatici.



Rintracciabilità Materiali

Traccia arrivo merce, fornitore, qualità e ogni informazione del particolare grazie ai DDT.



Documenti e Richieste Fornitura

Crea senza errori packing list, DDT di vendita e conto lavoro e documenti di trasferimento.

USABILITÀ: lavora come preferisci, lavora meglio.



Cruscotti personalizzati

Monitora in tempo reale ciò che conta per la tua azienda. Ogni utente ha la sua vista ideale.



Consuntivi tempestivi

Confronta subito costi preventivati e tempi reali inseriti dagli operatori in reparto.



Ricerca avanzata

Trovi subito ciò che ti serve con filtri intelligenti, cronologia e suggerimenti. Zero tempo perso.



TRADIZIONE

INNOVAZIONE

SOSTENIBILITÀ

SOLUZIONI

IN COME INNOVAZIONE, INIZIO, INTUIZIONE, INVENZIONE

Ogni cambiamento nasce da un'evoluzione o semplicemente da un'idea, da uno stimolo. Quando la curiosità incontra la necessità di guardare avanti, si apre una nuova strada.

È da questa spinta che oggi - **E-FOCUS** presenta **IN** - una rubrica dedicata all'**innovazione in azienda**: un percorso editoriale che esplorerà come, strumenti digitali, intelligenza artificiale, automazione e sostenibilità stiano ridefinendo i modelli produttivi, organizzativi e decisionali. Non sarà un racconto solo tecnico, ma umano: parleremo di sfide, di intuizioni, di errori e successi, perché il progresso non è mai solo questione di tecnologia, ma di visione e cultura.

PERCHÉ "IN"?

Perché **IN** significa essere dentro. Dentro i processi aziendali, dentro le sfide e le opportunità che la trasformazione digitale porta con sé.

IN è la volontà di capire e di partecipare, non solo di osservare. Significa guardare da vicino ciò che accade nei luoghi dove il nuovo prende forma e dove un progetto smette di essere teoria e diventa strumento concreto di lavoro.

IN è un invito a entrare nei luoghi dove la tecnologia incontra le persone, dove le idee si trasformano in valore.

Ma **IN** significa anche essere attuali: essere "in" nel senso più contemporaneo del termine: aggiornati, connessi, capaci di interpretare le tendenze che guidano il cambiamento per comprenderlo e guidarlo.

E-FOCUS, è il Magazine che con **IN** si aggiorna, pur restando fedele alla missione di offrire uno spazio aperto per comunicare. Continuate a raccontarci le vostre storie: insieme possiamo dare più forza alla voce delle imprese, offrire ai lettori informazione di qualità e uno sguardo autentico sulla realtà che si trasforma.

Vi ricordiamo che tutte le Aziende da noi recensite, sono presenti anche nella **GUIDA DELLE PMI LOMBARDE 2025-26**, disponibile in **free download** dalla **home page** di www.pmilombarde.it

Vi invitiamo a **verificare i dati pubblicati nella scheda del Portale** e a fornirci eventuali aggiornamenti. Il Team di **PMI LOMBARDE** è a disposizione per supportarvi nel delicato compito di divulgazione dell'informazione e promozione della Vostra attività.

CONTATTATECI, TROVEREMO LA GIUSTA SOLUZIONE PER LE VOSTRE ESIGENZE DI COMUNICAZIONE

E-FOCUS Magazine diffuso online ad un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di www.pmilombarde.it e in una sezione dedicata del Portale è presente l'**archivio storico**.

E-FOCUS Magazine, è condiviso sui Social di **PMI Lombarde**, **Facebook** e **LinkedIn**.



IN QUESTO NUMERO

→ PAGINA 2/3



→ PAGINA 4/5



→ PAGINA 6/7

DIGIWAY

→ PAGINA 8



→ PAGINA 9



→ PAGINA 10/11



→ PAGINA 12



→ PAGINA 13



→ PAGINA 14



→ PAGINA 15



→ PAGINA 16



→ PAGINA 17



→ PAGINA 18



→ PAGINA 19



→ PAGINA 20/21



→ PAGINA 22



→ PAGINA 23



→ PAGINA 24



→ PAGINA 25



→ PAGINA 26



→ PAGINA 27



IN-FOCUS



L'IA COME ALLEATO STRATEGICO PER LE PMI

L'INTERVENTO DI **SIMONE DALL'ANGELO**
ALL'A.P.I. HOUR DEL 23 SETTEMBRE 2025

"NELL'ERA DELL'IA, VINCE CHI SA ESSERE PIÙ UMANO" È STATO IL TITOLO DELL'EVENTO DELLO SCORSO 23 SETTEMBRE, ORGANIZZATO DA A.P.I. DISTRETTO SUD OVEST MILANO, CHE HA UNITO TRADIZIONE E FUTURO ALL'INTERNO DELLA STORICA AZIENDA ASSOCIATA **E. RANCATI SRL** A CORNAREDO. ELEMENTI CHIAVE: PARTECIPAZIONE ATTIVA, DIALOGO COSTRUTTIVO SU UN TEMA STRATEGICO E AUTENTICO SPIRITO ASSOCIATIVO.

La serata è iniziata con la visita guidata all'impresa, attiva dal 1864, celebre per la produzione di attrezzeria scenica per cinema, teatro, televisione, intrattenimento e utilizzata in capolavori del passato come *"Ben Hur"*, *"Cleopatra"*, fino ai più recenti *"Pirati dei caraibi"*, *"Il Gladiatore"* e tanti altri. Un viaggio irripetibile, tra laboratori artigianali e magazzini, per immergersi nel cuore della scenografia accompagnati dagli imprenditori, Romolo e Cristina Sormani, che la guidano con passione guardando al domani.

In un mercato sempre più automatizzato la vera sfida non è implementare l'AI, ma capire perché farlo: la tecnologia è potente nel "cosa" e nel "come", ma il "senso" del fare resta umano, soprattutto quando parliamo di PMI. Infatti, grazie alla loro agi-

lità, flessibilità e conoscenza del contesto, possono trasformare la loro dimensione in un vantaggio competitivo. Come?

Nell'era dell'AI, vince chi sa essere più umano, valorizzando creatività, empatia e pensiero critico. Serve partire dai problemi reali, non dalla tecnologia, e costruire una sinergia intelligente tra persone e strumenti. Questo il messaggio chiave dell'intervento di Simone Dall'Angelo, coordinatore dell'Area Innovazione di A.P.I., esperto di AI, Executive Advisor in Twig, Adjunct Professor presso il Master in Digital Strategy and Processes for Innovation e il Master in Brand Communication del Politecnico di Milano e Guest Lecturer presso la Scuola del Design del Politecnico di Milano, che ha offerto una visione pragmatica e controcorrente

sull'adozione dell'intelligenza artificiale.

Secondo Dall'Angelo, quindi, l'approccio corretto non parte dalla tecnologia, ma dal problema. "La domanda non è 'come integro l'AI', ma 'quale problema aziendale devo risolvere'", ha sottolineato. La tecnologia è uno strumento, un mezzo per raggiungere un fine, e non un obiettivo in sé. Adottarla senza una reale necessità rischia di trasformarsi in un investimento sterile. Centrale nel suo discorso è stato il "paradosso dell'intelligenza artificiale": più si automatizza, più il ruolo dell'essere umano diventa fondamentale. Competenze come il pensiero critico, la leadership e l'empatia non sono replicabili dalle macchine e diventano il vero vantaggio competitivo. "Uno strumento, per quanto potente, è inutile se

Simone Dall'Angelo, coordinatore dell'Area Innovazione di A.P.I., esperto di AI, Executive Advisor in Twig, Adjunct Professor presso il Master in Digital Strategy and Processes for Innovation e il Master in Brand Communication del Politecnico di Milano e Guest Lecturer presso la Scuola del Design del Politecnico di Milano.



nessuno lo sa usare".

In questo contesto, le PMI italiane godono di un vantaggio strategico rispetto alle grandi multinazionali. La conoscenza capillare dei propri processi, dei clienti e dei fornitori da parte dell'imprenditore rappresenta il "dato" più prezioso per addestrare i modelli di AI in modo efficace. Questa agilità, unita a una profonda conoscenza del proprio business, permette implementazioni rapide e mirate, a differenza delle complesse e stratificate strutture delle grandi corporation.

Per le PMI, la via maestra indicata è quella dei "quick win": progetti pilota, piccoli e rapidi, focalizzati sulla risoluzione di un problema specifico. Questo approccio permette di testare le soluzioni, abbassare il rischio e misurare un ritorno sull'investimento in tempi brevi, come dimostrato dal caso di un'azienda che ha ridotto la redazione di un report da quattro giorni a poche ore, riqualificando il ruolo del personale verso attività di supervisione e controllo.

In conclusione, Dall'Angelo ha messo in guardia sui limiti della tecnologia. I modelli di AI non sono infallibili e possono commettere errori. La supervisione umana e la conoscenza specifica del settore restano, quindi, imprescindibili.

La vera sfida non è la sostituzione dell'uomo con la macchina, ma la creazione di una sinergia in cui l'AI potenzia le capacità umane, permettendo alle aziende di essere più efficienti e competitive.

A.P.I. PER LE PMI

COME POSSONO LE PMI APPROCCIARE QUESTO CAMBIAMENTO E FARNE UN VANTAGGIO COMPETITIVO?

A.P.I., attraverso l'Area Innovazione, affianca le PMI nell'adozione dell'Intelligenza Artificiale, trasformandola in uno strumento concreto per l'innovazione e transizione digitale. Il supporto è personalizzato e multidisciplinare, con attività mirate alla costruzione di una visione strategica e alla valorizzazione delle persone, grazie a formazione continua e strumenti operativi.

I 4 aspetti principali del percorso A.P.I.: **Intelligenza Artificiale a misura di PMI** declinati in webinar, corsi, comunicazioni informative, sono:

- Fondamenti e contesto dell'intelligenza Artificiale nelle PMI
- Leadership e trasformazione organizzativa
- Applicazioni pratiche e strumenti
- Sicurezza informatica, etica e prospettive future

INNOVATION RADAR CHART: FOTOGRAFIA E STRATEGIA DELL'INNOVAZIONE

Le PMI associate possono esplorare la propria capacità di innovazione non solo tecnologica ma complessiva attraverso la "Innovation Radar Chart".

Uno strumento di analisi che si

sviluppa su 5 direttrici fondamentali:

1. Strategia e visione digitale
2. Organizzazione e persone
3. Processi e tecnologie
4. Ecosistema e collaborazioni
5. Risultati e impatti

Si tratta di una metodologia di assesment che, in 30-45 minuti, permette di fotografare lo stato dell'arte e, soprattutto, di identificare le priorità di intervento. Ogni dimensione viene valutata attraverso domande mirate che non indagano solo il "cosa" (quali tecnologie avete?) ma soprattutto il "come" (come gestite il processo di innovazione?) e il "perché" (quale visione guida le vostre scelte?).

Il risultato è una visualizzazione radar che mostra immediatamente dove l'azienda è forte e dove invece necessita di supporto, accompagnata da un action plan concreto e personalizzato. Non si tratta di dare voti, ma di creare consapevolezza e tracciare un percorso di crescita sostenibile.

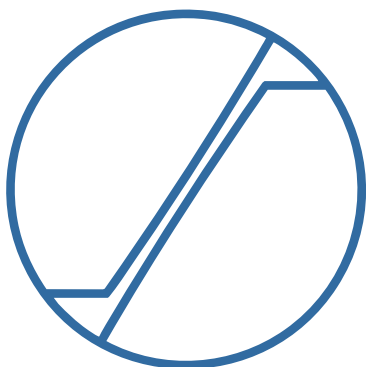
Per informazioni e per prenotare un incontro gratuito con gli esperti per approfondire il tema



Scrivi all'indirizzo innovazione@apmi.it e **CHIEDILO AD A.P.I.!**



MICROjournal

microjournal.microingranaggi.it

NEL MONDO DELLA MECCANICA DI PRECISIONE, CIÒ CHE FA DAVVERO LA DIFFERENZA NON È SOLO IL PRODOTTO FINALE, MA TUTTO QUELLO CHE C'È DIETRO: QUALITÀ DEI PROCESSI, SUPPORTO TECNICO, CONTROLLO, TECNOLOGIA E VISIONE. EPPURE, TUTTO QUESTO VALORE RISCHIA SPESSO DI PASSARE INOSSERVATO. PER QUESTO OGGI PIÙ CHE MAI SERVE SAPERLO RACCONTARE, ANCHE NEI SETTORI PIÙ TECNICI.



MICROingranaggi

MICROingranaggi srl

Via del Commercio, 29

20090 Buccinasco (MI)

T. +39 02 48401364

info@microingranaggi.itwww.microingranaggi.it**MICROingranaggi srl**

VALORE OLTRE IL PRODOTTO: PERCHÉ RACCONTARLO FA LA DIFFERENZA

di **Marco Garavaglia**

Negli ultimi anni si sente spesso parlare di servitization – un termine ormai familiare in molti settori, anche molto lontani dal manifatturiero. Nella meccanica, però, è un approccio che si applica più raramente... o che, almeno, viene raccontato poco.

Perché ne parlo?

Perché c'è una ragione se, talvolta, una soluzione realizzata da **MICROingranaggi** può sembrare più costosa rispetto ad alternative più "tradizionali". La verità è che non vendiamo solo un componente, ma anche tutto ciò

che lo rende performante: consulenza, progettazione, controlli, qualità, metodo, organizzazione, tecnologia.

Ed è lì che sta la differenza. Spesso però la percezione resta: "state offrendo un servizio, quindi costate di più".

Ma non è sempre così.

Grazie agli investimenti 4.0 che abbiamo realizzato negli ultimi anni, oggi siamo in grado di offrire anche servizi a valore aggiunto (dalla co-progettazione alla tracciabilità completa dei lotti) mantenendo costi estremamente competitivi. In alcuni casi, anche più bassi rispetto a chi lavora in modo più tradizionale.



Se quello che offriamo non è uguale a soluzioni apparentemente più economiche, come farlo percepire?

La risposta è semplice (almeno a parole): bisogna raccontarlo.

Ed ecco perché **il marketing – inteso in senso strategico e non solo “promozionale” – è fondamentale. Raccontare quello che facciamo, sui nostri canali digitali o attraverso progetti come il MICROjournal, significa trasmettere valore e aiutare chi ci ascolta a comprendere il nostro approccio.**

Spesso, quando si richiede un'offerta tecnica, si riceve una tabella precisa con quantità, prezzi e tempi. Tutto corretto. Ma spesso manca il perché. Il metodo, il know-how, le garanzie che fanno la differenza.

Nel nostro caso, ogni disegno che riceviamo viene verificato e – se manca – possiamo svilupparlo internamente. La produzione avviene su macchine di ultima generazione, il lavaggio

su impianti avanzati, la tracciabilità è garantita da marcature laser, e il controllo qualità viene effettuato con strumentazione che non tutti i competitor possono vantare. Il tutto seguendo standard internazionali.

Tutte queste attività – che rientrano a pieno titolo nella servitization – per noi sono la norma. E anche se ormai ci sembrano “scontate”, vanno raccontate, altrimenti rischiano di passare inosservate.

Come ho scritto tempo fa, **estendere gli standard richiesti da settori come l'aerospazio ad altri ambiti significa maggiore controllo, più sicurezza e affidabilità, e una qualità superiore del servizio. Ma anche un impegno costante che, se non spiegato, può far sembrare ciò che facciamo semplicemente “più caro”.**

La realtà è che, in molti casi, non lo è.

Marco Garavaglia



Marco Garavaglia

Approdato ufficialmente in **MICROingranaggi** dopo un percorso formativo e professionale nell'ambito del business management, oggi è il *Sales and Marketing Manager* dell'azienda. L'impegno costante e la dedizione nell'ottica di un miglioramento continuo, per Marco, non deve essere solo nell'ambito di prodotti e servizi, ma anche delle condizioni di lavoro, della sicurezza, della sostenibilità e del benessere dei dipendenti.

Digiway srl

INTELLIGENZA ARTIFICIALE: UNA RISORSA STRAORDINARIA, CHE VA TENUTA SOTTO CONTROLLO



Vittorio
Orefice,
CEO
Digiway

L'AI PUÒ FAR CRESCERE UN'IMPRESA, SE RIMANE SOTTO IL CONTROLLO DELL'IMPRESA STESSA.

Ormai l'Intelligenza Artificiale è diventata accessibile a chiunque: basta un browser per generare testi, immagini, analisi.

È potente, affascinante, e sembra gratuita o comunque disponibile. Ma non lo è tutto facile come appare.

Il prezzo reale, spesso, sono i dati.

E per un'impresa, i dati non sono solo informazioni: **sono patrimonio competitivo e rispetto di norme.**

Affidarsi a modelli di AI "in cloud" - magari gestiti da piattaforme statunitensi - significa **cedere, anche solo in parte, la sovranità sul proprio patrimonio informativo.**

Le normative europee, come il GDPR e il recentissimo **AI Act**, stabiliscono che chi utilizza l'AI deve sapere chiaramente e gestire le informazioni che affida all'AI: cioè dove finiscono i dati, come vengono trattati e da chi possono essere utilizzati.

AI IN CLOUD O AI ON PREMISE? LA DIFFERENZA È SOSTANZIALE

Un servizio cloud pubblico consente di usare rapidamente e sin troppo facilmente, strumenti di AI generativa, ma i dati passano attraverso infrastrutture esterne, spesso soggette a normative extra-UE come il **CLOUD Act**, il **Patriot Act** o la **FISA**, che autorizzano l'accesso da parte delle autorità statunitensi.

Significa che un'azienda europea può vedere le proprie informazioni analizzate o archiviate su server a cui, di fatto, non ha pieno controllo.

Un modello di **AI on premise**, invece, è installato e gestito **all'interno dell'infrastruttura aziendale**, sotto la supervisione dell'azienda e nel rispetto delle policy di sicurezza e privacy.

Questo approccio:

- garantisce **riservatezza** e **conformità normativa** (GDPR, AI Act, ePrivacy);
- consente di **addestrare i modelli sui propri dati**, senza che lascino l'azienda;

D I G I W A Y

Digiway srl

Edificio Easypoint, 1° Piano
Via Caldera, 21
20153 Milano (MI)
T. +39 02 87158030
commerciale@digiway.it
www.digiway.it

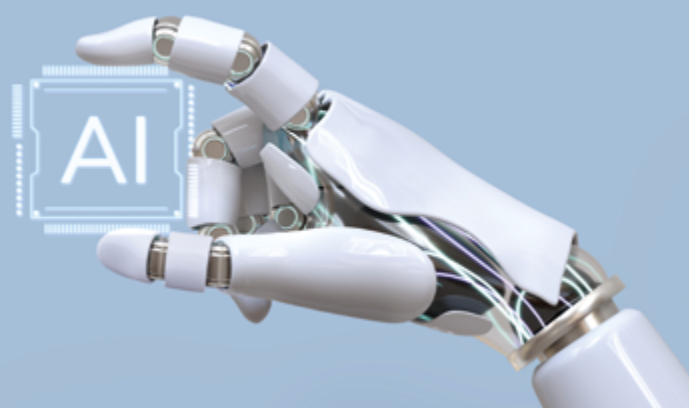
- permette una **personalizzazione più coerente con i processi interni**;
- riduce il rischio di esposizione o fuga di informazioni sensibili.

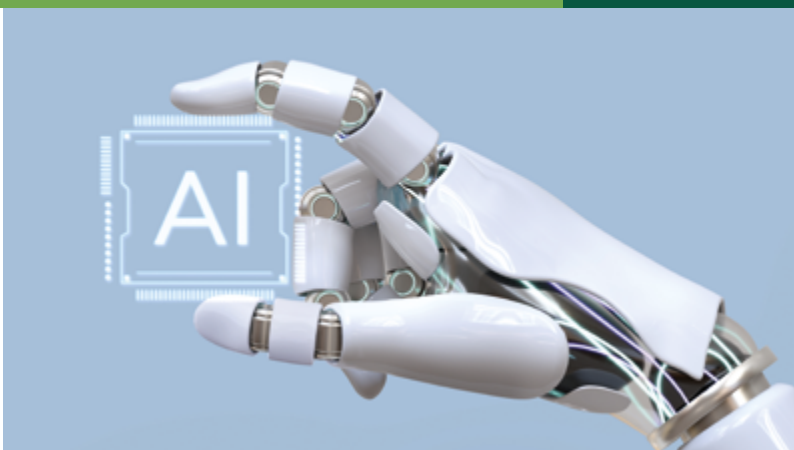
In altre parole: l'**AI on premise trasforma un rischio potenziale in un vantaggio competitivo.**

COLLABORAZIONE INTERNA: L'AI FUNZIONA MOLTO MEGLIO SE LE PERSONE COLLABORANO

Un sistema di AI aziendale non deve sostituire le persone, ma **amplificare la competenza.**

Perché questo accada, serve una cultura condivisa: utenti consapevoli, regole chiare, formazione continua.





Il vantaggio non nasce dalla tecnologia in sé la visione “magica” anzi è pericolosa, ma dalla **collaborazione fra persone, formate, e AI** - cioè quando chi la usa ne capisce i meccanismi ed i limiti ed è consapevole delle responsabilità e delle regole da considerare.

Le PMI, in particolare, possono trarne grande beneficio se costruiscono una base di competenze **diffuse**, anche non tecniche.

CONCLUSIONE

L'AI, dunque, non è pericolosa in sé: lo diventa se non è governata.

Una **AI on premise**, gestita da persone formate e guidata da regole aziendali, rappresenta il modello più solido per sfruttare la potenza dell'intelligenza artificiale senza esporre i propri dati e la propria reputazione.

Il futuro dell'AI nelle PMI non è nel “nucleone magico”, ma **nella capacità di restare padroni dei propri strumenti e delle proprie informazioni**.

VERSO UN'AI AZIENDALE CONSAPEVOLE: PROPOSTA DI CORSO BASE PER UTENTI

INDICE SINTETICO DEL PERCORSO FORMATIVO:

1. Cos'è (davvero) l'Intelligenza Artificiale

- o Miti, limiti e realtà operative
- o Cosa può e non può fare in azienda

2. AI e dati aziendali

- o Cosa sono i dati sensibili
- o Chi li controlla e dove vengono archiviati

3. Rischi del “fai da te” in cloud

- o Come riconoscere un servizio non conforme
- o Casi pratici di perdita di controllo sui dati

4. AI on premise: sicurezza e governance

- o Requisiti minimi di privacy e protezione
- o Come integrare l'AI nei processi aziendali

5. Regole di utilizzo e buone pratiche

- o Policy aziendali, limiti e responsabilità individuali
- o Uso consapevole di strumenti di generazione automatica

6. Lavorare insieme all'AI

- o Come migliorare collaborazione e produttività
- o Etica, trasparenza e tracciabilità delle decisioni

FONTI E RIFERIMENTI NORMATIVI

- **GDPR**
Regolamento generale sulla protezione dei dati
- **AI Act**
Regolamento europeo sull'intelligenza artificiale
- **Direttiva ePrivacy**
- **Digital Services Act (DSA)**
- **Digital Markets Act (DMA)**
- **Carta dei diritti fondamentali dell'UE**
- **CLOUD Act, Patriot Act, FISA, Executive Order 12333 (USA)**

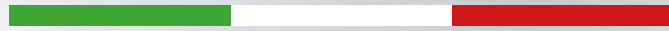


www.digiway.it/vcard-vo

D I G I W A Y

THE CENTRE OF YOUR COIL BUSINESS

**Servo
Presse®**



Servopresse, since 1970, is the leader company on the automation field to produce equipments to decoil and straighten steel from coils, and can build single machines, special lines composed by: **Decoilers**, **Straighteners (normal or feeding straighteners)**, **Electronic rolls feeders**.

Servopresse, attiva dal 1970, società leader nel settore dell'automazione per linee di produzione da coils di lamiera, è in grado di offrire macchine singole, linee complete e linee speciali composte da: **Svolgitori**, **Raddrizzatrici normali e alimentatrici**, **Alimentatori elettronici a rulli**.



Servopresse srl

Via Enrico Fermi 48 - 20019 Settimo Milanese, Milano, Italy

Tel +39 02 3285 775 - info@servopresse.it

www.servopresse.it

Cisam-Ernst srl

LA CONTINUITÀ OPERATIVA È LA NOSTRA PROMESSA.

CI MISURIAMO NELLE ORE DECISIVE: QUANDO UNA LINEA SI FERMA, QUANDO UNA MISURA NON TORNA, QUANDO L'AUDIT È DOMANI E I DATI DEVONO PARLARE CHIARO. IN QUEI MOMENTI CONTANO PRESENZA, COMPETENZA, TEMPI CERTI.

SERVIZI CHE SALVANO IL TURNO

L'assistenza parte dall'ascolto e arriva alla soluzione. Interveniamo da remoto con diagnosi guidate e, quando serve, siamo in reparto con tecnici che conoscono procedure e vincoli produttivi. Ogni intervento si chiude con un riepilogo: problema, causa, correzione, raccomandazioni.

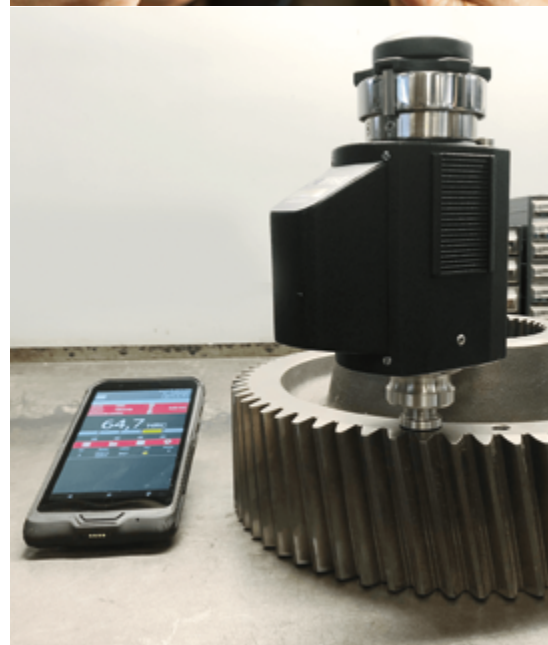
La manutenzione è preventiva e su misura: pianifichiamo gli interventi secondo i tuoi picchi, predisponiamo kit di ricambi critici e lasciamo checklist semplici da usare.

La formazione resta in reparto: moduli brevi per operatori e manutentori, schede rapide, video essenziali, terminologia della tua realtà. Quando serve tracciabilità, organizziamo calibrazioni regolari e integriamo i certificati nei tuoi processi qualità.

I nostri strumenti dialogano con i tuoi sistemi: report chiari, accessi remoti sicuri, permessi tracciati. Preventivi senza asterischi, storici consultabili, canali diretti.

Sceglierci significa pretendere affidabilità oggi e valore nel tempo: upgrade, retrofit, programmi di servizio che seguono il ritmo del tuo impianto.

GLI STRUMENTI MISURANO. LE PERSONE GARANTISCONO. E, QUANDO SERVE, SALVANO IL TURNO. OGNI GIORNO.



Hardness Testers | Härteprüfer | Durometri

Cisam-Ernst srl

Via Monte Tagliaferro, 6
21056 Induno Olona (VA)
T. +39 0332 200 216
corporate@cisam-ernst.com
www.cisam-ernst.com

Eredi Baitelli spa

OTTANT'ANNI DI PRECISIONE, PERSONE E FUTURO



EREDI BAITELLI CELEBRA LA PROPRIA STORIA COME IMPRESA FAMILIARE DOVE OGNI PERSONA FA LA DIFFERENZA.

OTTANT'ANNI SONO MOLTI, MA PER **EREDI BAITELLI** NON RAPPRESENTANO UN TRAGUARDO: SONO UN PUNTO DI SLANCIO.

Lo scorso 3 ottobre, nella cornice suggestiva della cantina *Le Cantorie* di Gussago, la torneria di precisione bresciana ha festeggiato un anniversario che unisce tre generazioni, centinaia di persone e un unico filo conduttore:

la passione per il lavoro ben fatto. Fondata nel 1945 da **Leopoldo Baitelli**, l'officina nacque dal savoir-faire maturato in Svizzera presso Tornos. A raccogliere l'eredità fu **Lino Baitelli**, che portò competenza tecnica e visione, aprendo la strada alla modernizzazione e ai mercati esteri. Oggi la terza generazione con **Matteo Baitelli** e il management team continua quel percorso di crescita che ha reso **Eredi Baitelli** una **SpA** internazionale con sedi ottimizzate, un parco macchine ad alta tecnologia e una rete di clienti in Europa e nel mondo. Ma la vera forza dell'azienda - come ha ricordato Ivano Barbareschi aprendo la cerimonia - resta il suo

capitale umano: *"In Eredi Baitelli non esistono ruoli piccoli. Ogni persona porta un pezzo di valore, ogni storia è parte della nostra identità. Siamo una famiglia dove ognuno fa la differenza."*

I VALORI CHE CI HANNO PORTATI FIN QUI

Il cuore dell'evento è stata la **premiazione valoriale**, dedicata ai collaboratori che meglio incarnano i cinque principi cardine dell'azienda: **Impegno, Partecipazione, Continuità, Responsabilità e Fiducia**. Sul palco si sono alternati volti e storie di chi, ogni giorno, tiene viva la cultura del lavoro condiviso: chi *"non si è mai tirato indietro"*, chi tiene unito il gruppo, chi rappresenta




Eredi Baitelli spa

Via A. de Gasperi, 43
25030 Zocco di Erbusco (BS)
Via Costa, 60/E
25030 Erbusco (BS)
T. +39 0307767811
info@eredibaitelli.it
www.eredibaitelli.it

un ponte tra generazioni, chi è sempre presente quando serve e chi apre *“ogni giorno la porta della fiducia”*. Un applauso lungo, carico di emozione, ha unito colleghi e famiglie in un unico sentimento di riconoscenza reciproca.

IL VALORE DELLE PERSONE, PER SEMPRE

Durante la serata è stata svelata la **nuova Wall of Fame**: una parete installata all'ingresso della sede di Zocco di Erbusco, composta da centinaia di cubi con incisi i nomi di tutti i dipendenti. Un mosaico collettivo che racconta come ciascuno abbia *“firmato”* con il proprio contributo gli ottant'anni di storia aziendale.

La parete non è solo simbolo di memoria: sarà anche uno spazio multimediale dedicato alla formazione e alla crescita professionale, segno tangibile di una cultura che evolve mantenendo saldi i propri valori.

SEMI DI FUTURO

Lo sguardo rivolto avanti si è concretizzato nel progetto **“Semi di Futuro”**, borse di studio e contributi destinati ai figli dei dipendenti, per sostenere la loro formazione. *“Coltivare il futuro significa investire in chi verrà dopo di noi”*, ha spiegato Sandra Baitelli, presentando anche un gesto simbolico: il Gioco dei Valori, un kit con libretto da colorare e memory ispirato ai cinque principi aziendali, donato a tutti i bambini

presenti. L'evento si è concluso in un'atmosfera di autentica condivisione: visita alla cantina, cena conviviale e musica dal vivo con la band *Pulsation*. Generazioni diverse, fondatori, collaboratori, giovani, si sono ritrovate fianco a fianco a brindare non solo al passato, ma alla vitalità di un'impresa che continua a innovare senza perdere le proprie radici. *“Ottanta anni di noi, con voi”*: uno slogan semplice, ma capace di riassumere ciò che **Eredi Baitelli** rappresenta per chi la vive ogni giorno. Una realtà che continua a crescere unendo competenza, tecnologia e umanità, consapevole che il futuro si costruisce solo con fiducia reciproca e impegno condiviso.





Modello PERCH - 238

REGISTERED COMMUNITY DESIGN
DESIGN ELEONORA PESCE

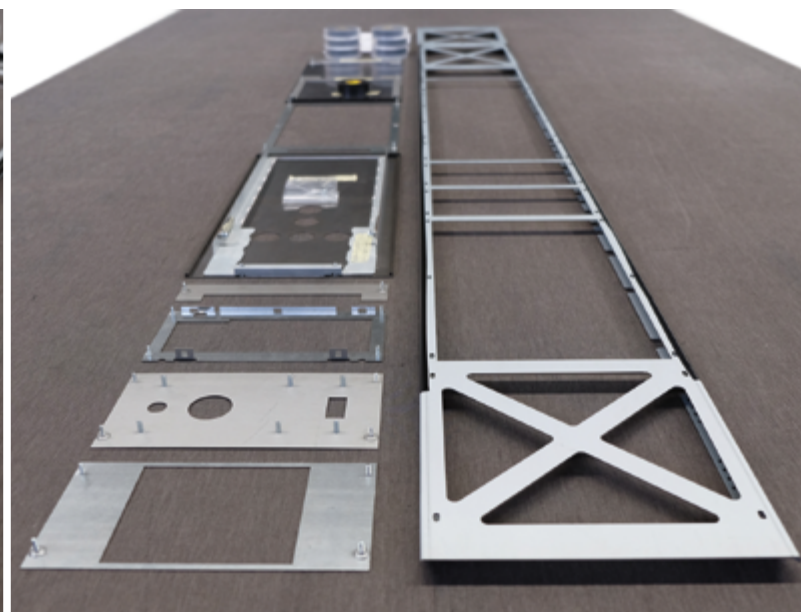
GAMBE COSÌ
mai viste!



Terenzi srl

PULSANTIERE JUST IN TIME CON TERENCEZ SRL

DA OLTRE 20 ANNI, OGNI GIORNO, **TERENZEZ SRL** PRODUCE E SPEDISCE, NELL'ARCO DI 24 ORE LAVORATIVE, PULSANTIERE IN ACCIAIO PER ASCENSORI PER UNA DELLE PIÙ GRANDI MULTINAZIONALI DI SETTORE.



Le botoniere sono caratterizzate da configurazioni *on demand* - ben 36.893.488.147.419.103.232! - differenti per dimensioni, forature e finiture. Il cuore dell'attività consiste nell'integrarsi con la logica del sistema informativo del cliente per identificare, processare, produrre e consegnare in tempi record le pulsantiere ordinate. L'avvio di questa linea produttiva estremamente controllata in termini di flusso e qualità prende vita circa vent'anni fa grazie alla nostra aerea tecnica e a seguito di un'analisi accurata e del successivo sviluppo di un software dedicato all'interpretazione dei file di ordine contenenti la configurazione degli impianti.

Il processo prosegue con la generazione dei *nesting* per il taglio laser fibra, tecnica chiave per ottimizzare l'uso dei materiali, consentendo di organizzare le parti dei file DXF in modo efficiente. Sempre con l'azione laser, a diverso campo di frequenza,

si effettuano le marchiature che consentono l'identificazione rapida dei codici prodotti.

L'integrazione di diverse tecnologie - il web, lo sviluppo di software specifico, l'uso di un software CAD parametrico, il taglio e l'incisione superficiale eseguiti mediante tecnologia laser fibra e la piegatura - ci permette di vincere la sfida del *just in time*.

Un sistema operativo da tempo consolidato e implementato che garantisce da anni velocità e qualità.

**TERENZEZ****Terenzi srl**

Via Tolstoj, 27/A

20098 S. Giuliano Milanese (MI)

T. +39 02 9840880 -

T. +39 02 98241130

info@terenzisrl.it

www.terenzisrl.it

La nuova Fabbrica 4.0: Più spazio all'innovazione, Più valore alle persone.



oxyturbo®

Gas in Action

Robotica collaborativa, controlli digitali ed energia solare: la nuova sede Oxyturbo è un esempio concreto di industria 4.0.

Spazi belli, sicuri e sostenibili, pensati per il benessere delle persone, premiati con la **certificazione LEED Platinum.**

Processi ottimizzati e un'organizzazione di logistica e spedizione integrata completano una struttura progettata per offrire soluzioni evolute, affidabili e su misura.

I nostri campi applicativi:

- SALDATURA
- BEVERAGE
- OXYKLIMA
- ACQUARIOLOGIA

M.C.A. srl

NUOVI INVESTIMENTI PER IL FUTURO DELLA NOSTRA TRANCERIA

SIAMO ORGOGLIOSI DI ANNUNCIARE L'ARRIVO DELLA NOSTRA **NUOVA PRESSA YAMADA NXT 80 XL**. UN INVESTIMENTO CHE VA OLTRE L'AMPLIAMENTO DEL PARCO MACCHINE: È UN SALTO IN TERMINI DI TECNOLOGIA, AFFIDABILITÀ E COMPETITIVITÀ.

LA **YAMADA NXT 80 XL** PORTA CON SÉ SOLUZIONI TECNICHE DI ALTISSIMO LIVELLO, TRA CUI:

⚙️ Meccanismo **double-link motion**, che riduce vibrazioni e assicura massima stabilità durante il taglio e la formatura.

⚙️ Struttura in ghisa **FCD-50** con guida dello slittone su 2 pistoni e 4 colonne, per gestire carichi eccentrici mantenendo tolleranze strette.

⚙️ **Corsa regolabile** per adattarsi a diverse tipologie di stampo e lavorazioni.

⚙️ Sistema **Heat & Cool** per il controllo automatico della temperatura dell'olio, che garantisce prestazioni costanti nel tempo. A questo importante investimento sarà abbinato il **sistema Brankamp X5 di ultima generazione**, una tecnologia di monitoraggio in tempo reale che ci consentirà di avere sotto controllo ogni fase del processo produttivo, garantendo standard qualitativi ancora più elevati e costanti.

Grazie a queste innovazioni, saremo in grado di affrontare **lavorazioni sempre più complesse con efficienza, affidabilità e precisione**, rafforzando ulteriormente la nostra offerta per i clienti.

➡️ Questo investimento riflette la nostra visione: **consolidare il presente e costruire il futuro** della nostra tranceria attraverso l'innovazione, fornendo soluzioni che uniscono qualità, efficienza e sostenibilità.



M.C.A.
tranceria-assemblaggi-stampi

M.C.A. srl

Via Gran Sasso, 6H
20060 Truccazzano (MI)

T. +39 02 95309158

info@mcattruccazzano.it

www.mcattruccazzano.it



GIELLE TECHNOPLAST^{S r l}

REALIZZIAMO OGGETTI PER I VOSTRI PROGETTI



GIELLE TECHNOPLAST SRL

Via Principale 103, Verderio (LC) 23868 tel +39 039 510526

www.gielletechnoplast.it - info@gielletechnoplast.it

S.C.A. srl

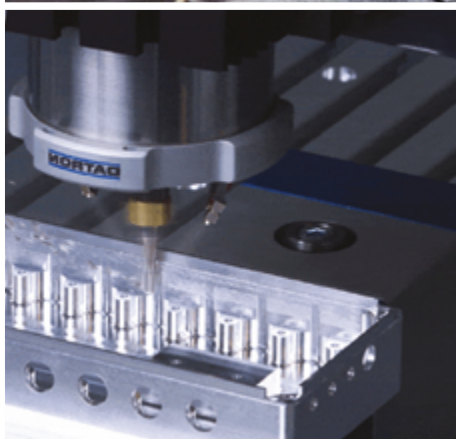
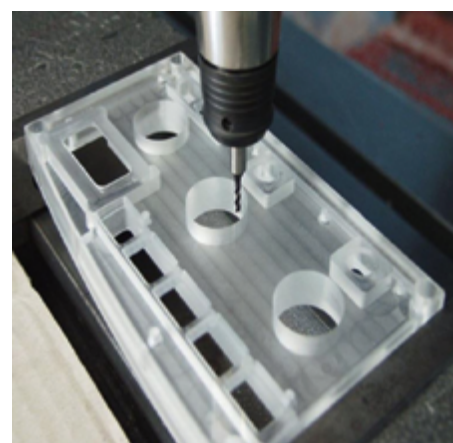
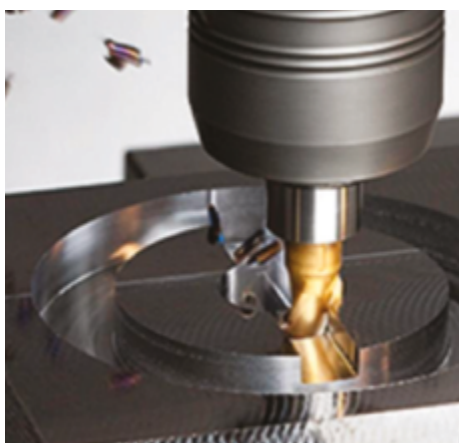
LAVORAZIONI MECCANICHE A CNC ALLUMINIO, LEGHE LEGGERE, PLASTICA E LEGNO

LA **S.C.A. SRL**, PRESENTE SUL TERRITORIO DA OLTRE 45 ANNI, È UN'AZIENDA SPECIALIZZATA NELLA REALIZZAZIONE E NELLA PRODUZIONE DI PARTICOLARI A DISEGNO IN MATERIALE PLASTICO, ALLUMINIO E LEGNO TRAMITE LAVORAZIONE A CNC. COLLABORA CON OTTIMI RISULTATI CON GRANDI E MEDIE AZIENDE DEL SETTORE IMBOTTIGLIAMENTO, RIEMPIMENTO E PACKAGING.



Ogni particolare viene creato attraverso la fresatura meccanica a controllo numerico e successivamente rifinito manualmente. Grazie alle competenze del team dell'ufficio tecnico è possibile progettare autonomamente

le varie componenti sulla base delle specifiche richieste del cliente. L'intero processo produttivo è controllato attraverso un programma gestionale, studiato appositamente per l'azienda.

**S.C.A. srl**

Via Monza, 99/8

20060 Gessate (MI)

T. +39 02 95383855/56

mail@scaproduct.com

www.scaproduct.com



Industria imballaggi in plastica

**PRODUZIONE DI IMBALLAGGI INDUSTRIALI
IN POLIETILENE AD ALTA DENSITÀ (HDPE)
ED ALTO PESO MOLECOLARE (HMWPE) REALIZZATI
MEDIANTE IL METODO DELL'ESTRUSIONE SOFFIAGGIO**



Fondata nel 1961, Con Plax New Pac, è leader in Italia da oltre 65 anni nel settore degli imballaggi industriali in plastica da 2 a 30 litri realizzati con il procedimento dell'**estrusione soffiaggio**. Con Plax New Pac **ha certificato la qualità e la progettazione dei propri prodotti e servizi** secondo il sistema **ISO** nei primi mesi del 2000. Nel 2024 è stata ottenuta la certificazione **Plastica Seconda Vita Sottoprodotto** che garantisce il riutilizzo di almeno il 30% dei propri sfridi e scarti industriali.



CON PLAX NEW PAC S.p.a.

Via Londra 5/7

Località Zingonia 24040 Ciserano (BG) Italy

Tel. +39.035.4196111 Fax +39.035.883116

info@conplax.com

www.conplax.com



Sori Tronic srl

IMPIANTI FRIGORIFERI INDUSTRIALI

LA **SORI TRONIC** È UNA SOCIETÀ GIOVANE E DINAMICA DOTATA DI PERSONALE CON ESPERIENZA PLURIENNALE NEL SETTORE DEL FREDDO. BENCHÉ L'80% DELLE NOSTRE REALIZZAZIONI SIANO DESTINATE AL MERCATO EUROPEO, SIAMO IN GRADO DI OPERARE IN MERCATI EXTRAEUROPEI COME RUSSIA, EGITTO, LIBIA, TURCHIA, INDIA ECC.

REFRIGERATION PLANT

THE **SORI TRONIC** IS A YOUNG AND DYNAMIC COMPANY, COMPOSED OF TALENTED AND EXPERIENCED PERSONNEL IN ALL ASPECT OF REFRIGERATION. ALTHOUGH 80% OF OUR PROJECT INSTALLATIONS ARE IN EUROPEAN MARKET, WE HAVE THE FLEXIBILITY OF WORKING IN FOREIGN MARKETS SUCH AS RUSSIA, EGYPT, LYBIA, TURKEY, INDIA.



Sori Tronic srl

Via Matteotti, 10/b

21040 Ubolito (VA)

T. +39 02 96788184

info@soritrronic.com

www.soritrronic.com



0°C

-10°C

-20°C

-30°C

-40°C

-60°C

PROGETTIAMO E REALIZZIAMO

- Impianti frigoriferi per conservazione, lavorazione e maturazione di prodotti ortofrutticoli
- Sale di lavorazione e conservazione di prodotti alimentari (carne, pesce ecc.)
- Tunnel di surgelazione
- Impianti frigoriferi al servizio dell'industria chimica e farmaceutica
- Impianti frigoriferi al servizio di liofilizzatori
- Impianti frigoriferi per bassa, media e alta temperatura
- Impianti frigoriferi prefabbricati e personalizzati
- Impianti per produzione ghiaccio
- Impianti ad atmosfera controllata
- Impianti frigoriferi con recupero calore
- Impianti containerizzati per il mercato europeo ed EMEA

DESIGN AND CONSTRUCTION

- Holding, process, ripening facilities for fresh fruit and produce
- Meat and fish process facilities
- Freezing tunnels
- Refrigeration plants for chemical and pharmaceutical facilities
- Refrigeration unit for freeze dryers
- Low, medium and high temperature refrigeration projects
- Processing plants for meat, fruit and fish
- Inhouse fabrication of refrigeration plants and custom package applications
- Ice (shavings or cubes) production plant
- Control Atmosphere
- Air purification and conditioning
- Refrigeration unit with heat recovery
- Containerized chillers for the European and EMEA market

Morsettitalia spa

UNA PICCOLA BOUTIQUE DEL MONDO TUTTA ITALIANA

IN UN MONDO SEMPRE PIÙ INTERCONNESSO
È PROPRIO PARTENDO DA UN MORSETTO
ELETTRICO CHE PUÒ NASCERE UN "CAMPIONE"
DELL'AUTOMAZIONE.



Morsettitalia nasce a Milano nel 1972, come azienda specializzata nella produzione di morsetti elettrici. Oggi, trasferitasi a Paderno Dugnano (MI), l'azienda è un esempio di PMI italiana che lavora in circa 40 paesi ed ha puntato tutto sull'innovazione, percorrendo nuove strade nel mondo della componentistica per quadri elettrici, per la distribuzione elettrica tradizionale e green, per l'automazione industriale e per quadri bordo macchina in genere.

"MI", che vuol dire **Morsettitalia**, nasce come azienda specializzata nella distribuzione di morsetti elettrici. Forte dell'esperienza maturata, sviluppa una sua propria gamma di dispositivi di connessione per quadri elettrici e morsettiere per PCB.

Sono l'intuizione e la determinazione, oltre alle capacità tecniche e alla conoscenza del mercato, a indirizzarla verso il mondo intero rendendola in grado di progettare, produrre, fornire e assistere i propri clienti nei settori

della bassa tensione e automazione industriale.

UN'AMBIZIOSA MISSION

La grande vivacità e la voglia di fare e di evolvere di **Morsettitalia** hanno portato l'azienda ad avere ben chiara la sua mission.

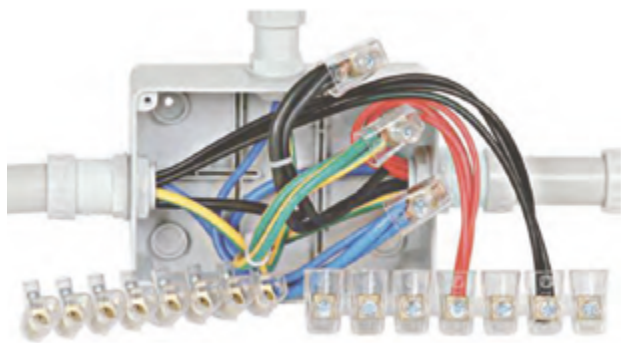
"**Connect with MI**" è lo slogan che meglio rappresenta gli obiettivi dell'azienda. La missione di **Morsettitalia** è, infatti, sviluppare insieme ai clienti nuove soluzioni di connessione per risparmiare soprattutto tempo e spazio. Oggi "**MI**" è un generatore di business con un obiettivo molto concreto: produrre idee realizzabili e creare alti livelli di performance, per contribuire a un nuovo mondo, il mondo dei cambiamenti e dei durevoli sviluppi.

PRESENZA GLOBALE

Pur essendo una piccola e media azienda come ne esistono molte nel nostro paese, **Morsettitalia** ha nel suo DNA la volontà di diffondere tecnologia in tutto il mondo. L'azienda è una realtà solida che opera oggi a livello internazionale. Grazie a una rete di distribuzione nel mondo è presente in più di 40 paesi.



Oltre che in Italia, **Morsettitalia** opera in tutte le nazioni europee, negli Stati Uniti, in Sud America, nei paesi asiatici, in Medio Oriente e in modo significativo nel bacino del Mediterraneo e in alcuni importanti paesi afri-





MORSETTITALIA

Morsettitalia spa
Via Santi, 13/1 20037 Paderno Dugnano (Mi)
T. +39 02 9919911
morsettitalia@morsettitalia.com
www.morsettitaliaweb.eu

cani. Tutto ciò è reso possibile dalla presenza di una squadra motivata e qualificata. Lavoro in team e gioco di squadra sono determinanti per raggiungere l'obiettivo aziendale di diffondere tecnologia e realizzare qualità e innovazione.

AMPIA GAMMA DI PRODOTTI

"MI" ha sempre perseguito l'idea, tutta italiana, dove l'estetica si unisce alla funzionalità del prodotto "bello e ben fatto", unendo la passione e le competenze alla tradizione e alla creatività del Made in Italy. Sono quattro le divisioni che costituiscono oggi l'offerta **Morsettitalia**, alle quali corrispondono altrettante linee di prodotto.

→ La linea di prodotto "storica" riguarda i morsetti per guida DIN. In particolare, **Morsettitalia** progetta, produce e fornisce dispositivi di connessione e grazie ai suoi oltre 50 anni di specializzazione può

garantire una produzione annuale di circa 20 milioni di pezzi, con una percentuale di difettosità <0,01%.

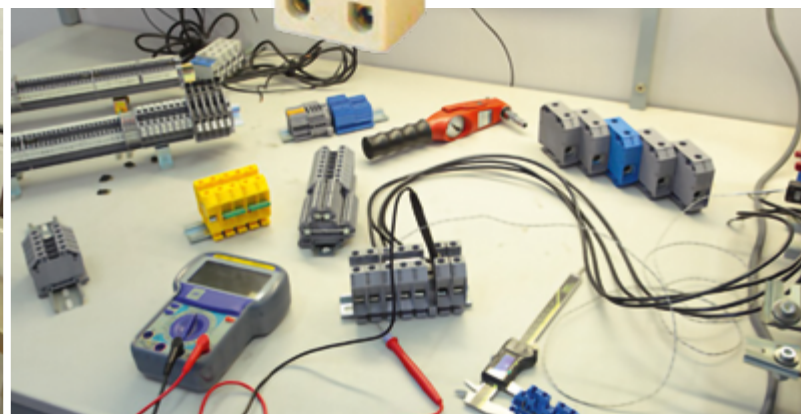
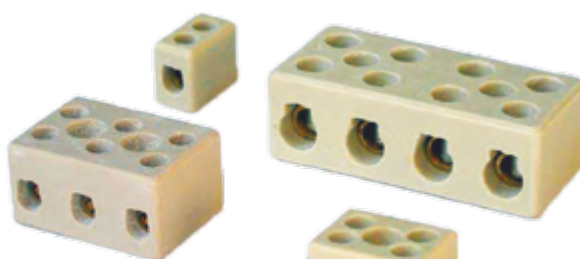
→ Come seconda linea di prodotto **Morsettitalia** propone connettori per PCB che offrono un collegamento universale e di facile manutenzione per ogni tipo di apparecchiatura elettronica nei diversi settori e mercati.

→ Terza linea di prodotto sono i sistemi di marcatura. La marcatura di un quadro elettrico nel suo insieme rappresenta un'esigenza ineludibile. Esperienza, conoscenze e competenza permettono a **Morsettitalia** di intervenire

con due sistemi di marcatura: tradizionale, mediante plotter; innovativo, a trasferimento termico.

→ Ultima divisione, ma non per importanza, quella legata alle soluzioni di elettronica. L'azienda propone una gamma di moduli «innovativi», tutti proposti nella rivoluzionaria versione connettibile con l'obiettivo di ridurre gli ingombri per l'ottimizzazione della densità lineare.

Oltre alle 4 divisioni standard propone anche prodotti custom per applicazioni specifiche e si pone come partner per lo studio di soluzioni dedicate alle esigenze di singoli ambiti applicativi.



Cernierificio Valtoce srl

CERNIERE DI QUALITÀ E ARTICOLI SPECIALI

FONDATA NEL 1924 L'AZIENDA ESORDÌ IN FORMA ARTIGIANALE SVILUPPANDOSI PROGRESSIVAMENTE. NEL 1966 LA DITTA È NELLA ATTUALE SEDE DI GRAVELLONA TOCE DOVE, SU UNA SUPERFICIE DI 2500 MQ, È STATO REALIZZATO UN MODERNO STABILIMENTO DOTATO DI MACCHINARI E ATTREZZATURE DI AVANZATA CONCEZIONE TECNOLOGICA IN CONTINUO AGGIORNAMENTO.



La produzione si è specializzata nella fabbricazione di cerniere, diventando un importante punto di riferimento nel settore.

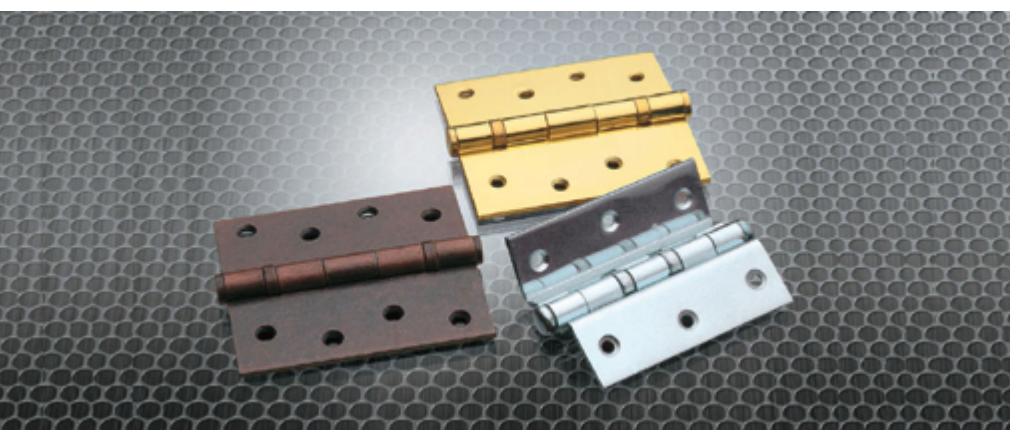
La vasta gamma di prodotti comprende cerniere in acciaio galvanizzato, in ottone, in acciaio inossidabile, nonché cerniere a gambi filettati per mobili e infissi, commercializzati principalmente tramite i canali di distribuzione della ferramenta e della G.D.O.

Da diversi anni l'azienda ha affiancato alla produzione tradizionale la progettazione e fabbricazione di modelli

speciali per particolari esigenze industriali, con la possibilità di soddisfare sia richieste di grandissima serie che lotti limitati.

Per questi ultimi, in particolare per i modelli destinati ad impieghi gravosi con spessori di lamiera fino a 5 mm, vengono utilizzate le più avanzate tecnologie di taglio laser.

L'azienda è presente commercialmente in tutta Europa, con sbocchi di vendita anche in Medio Oriente, Africa e Asia ed è ovunque rinomata per la qualità dei prodotti e la puntualità nelle consegne.

**Cernierificio Valtoce srl**

Via Cirila, 10

28883 Gravellona Toce (VB)

T. +39 0323848215

info@cernierificiovaltoce.it

www.cernierificiovaltoce.it

Fustellificio Lombardo srl

FUSTELLE, FUSTELLE ROTATIVE, GUARNIZIONI

LA NOSTRA AZIENDA PRODUCE FUSTELLE DAL 1919. ABBIAMO UNA CONSOLIDATA ESPERIENZA NEL PRODURRE FUSTELLE, ESEGUIRE FUSTELLATURE E LAVORAZIONI PARTICOLARI DI MECCANICA. METTIAMO A DISPOSIZIONE LE NOSTRE CONOSCENZE MATURATE NELL'ATTIVITÀ PRODUTTIVA, SEMPRE ALLA RICERCA DEL MIGLIORAMENTO E DELL'ACCURATEZZA DEL LAVORO.



OPERIAMO NEI SEGUENTI SETTORI

→ Lavorazioni meccaniche di precisione

→ Fustelle e fustellatura conto terzi

Tra le nostre lavorazioni abbiamo:
Fustelle dal Pieno: per etichette cartotecnica, card, blocchetti pubblicitari, notes sagomati. Lame sagomate utilizzate soprattutto per block notes e post-it

→ Fustelle per settore medicale e fustelle rotative

→ Fustelle per provini di laboratorio

Norme UNI-ASTM-ISO-DIN-ANFOR

→ Guarnizioni industriali

Produciamo e fustelliamo guarnizioni in gomma, gomma telata, esente amianto: stampi e fustelle per guarnizioni industriali

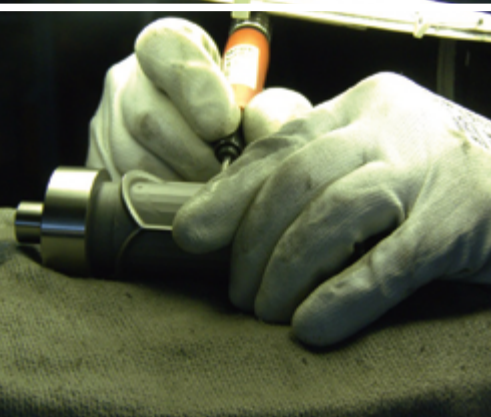
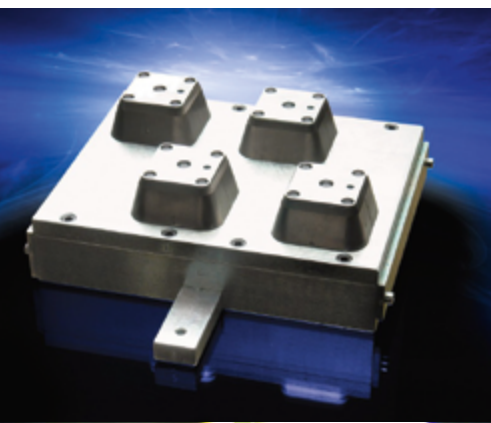
→ Taglio laser

La nostra azienda utilizza macchine laser per marcatura e taglio.

Marcatura legno - vetro - cuoio - pelle - plastiche - plexiglass - metalli - cartoni

Materiali per taglio legno - cuoio pelle - gomma - plastiche - spugne - cartone - carta - esente amianto

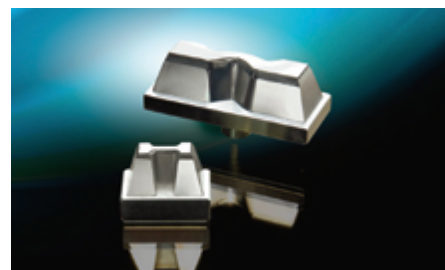
→ Pannelli decorativi





**FUSTELLIFICIO
LOMBARDO S.R.L.**

Fustellificio Lombardo srl
Via dell'Industria, 14/B
28924 Verbania (VB)
T. +39 0323586520
info@fustellificiolombardo.com
www.fustellificiolombardo.com



bimu.it



fieramilano

13-16/10/2026

DOVE TUTTO HA INIZIO

MACCHINE UTENSILI A ASPORTAZIONE,
DEFORMAZIONE E ADDITIVE, ROBOT,
DIGITAL MANUFACTURING E AUTOMAZIONE,
TECNOLOGIE ABILITANTI, SUBFORNITURA.

METAL CUTTING, METAL FORMING
AND ADDITIVE MACHINES, ROBOTS,
DIGITAL MANUFACTURING AND AUTOMATION,
ENABLING TECHNOLOGIES, SUBCONTRACTING.



CO.MA.F. srl

SALDATURA LASER

DAL 21 AL 24 OTTOBRE 2025,
A MESSE STUTTGART
IN GERMANIA, SI È TENUTA
LA 17^a EDIZIONE
DELLA FIERA BLECHEXPO,
MANIFESTAZIONE
DI RIFERIMENTO
PER LA LAVORAZIONE
DELLA LAMIERA
METALMECCANICA.



LASER ISSE

Tra gli espositori, la società turca **Laser ISSE** che ha presentato nuove tecnologie per le celle di saldatura laser, pensate per ambienti produttivi SME dell'industria. Questa tipologia di macchina è pensata per le PMI lombarde che operano nei settori della lamiera, della saldatura o dell'automazione e che vogliono cogliere nuove opportunità tecnologiche per migliorare produttività, qualità e competitività.

La saldatura laser offre numerosi vantaggi adatti alle esigenze produttive moderne: precisione, velocità, ridotti cicli termici, possibilità di automatizzazione e ottimizzazione dello spazio produttivo.

In un contesto in cui le PMI lombarde si trovano a dover competere su costi, qualità e flessibilità, l'adozione di celle laser rappresenta sia un investimento tecnologico che un'opportunità di differenziazione.

Tra le soluzioni presentate spiccano:

- **Celle di saldatura laser a tavola indicizzata** ("rotary indexing laser welding cell") con efficienza elevata, progettate per produzione di lotti medio-piccoli e medio-grandi.
- **Automazione integrata con robot, tracciamento saldatura, possibilità di lavorare materiali differenti e un'ampia gamma di sorgenti laser:** fibra, disco, Nd:YAG, green.
- **Soluzioni "chiavi in mano" con sicurezza laser** (classe 1), dispositivi di posizionamento e movimentazione customizzati per il corpo macchina.
- **Un approccio modulare e flessibile** che consente di adattarsi a cambi frequenti di prodotto o commessa, adatto per PMI con varietà di componenti.

Per una PMI lombarda che produce telai, strutture, componenti per elettrodomestici, macchine agricole o impianti, queste celle rappresentano un'opzione concreta per passare da processi tradizionali a una saldatura laser più performante. Come sempre per **Co.Ma.F.** è stato luogo di incontro per avere uno sguardo sulle future proposte dell'azienda portando anche i propri complimenti per aver vinto il *NRW. Global Business AWARD 2025* a fronte dell'impegno a promuovere innovazione e fornire soluzioni laser all'avanguardia.



CO.MA.F. srl

Via per Cascina Greppi, 81
20845 Sovico (MB)

T. +39 039 2011710

info@comaf.it - www.comaf.it

Elena Marangon

SUPPLY CHAIN: IL CUORE INVISIBILE DELLA TRASFORMAZIONE

IL PUNTO DI PARTENZA

Ritardi cronici, tensioni tra produzione e logistica, scarsa visibilità dei flussi.

È un copione nota a molte PMI.

Ho lavorato di recente con un'azienda manifatturiera del Nord Italia che affrontava proprio questa situazione.

Un intervento di sei mesi ha mostrato che la chiave non è "fare di più", ma vedere meglio e decidere insieme.

LA SVOLTA ORGANIZZATIVA

In sei mesi di intervento abbiamo:

- mappato i processi end-to-end, individuando i veri colli di bottiglia
- semplificato le interfacce tra produzione, acquisti e logistica
- introdotto un sistema decisionale condiviso, con KPI chiari e accessibili a tutti.

I RISULTATI

Riduzione del 20% nei tempi di consegna, puntualità salita al 98%, e soprattutto un team che oggi decide con maggiore autonomia e chiarezza.



EM
ELENA MARANGON

Via Muro, 85
21025 Comerio (VA)
T. +39 348 5751101
info@elenamarangon.com
www.elenamarangon.com

LA SUPPLY CHAIN È STRATEGICA, NON SOLO OPERATIVA

La lezione? La supply chain non si limita alla logistica, è una rete di relazioni, flussi e decisioni che riflette la cultura aziendale.

Quando viene resa trasparente e allineata agli obiettivi strategici, diventa motore di crescita.

Il mio approccio integra strumenti operativi e coaching strategico. Perché dietro ogni processo c'è una persona, e dietro ogni risultato, una scelta consapevole. Non basta ottimizzare i flussi: serve rafforzare le competenze decisionali e la collaborazione tra funzioni.

INVESTIRE NEL FUTURO

Per le PMI, investire nella supply chain significa investire nel futuro.

Non servono rivoluzioni tecnologiche, ma visione, metodo e coraggio.

E soprattutto, la volontà di trasformare ogni vincolo in una possibilità.

RICONOSCI QUESTI PROBLEMI NELLA TUA AZIENDA?

Contattami per una prima call: insieme possiamo capire dove intervenire per ottenere risultati concreti.

EM

+50 aziende supportate
VORWERK Carlsberg Whirlpool HUNTSMAN

Aiuto a trasformare la Supply Chain
in un vantaggio competitivo

↓ Prenota una consulenza



G.A. Solutions sas

CONSULENZA PER SISTEMI DI GESTIONE

L'IDEA DI CREARE LA **G.A. SOLUTIONS** PRENDE VITA NEL 2008 DALLA VOLONTÀ DI GIANNI MARIO ARNOLDI DOPO 15 ANNI D'ESPERIENZA NEL RUOLO DI RESPONSABILE DEL SISTEMA DI GESTIONE DELLA QUALITÀ ISO 9001 E RESPONSABILE DEL SERVIZIO DI PREVENZIONE E PROTEZIONE (SICUREZZA NEI LUOGHI DI LAVORO, EX 626/94 ORA D. LGS. 81/2008).



Gianni Mario Arnoldi



La MISSION che guida l'attività e le azioni della **G.A. Solutions** è "aiutare le organizzazioni a raggiungere i propri obiettivi, nella più completa soddisfazione di entrambi le parti". Altro concetto cardine che ruota intorno alla filosofia del servizio erogato dalla **G.A. Solutions** è che "il prezzo è quello che il cliente paga, mentre il VALORE è quello che ottiene" e noi da sempre, lavoriamo sul valore, perché solo così il cliente potrà essere soddisfatto. Ad oggi possiamo dire d'aver fatto la scelta più giusta e gratificante.



Consulenza Sistemi di Gestione ISO 9001, 14001, 45001

G.A. Solutions
di Gianni Mario Arnoldi & C. sas

Via Don Abele Iseni, 7
24011 Almè - Bergamo
T. +39 347 5126184
info@gasolutions.it
www.gasolutions.it

SERVIZI DI CONSULENZA EROGATI

SVILUPPO, IMPLEMENTAZIONE, MANTENIMENTO E MIGLIORAMENTO DI SISTEMI DI GESTIONE IN CONFORMITÀ ALLE NORME ISO:

9001
Qualità

14001
Ambiente

45001
Salute & Sicurezza
Luoghi di Lavoro

EN 1090
Strutture Metalliche

3834
Processi di saldatura

AUDIT DI 1ª PARTE
(interni) per verifica conformità ISO 9001, 14001 e 45001

AUDIT DI 2ª PARTE
(fornitori) di qualifica o di valutazione dei processi di fabbricazione

VERIFICHE DI CONFORMITÀ LEGISLATIVA
rispetto al
Testo Unico Ambientale
D. Lgs. 152/2006
e Testo Unico
Salute e Sicurezza
D. Lgs. 81/2008 e s.m.i.

DICONO DI NOI

RECENSIONI GOOGLE BUSINESS

Grande Professionalità e serietà!

Sempre disponibile per chiarire ogni dubbio e fornire importanti feedback su come migliorare e fare crescere la propria azienda!

Quando la PROFESSIONALITÀ sposa la QUALITÀ!

G.A. Solutions è una garanzia.

Esperienza, professionalità, qualità e affidabilità penso siano gli aggettivi che meglio possono descrivere la società. Sempre disponibile al confronto ed al supporto in tempi congrui con le necessità del cliente. Per chiunque abbia bisogno di una consulenza in materia di sistemi di gestione, consiglio fortemente di rivolgersi a G.A. Solutions.

G.A. Solutions è sinonimo di grande professionalità, qualità, garanzia e preparazione eccellente. La sua disponibilità non ha limiti. Posso confermare che attraverso la sua consulenza si possono raggiungere obiettivi importanti. La sua attenzione ai particolari e la sua ricerca del miglioramento continuo permette di fare il "salto di qualità". Consiglio vivamente un professionista come G.A. Solutions se si vogliono raggiungere grandi traguardi.

PERCHÈ SCEGLIERCI

PROFESSIONALITÀ Anni di esperienza nel settore ci permettono di essere un partner affidabile nella consulenza dei Sistemi di Gestione aziendale.

ATTENZIONE Dedichiamo la massima attenzione ad ogni nostro cliente.

DISPONIBILITÀ Siamo sempre disponibili per chiarimenti o per consulenze dei nostri servizi.



SINCE 1989,
KNOW HOW, INNOVATION, RELIABILITY,
IN INDUSTRIAL GRAPHITE GASKETS.

No leak



Dal 1989, CMD unisce esperienza, continuità e innovazione nella produzione di guarnizioni e sistemi di tenuta affidabili per applicazioni complesse, con l'obiettivo di ridurre perdite, emissioni e sprechi.

Le sue soluzioni nascono da ricerca, competenza applicativa e know-how consolidato, per garantire tenuta, affidabilità e continuità operativa.



NEGRINALMASSIMO

C.M.D. srl

Via Ponte Fabbro, 104 | 25033 Cologne (BS) Italy

Tel.: +39 030 7460545 | cmd@cmd.it

www.cmd.it |

INDUSTRIAL
GRAPHITE
GASKETS



TRADIZIONE

INNOVAZIONE

SOSTENIBILITÀ

SOLUZIONI

“Un nuovo principio è una fonte inesauribile di nuove vedute.”

Mai come oggi questa affermazione risuona attuale.

Ogni ripartenza porta con sé una promessa, anche quando il contesto in cui avviene è tutt'altro che lineare. La stagione lavorativa che si apre davanti a noi si muove infatti dentro uno scenario complesso, segnato da instabilità, trasformazioni profonde nei modelli produttivi, organizzativi e culturali. Ed è proprio nei passaggi più sfidanti che si misura la capacità di visione delle imprese e delle persone che le guidano. Per fare impresa, oggi, occorre dotarsi di uno sguardo più ampio, capace di leggere i segnali, interpretare i cambiamenti e ridefinirli con scelte consapevoli.

E-FOCUS Magazine riparte con questo spirito: essere un luogo di confronto, analisi e ispirazione per le

aziende che vivono il presente. Racconteremo ancora storie, esperienze e punti di vista che aiutino a orientarsi, convinti che l'innovazione non sia solo tecnologica, ma soprattutto culturale e che, in un mercato sempre più competitivo, la comunicazione non sia un dettaglio, ma una leva strategica.

PMI Lombarde, attraverso il Portale www.pmilombarde.it - **la Guida delle PMI Lombarde** - **E-FOCUS Magazine**, i canali social, la parte-

cipazione a manifestazioni ed eventi settoriali, si pone come partner consolidato a supporto delle aziende con un approccio collaborativo e concreto, affiancandole nello sviluppo di strategie di comunicazione chiare, efficaci e orientate ai risultati.

Crediamo nel valore della condivisione come motore di crescita personale, professionale e sociale, perché solo lavorando insieme è possibile trasformare idee, identità e obiettivi in messaggi capaci di fare la differenza.

Il mondo imprenditoriale entra in una nuova fase, dove visione e coraggio si intrecciano alle capacità per dare forma a opportunità inedite.

CONTATTATECI, TROVEREMO LA GIUSTA SOLUZIONE PER LE VOSTRE ESIGENZE DI COMUNICAZIONE

E-FOCUS Magazine diffuso online ad un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di www.pmilombarde.it e in una sezione dedicata del Portale è presente l'**archivio storico**.

E-FOCUS Magazine, è condiviso sui Social di **PMI Lombarde**, **Facebook** e **LinkedIn**.



IN QUESTO
NUMERO



→ PAGINA 2



→ PAGINA 3



→ PAGINA 4/5



→ PAGINA 6



→ PAGINA 7



→ PAGINA 8/9



→ PAGINA 10



→ PAGINA 11



→ PAGINA 12/13



→ PAGINA 14



→ PAGINA 15



→ PAGINA 16/17



→ PAGINA 18/19



→ PAGINA 20



→ PAGINA 21



→ PAGINA 22/23



→ PAGINA 24/25



→ PAGINA 26



→ PAGINA 27



IN-FOCUS



AI È UN'OPPORTUNITÀ?

di **Simone Dall'Angelo**

LE PICCOLE E MEDIE IMPRESE ITALIANE OPERANO IN UN MERCATO SEMPRE PIÙ COMPETITIVO E SOGGETTO A RAPIDI CAMBIAMENTI. ALLO STESSO TEMPO, IL MONDO DELLA TECNOLOGIA CONTINUA A RIPETERE CHE L'INTELLIGENZA ARTIFICIALE COSTITUISCE UN'OPPORTUNITÀ. **COME FARE A COGLIERE QUESTE OPPORTUNITÀ?**

AI PER IL POSIZIONAMENTO STRATEGICO

L'AI permette di aggregare e analizzare grandi moli di dati (CRM, social, fonti di mercato) per identificare micro segmenti nascosti. Ognuno di noi conosce i propri clienti, ma più raramente ciascuno di noi si ferma a ragionare come, sulla base dei dati che abbiamo, si possano andare a trovarne di nuovi comunicando quelli che verranno percepiti come differenziali competitivi rispetto ai nostri competitor. Comprendendo le specificità delle nostre aziende - con gli occhi dei nostri clienti - potremmo orientare l'area commerciale in nicchie dove ottenere risultati migliori e con maggiore efficienza.

ANALISI DEL TARGET CON L'AI

Tutte le aziende hanno uno storico di ordini che costituisce una base di dati estremamente utili per identificare "personas" che rappresentano tipologie di nostri clienti-tipo. Partendo da questi dati e andando a raccoglierne di nuovi grazie agli automatismi offerti dall'AI potremo comprendere con precisione quali sono le tipologie di aziende a maggior probabilità di conversione.

SURVEY E RACCOLTA DATI

Gli automatismi che oggi si possono creare permettono di raccogliere ulteriori informazioni direttamente dalle persone che oggi stanno decidendo di acquistare da noi.

Questo ci permette anche di avere informazioni utili sui bisogni dei nostri clienti e su come adattare la nostra offerta per intercettarli.

UN ESEMPIO PRATICO

A partire dalle fatture emesse negli ultimi anni è possibile creare un'anagrafica di aziende che potranno essere arricchite, ad esempio, con i dati dei fatturati degli ultimi anni. In questo modo, otteniamo uno strumento in grado di indirizzarci verso quei clienti (magari anche poco recenti) che stanno crescendo maggiormente e che quindi, potenzialmente, potrebbero avere maggior bisogno dei nostri prodotti o servizi.

BEST PRACTICE PER LE PMI

Non esiste una ricetta magica che permetta l'adozione dell'AI in un'azienda, ma al tempo stesso abbiamo la grande opportunità di poter partire da un problema specifico che stiamo riscontrando (di quelli non c'è mai mancanza) e uti-

lizzarlo come progetto pilota. L'obiettivo è risolvere il problema, il mezzo può (ma non deve) essere tramite strumenti di intelligenza artificiale.

Se, una volta risolto il problema, avremo impiegato strumenti AI ne saremo contenti perché avremo iniziato a capirne le opportunità, se invece non li avremo impiegati, avremo comunque risolto un problema e potremo passare al seguente.

CONCLUSIONI

Quel che certo è che qualsiasi soluzione (AI e non) passa dalla produzione e raccolta di dati, in modo tale da indagare le manifestazioni del problema, ma soprattutto passa da un cambio culturale che deve coinvolgere tutti i livelli organizzativi.

Per informazioni e per prenotare un incontro gratuito con gli esperti per approfondire il tema



Scrivi all'indirizzo **innovazione@apmi.it** e **CHIEDILO AD A.P.I.!**



Simone Dall'Angelo, coordinatore dell'Area Innovazione di A.P.I., Intelligent Services & Technology Manager in Twig, Adjunct Professor presso il Master in Digital Strategy and Processes for Innovation e il Master in Brand Communication del Politecnico di Milano e Guest Lecturer presso la Scuola del Design del Politecnico di Milano.



Digiway srl

RIUNIONI ONLINE: IL PERICOLO NASCOSTO DIETRO SCREENSHOT E REGISTRAZIONI "PIRATA"



Vittorio Orefice,
CEO
Digiway

NEL PANORAMA DEL LAVORO IBRIDO, LA FACILITÀ TECNICA DI CATTURARE UN'IMMAGINE O REGISTRARE UN AUDIO HA CREATO UNA FALSA PERCEZIONE DI LICEITÀ INDOTTA DALL'ESTREMA FACILITÀ. TUTTAVIA, AGIRE "NELL'OMBRA" DURANTE UNA CALL NON È SOLO UNA CADUTA DI STILE, MA UN RISCHIO LEGALE ED ECONOMICO RILEVANTE.

LA SOTTILE LINEA TRA LEGITTIMITÀ E REATO

Catturare uno screenshot o registrare una conversazione a cui si partecipa è un atto che, per natura, ricalca la giurisprudenza delle registrazioni telefoniche silenti. Sebbene la giurisprudenza ammetta in certi casi la memorizzazione per fini di difesa personale, è la **diffusione** a far scattare la trappola:

- **Illeciti Civili:** La pubblicazione o l'invio a terzi di un fermo immagine viola il diritto all'immagine e la riservatezza dei dati biometrici (volto e voce).
- **Risvolti Penali:** Se la cattura mira a danneggiare la reputazione di un collega o a trarre un vantaggio indebito, si entra nell'alveo del trattamento illecito di dati e della diffamazione aggravata.
- **Segretezza Aziendale:** La cattura non autorizzata di slide o dati contabili può configurare la rivelazione di segreti industriali.

Si deve tenere presente che, per estensione del concetto di ospitalità il diritto di registrare l'incontro è riconosciuto all'organizzatore del meeting il quale dovrebbe però acquisire l'autorizzazione dei partecipanti e garantire loro il rispetto di regole che non possiamo approfondire qui, ma che vanno dalla privacy alla proprietà intellettuale fino al diritto alla tutela della propria immagine.

UNA SOLUZIONE ELEGANTE: LO SFONDO INFORMATIVO

Per scoraggiare gli abusi, informare e proteggere la propria azienda, non basta affidarsi al buon senso. Una strategia di prevenzione efficace e viviva consiste nell'adozione di **sfondi aziendali personalizzati** (virtual backgrounds). L'idea è integrare, nel layout dello sfondo, una breve dicitura legale che informi dei diritti dell'organizzazione che indice

la call e dei partecipanti. Questo accorgimento assolve a tre funzioni:

- 1. Deterrente visivo:** Ricorda costantemente che i contenuti sono riservati e scoraggia la diffusione.
- 2. Tracciabilità:** Rende palese la proprietà ed eventualmente la provenienza di uno screenshot non autorizzato.
- 3. Informativa:** Comunica che ogni registrazione non operata dall'organizzatore è vietata tutelando anche chi sta presenziando come partecipante.

APPROFONDIMENTI CONSIGLIATI



**LINEE GUIDA
GARANTE PRIVACY
SUL LAVORO AGILE**



**CODICE DI CONDOTTA
PER L'USO DEI SISTEMI
DI VIDEOCONFERENZA**

DIGIWAY

Digiway srl

Edificio Easypoint, 1° Piano
Via Caldera, 21
20153 Milano (MI)
T. +39 02 87158030
commerciale@digiway.it
www.digiway.it



www.digiway.it/vcard-vo



MICROjournal

microjournal.microingranaggi.it

SEMPRE PIÙ PROCESSI
SI BASANO SUL FARE
E CORREGGERE,
MA QUESTO APPROCCIO
– PER QUANTO EFFICACE –
RISCHIA DI LASCIARE
INDIETRO QUALCOSA.
SERVIREBBE ALMENO
LA CONSAPEVOLEZZA
DI CIÒ CHE STIAMO
DAVERO IMPARANDO
E DI CIÒ CHE, INVECE,
SMETTIAMO
DI APPROFONDIRE

di **Pietro Asti****MICROingranaggi****MICROingranaggi srl**Via del Commercio, 29
20090 Buccinasco (MI)

T. +39 02 48401364

info@microingranaggi.itwww.microingranaggi.it**MICROingranaggi srl****IL LEARNING BY DOING
PUÒ ESSERE UN LIMITE?**

Ci sono attività che oggi non è più possibile svolgere manualmente. Non per mancanza di competenze, ma semplicemente di tempo. Pensiamo alla progettazione con il metodo tradizionale. Inutile dire che, con i ritmi attuali, non può essere sostenibile. I nostri tecnici, per esempio, saprebbero ancora disegnare un componente a mano, ma naturalmente preferiscono affidarlo a un software che lo fa meglio e più velocemente. È la stessa logica che ci porta a usare una calcolatrice per una moltiplicazione: non perché non sappiamo farla, ma perché la macchina la esegue in fretta e senza errori.

Quando però al calcolo si aggiungono più variabili, tutto si complica, poiché gli scenari cambiano a seconda

dei valori in gioco, con combinazioni plausibili che possono crescere in modo esponenziale. E con esse anche l'incertezza del risultato.

Ogni volta che entra in gioco un "se" ("se succede questo, allora..."), si apre un bivio, come in quel gioco in cui una pallina scende e rimbalza su dei pioli, finendo in punti diversi a seconda dei colpi che prende. Ogni "se" è un possibile percorso.

Quando parliamo di numeri, gli esiti sono finiti e calcolabili; ma quando parliamo di concetti o di eventi reali, gli scenari diventano potenzialmente infiniti e soggettivi. L'intelligenza artificiale può rispondere a una domanda, ma potrebbe non interpretarla davvero ossia potrebbe non comprendere il contesto umano da cui nasce.





Quindi cosa accade quando non possiamo più prevedere tutto? Accade che cambia ancora il modo di lavorare, e torna utile il principio del learning by doing: provare, sbagliare, correggere e riprovare.

Un esempio che rende bene l'idea è quello di SpaceX. L'azienda di Elon Musk ha costruito un razzo, lo ha lanciato, ed è esploso. Poi ha analizzato le cause, corretto gli errori e riprovato. Un ciclo continuo di tentativi, fallimenti e miglioramenti: il learning by doing portato all'estremo (spesso descritto come "Fall fast, Learn Faster" che ovviamente richiede un dispendio economico difficile da dire "inferiore" ad altri metodi). Questo approccio nasce dalla consapevolezza che, **quando le variabili sono troppe, prevedere ogni scenario sembra impossibile. E allora non resta che fare, osservare, correggere. Proprio come fa anche l'intelligenza artificiale, che impara dai propri errori e affina i risultati un passo alla volta.**

È un cambio di paradigma rispetto al metodo tradizionale, quello in cui

si cercava di controllare tutto prima di agire, con verifiche, revisioni, test, controlli incrociati. Oggi, invece, la complessità si affronta con un metodo più dinamico: si sperimenta e si impara dal campo, accettando che l'errore faccia parte del percorso.

Questo cambio di paradigma, però, porta con sé una criticità non da poco. Se da un lato permette di correggere in fretta, dall'altro rischia di ridurre la comprensione profonda di ciò che si sta facendo.

In altre parole: sperimenti, sì, ma senza davvero analizzare, senza assimilare. Ti muovi per tentativi, correggi, riprovi, ma resti sempre in superficie. Quando non sei davvero immerso nel progetto – quando non lo vivi, ma lo osservi solo attraverso i risultati – anche se tutto funziona, potresti non farne la completa esperienza. Non entra nel tuo bagaglio di conoscenze, non diventa know-how.

Lo dico portando il concetto all'estremo, ma il senso è proprio questo.

Pietro Asti

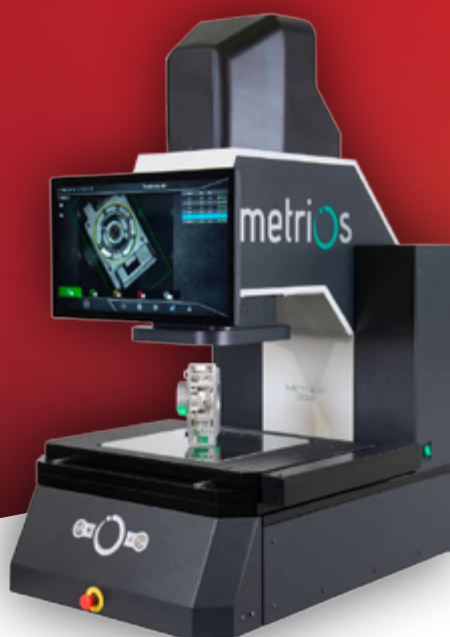


Pietro Asti

È Operation manager di **MICROingranaggi** con il compito di affiancare la direzione nella scelta e nella creazione di strumenti sempre più utili per i diversi ambiti operativi e gestionali. Secondo Pietro un problema da risolvere non deve necessariamente essere evidente; può anche essere latente o non immediatamente visibile. Poi, una volta individuato cosa non va, occorre estrarre i dati e analizzarli per gettare le basi di un percorso volto al miglioramento.

PRECISIONE E CONTROLLO TOTALE

Strumenti di misura che trasformano la qualità in performance



METRIOS 332

Soluzione multisensore con campo di misura 300x300x200 mm e sensori ad alta definizione per misure rapide, accurate e ripetibili direttamente in officina. Ideale per pezzi medio-grandi con illuminazione avanzata e uso intuitivo.



OCULUX

Strumento di ingrandimento professionale con vari modelli (fino a 250x) per ispezioni visive nitide, perfetto per controllo qualità, laboratori e analisi materiali con immagini prive di distorsione.



VICIVISION PRIMA

Macchina ottica per controllo dimensionale di pezzi torniti (fino a 140 mm diametro e 1200 mm lunghezza), esegue centinaia di misure in pochi secondi con report automatici, riducendo tempi e scarti in produzione.

CONTATTACI PER UNA DEMO O UNA CONSULENZA TECNICA PERSONALIZZATA



Via Monferrato 5, 20094 Corsico (MI) Italy
Tel +39 02 486 00 385
tecmet@tecmet2000.it
www.tecmet2000.it

durometri | preparazione provini metallografici | microscopi metallografici | strumenti di misura dimensionale 2d e 3d | rugosimetri, profilometri e rotondimetri | prove meccaniche

M.C.A. srl

M.C.A. PER L'INNOVAZIONE

M.C.A. HA INSERITO NEL SUO REPARTO PRODUTTIVO UNA NUOVA MACCHINA DI ASSEMBLAGGIO DEL COMANDO MANUALE MONOSTABILE E BISTABILE PER ELETTROVALVOLE 15MM.

Questa nuova unità di montaggio, abbinata ad altre macchine già in esercizio, va a completare una linea automatizzata di produzione valvole che dai singoli componenti permette di ottenere un'elettrovalvola completa collaudata e identificata tramite marcatura laser con una cadenza di **1 pezzo ogni 20 secondi circa**.

Tale macchina raccoglie in sé un concentrato di tecnologie e di soluzioni tecniche al top nell'attuale panorama disponibile, che consentono:

- Singolarizzare e controllare corretto orientamento reciproco dei componenti con sistemi di visione.
- Controllare al 100% presenza dei componenti e funzionalità del gruppo assemblato con un sistema automatico di controllo forza/spostamento, in grado di misurare carichi dell'ordine dei decimi di Newton con precisione centesimale.
- Lubrificare componenti in movimento reciproco con sistemi automatici di dosatura grasso, in grado di erogare e controllare avvenuta erogazione di quantità dell'ordine di 0,01 g. Ciò grazie all'utilizzo di valvole volumetriche e sensori ad elevatissima precisione.

Tutto ciò consente di ottenere un prodotto con un elevato livello qualitativo con minimi tempi di esecuzione e contenute percentuali di scarto nei successivi collaudi che vengono previsti a livello di valvola completa.

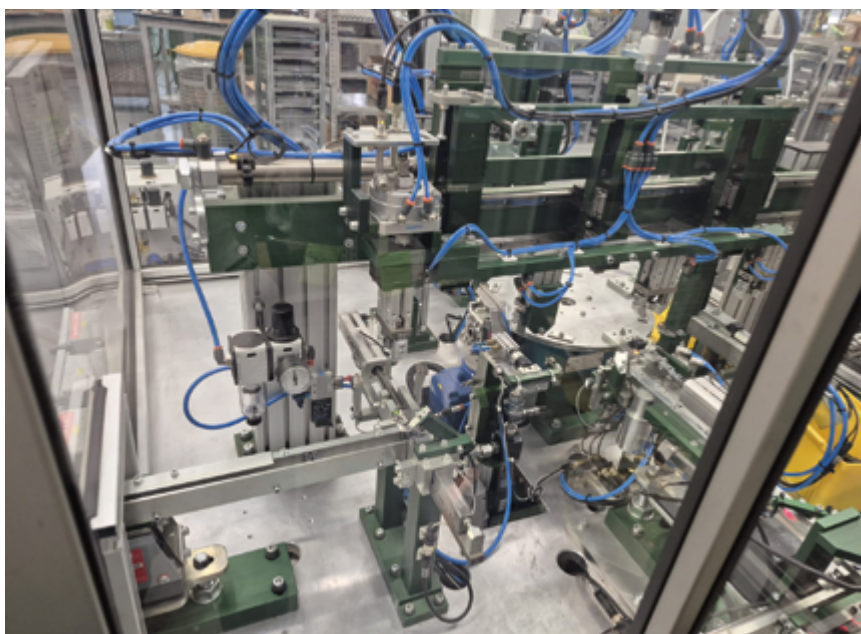


M.C.A.

tranceria-assemblaggi-stampi

M.C.A. srl

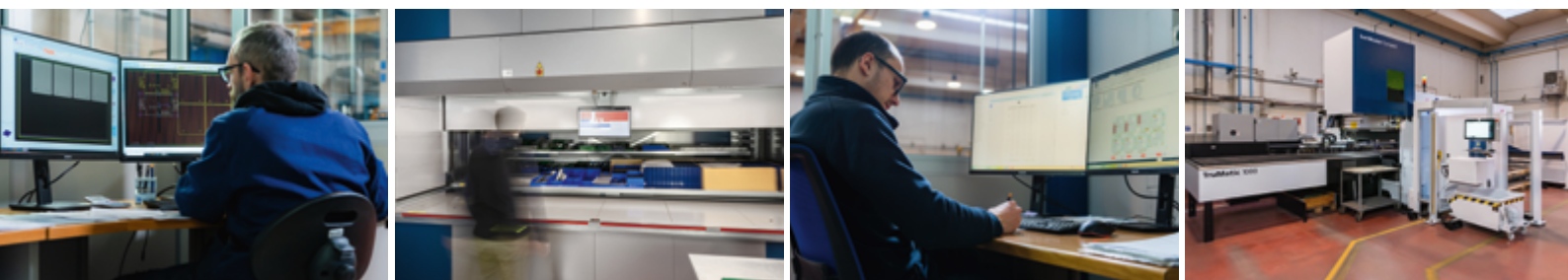
Via Gran Sasso, 6H
20060 Truccazzano (MI)
T. +39 02 95309158
info@mcatruccazzano.it
www.mcatruccazzano.it



D.G.V. srl

SIAMO FOCALIZZATI SULLE **VOSTRE NECESSITÀ**

LA **D.G.V.** OFFRE AI PROPRI CLIENTI UNA GAMMA COMPLETA DI LAVORAZIONI E PRODOTTI ATTRAVERSO UN AMPIO, VARIO E TECNOLOGICAMENTE AVANZATO PARCO MACCHINE, IL QUALE LE CONSENTE DI ESSERE PRESENTE NEI SETTORI DEL PACKAGING ALIMENTARE E FARMACEUTICO, MECCANICO, MOTORSPORT, MECCANOTESSILE, VENDING, NAUTICO-NAVALE, ILLUMINAZIONE ED AEROSPAZIO.



La **D.G.V.**, partner sempre più coinvolto come capo commessa dai propri committenti, si impegna costantemente nel soddisfare e comprendere, in ogni fase, le richieste specifiche dei singoli clienti; questo obiettivo è raggiungibile grazie ad un team professionale, competente e aggiornato, un parco macchine all'avanguardia e diversificato e ad una corta rete di fornitori qualificati.

L'elevato standard qualitativo, da sempre importante driver della **D.G.V.** consente di rispondere ad una vasta gamma di richieste, partendo dallo studio prototipale fino alla piccola-media serie di parti e/o assiemi praticamente in quasi qualsiasi materiale, dall'acciaio inossidabile all'alluminio.

Questi valori significano una forte presenza sul mercato e sono sotto-

lineati dalla certificazione qualità UNI EN ISO 9001:2015 e dalle certificazioni dei processi di saldatura.

COMPETENZE E LAVORAZIONI

L'azienda, oltre al comparto produttivo composto da 3 impianti laser, 5 piegatrici, di cui un'isola robotizzata, 2 punzonatrici e macchine accessorie, dispone di un ufficio tecnico/commerciale interno per supportare il cliente nelle fasi di co-progettazione e successiva industrializzazione delle parti. Il parco macchine consente la produzione anche di parti complete di piccole lavorazioni meccaniche gestibili internamente, ma quando le richieste sono più specifiche ci si avvale di competenze esterne, basate su una consolidata filiera.

Le isole di saldatura e l'area di assemblaggio di componenti mecca-

nici e non su specifiche del cliente concludono l'iter produttivo fino alla spedizione.

L'azienda completa la sua offerta con la possibilità di eseguire trattamenti chimici e di finitura, come decapaggio, passivazione, elettrolucidatura, anodizzazione, nichelatura, zincatura, brunitura e verniciatura.

NUOVI INVESTIMENTI

La crescente attenzione per la qualità e al contempo la volontà di migliorare l'organizzazione e la gestione di energia e risorse, ha spinto l'azienda a sostituire uno dei due impianti laser CO2 con un nuovo impianto in fibra da 10kW, con l'obiettivo di potenziare il ventaglio di materiali e spesso ri lavorabili, migliorando l'efficienza e rafforzando il volume produttivo, forte anche di un incremento delle



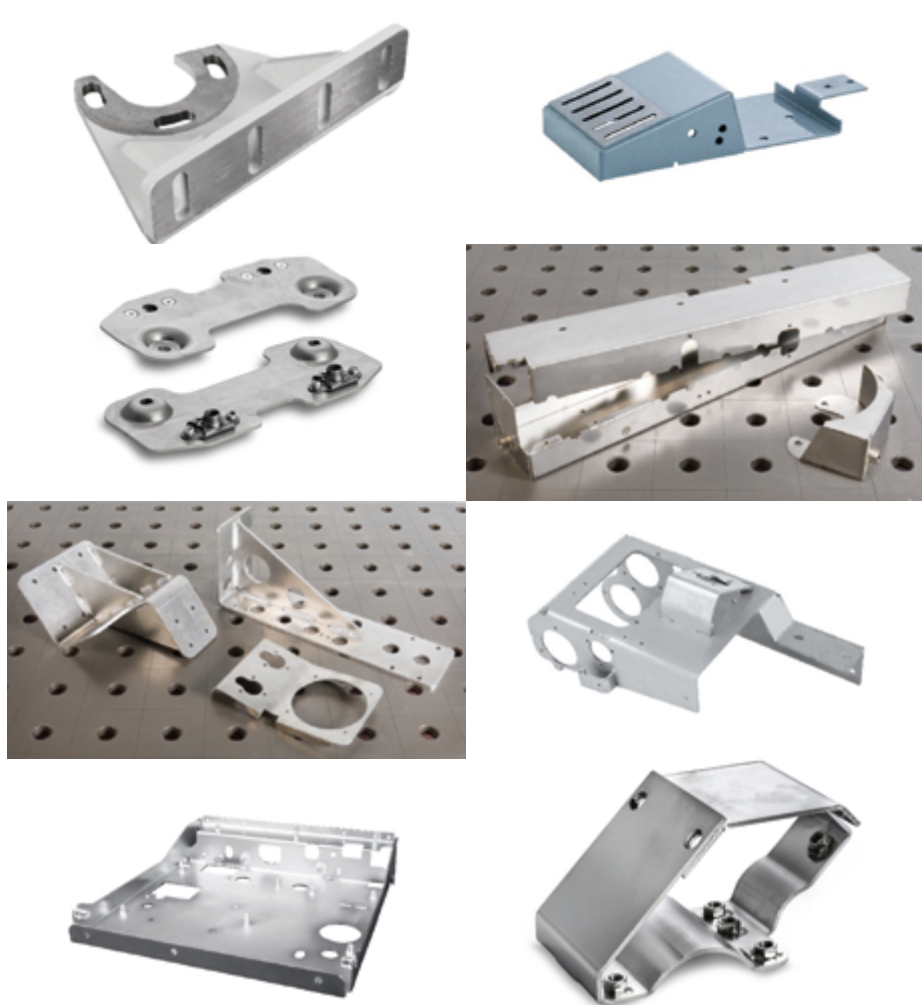
dimensioni di lamiere lavorabili fino a 1500x3000mm.

Il nuovo impianto è in grado di lavorare acciaio al carbonio, acciaio inossidabile e alluminio fino ad uno spessore di 30mm, rame ed ottone fino a 15mm: questa flessibilità nella gestione dei materiali, consente di aiutare tutta quella committenza che richiede e necessita di una grande variabilità di codici e prodotti, anche all'interno della medesima commessa.

Spessori maggiori hanno aperto le porte a nuovi settori, come l'elettronica di potenza ed incrementato la collaborazione in ambiti dove sono presenti riprese e lavorazioni meccaniche, come costruttori di macchine o di motoristica ed impiantistica navale. Nel 2025 l'azienda ha deciso di compiere un ulteriore passo decisivo nella direzione dell'ottimizzazione della produzione, andando a ridurre sia i tempi di lavorazioni fuori macchina (sempre crescenti lato clienti) ed incrementando al contempo la ripetibilità di alcune fasi: dunque è stato inserito il primo impianto combinato laser e punzonatrice completamente automatizzato sia in fase di carico che di scarico, sempre con dimensioni lavorabili fino a 1500x3000mm.

Il nuovo impianto, consente di produrre in autonomia componenti completi di svasature, filettature, imbutiture, pieghe e forme speciali, rappresenta un importante asset produttivo, che assicura lavorazioni con tempi certi e con la massima ripetibilità.

L'impianto è attrezzato anche di scarico automatico, completando il flusso produttivo e predisponendo il ma-



teriale per tutte le fasi di lavoro successive con ordine. Contestualmente all'ingresso del nuovo impianto, che vanta una superficie di circa 100m², si è reso necessario un significativo incremento della superficie produttiva, che ha raggiunto i 2000m² coperti grazie all'acquisizione di un nuovo plant confinante con l'attuale. Il nuovo plant, logisticamente integrato, accoglie gli ultimi step produttivi di saldatura, montaggio e piccole lavorazioni meccaniche, oltre al magazzino automatico alto circa 7m della merce

pronta e stoccata per la spedizione. L'area di saldatura è stata potenziata, aumentando le isole da 3 a 4, insieme ad un'area di puntatura e isola di saldatura mobile, che permette, all'occorrenza, lavorazioni su particolari di medio-grandi dimensioni. Con questi investimenti l'azienda rafforza competitività e qualità, creando spazi più efficienti e sicuri. Nuovi macchinari e ambienti moderni sono la base per una crescita sostenibile e un valore concreto per i clienti e per le persone che in azienda operano ogni giorno.



D.G.V. srl

Via Enzo Ferrari, 18 - 20010 Arluno (MI)

T. +39 02 90377733

info@dgvsrl.it - www.dgvsrl.it

SAREMO PRESENTI A



SCOPRI LA NUOVA SERIE 172

- realizzate in POLIESTERE monofilo ø 2mm
- non si spezzano
- sono leggere, robuste e versatili
- garantiscono rapidità d'infilaggio
- sono l'ideale per portare la fibra ottica negli appartamenti



ART. 172A/10 - con asole fisse

ART. 172B/10 - con testa flessibile ed occhiello intercambiabili

ART. 172C/10 - con testa flessibile e calza tiracavi intercambiabili

ART. 172D/10 - con asola fissa e testa flessibile intercambiabile

ART. 172D/10 - con asola fissa ed occhiello intercambiabile

Azienda con Sistema di Qualità certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001:2015



Steel Plastic srl

YOUR VISIBLE VALUE

STEEL PLASTIC PROPONE UNA VASTA GAMMA DI CONTENITORI, CASSETTIERE ED ORGANIZER REALIZZATE IN RESINE TERMOPLASTICHE CHE, ABBINATE ALLA NOSTRA LINEA DI ARMADI, CARRELLI ED ACCESSORI IN METALLO GARANTISCONO UN'ORGANIZZAZIONE PRATICA E FUNZIONALE DELLO SPAZIO, CONIUGANDO SICUREZZA PER L'UTILIZZATORE FINALE E IL MIGLIOR RAPPORTO QUALITÀ/PREZZO

Una particolare attenzione viene riservata all'impatto ambientale investendo continuamente in tecnologie, sistemi e procedure eco-friendly per minimizzare l'impatto della produzione. Qualità, competenza tecnica e servizio sono oggi parametri principali per competere sul mercato e sono gli elementi fondamentali della strategia aziendale di **Steel Plastic**. Azienda inserita nel mercato globale con know-how all'avanguardia per competitività, tecnologia, innovazione e standard qualitativi in grado di assicurare, attraverso la progettazione e la personalizzazione dei suoi prodotti, soluzioni in grado di soddisfare tutte le esigenze della Clientela.



Steel Plastic srl

Via Dell'Artigianato, 7
20010 Bernate Ticino (MI)
T. +39 0384 328100
info@steelplastic.it
www.steelplastic.it

I NOSTRI PRODOTTI

UNI BOX

Contenitori sovrapponibili e componibili, prodotti in resina termoplastica antiurti - PS AU -

KEY BOX

Contenitori sovrapponibili in materiale termoplastico resistenti ad acidi, olii, solventi e a temperature da -40° a +80°C.

PANEL BOX

Pannelli pensili per contenitori della linea KEY BOX, realizzati in lamiera verniciata con resina epossidica nel colore grigio RAL 7035.

CARRY BOX

Carrelli contenitori della linea **KEY BOX**. L'aspetto antinfortunistico ha caratterizzato la loro progettazione.

EURO BOX

Contenitori sovrapponibili in formato EURO. Realizzati in PEHD.

STEEL BOX

Armadi costruiti in lamiera d'acciaio 10/10.

MULTI BOX

Cassettiere componibili realizzate in resina termoplastica resistente agli urti.

STAND

Espositori da banco, da parete e con base appoggio a terra in lamiera elettrosaldata.

SLIDE

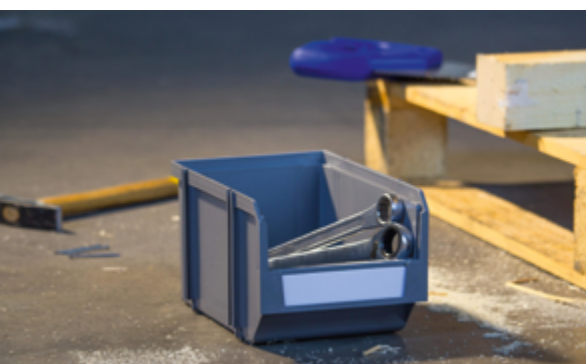
Armadi costruiti in lamiera elettrosaldata con barre di rinforzo.

TOOL BOX

Organizers e portautensili realizzati in polipropilene.

EASY

Sistema versatile di scaffalatura per lo stoccaggio di materiali leggeri.



Eredi Baitelli spa

INVESTIRE NEL FUTURO SIGNIFICA PRENDERSENE CURA OGGI

DALLA PIATTAFORMA WELFARE ALLE BORSE DI STUDIO **SEMI DI FUTURO**:
L'AZIENDA BRESCIANA TRASFORMA L'OTTANTESIMO ANNIVERSARIO IN UN IMPEGNO
CONCRETO VERSO PERSONE, FAMIGLIE E NUOVE GENERAZIONI .

C'è un modo per celebrare un traguardo così importante senza limitarsi alla retorica dell'anniversario: trasformarlo in una occasione di investimento sulle persone.

È la strada scelta da **Eredi Baitelli SpA**. Nel 2025 ha tagliato il traguardo degli ottant'anni di attività e l'ha fatto anche con iniziative concrete, pensate per i propri dipendenti e le loro famiglie.

Fondata nel 1945 e giunta oggi alla terza generazione, l'azienda opera nel settore della tornitura di precisione con una consolidata presenza sui mercati internazionali.

Il nome stesso dell'azienda racconta una storia: quella di un'impresa che, pur crescendo notevolmente per complessità e dimensioni, ha mantenuto il suo carattere familiare fondata su responsabilità, fiducia e partecipazione da trasmettersi nel tempo.

IL WELFARE COME LEVA STRATEGICA

Adottando il welfare aziendale non già come semplice benefit ma come strumento di gestione del capitale umano, Eredi Baitelli ha scelto di introdurre una piattaforma strutturata con un focus ben delineato: accompagnare

la genitorialità e sostenere i percorsi educativi dei figli dei dipendenti.

La piattaforma consente una gestione trasparente e personalizzabile dei benefit, offrendo accesso a servizi che spaziano dall'assistenza per la prima infanzia ai campus estivi, dai corsi di lingua alle rette scolastiche e universitarie, fino alle vacanze studio e all'acquisto di materiale didattico. Una scelta che intercetta un'esigenza diffusa tra le PMI italiane: trattenere competenze, rafforzare il senso di appartenenza e sostenere concretamente l'equilibrio tra vita professionale e familiare.





LE BORSE DI STUDIO SEMI DI FUTURO

Accanto alla piattaforma welfare, l'azienda ha istituito la Borsa di Studio "Semi di Futuro", con l'assegnazione di tre borse da 500 euro ciascuna destinate ai figli dei dipendenti. L'iniziativa intende valorizzare l'impegno nello studio e il merito, creando un collegamento diretto tra crescita individuale e cultura d'impresa.

UNA VISIONE DI LUNGO PERIODO

«Coltivare il futuro significa investire in chi verrà dopo»: con queste parole il titolare Lino Baitelli ha sintetizzato

l'approccio dell'azienda, ribadendo che il benessere delle persone non è un elemento accessorio ma una leva strategica di continuità. Un principio che si traduce in scelte concrete, capaci di generare valore nel tempo per l'organizzazione, per le famiglie e per il territorio.

Con certificazioni ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001 e una presenza costante nelle principali fiere internazionali di settore, Eredi Baitelli conferma così la propria traiettoria: qualità, responsabilità e attenzione alle persone come pilastri di una crescita sostenibile.



EREDI BAITELLI
SINCE 1945 PRECISION TURNING

Eredi Baitelli spa

Via A. de Gasperi, 43
25030 Zocco di Erbusco (BS)
Via Costa, 60/E
25030 Erbusco (BS)
T. +39 0307767811
info@eredibaitelli.it
www.eredibaitelli.it



Contradata srl

CONTRADATA LANCIA **SPC-9185**: PANEL PC CERTIFICATO IP69K IN ACCIAIO INOX, PROTEZIONE A LAVAGGI ESTREMI

L'**SPC-9185** IN ACCIAIO INOSSIDABILE DA 18,5" DI **DARVEEN** È ORA UFFICIALMENTE CERTIFICATO IP69K, OFFRE LA MASSIMA PROTEZIONE CONTRO LA PULIZIA AD ALTA PRESSIONE, AD ALTA TEMPERATURA E A DISTANZA RAVVICINATA, PERFETTO PER GLI AMBIENTI IN CUI L'IGIENE È IMPRESCINDIBILE.

**contradata®****Contradata srl**

Via Solferino, 12

20900 Monza

T. +39 039 2301492

info@contradata.it

www.contradata.it

L'SPC-9185 è **dotato di un involucro completamente chiuso in acciaio inossidabile SUS304**, con una versione opzionale in SUS316 per una maggiore resistenza alla corrosione. Tutte le porte I/O esterne sono sigillate con connettori M12 e il design senza soluzione di continuità dell'involucro riduce al minimo il rischio di contaminazione eliminando le fessure difficili da pulire.

Dotato di **processori Intel® Core™ i5-1235U di 12a generazione o Intel® Celeron® J6412**, l'SPC-9185 offre prestazioni efficienti per le attività di controllo e monitoraggio industriale. Supporta opzioni di storage flessibili, tra cui M.2 NVMe e SATA da 2,5", e integra I/O essenziali, tra cui doppia LAN, USB e porte seriali. Alimentazione 9-36 V CC e range di temperature -20°C + 60°C,

l'SPC-9185 è progettato per funzionare in ambienti di produzione dinamici e impegnativi.

Ora con la certificazione IP69K, l'SPC-9185 **è ideale per l'industria alimentare e delle bevande, la produzione farmaceutica, la produzione chimica e altri settori che richiedono lavaggi frequenti e intensivi e rigorosi standard igienici.**

Anche gli **altri modelli della serie SPC** con display da 15 pollici e superiori, otterranno la certificazione IP69K, offrendo una protezione in ambienti che richiedono elevati standard igienici.

Tra questi, anche il prossimo **SPC-9210** da 21", il cui lancio è previsto per agosto, soddisferà anch'esso lo standard IP69K.

SPC-9185 is Now Certified with IP69K

18.5" Touchscreen | SUS304/316 Enclosure | M12 Connectors | Wide Temp -20°C to 60°C

**contradata®**

CEMSA International srl

50 ANNI DI SALDATURA E AUTOMAZIONE

FLESSIBILITÀ CREATIVITÀ E FORNITORI ITALIANI SELEZIONATI SONO I SEGRETI PER AVERE IL MONDO COME MERCATO DI RIFERIMENTO.

È il 1976 quando **CEMSA** comincia la lunga marcia nel settore della saldatura a resistenza e dell'automazione ad essa applicata. Negli anni successivi, la società cresce e il suo mercato è da subito il mondo intero. Grazie a tecnici innovatori e una visione brillante, **CEMSA** presenta alla fine degli anni 70 alla allora Fiera Campionaria di Milano la prima puntatrice a resistenza a controllo numerico denominata *Roboroot*.

Nel 2004 si apre anche l'opportunità di affiancare alla saldatura a resistenza, l'elettrocalcatrice, una preformatura a caldo che spesso precede lo stampaggio e che porta alla **CEMSA** nuovi sbocchi sul mercato.

Da allora è passato molto tempo, ma la voglia di innovare è rimasta nelle persone che si sono avvicinate ed hanno portato avanti la stessa brillante visione di allora. Il cliente ti cerca per risolvere un problema ed è questo che **CEMSA** fa; non progetta e costruisce macchine, ma vere e proprie soluzioni produttive.

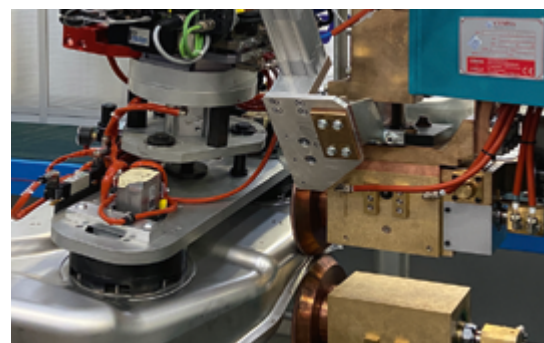
I mercati principali della società, anche se non gli unici, sono sempre stati quelli più esigenti in termini di automazione e avidi di tecnologia, l'automotive, l'aerospazio e l'industria del bianco.

In questi settori si è sviluppata sempre di più un'esigenza comune e trasversale negli oltre 120 paesi in cui **CEMSA** opera. Il monitoraggio del processo, la certificazione della qualità del pezzo saldato o elettrocalcato. Ecco quindi che potendo attingere dall'esperienza maturata nei mercati sopra citati, oggi **CEMSA** è in grado di sviluppare soluzioni che garantiscono la qualità, la tracciabilità e la ripetibilità del processo produttivo, con piena soddisfazione dell'utente finale.

Gli esempi non mancano: nel 2018 uno dei più importanti hub di riparazione aerei di linea del Medio Oriente sceglie **CEMSA** per la fornitura di una sofisticata e gigantesca saldatrice a punti, in grado di registrare e trasmettere al gestionale i dati di processo per singolo punto saldato.

Nel 2019 viene realizzata una macchina a rulli asservita da un robot antropomorfo per la saldatura di serbatoi SUV di un noto marchio di automobili di lusso inglesi.

Nel 2021 un cliente Californiano ormai consolidato, conferma la sua scelta e commissiona a **CEMSA** la terza unità di elettrocalcatrice per la realizzazione di valvole in titanio dei motori termici per auto da corsa.



Nel 2025 una storica collaborazione con un cliente brasiliano ha portato alla fornitura di 2 unità a 6 stazioni per la saldatura estetica (mark-less) dei frontalini serratura porte, soluzione unica nel suo genere. Negli ultimi anni, **CEMSA** ha potuto implementare sulle macchine un'elettronica che consente un risparmio energetico con punte del 45-50% se confrontate con i modelli meno recenti. Questo perché in parallelo al controllo del processo produttivo, l'aspetto del risparmio energetico non è sicuramente da meno.

Ora più che mai le imprese devono cercare di risparmiare il più possibile sui costi fissi di produzione e l'energia, nella saldatura a resistenza, è un costo ben presente. Se poi questo alla lunga vuol dire un minore impatto ambientale, noi di **CEMSA** non possiamo che esserne soddisfatti.



CEMSA International srl

Viale Piemonte, 25

20093 Cologno Monzese (MI)

T. +39 02 27301302

info@cemsa.it - **www.cemsa.it**



FONDATA NEL 1961,
CON PLAX NEW PAC,
QUEST'ANNO CELEBRA I 65 ANNI
DI ATTIVITÀ, CONFERMANDO
LA PROPRIA POSIZIONE DI
LEADER NEL SETTORE DEGLI
IMBALLAGGI INDUSTRIALI
IN PLASTICA DA 1 A
1000 LITRI REALIZZATI
CON IL PROCEDIMENTO
DELL'ESTRUSIONE SOFFIAGGIO

IL PROFILO AZIENDALE

La vasta esperienza maturata, l'elevato grado di specializzazione e l'impiego di materie di primissima scelta (HDPE e HMWPE) consentono di soddisfare ogni esigenza di contenimento di prodotti liquidi, semidensi, polveri e paste. Al suo interno **Con Plax New Pac** comprende una divisione tecnica per lo studio, la progettazione e la realizzazione di stampi ad alto rendimento per la produzione di imballaggi mediante estrusione soffiaggio. Le diverse gamme e dimensione di contenitori, la personalizzazione in termini di colore e loghi distintivi, hanno permesso a **Con Plax New Pac** di

Con Plax New Pac spa

LEADER DA 65 ANNI NEL SETTORE DEGLI IMBALLAGGI INDUSTRIALI IN PLASTICA

annoverare fra la propria clientela le principali e più qualificate società italiane e straniere.

Questa sintesi di qualità ha contribuito al successo di **Con Plax New Pac** ed al conseguimento di numerosi e significativi riconoscimenti nazionali ed internazionali.

TECNOLOGIA

Con Plax New Pac, sin dalla nascita, ha sempre rivolto una particolare attenzione alle tecnologie da impiegare per la produzione dei propri articoli e alle innovazioni da applicare a tutto il processo produttivo.

Una delle caratteristiche, quindi, che ha da sempre caratterizzato i propri impianti d'estrusione-soffiaggio è la ricerca della miglior tecnologia disponibile sul mercato. Tutti gli impianti **Con Plax New Pac** sono completamente automatici, sia per il caricamento della materia prima, sia per lo smatarozzamento e finitura del prodotto finito. Ciò permette un sicuro controllo qualitativo e una produttività oraria ai massimi livelli. L'elevata qualità del prodotto **Con Plax New Pac** è garantita, inoltre, da una perfetta distribuzione del materiale grazie ai più recenti e sofisticati dispositivi di regolazione che, controllando lo spessore del contenitore in 100 differenti punti, assicurano la giusta quantità di polietilene nelle parti maggiormente sottoposte a sforzi critici. La velocità di raffreddamento del prodotto è molto importante e l'impiego di stampi performanti abbinati a stazioni multiple di post-cooling che sfruttano l'effetto combinato di aria



ed acqua permettono di lavorare la materia prima a migliori temperature di esercizio con il vantaggio di cicli produttivi più rapidi e, quindi, con maggiori pezzi prodotti.

SOSTENIBILITÀ

La sostenibilità ambientale è un tema fondamentale in tutti i processi di **Con Plax New Pac**. Le strategie principali condotte negli ultimi anni sono state mirate a modificare l'approccio tradizionale che una azienda di questo settore aveva nei confronti dell'ambiente.

- **Risparmio energetico:** gli impianti di soffiaggio completamente elettrici di nuova generazione permettono una notevole riduzione dei consumi energetici aumentando allo stesso tempo la produttività

- **Sostenibilità energetica:** l'impianto fotovoltaico di 999 kW installato sulla copertura degli stabilimenti permette di consumare interamente tutto quanto prodotto dai pannelli riducendo del 25% il prelievo di energia



dalla rete nazionale, riducendo conseguentemente l'emissione di CO₂.

- **Economia circolare:** il materiale di scarto delle nostre lavorazioni viene ceduto ad aziende autorizzate e specializzate nel settore del recupero di imballaggi. La lavorazione dei nostri scarti garantisce una nuova vita alle materie plastiche che vengono trattate e trasformate in post-recycled HDPE (rPE).

- **Taniche green:** l'utilizzo di materiale rPE nella produzione delle nostre taniche permette ai nostri clienti di entrare attivamente a far parte dell'economia circolare grazie ad un prodotto con caratteristiche tecniche e performance molto soddisfacenti in termini di resistenza, stress-cracking e impilabilità.

- **Consumo idrico:** l'impianto di raffreddamento a circuito chiuso delle nostre linee di produzione azzerà il prelievo di acqua dalla rete idrica.

- **Efficienza energetica:** la coibentazione delle nostre strutture azzerà l'utilizzo di ogni tipologia di combustibile fossile per riscaldare gli ambienti di lavoro.

CERTIFICAZIONI

Con Plax New Pac ha certificato la qualità dei propri prodotti e servizi secondo il sistema ISO nei primi mesi del 2000.

La certificazione è stata rilasciata dall'Istituto Italiano dei Plastici, ente di riferimento per le aziende che operano nel settore della trasformazione delle materie plastiche. Le attività di **Con Plax New Pac** certificate secondo la normativa internazionale ISO 9001:2015 sono la progettazione e la produzione mediante il metodo dell'estrusione soffiaggio di contenitori in plastica.

I valori e i principi che costituiscono la politica per la qualità di **Con Plax New Pac** sono la fondamentale base di riferimento per definire, pianificare e raggiungere gli obiettivi aziendali. Raggiungere gli obiettivi aziendali significa per **Con Plax New Pac** ot-



tenere la massima soddisfazione di tutte le parti interessate alle prestazioni ed al successo aziendale: i clienti, i dipendenti, i fornitori, la proprietà e gli utilizzatori finali. La missione di **Con Plax New Pac** è la qualità per la completa soddisfazione del cliente.

Con Plax New Pac, nel compiere la sua missione basa le proprie azioni su alcuni valori fondamentali.

- **Orientamento al Cliente:** la prosperità ed il futuro di **Con Plax New Pac** dipendono dai suoi clienti, perciò, è fondamentale capire e soddisfare le loro esigenze presenti e future e mirare a superare le loro stesse aspettative.

- **Leadership:** i responsabili che svolgono ruoli di guida e coordinamento, sono coinvolti e stimolati nella corretta interpretazione degli input della direzione generale; contribuiscono attivamente al perseguimento dei risultati, nel dare il buon esempio e nel coinvolgere i propri collaboratori al fine di utilizzare al meglio il loro potenziale.

- **Approccio per processi:** un risultato desiderato si ottiene con maggiore efficienza quando le relative attività e risorse sono gestite come un processo.

- **Coinvolgimento del personale:** le persone, a tutti i livelli, costituiscono l'essenza ed il patrimonio di **Con Plax New Pac**: il loro pieno coinvolgimento permette di porre le proprie capacità al servizio dell'azienda.

Miglioramento continuo: in un contesto sempre più competitivo le esigenze dei clienti sono in continua evoluzione; l'attività generale dell'azienda è rivolta al costante miglioramento dei propri processi.

- **Rapporti di reciproco beneficio con i fornitori:** **Con Plax New Pac** e i suoi fornitori sono interdipendenti ed un rapporto di reciproco beneficio migliora la capacità di creare valore di entrambi.

- **Attenzione alla sicurezza:** la tutela della sicurezza e della salute dei lavoratori è un valore ed un obiettivo irrinunciabile.



**con
new
pac** 

CON PLAX NEW PAC Spa

Via Londra, 5/7
24040 Zingonia (BG)
T. +39 035 4196111
info@conplax.com
www.conplax.com



Sistema qualità certificato
ISO 9001:2015 • N°408

INNOVAZIONE E DESIGN NELLA LINEA DI GAMBE PER TAVOLI A MARCHIO MINUTEX

Dal 1962, Minutex è sinonimo di eccellenza nel settore della minuteria metallica e ferramenta. Fondata da Gianfranco Paroli e dalla moglie Enrica a Ballabio, in provincia di Lecco, l'azienda ha saputo evolversi nel tempo, mantenendo saldi i valori di innovazione e qualità Made in Italy.

Oggi Minutex continua il suo percorso di crescita. Nel 2022 ha introdotto una gamma innovativa di gambe per tavoli e panche, ampliando il proprio raggio d'azione oltre il settore della ferramenta. Il progetto nasce con l'obiettivo di offrire soluzioni di design per artigiani, architetti e appassionati di arredamento, permettendo la personalizzazione di tavoli con piani in legno, marmo, vetro e altri materiali. L'azienda ha collaborato con la designer Eleonora Pesce per introdurre modelli dal design più sofisticato.

Le gambe Minutex, progettate per ambienti indoor e outdoor, sono la soluzione ideale per tavoli da pranzo, penisole, coffee table, scrivanie e molto altro. Il loro design si fonda su quattro pilastri fondamentali:



1 Versatilità

Non c'è un solo destino scritto nel progetto di una gamba Minutex. Ogni gamba è pensata per adattarsi a molteplici utilizzi: da un tavolo da pranzo a una scrivania da lavoro, garantendo sempre stabilità ed estetica d'impatto.

2 Personalizzazione

Minutex crede che la creatività sia un lavoro condiviso, in cui è il cliente a completare il progetto dando vita a spazi unici che riflettono la propria visione. Grazie alla varietà di modelli, misure e colori, ogni cliente può creare un tavolo unico, perfettamente in linea con il proprio stile e le proprie esigenze.

3 Modernità

La vera modernità non è quella che insegue i trend ma che resiste con fierezza alla prova del tempo. È questa la modernità della filosofia Made in Italy, che Minutex ha abbracciato con fiducia. Per questo le gambe Minutex non sono semplici supporti, ma elementi caratterizzanti che convertono ambienti anonimi in spazi carichi di carisma e personalità.

4 Sostenibilità

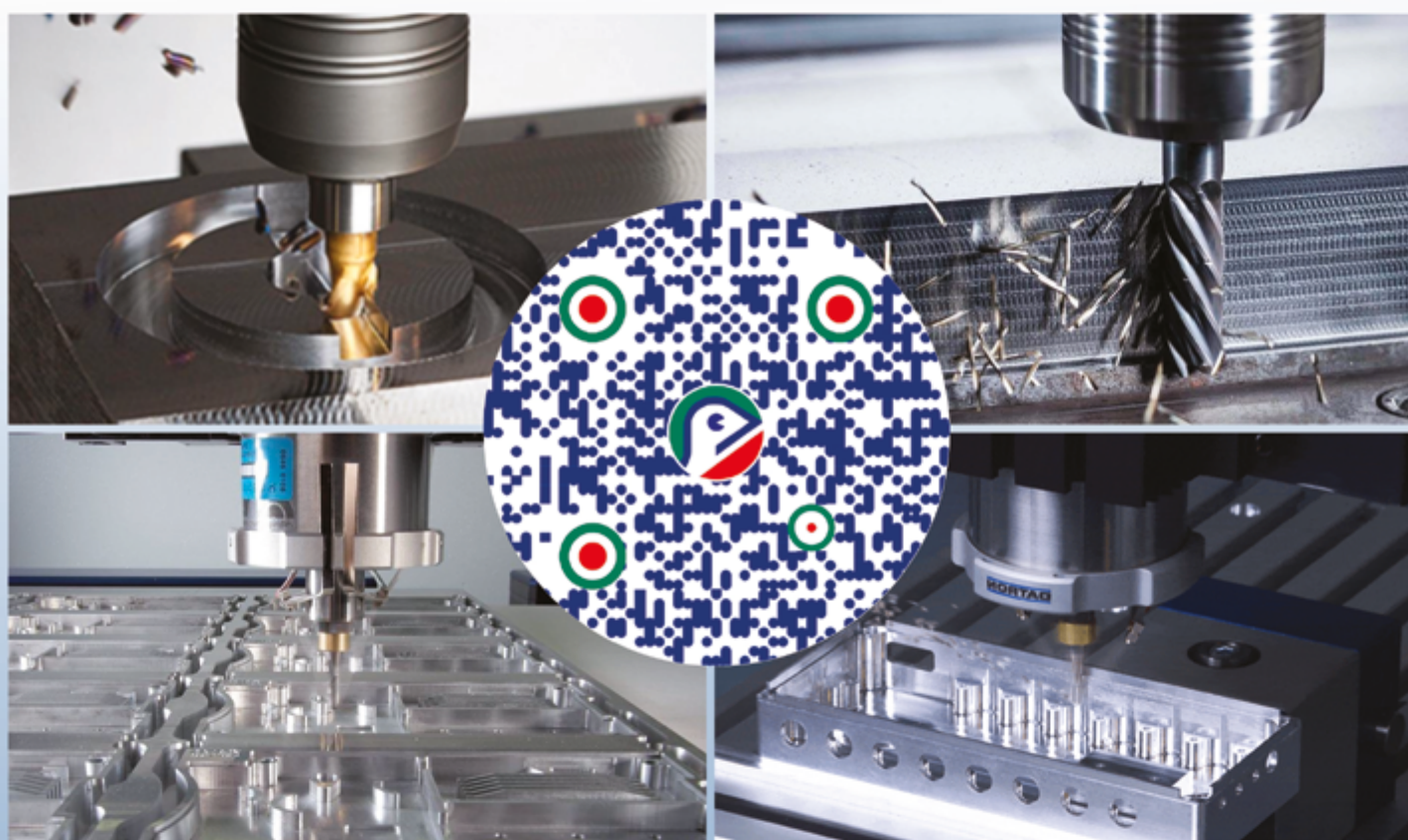
L'innovazione tecnologica, per essere autentica, deve essere anche sostenibile. Ogni fase del processo produttivo delle gambe Minutex è attenta all'impatto sull'ambiente e il risultato è un oggetto d'arredo progettato per durare nel tempo, realizzato con materiali 100% riciclabili.



Grazie alla sua esperienza e alla continua ricerca di innovazione, Minutex si conferma un punto di riferimento per artigiani, architetti e showroom che desiderano offrire ai propri clienti soluzioni su misura, di alta qualità e dal design ricercato. L'azienda continua a ridefinire gli standard del settore, proponendo prodotti all'avanguardia in grado di soddisfare le esigenze di un mercato sempre più dinamico e sofisticato.



GAMBE COSÌ
mai viste !



**LAVORAZIONI MECCANICHE
ALLUMINIO, LEGHE LEGGERE E
MATERIE PLASTICHE**

Via Monza 99/8, 20060 Gessate (MI)
www.scaproduct.com

Hardblock srl

QUALITÀ, COMPETENZA E PRECISIONE

HARDBLOCK È NATA NEL 1992 PER LA PRODUZIONE DI FASCETTE STRINGITUBO CON CARATTERISTICHE SPECIALI E, NEGLI ANNI SEGUENTI, HA PORTATO AVANTI LA RICERCA E LO SVILUPPO DI PRODOTTI PER IL FISSAGGIO, ANCHE SU DISEGNO DEL CLIENTE



Hardblock è in grado di studiare le attrezzature più idonee al prodotto e compatibili col parco macchine in dotazione.

Esso è composto di presse che vanno da 10 a 160 tonnellate dotate di asservimenti automatici per produzioni medio-alte.



Abbiamo una vasta gamma di articoli adatti a soddisfare ogni esigenza nel settore dei sistemi di fissaggio:

- fascette stringitubo a vite senza fine
- fascette con vite di messa a terra
- Nastro continuo Rollflex
- collari v clamp a sgancio rapido
- collari robusti Hardplus
- fascette bifilari con e senza vite
- cavallotti a U
- fascette in nylon PA 6.6
- anelli riapribili clic
- tasselli e fissaggi per tutte le specializzazioni

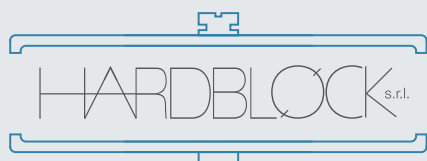


Studio e realizzazione di fascette speciali su disegno del cliente, tranciatura e lavorazione della lamiera, forniture industriali e prototipi, anche in piccole serie.

Progettazione e costruzione di stampi in metallo duro o in acciaio speciale.



**QUALITÀ, COMPETENZE E PRECISIONE
AL SERVIZIO DELLE IMPRESE**



Hardblock srl
Via A. Grandi, 1
21048 Solbiate Arno (VA)
T. +39 0331 992666
info@hardblock.it
www.hardblock.it

Servopresse srl

TRADIZIONE, TECNOLOGIA E SERVIZI EVOLUTI PER L'AUTOMAZIONE DELLA LAMIERA

FONDATA NEL 1970, **SERVOPRESSE** OPERA DA OLTRE CINQUANT'ANNI NEL SETTORE DELL'AUTOMAZIONE INDUSTRIALE, SPECIALIZZANDOSI NELLA PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DI LINEE PER LA LAVORAZIONE DELLA LAMIERA IN COIL. L'AZIENDA NASCE DALL'INIZIATIVA DEI FRATELLI SILVANO E UMBERTO CECCHI E OGGI È GUIDATA DALLA SECONDA GENERAZIONE DELLA FAMIGLIA: DARIO, LARA E PAOLO CECCHI, RISPETTIVAMENTE RESPONSABILE TECNICO, COMMERCIALE E FINANZIARIO.

**Servo
Presse®**SINCE
1970**PARTNER DI**

Nel corso della sua storia, **Servopresse** ha costruito la propria leadership grazie a un costante impegno nella ricerca e nello sviluppo tecnologico, all'elevata qualità delle soluzioni proposte e a un rapporto solido e continuativo con clienti e partner. Un approccio che ha permesso all'azienda di affermarsi come uno dei principali riferimenti nel panorama delle linee di automazione per la deformazione della lamiera.

Attenta all'evoluzione del mercato e alle nuove esigenze produttive, **Servopresse** ha recentemente avviato accordi strategici con nuovi partner,

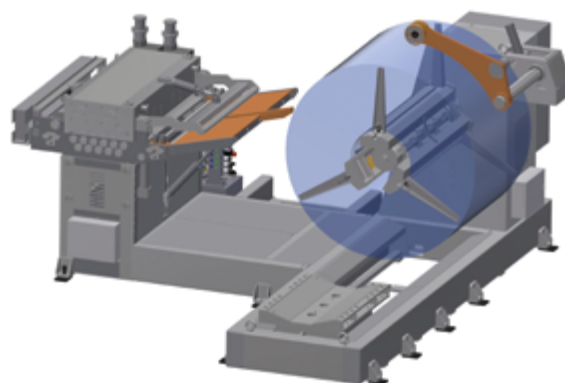
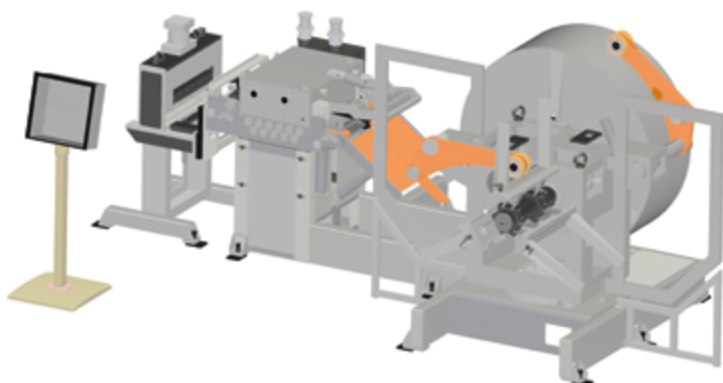
con l'obiettivo di potenziare il servizio di assistenza dedicato a un parco macchine che supera le 5.000 unità installate nel mondo, frutto di oltre mezzo secolo di attività.

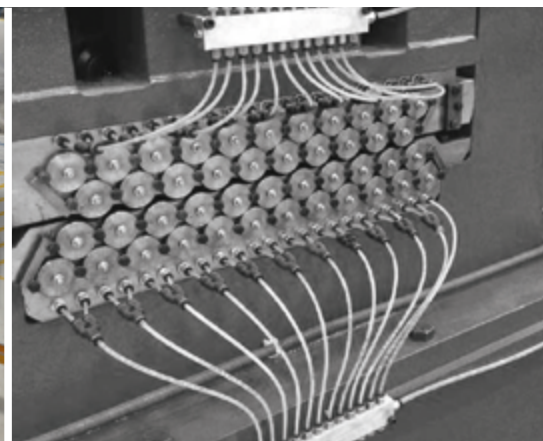
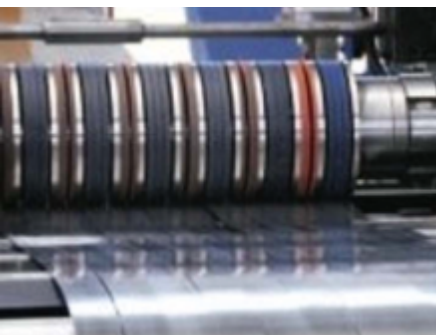
In questo contesto si inserisce la collaborazione tra **Servopresse Srl** e **Automita Srl**, che consente oggi di offrire un servizio completo di assistenza pre e post-vendita. Grazie a questa sinergia, i clienti possono contare su interventi rapidi ed efficienti, con il supporto di tecnici qualificati in grado di operare sia on-site sia da remoto. Il team tecnico vanta una lunga esperienza nelle attività di installazio-

ne, avviamento, diagnostica e manutenzione di macchinari industriali, garantendo interventi puntuali, affidabili e di elevato standard qualitativo.

A ciò si affianca un servizio di consulenza tecnica specializzata per l'ottimizzazione dei cicli produttivi esistenti, finalizzato sia all'incremento della produttività sia al miglioramento dei livelli di sicurezza degli impianti.

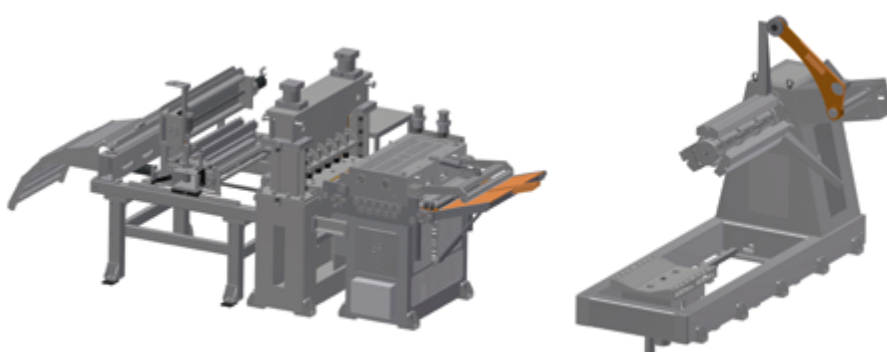
Servopresse offre inoltre servizi di revamping su qualsiasi tipologia di impianto nel settore della deformazione della lamiera — dalle linee coil ai sistemi transfer, dalle presse alle automazioni in genere — ed è in grado di





eseguire la ricertificazione di impianti completi, occupandosi della messa a norma dell'intera isola di stampaggio. A supporto delle attività di assistenza e manutenzione, l'azienda dispone di un'officina interna attrezzata per la produzione di componenti meccanici di ricambio, con tempi di realizzazione entro 24/48 ore, oltre a un magazzino di ricambi commerciali pronti per la spedizione tramite corriere espresso. Sul fronte internazionale, **Servopresse** ha inoltre avviato una cooperazione tecnico-commerciale con la

società turca **TekMak**, specializzata nella produzione di impianti di grandi dimensioni, tra cui linee slitter, linee di taglio longitudinale e trasversale e linee per la laminazione di tubi. Oggi **Servopresse** propone una gamma ampia e articolata di soluzioni, in grado di offrire al cliente finale macchine speciali progettate su misura, capaci di rispondere anche alle esigenze più complesse e sofisticate della lavorazione della lamiera, sia sul mercato italiano sia a livello internazionale.



Servo Presse SINCE 1970

Servopresse srl
Via Enrico Fermi, 48
20019 Settimo Milanese (MI)
T. + 39 02 3285775
info@servopresse.it
www.servopresse.it

IDI Evolution srl

IL SORRISO COME RISULTATO DELLA GESTIONE INTEGRATA DI DATI E PROCESSI NELL'ODONTOIATRIA IDI EVOLUTION

IDI EVOLUTION NASCE NEL 2002 CON UNA VISIONE CHIARA DI ODONTOIATRIA, IN CUI LA TECNOLOGIA DIVENTA STRUMENTO DI MISURABILITÀ E GOVERNO DEL PROCESSO CLINICO.

IDI EVOLUTION®

IDI EVOLUTION srl

Via Monza, 31

20963 Concorezzo (MB)

T. +39 0396908176

marketing@idievolution.it

www.idievolution.it

Come spiega **Massimiliano Rossi**, **responsabile strategia**, «*IDI Evolution* è nata con l'obiettivo di sfruttare l'evoluzione tecnologica per innovare l'odontoiatria, portandola verso un approccio basato sui dati». Una visione che affonda le radici nel brevetto del 2006 per la lettura della densità ossea e della stabilità primaria dell'impianto e che ha portato ad ALFRED, una piattaforma in grado di automatizzare i processi dello studio dentistico moderno. «La visione è sempre rimasta la stessa», sottolinea Rossi, «creare uno standard di eccellenza nella cura dei pazienti odontoiatrici attraverso la tecnologia».

Questa impostazione si colloca in un settore che sta vivendo una trasformazione profonda, non solo tecnica

ma anche culturale. L'odontoiatria è oggi sempre più influenzata dal modo in cui le persone percepiscono la propria immagine. «L'estetica del volto non può più prescindere dal sorriso», osserva Rossi. «Le persone, costantemente esposte attraverso i social media, riconoscono nella bocca un elemento centrale dell'identità e della fiducia in sé». Ne deriva un cambiamento nel modo di intendere la salute orale: «Il sorriso non è più solo una questione clinica, ma parte del biglietto da visita digitale delle persone».

In questo contesto, **IDI Evolution** accompagna clinici e studi odontoiatrici in una trasformazione strutturata. «Stimoliamo e accompagniamo i nostri clienti nella evoluzione dello studio dentistico», spiega Rossi, «renden-





dolo capace di rispondere in modo concreto alle nuove esigenze dei pazienti». Un supporto che si traduce in soluzioni integrate, pensate per rendere lo studio più consapevole, organizzato e coerente.

Per garantire continuità lungo il percorso implanto-protetico, **IDI Evolution** ha strutturato il proprio modello in tre aree operative. «Il percorso implanto-protetico va governato end-to-end», sottolinea Rossi, «*IDI Implantology* fornisce la tecnologia agli studi odontoiatrici e le piattaforme implantari, *IDI Makers* li traduce in progettazione e produzione controllata, mentre *IDI RDL* coordina la fase di finalizzazione».

Un elemento chiave del modello **IDI Evolution** è la produzione, intesa in senso industriale. In un settore ad altissima precisione come quello dentale, qualità e affidabilità dipendono dal controllo del processo produttivo. È in questo ambito che si inserisce la collaborazione con **Tornos**, avviata nel 2006. «Abbiamo scelto **Tornos** per la sua riconosciuta eccellenza tecnologica e precisione svizzera», spiega **Marco Cerioli, responsabile dell'officina**, «fondamentali in un settore dove qualità e affidabilità sono imprescindibili». «Tor-

nos è un produttore storico di macchine utensili di alta precisione, con una forte esperienza nei mercati medicale e dentale», aggiunge, sottolineando come «la sua capacità di fornire soluzioni avanzate e costantemente aggiornate ci abbia permesso di crescere insieme, garantendo standard produttivi elevati e continuità nel tempo».

Questa crescita condivisa si riflette nell'evoluzione del parco macchine. Dalle prime Deco 10 A e Deco 13 A, **IDI Evolution** è passata progressivamente a soluzioni sempre più specializzate, fino all'introduzione delle Swiss Nano 7. «Con l'evoluzione delle macchine **Tornos**, la produzione ha fatto un salto qualitativo decisivo», afferma Cerioli. «Le Swiss Nano 7 sono perfette per i nostri impianti corti e stretti, con diametri di 1,4 mm e lunghezze di 3,5 mm».

Dal punto di vista produttivo, l'introduzione delle Swiss Nano 7 ha permesso di ripensare l'intero processo. «La cinematica multiasse e gli strumenti live ci consentono di ridurre i setup, migliorare finiture e tolleranze e integrare più operazioni in un'unica macchina». «Questo ha migliorato in modo significativo efficienza operativa e flessibilità produttiva», conclude

Cerioli, «permettendoci di adattarci rapidamente a diversi tipi di impianti senza compromettere la qualità. Allo stesso tempo, la qualità dei pezzi è aumentata in modo costante, con tolleranze più strette e finiture migliori, supportando le nostre esigenze di precisione nel settore odontoiatrico». Quando il sorriso è il risultato del processo, l'odontoiatria diventa un sistema governabile. Dati, standard e controllo produttivo trasformano l'eccellenza clinica in un risultato ripetibile e affidabile nel tempo. L'esperienza di **IDI Evolution** mostra come l'integrazione tra visione strategica e approccio industriale consenta di rispondere alle esigenze dell'odontoiatria contemporanea, facendo della precisione un elemento strutturale del proprio modello operativo.

TORNOS

Tornos Technologies Italia srl

Via Achille Grandi, 1/B, 1/C
20017 Rho (MI)

T. + 39 0257681501

italia.contact@tornos.com

www.tornos.com

Immaginiamo, progettiamo, realizziamo

Soluzioni su misura per ogni esigenza applicativa

flangia motore
su misura*

Diametro adattabile
agli ingombri disponibili

Ampia gamma
di rapporti di riduzione

Albero di uscita
personalizzabile all'applicazione

*Flange con calettatore per motori NEMA disponibili su tutti i diametri a catalogo



MICROingranaggi

via del Commercio 29
20090 Buccinasco (MI)
info@microingranaggi.it

via Idiomi 1/11
20057 Assago (MI)

scopri di più su
www.microingranaggi.it



A.P.I. FA IMPRESA

QUEST'ANNO È SPECIALE: **A.P.I. COMPIE 80 ANNI!**

*Un traguardo importante che sarà celebrato con un progetto diffuso.
Un “viaggio” condiviso dove innovazione, radicamento e connessione
tra impresa e cittadinanza siano al centro.*

Il percorso **A.P.I. 80: Insieme alle Persone che Fanno Impresa. Dove l'ingegno incontra la produzione: storie di manifattura** si sviluppa in tre grandi iniziative:

PERCORSO DIFFUSO**PMI in Movimento**

Eventi tematici promossi da A.P.I. e dalle imprese associate, valorizzati con il logo ufficiale A.P.I. 80.

TERZO SETTORE**PMI, Lavoro e Territorio**

Collaborazioni con enti locali e associazioni per iniziative a impatto sociale.

EVENTO CELEBRATIVO**A.P.I. 80: Insieme alle Persone che Fanno Impresa**

Un racconto corale dell'Associazione attraverso le imprese associate. Un'occasione per dare voce all'ingegno, alla passione e alla capacità produttiva delle PMI, protagoniste del nostro tessuto economico. L'evento si svolgerà a ottobre 2026.

In occasione degli 80 anni di A.P.I., è stato realizzato anche un logo celebrativo che rappresenta la storia e la forza dell'Associazione. Il logo A.P.I. – nato nel 2016 in occasione dei 70 anni – come ponte simbolico tra passato e futuro, rappresenta l'identità condivisa delle piccole e medie imprese: un segno che unisce creatività, competenze distintive e spirito imprenditoriale. Costruito attorno ai valori di alleanza, armonia e forza. Un simbolo che tutela e valorizza le imprese associate, rafforzando il loro ruolo in un luogo che interpreta i cambiamenti, sostiene la competitività e promuove una visione moderna di sviluppo. Il logo celebrativo A.P.I. 80 si inserisce in questa continuità, accompagnando le iniziative dell'anniversario e offrendo alle imprese un'opportunità per valorizzare la propria partecipazione alla vita associativa.

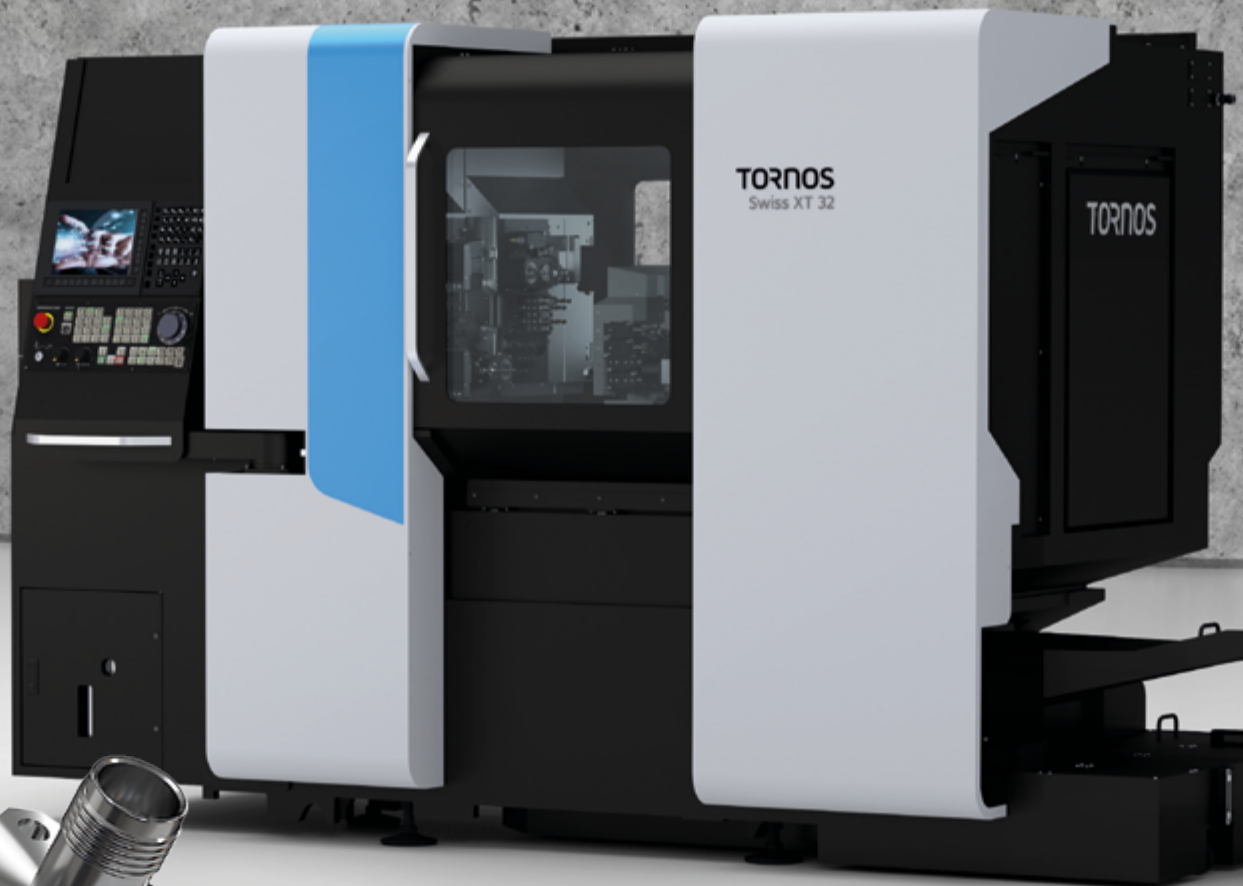


Tutte le PMI sono invitate a partecipare ai tanti eventi e iniziative dedicati a valorizzare le imprese manifatturiere!

Per informazioni, conoscere il calendario eventi e per partecipare alle iniziative contattare il Servizio Comunicazione A.P.I. al numero di telefono 02671401 o all'indirizzo email: **comunicazione@apmi.it**

www.apmi.it

TORNOS



*Versatilità, precisione e
produttività guidano ogni
lavorazione*

Swiss XT



TRADIZIONE

INNOVAZIONE

SOSTENIBILITÀ

SOLUZIONI

LA MISURA INVISIBILE DEL VALORE

Stiamo vivendo una fase storica in cui le dinamiche geopolitiche stanno ridefinendo in profondità il contesto economico globale. Tensioni internazionali, riassetto delle alleanze, transizioni energetiche e trasformazioni delle catene di approvvigionamento stanno creando un ambiente caratterizzato da incertezza, ma anche da nuove opportunità.

Per le imprese, questo scenario non rappresenta soltanto una sfida da gestire, ma un invito a ripensare strategie, modelli operativi e visione di lungo periodo. E, nel rumore costante dei mercati, c'è un elemento che rischia di perdersi: la realtà concreta delle persone che rendono possibile ogni risultato.

Le aziende non sono entità astratte, ma storie. Non sono numeri, ma relazioni.

Negli ultimi anni abbiamo compreso l'importanza della capacità di un team di adattarsi, di ascoltare, di cambiare rotta senza perdere identità. Da qui nasce anche il coraggio di ammettere che non tutte le risposte sono nei dati, ma spesso nelle conversazioni informali, nei feedback non strutturati, nei segnali deboli che arrivano dal campo.

Oggi più che mai, fare impresa significa tenere insieme due dimensioni: performance e significato.

I clienti chiedono efficienza, certo, ma cercano anche autenticità. I collaboratori vogliono risultati, ma pretendono anche senso. Ignorare una di queste due spinte significa costruire su fondamenta fragili.

C'è qualcosa di profondamente concreto nel creare valore duraturo: investire nel benessere delle persone, costruire fiducia nel tempo, prendere decisioni che guardino oltre il breve periodo. Non è retorica, è strategia. Le aziende che riescono a tradurre i propri valori in azioni quotidiane sono quelle che resistono alle crisi e crescono in modo sostenibile.

In questo scenario, la leadership cambia natura. Non è più solo capacità di decidere, ma anche di creare contesti in cui le persone possano esprimersi, contribuire, crescere.

È una leadership che non teme la complessità, ma la abita; che non offre risposte preconfezionate, ma apre spazi di confronto. Il punto non è fare di più, ma fare meglio. Non accelerare sempre, ma scegliere quando fermarsi. Non inseguire ogni opportunità, ma riconoscere quelle davvero coerenti con la propria identità.

In un mondo che cambia velocemente, la vera innovazione potrebbe essere questa: tornare all'essenziale.

Persone, fiducia, responsabilità.

Tutto il resto viene dopo.

CONTATTATECI, TROVEREMO LA GIUSTA SOLUZIONE PER LE VOSTRE ESIGENZE DI COMUNICAZIONE

E-FOCUS Magazine diffuso online ad un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di www.pmilombarda.it e in una sezione dedicata del Portale è presente l'**archivio storico**.

E-FOCUS Magazine, è condiviso sui Social di **PMI Lombarda**, **Facebook** e **LinkedIn**.



IN QUESTO NUMERO

→ PAGINA 2 	→ PAGINA 3 	→ PAGINA 4/5 	→ PAGINA 6 	→ PAGINA 7 	→ PAGINA 8/9 	→ PAGINA 10 	→ PAGINA 11 	→ PAGINA 12
→ PAGINA 13 	→ PAGINA 14/15 	→ PAGINA 16 	→ PAGINA 17 	→ PAGINA 18 	→ PAGINA 19 	→ PAGINA 20/21 	→ PAGINA 22/23 	→ PAGINA 24

IN-FOCUS



AI NEI PROCESSI: DA DOVE INIZIARE?

di **Simone Dall'Angelo**

NEI NUMERI PRECEDENTI ABBIAMO VISTO COME L'AI RAPPRESENTI UN'OCCASIONE CONCRETA PER LE PMI E COME L'APPROCCIO GIUSTO PARTA SEMPRE DA UN PROBLEMA REALE. LA DOMANDA CHE MOLTI IMPRENDITORI SI PONGONO ORA È LEGITTIMA: NELLA PRATICA, DOVE SI PUÒ APPLICARE L'INTELLIGENZA ARTIFICIALE ALL'INTERNO DEI PROCESSI AZIENDALI?

MAPPARE PRIMA DI AGIRE

Il primo passo non è tecnologico, ma organizzativo. Occorre osservare i propri processi con occhi nuovi, individuando dove si concentrano le attività ripetitive, dove si perdono informazioni e dove le persone dedicano tempo a compiti a basso valore aggiunto. È lì che l'AI può fare la differenza.

LE AREE DI MAGGIORE IMPATTO

Nelle PMI, le applicazioni più immediate riguardano tre ambiti.

Il primo è l'area commerciale: dall'analisi delle richieste di offerta alla classificazione automatica dei lead, fino alla generazione di preventivi personalizzati.

Il secondo è l'area operativa: controllo qualità, manutenzione predittiva, ottimizzazione della pianificazione di produzione.

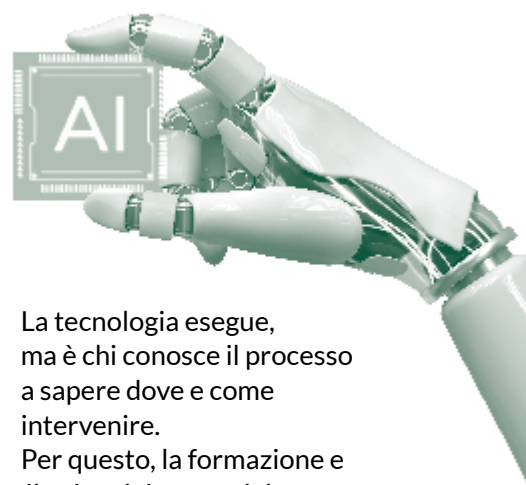
Il terzo è l'area amministrativa: riconciliazione documenti, estrazione dati da fatture e ordini, gestione automatizzata delle comunicazioni di routine.

NON TUTTO, MA BENE

L'errore più frequente è voler applicare l'AI ovunque. La strategia vincente, come abbiamo visto, resta quella dei quick win: scegliere un processo specifico, misurarne le inefficienze, testare una soluzione e valutarne i risultati. Un'azienda che automatizza l'estrazione dati dai documenti di trasporto, ad esempio, non sta solo risparmiando ore di lavoro manuale: sta liberando competenze per attività che richiedono giudizio e relazione.

IL RUOLO DELLE PERSONE

Ogni intervento AI nei processi funziona solo se le persone coinvolte ne comprendono il senso e ne guidano l'evoluzione.



La tecnologia esegue, ma è chi conosce il processo a sapere dove e come intervenire.

Per questo, la formazione e il coinvolgimento del team non sono un optional, ma il prerequisito di qualsiasi progetto.

L'AI nei processi non è una rivoluzione da fare tutta insieme: è un percorso da costruire un passo alla volta, partendo da ciò che conosciamo meglio: la nostra azienda.

Per informazioni e per prenotare un incontro gratuito con gli esperti per approfondire il tema



Scrivi all'indirizzo innovazione@apmi.it e **CHIEDILO AD A.P.I.!**



Simone Dall'Angelo, coordinatore dell'Area Innovazione di A.P.I., Intelligent Services & Technology Manager in Twig, Adjunct Professor presso il Master in Digital Strategy and Processes for Innovation e il Master in Brand Communication del Politecnico di Milano e Guest Lecturer presso la Scuola del Design del Politecnico di Milano.





dal 2008
G.A. Solutions

Consulenza Sistemi di Gestione ISO 9001, 14001, 45001

CONSULENZA AZIENDALE PER LO SVILUPPO E IMPLEMENTAZIONE DI SISTEMI GESTIONALI



QUALITÀ
ISO 9001

AMBIENTE
ISO 14001



SICUREZZA
ISO 45001

G.A. SOLUTIONS di Gianni Mario Arnoldi & C. sas
Via Don Abele Iseni, 7 - 24011 Almé - Bergamo
T. +39 347 5126184 info@gasolutions.it

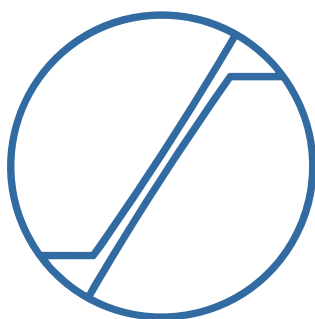
www.gasolutions.it

MICROingranaggi srl

ALCUNE TECNOLOGIE VENGONO PROPOSTE COME RISPOSTA ALLA CARENZA DI PERSONALE QUALIFICATO. MA È DAVVERO COSÌ?

DIPENDE. UNA STESSA TECNOLOGIA PUÒ DARE RISULTATI MOLTO DIVERSI A SECONDA DI COME VIENE UTILIZZATA. SENZA COMPETENZE ADEGUATE E SENZA UN PERCORSO DI CRESCITA STRUTTURATO, ANCHE LE MACCHINE PIÙ EVOLUTE RISCHIANO DI ESPRIMERE SOLO UNA PARTE DEL LORO POTENZIALE.

di **Marco Garavaglia**



Oltre al know-how di un operatore, è possibile tramandare anche quella sensibilità tecnica che gli permette di riconoscere e interpretare segnali minimi, come vibrazioni, cambi di suono o micro-variazioni?

Io penso che il punto non sia tanto se questa competenza possa essere preservata, quanto piuttosto se si possa davvero pensare di sostituirla con la sola tecnologia.

Le macchine di oggi sono in grado di raccogliere dati, controllare processi e integrare funzioni sempre più sofisticate, al punto da essere spesso proposte come soluzione alla carenza di personale qualificato, in quanto strumenti capaci di conservare anche il know-how aziendale. Ma è davvero così? Dipende.

Dipende, prima di tutto, da come quella tecnologia viene usata. Mi è

capitato più volte di vedere la stessa macchina installata in aziende diverse ottenere risultati molto differenti. Non cambia la tecnologia, ma cambia il contesto e, soprattutto, cambiano le competenze di chi la utilizza. Una stessa macchina, quindi, può diventare uno strumento utile per affrontare lavorazioni complesse e di alto livello, oppure essere impiegata per operazioni relativamente semplici, senza che una parte consistente del suo potenziale venga utilizzata.

Nella maggior parte dei casi, quindi, **il punto non è legato alla tecnologia, bensì alle competenze dell'operatore. Alla capacità di leggere il processo, capire come reagisce la macchina e sfruttarne in modo consapevole le funzioni disponibili.**

Competenze che però spesso non nascono da sole.



E qui entra in gioco, ancora una volta, il tema della formazione. Il training iniziale, necessario per avviare una macchina e conoscerne le funzioni di base, nella gran parte dei casi non è sufficiente. Le tecnologie attuali richiedono percorsi formativi articolati, su più livelli, analoghi a quelli di un software complesso. Ne esiste un utilizzo elementare e uno avanzato, e la differenza tra i due incide direttamente sulle prestazioni produttive.

Il punto, quindi, non è solo quanto sia evoluta la macchina, ma quanto l'azienda che l'ha acquistata investa per renderla realmente utilizzabile in tutte le sue potenzialità.

Non è raro che macchinari progettati per lavorazioni sofisticate vengano poi impiegati per produrre pezzi relativamente semplici. Ecco, in tutti questi casi il problema difficilmente è tecnico, bensì organizzativo e strategico. O la macchina è stata scelta senza

una visione produttiva coerente, oppure il personale non è stato messo nelle condizioni di crescere insieme alla tecnologia.

La perdita di competenza, allora, non dipende solo dall'uscita dall'azienda degli operatori esperti, ma anche dall'assenza di un trasferimento strutturato delle loro conoscenze.

Morale..

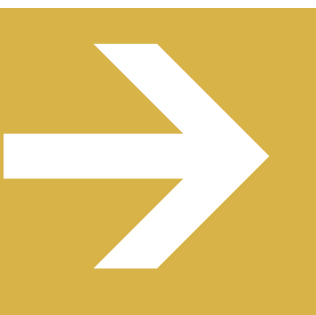
La tecnologia può aiutare, semplificare e rendere più efficiente il lavoro, ma resta uno strumento. Senza l'esperienza dell'operatore e senza un percorso formativo adeguato, il rischio è di ritrovarsi con macchine sempre più sofisticate e processi sempre più poveri di competenze.

Marco Garavaglia



Marco Garavaglia

Approdato ufficialmente in **MICROingranaggi** dopo un percorso formativo e professionale nell'ambito del business management, oggi è il Sales and Marketing Manager dell'azienda. L'impegno costante e la dedizione nell'ottica di un miglioramento continuo, per Marco, non deve essere solo nell'ambito di prodotti e servizi, ma anche delle condizioni di lavoro, della sicurezza, della sostenibilità e del benessere dei dipendenti.



MICROingranaggi

MICROingranaggi srl

Via del Commercio, 29 - 20090 Buccinasco (MI)

T. +39 02 48401364

info@microingranaggi.it - **www.microingranaggi.it**



CISAM - ERNST s.r.l.

Cisam-Ernst SEMPRE SUL PEZZO

Per molte applicazioni industriali, il controllo di durezza deve essere eseguito direttamente sul componente.

Pezzi di grandi dimensioni, geometrie complesse, componenti installati o condizioni operative particolari richiedono strumenti capaci di portare la misura nel punto in cui serve.

I durometri portatili Cisam-Ernst sono progettati per supportare controlli rapidi e pratici direttamente sul pezzo, contribuendo a migliorare l'efficienza delle verifiche e a ridurre le attività accessorie legate alla movimentazione del componente.

L'impiego di una soluzione portatile consente di intervenire in reparto, in accettazione materiali o sul campo con maggiore flessibilità, mantenendo un approccio operativo adatto ai contesti industriali in cui tempi, accessibilità e praticità incidono ogni giorno sulla produttività.

La costruzione robusta e l'utilizzo immediato rendono questi strumenti una risposta concreta per chi ha bisogno di controlli di durezza affidabili, eseguiti direttamente sul componente.

Su richiesta, è disponibile la taratura con certificato rilasciato da laboratorio accreditato ACCREDIA.

M.C.A. srl

MACCHINA OTTICA SU MISURA PROTAGONISTA DEL PROCESSO PRODUTTIVO

ALL'INTERNO DI **M.C.A.**, LA QUALITÀ NON È SOLO UN OBIETTIVO: È UN PERCORSO QUOTIDIANO FATTO DI PRECISIONE, TECNOLOGIA E ATTENZIONE AL DETTAGLIO. IN QUESTO CONTESTO, LA **MACCHINA OTTICA DI MISURA** DIVENTA UNA VERA PROTAGONISTA DEL PROCESSO PRODUTTIVO, UNO STRUMENTO CHE RIVOLUZIONA IL MODO DI CONTROLLARE E VALIDARE OGNI SINGOLO COMPONENTE.

Grazie alla verifica in tempo reale della conformità dei pezzi e alla possibilità di effettuare misurazioni multiple, il personale di produzione può confrontare diversi componenti simultaneamente. Il risultato è un flusso di lavoro più rapido, preciso ed efficiente, capace di intercettare immediatamente eventuali deviazioni dai parametri richiesti.

In **M.C.A.**, questa tecnologia introduce un nuovo modo di intendere la metrologia: un sistema 2D veloce, intuitivo e sorprendentemente semplice da utilizzare. In pochi secondi è in grado di rilevare fino a 100 dimensioni, eliminando le imprecisioni legate all'operatore. Il meccanismo rotante a 360° aggiunge un ulteriore livello di versatilità, permettendo la misurazione simultanea di tutte le superfici di un pezzo tridimensionale o in rotazione.



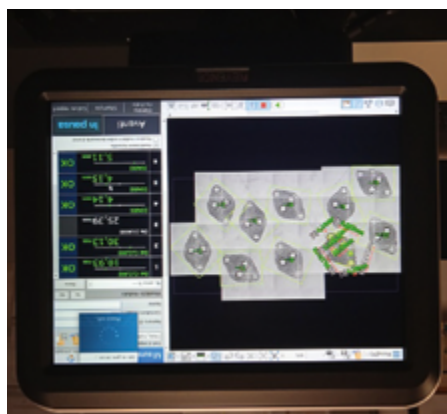
logiche 2D più tradizionali, spesso complesse e lente, questa soluzione accelera i tempi di ispezione ed elimina le variabilità legate all'operatore, offrendo un equilibrio ideale tra precisione, velocità e facilità d'uso.

Le applicazioni sono molteplici: avvitatura, taglio, tornitura, fresatura, stampaggio a iniezione, estrusione, controllo di parti rotanti, molle, pignoni, fori ciechi, componenti elettronici. Il sistema risponde con la stessa efficacia alle esigenze più diverse: prototipi, campioni iniziali, campioni di produzione, controlli in entrata e verifiche pre-spedizione.

In **M.C.A.**, tecnologia e innovazione si intrecciano per dare vita a un controllo qualità che non è solo più efficiente, ma anche più intelligente, affidabile e orientato all'eccellenza produttiva.

La macchina ottica sostituisce strumenti tradizionali come calibri e micrometri, offrendo un controllo automatico che combina velocità e affidabilità. Basta posizionare il pezzo, avviare la misurazione e in circa tre secondi si ottengono fino a 100 punti rilevati, con una precisione di $\pm 2 \mu\text{m}$. La gestione di profili, dimensioni geometriche, tolleranze, importazione di file CAD e programmazione automatica è immediata, rendendo il sistema perfettamente integrato nelle esigenze produttive di **M.C.A.**.

Rispetto alle apparecchiature metro-



M.C.A.
tranceria-assemblaggi-stampi

M.C.A. srl

Via Gran Sasso, 6H
20060 Truccazzano (MI)
T. +39 02 95309158

info@mcatrucazzano.it

www.mcatrucazzano.it



Servopresse srl

CAMBIARE, RESTANDO INNOVATIVI

PORTARE AVANTI I VALORI DEI FONDATORI IN UN MOMENTO DI GRANDE CAMBIAMENTO, MANTENENDO ALTA LA QUALITÀ DEI PRODOTTI. QUESTO IL COMPITO CHE SPETTA ALLA SIGNORA **PATA ILDIKÓ** TITOLARE E CEO DI **PATA JÓZSEF MECHANICAL ENGINEERING LTD.** UNA SFIDA AFFRONTATA CON ENTUSIASMO AVENDO AL FIANCO UN PARTNER DI PRIMO LIVELLO COME **SERVOPRESSE.**

Servopresse attiva in questo settore dal 1970, produce una gamma completa di linee da coil per l'asservimento di tutti i tipi di macchine utensili, come presse, cesoie, piegatrici, punzonatrici, profilatrici ecc.

Ha recentemente consegnato ed installato, presso un'importante ditta di stampaggio ungherese, la società **Pata** specializzata nel settore dell'automobile, una linea per lavorare coils di una larghezza max. di 1200 mm. composta da aspo svolgitore con portata di 10.000 kg. raddrizzatrice/alimentatrice con una range di spessori che va da 0,6 mm. a 6 mm. max. È la terza macchina che **Servopresse** fornisce a questa società, che è una delle migliori nel proprio settore nel mercato Ungherese.

Il gruppo compatto di svolgimento, raddrizzatura e alimentazione è costruito su un unico basamento che include svolgitore, sella di caricamento e raddrizzatrice/alimentatrice.

L'innovazione introdotta su questo tipo di impianti è l'automazione della



Linea SMTCP 1200 AE T10

fase di attrezzaggio, infatti dalla semplice scelta del programma di lavoro il sistema posiziona automaticamente svolgitore, bracci di pressione, guide autocentranti sulla larghezza del nastro; regola i rulli di raddrizzatura in funzione dello spessore e l'altezza della raddrizzatrice in funzione dell'altezza dello stampo.

Inoltre nel programma vengono memorizzate anche le camme e impostate e tutti i parametri di lavoro,

il tutto con lo scopo di delegare al PLC la memorizzazione ed esecuzione delle impostazioni necessarie ad ogni cambio di produzione o cambio di operatore.

Questo tipo di soluzione è ideale per aziende che hanno una produzione molto differenziata, che non hanno la possibilità o necessità di destinare un solo operatore a gestire la linea e che hanno una produzione organizzata su più turni.

**Servo
Presse**

SINCE
1970

Servopresse srl

Via Enrico Fermi, 48
20019 Settimo Milanese (MI)
T. + 39 02 3285775
info@servopresse.it
www.servopresse.it



Linea SMTCP 1200 AE T10 vista frontale



PATA JÓZSEF GÉPIPARI KFT.

è nata nel garage della nostra casa di famiglia nel centro del villaggio di Fajsz alla fine degli anni '80. Inizialmente, i membri della nostra famiglia, insieme ad alcuni dipendenti, producevano componenti per macchine agricole e accessori per mobili in piccole serie. Nella nostra azienda, abbiamo mantenuto fino a oggi la struttura gestionale e proprietaria tipica delle imprese familiari.

Sin dal suo avvio nel 1992, siamo fornitori di primo livello (TIER1) di Magyar Suzuki, uno dei più grandi produttori di componenti originali (OM) operanti in Ungheria, nello stabilimento di Esztergom. Basandosi sull'impresa privata del fondatore, la nostra azienda, fondata nel 1993, produce attualmente elementi in acciaio per la carrozzeria di autovetture in 7 capannoni produttivi su 2,5 ettari con 110 dipendenti altamente qualificati, utilizzando pressatura, saldatura robotizzata e automatica a punti e ad arco e trattamenti superficiali.



LE NOSTRE CERTIFICAZIONI

- IATF 16949
(validità: 09/04/2028)
- ISO 9001:2015
(validità: 09/04/2028)
- MSZ ISO 45001:2018
(validità: 04/09/2028)
- MSZ EN ISO 14001:2015
(validità: 01/09/2026)



LA NOSTRA TECNOLOGIA DI PRESSATURA

- In qualità di fornitore del settore automobilistico, produciamo componenti che soddisfano i più elevati requisiti tecnici e qualitativi utilizzando le nostre presse meccaniche e idrauliche, che rappresentano la tecnologia più moderna e hanno una capacità che varia da 25 a 1.200 tonnellate, con ampie superfici di lavoro e altezze di corsa. Al fine di massimizzare l'utilizzo della nostra capacità di pressatura e ridurre al minimo i rischi inerenti alla forza lavoro, abbiamo dotato diverse delle nostre presse di dispositivi di trasferimento dei componenti. Attualmente disponiamo di un totale di 56 presse.

LA NOSTRA TECNOLOGIA DI SALDATURA

- Saldiamo circa 30 milioni di elementi di fissaggio su vari componenti ogni anno. Dal nostro cambiamento tecnologico, iniziato



Mr. Dr. Pata Ildiká e figlio durante il testing in Servopresse



nel 2008 con la costruzione della nostra prima cella di saldatura robotizzata YASKAWA MOTOMAN, abbiamo saldato a punti e ad arco componenti sempre più grandi e complessi con un totale di 4 robot di saldatura a punti YASKAWA MOTOMAN e 6 FANUC e 2 robot di saldatura ad arco FANUC. Oltre a quanto sopra, i nostri dipendenti lavorano con 30 saldatrici a resistenza automatiche.

ASSEMBLAGGIO DEI COMPONENTI

Assembliamo alzacristalli elettrici con componenti prodotti da noi o da subappaltatori. Inoltre, realizziamo parti di carrozzeria grandi e complesse saldando diversi elementi più piccoli che abbiamo prodotto.

LE NOSTRE TECNOLOGIE AGGIUNTIVE

Per ridurre il rischio di prezzo e di capacità legato ai servizi di taglio

laser disponibili sul mercato, abbiamo acquistato una nuova apparecchiatura di taglio laser ad alte prestazioni, destinata esclusivamente alle nostre esigenze.

Con questa apparecchiatura, tra le altre cose, prepariamo la materia prima sagomata e dimensionata su misura per i prototipi che realizziamo prima della produzione in serie di nuovi componenti sviluppati dai nostri clienti. Grazie alla nostra nuova apparecchiatura per la piegatura dei bordi, vogliamo inoltre ampliare la nostra gamma di lavorazioni della lamiera, offrendo così ai nostri clienti un servizio ancora più diversificato e completo.

Nel rispetto delle normative più rigorose, verifichiamo i parametri dei componenti che produciamo con la nostra apparecchiatura di misurazione 3D, garantendo che i nostri prodotti soddisfino gli standard di gestione della qualità richiesti nel settore automobilistico.

Il nostro motto:

I nostri elevati standard sono la garanzia della soddisfazione dei nostri clienti



Linea TCL 1000 AE del 2014, prima fornitura a Pata József Gépipari Kft



Linea SMTCP 1200 AE T10 del 2021

**IMPIANTI AUTOMATICI DI SALDATURA,
TAGLIO, MARCATURA E PULITURA LASER**

**PANNELLATRICI E
PIEGATRICI A BANDIERA**

**IMPIANTI TAGLIO LASER
FIBRA E PLASMA**

**INDUSTRIA
4.0**

**IPERAMMORTAMENTO
2026**

**PRESE PIEGATRICI
E CESCOIE**

**IMPIANTI TAGLIO LASER
DA COIL**

**CALANDRE, CURVAPROFILATI
E PUNZONATRICI**

PROFESSIONALITÀ E SERIETÀ DA 60 ANNI

**Importatori esclusivi
per l'Italia**



ERMAKSAN
INNOVATIVE TECHNOLOGIES



LASER ISSE



ERBEND

CO.MA.F. SRL

Via per Cascina Greppi 81- 20845 Sovico (MB) ☎ +39 039 2011710 ✉ info@comaf.it 🌐 www.comaf.it

O.M.A.S. srl

COSTRUZIONE STAMPI E TRANCERIA

O.M.A.S. s.r.l.
Officina Meccanica Attrezzeria Stampi

O.M.A.S. srl

Via G. Verga, 12 - 20088 Rosate (MI)

T. +39 02 90849026

info@omasrosate.it

www.omasrosate.it



O.M.A.S., NATA NEL 1962, OPERA NEI SETTORI DELLA TRANCIATURA DI MINUTERIE METALLICHE DI PRECISIONE E DELLA COSTRUZIONE DEGLI STAMPI PER LA LAVORAZIONE A FREDDO DELLA LAMIERA. O.M.A.S. REALIZZA PRODUZIONI DI MEDIE E GRANDI SERIE DI PARTICOLARI DI PRECISIONE, PRINCIPALMENTE DA NASTRI CON SPESSORE DA 0,05 MM A 1,50 MM.

O.M.A.S. è oggi una realtà aziendale ben organizzata che è riuscita a mantenere inalterate flessibilità e rapidità di risposta alle esigenze del cliente. L'Azienda vanta esperienza tecnologica e know-how acquisiti in diversi comparti industriali quali, ad esempio, l'elettronica, la telefonia, l'automotive e l'elettromeccanica.

Negli anni **O.M.A.S.** è divenuta il punto di riferimento per una clientela sempre più ampia e pienamente soddisfatta ed annovera nel proprio parco clienti alcuni tra i maggiori gruppi di rilievo nazionale ed internazionale.

O.M.A.S. opera su commessa, ma è un terzista speciale che, oltre a competenza, professionalità e affidabilità, fornisce anche un'efficace consulenza tecnica per un valido supporto di co-design. L'Azienda è disposta su di un'area di 4.500 mq dei quali 2.500 coperti ove si sviluppano tutte le attività produttive: **PROGETTAZIONE - ATTREZZERIA - TRANCERIA.**

Dal 2010 l'azienda dispone di un impianto fotovoltaico della potenza di 127 Kwp che permette di coprire il 30/35% dell'energia annua utilizzata.

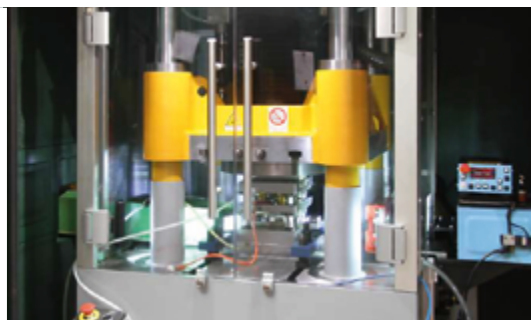
PROGETTAZIONE O.M.A.S. è in grado di progettare una vasta tipologia di stampi a blocco o progressivi. L'ufficio tecnico si avvale di sofisticati sistemi CAD sempre aggiornati ed in grado di realizzare attrezzature di precisione per l'ottenimento di particolari di elevato spessore tecnologico.

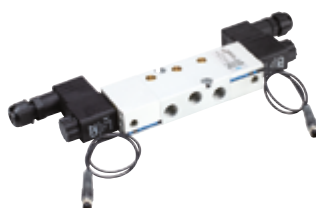
ATTREZZERIA In questo reparto O.M.A.S. produce gli stampi per la tranciatura di minuterie metalliche di precisione, stampi progressivi, stampi con filettatrice incorporata, stampi per produzione di particolari con pastiglie in lega di argento trafilate, stampi a blocco.

TRANCERIA In questo reparto O.M.A.S. realizza produzioni di medie e grandi serie di particolari di precisione, principalmente prodotti da nastri con spessore da 0,05 mm a 1,50 mm. Molto vasta è la gamma dei prodotti tranciati (oltre 600). I materiali impiegati nella fase di tranciatura sono: leghe di rame (bronzo, ottone, alpaca etc.), acciaio dolce ed inox, leghe speciali.

Il reparto di tranceria aziendale vanta attualmente un parco macchine composto da 25 presse automatiche a media/alta velocità con tonnellaggio da 15 a 80 tonn. (Bruderer, Ross, Pressix, Muffato, Legnani).

Certificata in base alla norma UNI EN ISO 9002:1994 fin dal 1997, O.M.A.S. ha nel tempo implementato il proprio Sistema di Gestione per la Qualità che oggi è certificato UNI EN ISO 9001:2015.





industry **4.0**

INTEGRAZIONI PERFORMANTI *high-performance integrations*

Attraverso l'unione di un dispositivo pneumatico ed elettronico, si garantisce l'efficienza per una gestione accurata del componente all'interno di un sistema di controllo secondo i principi dell'industria 4.0.

Tutto ciò che è in movimento è controllabile per garantire affidabilità e produttività.

Through the combination of a pneumatic and electronic device, efficiency is guaranteed for accurate component handling within a control system according to Industry 4.0 principles.

Everything in motion is controllable to ensure reliability and productivity.

• **Filtroregolatore** *filter-regulator*

Manometro digitale e pressostato integrato
Digital pressure gauge and integrated pressure switch

• **Compensatore asse Z** *Z-axis compensator*

Permette di evitare urti in fase di lavorazioni dell'asse Z con blocco immediato tramite il sensore di posizione.
It allows you to avoid impacts during Z-axis machining with immediate blocking via the position sensor.

• **Dynamax & Dynamax S**

io-link 1.1, efficienza energetica, estremamente modulare, compatta, robusta e affidabile
io-link 1.1, energy-efficient, highly modular, compact, robust and reliable

• **Elettrovalvola 5/2, G1/4" e Namur** *Solenoid Valve 5/2, G1/4" and Namur*

con sensore di posizione nella cava a C delle elettrovalvole, per il controllo dell'avvenuto spostamento della spola
with position sensor in the C-slot of the solenoid valves, for monitoring the spool displacement

• **Cilindri 21287 E 15552 con sensore** *Cylinders 21287 and 15552 with sensor*

Analogico da [Analogic from] 0V - 10V;
da [from] 4mA - 20 mA; IO - LINK

CEMSA INTERNATIONAL SRL È LIETA DI ANNUNCIARE IL COMPLETAMENTO CON SUCCESSO DEI TEST DI ACCETTAZIONE IN FABBRICA DI UNA MACCHINA ELETTRO-RICALCATRICE A DOPPIA POSTAZIONE, DELLA SERIE **RIO 300X2 DC AUT**, PRESSO IL NOSTRO STABILIMENTO DI COLOGNO MONZESE (MI).

CEMSA International srl

ELETTRO-RICALCATRICE DOPPIA PER ASSALI POSTERIORI CAMION

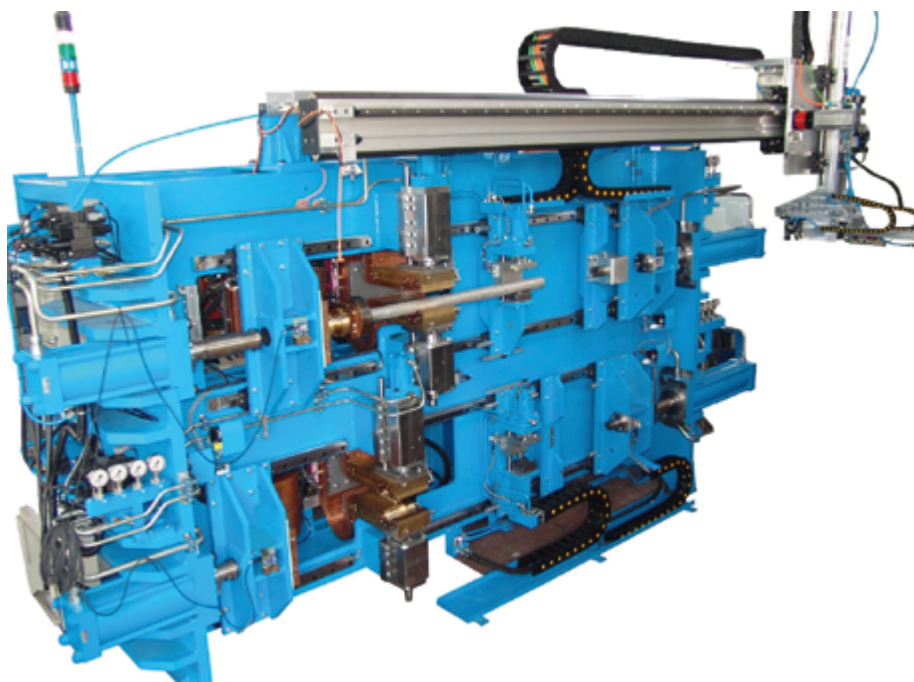


Questa macchina speciale a doppia postazione è la soluzione ideale per aumentare la produttività, in quanto consente a entrambe le stazioni sovrapposte di operare in parallelo. Il sistema di carico delle barre tonde (da Ø 22 mm a Ø 65 mm), che si alterna tra le due stazioni, è completamente automatizzato tramite un trasportatore a rulli motorizzato e un manipolatore aereo a 3 assi.

Una cella di lavoro completamente automatizzata, composta da due delle nostre macchine **RIO 300x2 DC AUT** (sinistra e destra), due robot e una pressa **DIRECT DRIVE**, garantisce un tempo di produzione medio di 20-25 secondi per assale, a seconda delle dimensioni delle barre e delle flange da forgiare.

La programmazione e l'implementazione delle ricette vengono effettuate utilizzando PLC e HMI Siemens di ultima generazione.

Il protocollo di interconnessione **ANYBUS** o protocolli simili, consente lo scambio di informazioni in tempo reale tra i vari componenti dell'impianto e con le principali stazioni di controllo in loco, soddisfacendo così i requisiti dell'Industria 4.0.

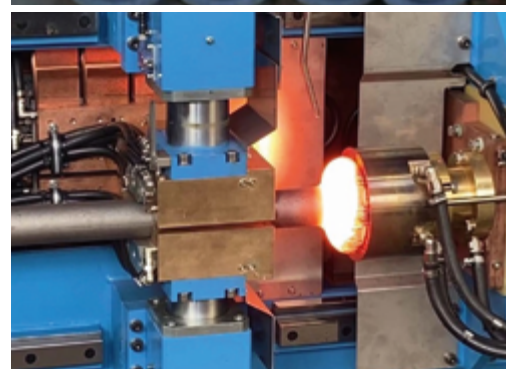


DESTINAZIONE India

PRODUZIONE Assali posteriori (autocarri, trattori, macchine movimento terra)

SPECIFICA TECNICA (di ciascuna unità)

- Tensione di alimentazione: 400 V (o in base alla rete elettrica dell'impianto di destinazione)
- Frequenza di rete: 50/60 Hz
- Potenza nominale: 300 kVA x 2 (trasformatore trifase, ciclo di lavoro 100%)
- Forza di ricalcatura massima: 20.000 daN
- Corsa del martello: 700 mm
- Corsa dell'incudine: 300 mm
- Lunghezza massima della barra: 1650 mm
- Diametro massimo della barra: 65 mm
- Diametro minimo della barra: 22 mm
- Portata dell'acqua di raffreddamento: 460 l/min
- Versioni: sinistra o destra (carico barre)



CEMSA

Saldatura a Resistenza & Elettro-Ricalcatura
Resistance Welding & Electrical-Upsetting

CEMSA International srl

Viale Piemonte, 25

20093 Cologno Monzese (MI)

T. +39 02 27301302

info@cemsait - www.cemsait

OTIM srl

DA OLTRE 50 ANNI NELLA TRANCIATURA E IMBUTITURA DEL METALLO CON PASSIONE E PROFESSIONALITÀ

GESTITA DALLA FAMIGLIA LIMONTA DAL 1971, **OTIM SRL** È SPECIALIZZATA NELLA LAVORAZIONE A FREDDO DEI METALLI TRAMITE LO STAMPAGGIO, LA TRANCIATURA, L'IMBUTITURA E L'ASSEMBLAGGIO

L'azienda **OTIM** viene fondata nel 1971 da Francesco Limonta con l'aiuto dei figli Caterina e Luigi, entra nel mercato della tranciatura e dell'imbutitura dei metalli servendo importanti settori quali il condizionamento industriale, l'elettrodomestico, l'edilizia, l'automotive e l'elettromeccanico. Tra i punti di forza dell'azienda, che dal 2000 ha visto l'ingresso della terza generazione, oltre alle presse meccaniche (da 20 a 400 Ton) ed idrauliche (da 100 a 300



Alessandro e Marco Limonta, titolari di OTIM

Ton) tecnologicamente avanzate, la capacità di realizzare internamente gli stampi da abbinare alle stesse. Da una parte trasformazioni velocissime, con esigenze che cambiano da un momento all'altro. Dall'altra, frenate im-

provise di alcuni settori, impongono una certa capacità di diversificarsi.

“Siamo nel comparto della tranciatura ed imbutitura dei metalli, e la flessibilità, nel senso più ampio possibile del termine, è la chiave con cui le PMI italiane possono districarsi tra i mille nodi del mercato odierno”. Come spiegano Alessandro e Marco Limonta, titolari della bergamasca **OTIM srl**.

“La flessibilità intesa in termini di lavorazioni richieste sia dei tempi di consegna – dice Limonta – è una delle caratteristiche che fa la differenza. Nel nostro caso, poi, avendo un buon parco macchine di diversa potenza e dimensione, possiamo realizzare particolari in metallo, sia di piccole che di grandi dimensioni e indifferentemente anche per grandi quantità di produzione così come per piccoli lotti.

E con tempi di risposta veloci, per



Nel 2024 OTIM srl diventa green con un impianto fotovoltaico da 211 Kw capace di coprire il 50% del nostro fabbisogno energetico annuo



quanto riguarda le consegne. La stessa cosa vale per la realizzazione degli stampi e di attrezzature, che possiamo costruire anche al nostro interno accorciando i tempi di realizzo. Siamo in grado, partendo dal disegno o da un prototipo, di seguire la progettazione e la realizzazione delle attrezzature e dei particolari, coprendo così l'intero processo d'industrializzazione del prodotto. I particolari possono anche essere forniti completi di assemblaggio, di saldature, filettature, burattature, verniciatura e con qualsiasi trattamento chimico-galvanico, avvalendosi in questi ultimi casi d'aziende collaboratrici affidabili e qualificate".

OTIM è una vera e propria realtà di riferimento al servizio di una clientela sempre più ampia (ad oggi sono circa cento clienti), grazie al know-how ac-

quisito in tanti anni di esperienza, alla professionalità, alla dedizione ed alla passione da sempre dimostrate.

L'azienda è molto attenta ai cambiamenti nel settore produttivo, inserendo controlli digitalizzati e alimentatori elettronici di ultima generazione.

Tra i clienti di **OTIM** sono presenti aziende di fama nazionale. Si rivolge soprattutto ad una clientela italiana ma effettua anche alcune esportazioni all'estero, in particolare per Paesi europei. Oggi pur continuando a fornire i nostri settori storici, abbiamo inserito produzioni per articoli sportivi, reti per caschi moto e/o equitazione, forniamo nastri pre-forati per clienti nel settore profilatura e, grazie alla collaborazione con aziende leader produttrici di reti stirate e forate, produciamo articoli per facciate continue e doghe per controsoffitti.



Otim srl

Zona Industriale 1
V.lo Gattamelata, 2-4
Via Colleoni, 2-2a
24066 Pedrengo (BG)
T. +39 035 661234
commerciale@otimsrl.it
www.otimsrl.it

CERTIFIED
ISO 9001



Cernierificio Valtoce srl

QUANDO IL CATALOGO NON BASTA

AL MECSPE DI BOLOGNA, QUEST'ANNO, UNA COSA ERA CHIARA: CHI PROGETTA MACCHINARI E SISTEMI INDUSTRIALI NON CERCA PIÙ COMPONENTI DA CATALOGO. CERCA SOLUZIONI CHE SI ADATTINO AL PROGETTO, NON IL CONTRARIO.



Lo vedi nei corridoi della fiera. Progettisti che girano con disegni tecnici sotto il braccio, ingegneri che chiedono “ma questo me lo fate anche in inox 316 con perno da 14mm?”, buyer che vogliono sapere i tempi prima ancora del prezzo. Il mercato si è spostato: la cerniera standard copre l'80% delle applicazioni, ma è su quel 20% restante che si gioca la partita vera. Noi questo lo sappiamo bene.

Il **Cernierificio Valtoce** produce cerniere dal 1924, e oggi nel nostro stabilimento di Gravellona Toce ne abbiamo oltre 500 a catalogo. Eppure la parte del lavoro che ci dà più soddisfazione (e più valore ai clienti) è quella che a catalogo non c'è.

Cerniere progettate da zero su specifica del cliente: dallo studio di fattibilità al prototipo funzionante in meno di 60 giorni, con taglio laser su spessori fino a 5mm e lavorazioni che restano in buona parte manuali.

Perché quando il lotto è da 1.000 pezzi e il disegno è unico, l'automazione non basta. Serve competenza artigianale applicata con metodo industriale.

Da Bologna siamo tornati con una conferma: le aziende che innovano hanno bisogno di fornitori che sappiano ragionare insieme a loro, non solo spedire scatole.

E questo è esattamente quello che facciamo.

**Cernierificio Valtoce srl**

Via Cirla, 10

28883 Gravellona Toce (VB)

T. +39 0323848215

info@cernierificiovaltoce.it

www.cernierificiovaltoce.it

Fustellificio Lombardo srl

FUSTELLE, FUSTELLE ROTATIVE, GUARNIZIONI

LA NOSTRA AZIENDA PRODUCE FUSTELLE DAL 1919. ABBIAMO UNA CONSOLIDATA ESPERIENZA NEL PRODURRE FUSTELLE, ESEGUIRE FUSTELLATURE E LAVORAZIONI PARTICOLARI DI MECCANICA. METTIAMO A DISPOSIZIONE LE NOSTRE CONOSCENZE MATURATE NELL'ATTIVITÀ PRODUTTIVA, SEMPRE ALLA RICERCA DEL MIGLIORAMENTO E DELL'ACCURATEZZA DEL LAVORO.



FUSTELLIFICIO LOMBARDO S.R.L.

Fustellificio Lombardo srl
 Via dell'Industria, 14/B
 28924 Verbania (VB)
 T. +39 0323586520
info@fustellificiolombardo.com
www.fustellificiolombardo.com

OPERIAMO NEI SEGUENTI SETTORI

→ Lavorazioni meccaniche di precisione

→ Fustelle e fustellatura conto terzi

Tra le nostre lavorazioni abbiamo:

- Fustelle dal Pieno: per etichette cartotecnica, card, blocchetti pubblicitari, notes sagomati.
- Lame sagomate utilizzate soprattutto per block notes e post-it

→ Fustelle per settore medicale e fustelle rotative

→ Fustelle per provini di laboratorio

Norme UNI-ASTM-ISO-DIN-ANFOR

→ Guarnizioni industriali

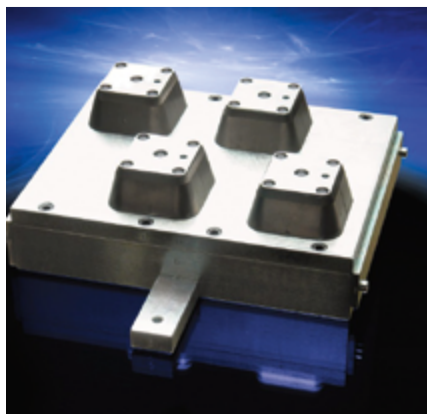
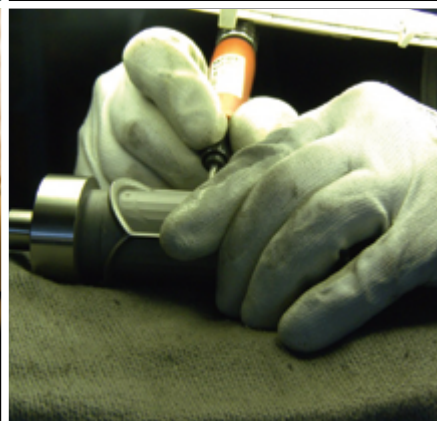
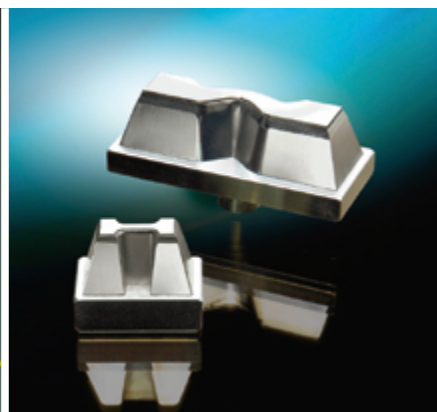
Produciamo e fustelliamo guarnizioni in gomma, gomma telata, esente amianto: stampi e fustelle per guarnizioni industriali

→ Taglio laser

La nostra azienda utilizza macchine laser per marcatura e taglio.

- Marcatura legno - vetro - cuoio - pelle
- plastiche - plexiglass - metalli - cartoni
- Materiali per taglio legno - cuoio pelle
- gomma - plastiche - spugne - cartone
 - carta - esente amianto

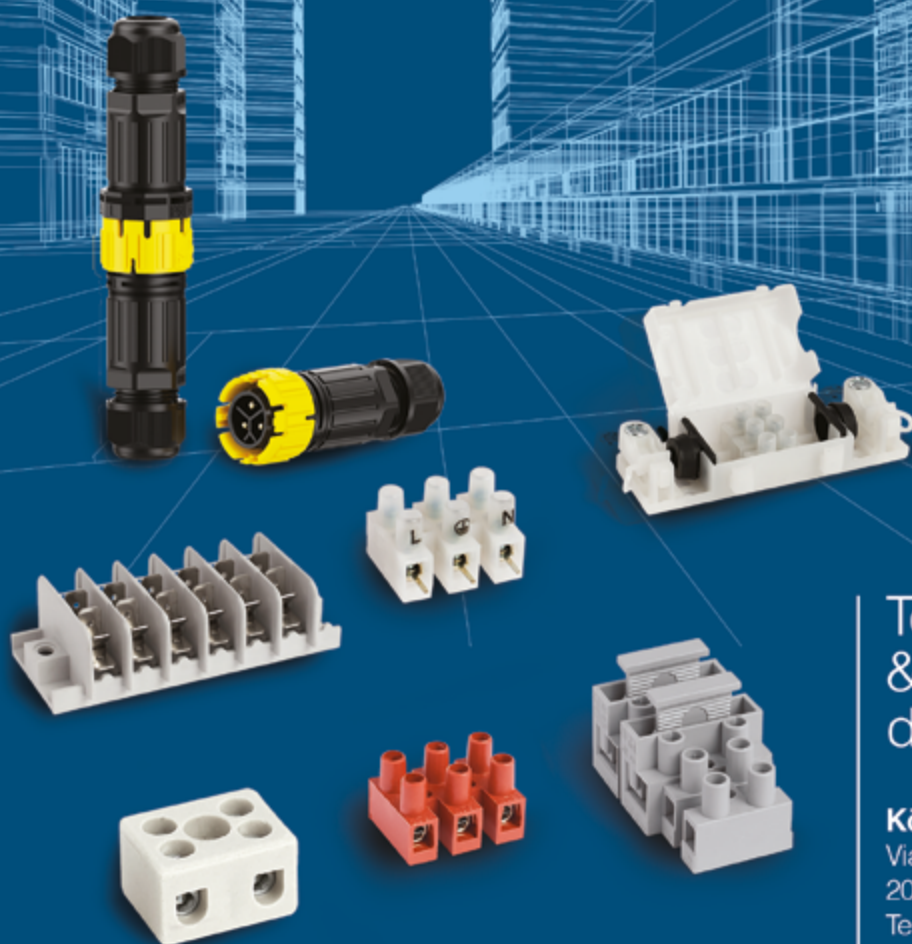
→ Pannelli decorativi



Since **1951**
connecting the world



Körner



Terminal blocks
& electrical connection
devices

Körner Srl

Viale Alessandro Volta 12,
20047 Cusago (Milano)

Tel +39 02 90119743

ok@korner.it - www.korner.it

Gielle Technoplast srl

UN CATALOGO COMPLETO PER L'INDUSTRIA E L' ARREDAMENTO



IL CONTESTO INDUSTRIALE ATTUALE È CARATTERIZZATO DA UNA CONTINUA EVOLUZIONE TECNOLOGICA E DA STANDARD QUALITATIVI SEMPRE PIÙ ELEVATI.

IN QUESTO SCENARIO, GIELLE TECHNOPLAST SRL FONDA LA PROPRIA ATTIVITÀ SU PRINCIPI CONSOLIDATI: QUALITÀ NELLA PRODUZIONE, AFFIDABILITÀ NEL SERVIZIO AL CLIENTE.

L'azienda sviluppa soluzioni tecniche su specifica del cliente, affiancando alla progettazione custom una gamma completa di articoli standard. Particolare attenzione viene dedicata alla selezione dei materiali, con l'impiego di polimeri tecnici e soluzioni innovative in grado di garantire elevate prestazioni meccaniche, resistenza all'usura e stabilità nel tempo e inerzia chimica.

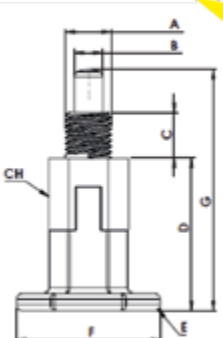
Un catalogo completo di accessori per l'arredamento e l'industria, visibile sul sito www.gielletechnoplast.it, soddisfa tutte le esigenze di designer e progettisti del settore.

I nostri componenti, tappi, piedini fissi e regolabili, calzanti per tubi, maniglie a ponte, volantini, manopole, galletti.

Il catalogo si completa con una gamma di accessori realizzati per le porte basculanti, porte per cantine e ripostigli condominiali.



NOVITA'




Pistoncino a molla

cod. 520001NNPE84

A	B	C	D	E	F	G	CH
18	5	8	26.5	81.5	25	41.5	12

Per informazioni tecniche e richieste specifiche: vendite@gielletechnoplast.it

Tra le novità di gamma si inserisce il **pistoncino a molla**, componente progettato per applicazioni che richiedono precisione di posizionamento, forza controllata e ripetibilità nel ciclo di lavoro.

Il prodotto è realizzato per assicurare affidabilità operativa anche in condizioni di utilizzo intensivo, con soluzioni costruttive ottimizzate per ridurre attriti e usura.

Il pistoncino a molla, realizzato in acciaio nichelato con filetto M8 per il fissaggio con testa stampata in PA6 fibra vetro 15% che permette di customizzare la testa con il logo aziendale, è il prodotto ideale per chi deve realizzare movimenti con tubi telescopici

Grazie alla flessibilità produttiva e al know-how interno, **Gielle technoplast srl** è in grado di supportare il cliente in tutte le fasi, dalla definizione del componente alla realizzazione finale, garantendo tempi di risposta competitivi.

GIELLE
TECHNOPLAST

Stampaggio Materie Plastiche - Costruzione Stampi
Plastic Material Molding - Mold Construction

Gielle Technoplast srl

Via Principale, 18

23879 Verderio (LC)

T. +39 039 510526

info@gielletechnoplast.com

www.gielletechnoplast.com

Canfor Utensili srl

DAL 1973 QUALITÀ ED ESPERIENZA

CANFOR UTENSILI S.R.L.

NASCE DA UN'IDEA DI FRANCO ZAPPAROLI, CHE NEL 1973 A MILANO, INVENTA "LA SONDA IN NYLON Ø 4MM" IN ALTERNATIVA ALLE MOLLE IN PIATTINA D'ACCIAIO COMUNEMENTE UTILIZZATE NEGLI IMPIANTI ELETTRICI. SUCCESSIVAMENTE LA SONDA IN NYLON HA AVUTO UNA COSTANTE EVOLUZIONE, SIA DAL PUNTO DI VISTA QUALITATIVO SIA DAL PUNTO INNOVATIVO E NEGLI ANNI A SEGUIRE, VENGONO INVENTATE, REALIZZATE ED INTRODOTTE SUL MERCATO NUOVE SONDE SIA PER L'IMPIANTISTICA CIVILE CHE PER QUELLA INDUSTRIALE: QUALI LE SONDE IN NYLON-ACCIAIO O LE SONDE IN FIBRA DI VETRO. DA ALLORA IL NOME CANFOR UTENSILI RAPPRESENTA UN'AZIENDA LEADER NEL SETTORE DELLA PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI SONDE PER ELETTRICISTI.



Dal 1985 **Canfor Utensili** introduce all'interno della propria gamma i contenitori ed aspi porta-sonda: validi strumenti che permettono di mantenere in ordine e sempre a disposizione le sonde. L'offerta proposta da **Canfor Utensili** è sicuramente tra le più assortite a disposizione oggi sul mercato, sia a livello nazionale, sia a livello internazionale.

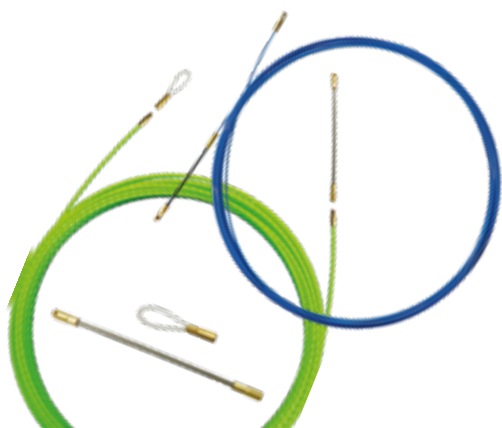
L'ampia scelta di prodotti di alta qualità, permette, al singolo installatore elettricista, di trovare l'articolo che corrisponde al meglio alle proprie necessità, in considerazione sia del tipo di lavoro da svolgere sia del proprio budget economico.

Da sempre attenta alle esigenze degli installatori elettricisti, **Canfor Utensili**, ha affiancato alla gamma delle sonde altri prodotti di grande praticità, come la serie degli svolgicavo e la gamma delle calze tiracavi. Esistono inoltre prodotti specifici per la messa a dimora dei cavi elettrici, i liquidi antifrizione FLUID, i quali permettono di semplificare e risolvere i problemi relativi all'infilaggio e al tiro degli stessi all'interno delle condotte. Nei primi anni del nuovo Millennio sono stati

introdotti sul mercato nuovi prodotti di grande praticità ed utilità, alcuni dei quali coperti da brevetto, come la Sonda IDEAL® in Perlon® del 2007 e la serie degli Aspi Motorizzati IN.TI.® del 2008. Inoltre, dal 2006, è stata lanciata sul mercato un nuovo tipo di sonda dalle caratteristiche tecniche innovative e dalle notevoli prestazioni: la sonda DINAMICA in poliestere.

Negli anni questa sonda è stata oggetto di ulteriori studi ed evoluzioni e nel 2022 è stata introdotta sul mercato l'ultima nata: la 172, la sonda in poliestere più sottile (solo 2 mm di diametro) per l'installazione dei cavi elettrici all'interno delle condotte. Studiata e realizzata per aiutare l'installatore elettricista professionista nella posa della fibra ottica.

Dal 2019 l'Azienda ha ampliato la propria gamma di attrezzature brevettate introducendo gli svolgibobine mentre, dal 2020, sono stati introdotti i traccianti per interni ed esterni. Oggi, sul mercato nazionale ed europeo, il marchio **Canfor**, è considerato uno dei migliori per quanto riguarda la qualità e l'affidabilità dei prodotti per l'impiantistica civile ed industriale.





I prodotti **Canfor** sono sempre stati pensati, provati ed approvati per essere all'avanguardia, e si contraddistinguono per le eccellenti qualità delle materie prime, dalla scrupolosità dei controlli, e soprattutto dalla facilità d'impiego. Caratteristiche fondamentali del *Made In Italy*.

RICONOSCIMENTI

Grazie all'impegno giornaliero di tutto lo Staff, **Canfor Utensili**, è orgogliosa di condividere con Voi gli importanti riconoscimenti ottenuti in quasi 50 anni di attività.

➔ Nel Giugno 2009 la Camera di Commercio ha premiato l'azienda conferendole il diploma per la lodevole attività e le ha assegnato la più alta onorificenza milanese l'Ambrogino d'Oro. La tradizionale cerimonia di consegna del prestigioso premio è avvenuta il 7 Dicembre 2009, giorno di Sant'Ambrogio, patrono della Città, presso il Teatro dal Verme di Milano.

➔ Nel Gennaio 2010 l'azienda ha ricevuto il diploma d'onore e il Premio Mercurio d'Oro città di Milano. Il riconoscimento, che valorizza la capacità e l'impegno aziendale e tiene conto della correttezza commerciale, dello spirito imprenditoriale e della serietà professionale, è stato assegnato "a testimonianza dei meriti imprenditoriali e per sottolineare il significativo contributo della piccola, media e grande impresa allo sviluppo economico e sociale della comunità nazionale".

CERTIFICAZIONI

L'azienda, da sempre attenta a fornire soluzioni innovative ed efficienti per l'installatore elettricista profes-

sionista, pone molta attenzione alla qualità e alla sicurezza dei propri prodotti. Per valorizzare al meglio l'impegno quotidiano, la scrupolosa ricerca delle materie prime e la cura al singolo dettaglio, che da sempre contraddistingue ogni fase del processo produttivo ma soprattutto per tutelare maggiormente il Cliente, **Canfor Utensili**, ha scelto dal 1999 di dotarsi di un sistema di gestione per la qualità secondo la norma ISO 9001. **Canfor Utensili** ha ottenuto la prestigiosa certificazione UNI EN ISO 9001:2015 per la "Progettazione e produzione di sonde passacavi, spirali, aspi e fluido scorricavo, per impiantistica civile ed industriale. Commercializzazione di utensili ed accessori per elettricisti installatori". Una certificazione che im-

pegna l'azienda al continuo miglioramento affinché l'utilizzatore finale trovi la propria soddisfazione nei servizi e prodotti offerti.

RISPETTO DELL'AMBIENTE ED ENERGIA PULITA

Un importante impegno che **Canfor Utensili** rispetta dal 2008 è quello preso verso l'ambiente. L'azienda pone molta attenzione ai temi che si rifanno al miglioramento delle politiche ambientali ed ecologiche.

Per questo motivo l'azienda, oltre ad aver dato dimora a molteplici essenze arboree all'interno della proprietà, ha installato sulla copertura dello stabilimento di Milano un impianto fotovoltaico che permette di evitare quasi 30 tonnellate di emissioni di CO₂ all'anno.



CANFOR®
UTENSILI srl

PRODOTTI  ITALIANI

Canfor Utensili srl

Via Tridentina, 4 - Via Bolivia, 5
20157 Milano

T. +39 02 33202263

info@canfor.it - www.canfor.it



Morsettitalia spa

UNA PICCOLA GRANDE ITALIANA NEL MONDO

IN UN MONDO SEMPRE PIÙ INTERCONNESSO È PROPRIO PARTENDO DA UN MORSETTO ELETTRICO CHE PUÒ NASCERE UN "CAMPIONE" DELL'AUTOMAZIONE

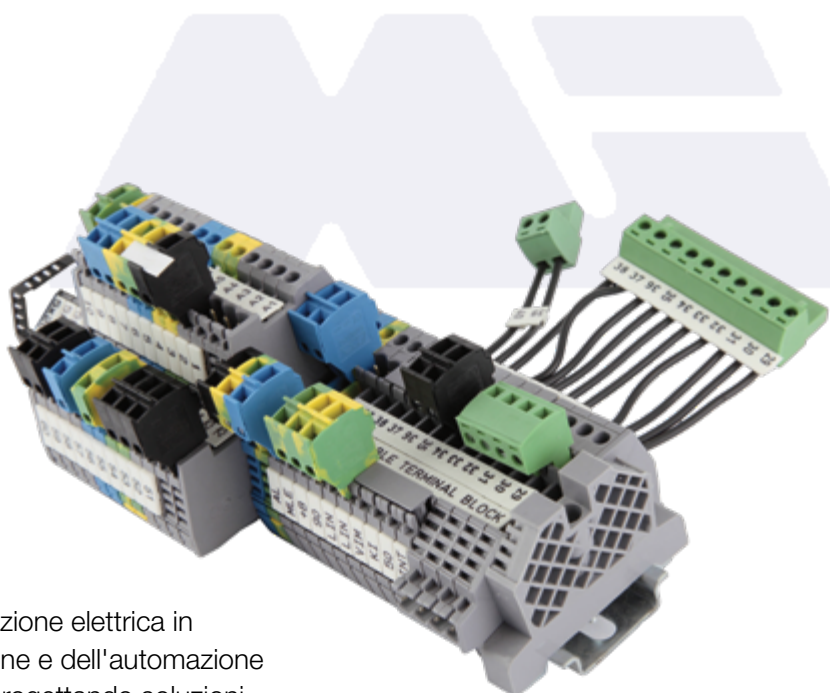
Morsettitalia nasce a Milano nel 1972, come marchio specializzato nella distribuzione di morsetti elettrici. Forte dell'esperienza maturata, nel corso dei decenni successivi sviluppa una sua propria gamma di dispositivi di connessione per quadri elettrici e morsettiere per PCB. Dalla fine degli anni '90 si apre al mercato internazionale ampliando ulteriormente la gamma dei suoi prodotti nel campo dell'elettronica. Oggi, trasferitasi a Paderno Dugnano (MI), l'azienda è un esempio di PMI italiana che raggiunge circa 40 paesi nel mondo, è in grado di fornire e di assistere i propri clienti nei settori

della distribuzione elettrica in bassa tensione e dell'automazione industriale, progettando soluzioni "ad hoc" e garantendo alta qualità e competenza.

CONNECT WITH MI

Connect with "me" è l'idea che sta alla base della Mission: sviluppare insieme al Cliente nuove soluzioni di connessione per risparmiare tempo e spazio.

Morsettitalia, "MI", è un generatore di business con un obiettivo molto concreto: produrre idee realizzabili e creare alti livelli di performance, per contribuire in modo intelligente al cambiamento e al progresso.



LA PRESENZA GLOBALE

La presenza internazionale è il risultato della volontà di diffondere tecnologia, il che ha portato ad interagire con molte culture, dagli stati Uniti al Sud America, dai paesi Asiatici al Medio Oriente, in modo significativo nel bacino del Mediterraneo e in alcuni importanti paesi africani. Tutto ciò è reso possibile da una squadra motivata e qualificata, che condivide e alimenta i valori di flessibilità, affidabilità e promuove il concetto di qualità del lavoro.

AMPIA GAMMA DI PRODOTTI

Da sempre *MI* pratica l'idea, profondamente italiana, di coniugare estetica e funzionalità. Ciò che è bello è anche ben fatto. Per raggiungere questo risultato sono necessarie passione e competenza, abbinate alla tradizione e alla creatività del Made in Italy.

Sono quattro le divisioni che costituiscono oggi l'offerta **Morsettitalia**, alle quali corrispondono altrettante linee di prodotto.



MORSETTITALIA: UNA STORIA LUNGA PIÙ DI 50 ANNI

Fondata nel 1972 **Morsettitalia** ha superato i suoi 50 anni. Frutto dell'intuizione, della creatività e della tenacia di una famiglia milanese, di cui ancora oggi mantiene intatte le origini e i tratti distintivi, l'azienda si è velocemente diffusa, prima in Italia e poi nel mondo, tanto da proporsi oggi come multinazionale tascabile. La passione e le competenze, unite alla tradizione e alla creatività del made in Italy, hanno portato i prodotti dell'azienda ad affermarsi nei settori dell'automazione industriale e della distribuzione elettrica, sia tradizionale che green, sui mercati americani, europei, africani e asiatici. Morsetti per quadri elettrici, per circuiti stampati, sistemi di marcatura e moduli elettronici innovativi costituiscono l'offerta odierna anche per i clienti più esigenti. Flessibilità, affidabilità, qualità le caratteristiche garantite. "Connect with MI" è l'idea che ogni cliente potrà trovare dentro la proposta di questa piccola grande italiana.

- La linea di prodotto "storica" riguarda i morsetti per guida DIN. In particolare, **Morsettitalia** progetta, produce e fornisce dispositivi di connessione e grazie ai suoi 40 anni di specializzazione può garantire una produzione annuale di circa 20 milioni di pezzi, con una percentuale di difettosità <0,01%.

- Come seconda linea di prodotto **Morsettitalia** propone connettori per PCB che offrono un collegamento universale e di facile manutenzione per ogni tipo di apparecchiatura elettronica nei diversi settori e mercati.

- Terza linea di prodotto sono i sistemi di marcatura. La marcatura di un quadro elettrico nel suo insieme rappresenta un'esigenza ineludibile.

Esperienza, conoscenze e competenza permettono a **Morsettitalia** di intervenire con due sistemi di marcatura: tradizionale, mediante plotter; innovativo, a trasferimento termico.

- Ultima divisione, ma non per importanza, quella legata alle soluzioni di elettronica. L'azienda propone una gamma di moduli «innovativi», tutti proposti nella rivoluzionaria versione connettibile con l'obiettivo di ridurre gli ingombri per l'ottimizzazione della densità lineare.

Oltre alle 4 divisioni standard propone anche prodotti custom per applicazioni specifiche e si pone come partner per lo studio di soluzioni dedicate alle esigenze di singoli ambiti applicativi.



MA CHI È OGGI MORSETTITALIA?

Oggi **Morsettitalia** è una realtà innovativa che vuole creare opportunità di sviluppo attraverso nuovi percorsi di crescita nel mondo della connessione, mettendo a frutto idee e conoscenze, competenze e abilità e sviluppando così nuove soluzioni "intelligenti" riconosciute da numerosi brevetti. La sua struttura agile e flessibile permette di competere sui mercati internazionali e di essere vicino ai clienti non solo con connessioni tradizionali, ma anche con sistemi completi di marcatura e moduli elettronici innovativi.



M O R S E T T I T A L I A

Morsettitalia spa

Via Santi, 13/1 20037 Paderno Dugnano (Mi)

T. +39 02 9919911

morsettitalia@morsettitalia.com

www.morsettitaliaweb.eu

lamiera.net



Lamiera

fieramilano

11-14/05/2027

THE SOUND OF INNOVATION.

Macchine, impianti, attrezzature per la lavorazione di lamiere, tubi, profilati, fili e carpenteria metallica. Stampi. Saldatura. Trattamenti e finitura. Subfornitura. Robot, automazione e tecnologie abilitanti.



UCIMU-SISTEMI PER PRODURRE



065/2025
LAMPEDUSA



FIERA MILANO



Associated at

Media Partner



TRADIZIONE

INNOVAZIONE

SOSTENIBILITÀ

SOLUZIONI

LE IMPRESE HANNO STORIE STRAORDINARIE. E NOI LE RACCONTIAMO!

Nessuna storia d'impresa nasce per caso: dietro ogni traguardo ci sono persone, sacrifici, intuizioni e la determinazione di crederci ogni giorno.

Ci sono generazioni che raccolgono e rinnovano un'eredità, giovani talenti che portano nuove prospettive, collaboratori, idee nate in un ufficio, in un laboratorio o davanti a un caffè.

Ed è proprio questo patrimonio umano e professionale che mettiamo al centro di E-FOCUS Magazine.

Da sempre il nostro obiettivo è valorizzare il fare, raccontando non soltanto numeri e servizi, ma soprattutto esperienze, visioni e percorsi di crescita. Oggi sentiamo ancora più forte l'esigenza di creare uno spazio autentico di dialogo con le aziende che ci seguono e che ogni giorno contribuiscono allo sviluppo del nostro sistema economico. Nasce così la nuova rubrica **4 DOMANDE A...**: un format semplice, diretto e dinamico che permetterà agli imprenditori di raccontarsi in prima persona. Non interviste formali, ma conversazioni vere, capaci di far emergere identità, valori, progetti

e obiettivi futuri. Perché nessuno meglio di chi vive l'impresa ogni giorno può trasmetterne l'anima.

Ci appassiona l'idea di dare voce alle aziende, mettendo in luce le storie che le caratterizzano, le innovazioni che le distinguono, le sfide affrontate e i successi conquistati.

In un contesto in continua trasformazione, crediamo che comunicare significhi soprattutto creare relazioni, condividere competenze e costruire fiducia.

In parallelo **continua il potenziamento del portale PMI LOMBARDE**, vetrina dedicata alla valorizzazione delle eccellenze imprenditoriali, insieme alla **nuova Guida delle PMI Lombarde 2026-27**.

Due strumenti complementari che offrono alle aziende ampia visibilità e concrete opportunità di networking, affermandosi come punti di riferimento per operatori, buyer e realtà alla ricerca di partner qualificati. Informazioni aggiornate e contenuti accurati contribuiscono inoltre a rafforzare riconoscibilità, credibilità e presenza sui mercati di riferimento.

Per questo invitiamo le aziende a diventare protagoniste del proprio racconto. E-FOCUS Magazine, il Portale www.pmilombarde.it e la GUIDA delle PMI Lombarde continueranno a essere luoghi in cui consolidare una rete di imprese più forte, autorevole e connessa.

**CONTATTATECI, TROVEREMO LA GIUSTA SOLUZIONE
PER LE VOSTRE ESIGENZE DI COMUNICAZIONE**

E-FOCUS Magazine diffuso online ad un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di www.pmilombarde.it e in una sezione dedicata del Portale è presente l'**archivio storico**.

E-FOCUS Magazine, è condiviso sui Social di **PMI Lombarde**, **Facebook** e **LinkedIn**.



IN QUESTO
NUMERO

→ PAGINA 2
4 domande a

→ PAGINA 4
IN-FOCUS

→ PAGINA 5
OZ
pneumatica
agility in automation

→ PAGINA 6/7
MICROIngranaggi

→ PAGINA 8
GIELLE TECHNOPLAST
Strategic Motion Handling - Continuous Drive
Plastic Material Handling - MAM Construction

→ PAGINA 9
coniplax
new pac

→ PAGINA 10/11
Servo Presse

→ PAGINA 12
contradata

PMI
Lombarde

→ PAGINA 13
GUZZI

→ PAGINA 14/15
Intesi
SOFTWARE

→ PAGINA 16
GICAR
power to electronics

→ PAGINA 17
www.ferret.it

→ PAGINA 18/19
TORNOS

→ PAGINA 20
INTERNATIONAL
powered by GEMINI

→ PAGINA 21
STEEL PLASTIC

4 domande a

GIOVANNI E ALESSANDRO D'ARGENTO
D.G.V. SRL*

1. Qual è stata l'intuizione che ha dato origine alla Vostra Azienda?
2. Quali scelte strategiche si sono rivelate determinanti nel consolidare la Vostra posizione?
3. In che modo avete adattato il Vostro modello di business per rispondere alle esigenze del mercato?
4. Quali direttrici di sviluppo ritenete prioritarie per il futuro della Vostra Azienda?

DIETRO OGNI IMPRESA DI SUCCESSO C'È UNA STORIA FATTA DI INTUZIONI, SACRIFICI E VISIONE. PER LA RUBRICA "4 DOMANDE A..." INCONTRIAMO DUE IMPRENDITORI, **GIOVANNI E ALESSANDRO D'ARGENTO** UNITI NON SOLO DAL LEGAME FAMILIARE, MA ANCHE DALLA PASSIONE PER IL LAVORO: PADRE E FIGLIO, DUE GENERAZIONI A CONFRONTO CHE HANNO SAPUTO TRASFORMARE ESPERIENZA E INNOVAZIONE IN UN PROGETTO COMUNE. CI RACCONTERANNO DA DOVE SONO PARTITI, QUALI SFIDE HANNO AFFRONTATO NEL LORO PERCORSO E COME IMMAGINANO IL FUTURO DELLA LORO AZIENDA IN UN MERCATO IN CONTINUA EVOLUZIONE.

1. L'intuizione che ha dato origine all'attuale identità di **D.G.V.** nasce tra la fine degli anni '80 e l'inizio degli anni '90, in un momento di profonda evoluzione aziendale. In quegli anni, infatti, l'azienda ha compiuto un importante passaggio dalla carpenteria tradizionale alla carpenteria di precisione ad alto contenuto tecnologico. Si è trattato di una scelta strategica che ha coinvolto non solo i processi produttivi, ma anche il posizionamento dell'azienda e il tipo di clientela a cui rivolgersi. D.G.V. ha iniziato così a collaborare con settori in cui precisione, attenzione al dettaglio, qualità e affidabilità rappresentano requisiti fondamentali. Pur mantenendo il know-how e i valori tipici della carpenteria metallica, l'azienda ha orientato la propria attività verso la fornitura di componenti in lamiera e soluzioni ad alta precisione per diversi comparti industriali. È proprio questa evoluzione ad aver segnato la nascita della D.G.V. come la conosciamo oggi: un'impresa specializzata, capace di coniugare esperienza artigianale, innovazione tecnologica e cultura del servizio."

2. Nel corso degli anni, diverse scelte strategiche si sono rivelate determinanti per il consolidamento della nostra posizione sul mercato. Una delle più importanti risale ai primi anni '90, con l'introduzione del primo impianto di taglio laser, un investimento che ha rivoluzionato il nostro modo di lavorare, rendendo i processi produttivi più rapidi, efficienti, flessibili e performanti. Un altro passaggio fondamentale è avvenuto nei primi anni 2000, con il trasferimento nell'attuale plant produttivo, ulteriormente ampliato nel 2025.

Il nuovo stabilimento, caratterizzato da spazi molto più ampi e da una superficie quasi triplicata rispetto alla precedente, ha rappresentato un'evoluzione significativa dal punto di vista organizzativo e produttivo. Ancora oggi si dimostra una struttura estremamente funzionale e adeguata alla crescita dell'azienda.

3. Negli anni più recenti, la strategia aziendale si è concentrata sul continuo investimento in tecnologie produttive avanzate. Sono stati introdotti nuovi impianti laser, sistemi laser fibra e macchine



* La **D.G.V. Srl** nasce nel 1965 come una tradizionale carpenteria metallica. Agli inizi degli Anni '80 il core business cambia, abbracciando la deformazione della lamiera ad alta precisione. Nella metà degli Anni '80 avviene una vera e propria "rivoluzione": l'introduzione della prima macchina a controllo numerico, la quale amplia enormemente il ventaglio di possibilità che l'azienda è in grado di fornire ai suoi clienti. E gli Anni '90 si aprono con l'installazione del primo taglio laser, in particolare uno dei primi impianti Mazak installati in Italia. La volontà e la necessità di avere un parco macchine sempre all'avanguardia, mantenendone inalterati i valori che contraddistinguono la D.G.V. ed innalzandone sempre gli standard, impongono



combinare che integrano punzonatura e taglio laser, con l'obiettivo di aumentare ulteriormente precisione, produttività e flessibilità operativa. Parallelamente, sono stati realizzati importanti investimenti anche sul fronte logistico.

La prima scelta strategica rilevante risale alla metà degli anni 2000, con l'inserimento di due magazzini automatizzati per lo stoccaggio delle materie prime e degli sfridi di lavorazione. Circa cinque anni fa, per potenziare la capacità logistica, abbiamo introdotto il primo magazzino automatico dedicato alla gestione di prodotti finiti e semilavorati, migliorando in modo significativo l'organizzazione interna e l'efficienza dei flussi.

Questo ci ha consentito di gestire in modo più sicuro, ordinato e flessibile sia i materiali acquistati sia quelli in conto lavoro, ottimizzando al tempo stesso la gestione degli scarti derivanti dalla produzione.

Possiamo dire che tutte queste scelte si sono rivelate vincenti, perché hanno portato risultati concreti in tempi relativamente rapidi, contribuendo a migliorare produttività, organizzazione, logistica, sicurezza e capacità di risposta alle esigenze del mercato."

4. Guardando al futuro, riteniamo prioritarie alcune direttrici di sviluppo strettamente legate alla crescita tecnologica, organizzativa e alla qualità del servizio offerto ai clienti.

Oggi possiamo contare su un parco macchine particolarmente avanzato, con un potenziale che stiamo ancora progressivamente valorizzando, sia in termini di produttività sia di flessibilità operativa.

Questo percorso di evoluzione viene portato avanti grazie alla collaborazione con i nostri clienti e all'inserimento di nuove competenze all'interno dell'azienda.

La direzione che intendiamo perseguire è quella di ampliare ulteriormente la nostra capacità di offrire un servizio completo, consolidando il ruolo di capocommessa che D.G.V. ricopre ormai da molti anni.

L'obiettivo è accompagnare il cliente lungo tutto il processo produttivo: dall'industrializzazione iniziale del componente fino alla consegna finale, garantendo un supporto sempre più integrato, preciso e tempestivo. Per questo motivo continueremo a investire sia sul fronte tecnologico, attraverso nuovi impianti, macchinari e soluzioni produttive evolute, sia sul fronte organizzativo, con il potenziamento delle aree strategiche aziendali. In particolare, prevediamo l'inserimento di nuove figure nei reparti qualità, acquisti, commerciale e logistico, con l'obiettivo di rendere la struttura sempre più capillare, efficiente e orientata al mercato.

Le priorità per il futuro saranno quindi qualità, industrializzazione avanzata e valorizzazione delle persone. Il mercato richiede oggi velocità, puntualità, capacità decisionale e massima affidabilità: per questo vogliamo continuare a rafforzare i processi interni, migliorare il controllo della produzione e ottimizzare l'utilizzo delle risorse, limitando sprechi e dispersioni di energia. La nostra visione è quella di un'azienda sempre più strutturata, flessibile e pronta a rispondere in modo rapido ed efficace alle esigenze di un mercato in continua evoluzione. A questo si affianca la volontà di aprirsi sempre di più al mercato internazionale, aumentando la partecipazione a fiere ed eventi B2B di respiro europeo.

il trasferimento nel 2001 in un nuovo e più grande stabilimento ad Arluno, in piena Città Metropolitana di Milano. L'azienda si impegna costantemente al raggiungimento della piena soddisfazione dei propri clienti e con l'ausilio del proprio team, attento, qualificato e costantemente aggiornato, e della propria corta rete di fornitori, è in grado di realizzare e soddisfare esigenze che vanno dal prototipo alla piccola-media serie.

Le qualità e i valori che rendono la D.G.V. una forte presenza sul mercato sono sottolineate dalla Certificazione ISO: 9001-2015.



N-FOCUS



L'AI VIVE DI DATI, LI ABBIAMO?

di **Simone Dall'Angelo**

SPESSO HO MODO DI CONFRONTARMI CON DIVERSI IMPRENDITORI DI PMI LOMBARDE GRAZIE AL MIO RUOLO DI COORDINATORE DELL'AREA INNOVAZIONE DI A. P. I. E LA DOMANDA CHE TORNA SEMPRE, DECLINATA IN MILLE MODI, È QUESTA: **"TUTTI PARLANO DI AI, COME FACCIAMO A PORTARLA IN AZIENDA?"**

L'AI è ovunque: sui giornali, nelle fiere, nelle conversazioni tra colleghi. Ed è molto probabile che chi sta leggendo si possa sentire in ritardo perché non l'ha ancora adottata se non per pochi e piccoli task.

Ma c'è un problema che emerge quasi sempre: quando si inizia a capire come usare l'AI, si scopre che mancano le fondamenta. Non è mancanza di soldi e nemmeno mancanza di volontà, ma mancanza di dati.

La PMI italiana è spesso un'eccellenza produttiva con decenni di know-how, processi affinati, qualità riconosciuta. Eppure, quando si scava nella gestione delle informazioni, si scopre che i dati ci sono, ma che sono dispersi in fogli Excel trasmessi via email, in appunti del capo officina, in sistemi gestionali che non parlano tra loro, in PDF archiviati su server locali che nessuno indicizza.

L'AI, per funzionare davvero, ha bisogno di dati puliti, strutturati, accessibili e storicamente significativi; se ti mancano questi ingredienti, anche lo strumento più potente del momento diventa inutile o, peggio, ti dà risposte sbagliate con un'aria di sicurezza disarmante.

Quando si capisce questo aspetto, allora la conversazione cambia: non è più "come integro l'AI?" ma "quali dati ho, in che stato sono, e quali mi mancano per essere pronto a usarla domani?"

Questo è il vero punto di partenza di un percorso che si articola in **tre passi concreti**:

Primo: fare un inventario onesto. Quali informazioni vengono generate ogni giorno in azienda? Ordini, tempi di lavorazione, scarti, resi, consumi energetici, interventi di manutenzione, reclami dei clienti. Queste informazioni esistono? Dove vivono? Chi le aggiorna? Con quale frequenza?

Secondo: strutturare la raccolta. Un dato non raccolto in modo sistematico non esiste, ai fini dell'AI. Non basta avere un gestionale: bisogna che i dati vengano inseriti in modo coerente, completo e tracciabile nel tempo. Spesso questo richiede un cambio di abitudini più che di tecnologia e sappiamo bene come il cambio di abitudini sia la parte più difficile.

Terzo: pensare a lungo termine. L'AI impara dalla storia: un modello che deve prevedere i guasti di una macchina ha bisogno di anni di dati su

anomalie, interventi e contesto produttivo. Chi inizia oggi a raccogliere in modo ordinato avrà, tra due o tre anni, un patrimonio informativo su cui costruire.

Quindi, l'adozione dell'AI oggi non è un problema prettamente tecnologico quanto culturale. La buona notizia è che non serve partire con investimenti enormi, serve iniziare.

E si può iniziare anche con piccoli passi: standardizzare la raccolta di un KPI di produzione, digitalizzare un registro cartaceo, integrare due sistemi che finora non comunicavano. Questi dati andranno a costruire il terreno su cui, domani, l'AI potrà davvero fare la differenza.

L'imprenditore che oggi si chiede "come uso l'AI?" farebbe bene a chiedersi prima: "Ho i dati per farlo?"

Chi risponde onestamente a questa domanda ha già fatto il passo più importante.

Per informazioni e per prenotare un incontro gratuito con gli esperti per approfondire il tema



Scrivi all'indirizzo **innovazione@apmi.it** e **CHIEDILO AD A.P.I.!**



Simone Dall'Angelo, coordinatore dell'Area Innovazione di A.P.I., Intelligent Services & Technology Manager in Twig, Adjunct Professor presso il Master in Digital Strategy and Processes for Innovation e il Master in Brand Communication del Politecnico di Milano e Guest Lecturer presso la Scuola del Design del Politecnico di Milano.





industry **4.0**

INTEGRAZIONI PERFORMANTI *high-performance integrations*

Attraverso l'unione di un dispositivo pneumatico ed elettronico, si garantisce l'efficienza per una gestione accurata del componente all'interno di un sistema di controllo secondo i principi dell'industria 4.0.

Tutto ciò che è in movimento è controllabile per garantire affidabilità e produttività.

Through the combination of a pneumatic and electronic device, efficiency is guaranteed for accurate component handling within a control system according to Industry 4.0 principles.

Everything in motion is controllable to ensure reliability and productivity.

- **Filtroregolatore**

filter-regulator

Manometro digitale e pressostato integrato

Digital pressure gauge and integrated pressure switch

- **Compensatore asse Z**

Z-axis compensator

Permette di evitare urti in fase di lavorazioni dell'asse Z con blocco immediato tramite il sensore di posizione.

It allows you to avoid impacts during Z-axis machining with immediate blocking via the position sensor.

- **Dynamax & Dynamax S**

io-link 1.1, efficienza energetica, estremamente modulare, compatta, robusta e affidabile

io-link 1.1, energy-efficient, highly modular, compact, robust and reliable

- **Elettrovalvola 5/2, G1/4" e Namur**

Solenoid Valve 5/2, G1/4" and Namur

con sensore di posizione nella cava a C delle elettrovalvole, per il controllo dell'avvenuto spostamento della spola

with position sensor in the C-slot of the solenoid valves, for monitoring the spool displacement

- **Cilindri 21287 E 15552 con sensore**

Cylinders 21287 and 15552 with sensor

Analogico da [Analogic from] 0V - 10V;
da [from] 4mA - 20 mA; IO - LINK

MICROIngranaggi srl

INTEGRARE LA **CULTURA DEL DATO** IN AZIENDA È MOLTO PIÙ COMPLESSO DI QUANTO SEMBRI

INTRODURRE UNA CULTURA DEL DATO IN UNA REALTÀ ABITUATA A LAVORARE “A SPANNE” NON SIGNIFICA SOLTANTO INSERIRE NUOVE COMPETENZE, MA RIPENSARE PROCESSI, PRIORITÀ E MODALITÀ DECISIONALI. IL PUNTO, QUINDI, NON È RACCOGLIERE PIÙ DATI, MA CAPIRE COME FARLO IN MODO SOSTENIBILE, TENENDO CONTO DI TEMPI, COSTI ED EQUILIBRIO OPERATIVO.

di **Pietro Asti** e **Giuseppe Friscia**

Vi faccio una domanda: è sufficiente introdurre persone specializzate nella gestione dei dati per trasformare un'azienda che ha sempre lavorato “a spanne”?

La risposta, in realtà, è più articolata di un semplice sì o no.

Chi, come **MICROIngranaggi**, sta facendo questo percorso sa bene che si tratta di un passaggio che implica uno scontro con abitudini consolidate, routine costruite nel tempo e una naturale resistenza al cambiamento. Per quella che è la nostra esperienza diretta, posso dire che **no, non basta inserire competenze.**

Prima di tutto servono almeno

due condizioni: una direzione chiara e qualcuno che la renda operativa.

La prima quindi è la volontà direzionale, intesa non come dichiarazione di principio ma come scelta concreta, poiché senza questa presa di posizione ogni iniziativa rischia di restare confinata a un reparto.

La seconda è la capacità di tradurre questa direzione in strumenti, processi e modalità operative. Non solo analisi, ma costruzione di un percorso: roadmap, sistemi di raccolta e tutto ciò che serve per rendere i dati realmente utilizzabili.

Poi c'è un altro aspetto da tenere presente: non si tratta di un percorso immediato. Prima ancora di parlare

di ottimizzazione, infatti, deve essere costruita una base solida. Il che nella pratica significa arrivare ad avere indicatori stabili, numeri affidabili e processi realmente misurabili. Solo a quel punto si può iniziare ad attivare una logica evolutiva.

Quando ogni funzione ha i propri riferimenti e questi mantengono coerenza nel tempo, si apre infatti una fase diversa: **non più misurare per capire, ma migliorare ciò che ormai si conosce.**

Da considerare, poi sono anche i costi. Ogni attività legata al dato – infrastrutture IT, sistemi di raccolta, sicurezza – ha un impatto economico e questo impatto deve essere sostenibile. Il che significa che ogni scelta

MICROjournal

microjournal.microingranaggi.it



MICROIngranaggi

MICROIngranaggi srl

Via del Commercio, 29

20090 Buccinasco (MI)

T. +39 02 48401364

info@microingranaggi.it

www.microingranaggi.it



deve essere proporzionata alle risorse dell'azienda. Interventi su hardware, capacità di storage o sistemi di protezione sono tutti necessari, ma vanno calibrati e questo vale soprattutto per le realtà che devono mantenere un equilibrio continuo tra investimento e operatività quotidiana.

Il rischio, altrimenti, è costruire un sistema tecnicamente corretto ma economicamente non giustificabile.

Uno degli aspetti più complessi da capire e gestire è infine la misurabilità del ritorno. Dico complessi perché non sempre è possibile attribuire con precisione il valore generato da un intervento, soprattutto nelle funzioni di supporto.

Pensiamo per esempio alle dinamiche classiche della produzione vera e propria: ridurre il tempo ciclo o abbattere gli scarti produce effetti quantificabili. Esistono casi però in cui il miglioramento può passare attraverso un aumento dei tempi operativi. È il caso, per esempio, dei controlli aggiuntivi, che apparentemente rallentano il processo, ma possono ridurre drasticamente scarti e resi.

Il punto, quindi, non è scegliere tra velocità e lentezza, ma tra due modelli di efficienza: uno im-



Pietro Asti

È Operation manager di **MICROingranaggi** con il compito di affiancare la direzione nella scelta e nella creazione di strumenti sempre più utili per i diversi ambiti operativi e gestionali. Secondo Pietro un problema da risolvere non deve necessariamente essere evidente; può anche essere latente o non immediatamente visibile. Poi, una volta individuato cosa non va, occorre estrarre i dati e analizzarli per gettare le basi di un percorso volto al miglioramento.

mediato, l'altro più strutturato. Meglio un processo rapido con difetti, o uno più controllato ma stabile?

Il dato non fornisce automaticamente la risposta, ma permette almeno di vedere le conseguenze delle scelte.



Giuseppe Friscia

È il Responsabile del sistema di gestione di **MICROingranaggi**. Per molto tempo ha lavorato presso organismi di parte terza nel mondo delle certificazioni. Poi, a un certo punto della sua carriera, ha deciso di cambiare, passando dall'essere auditor all'essere soggetto che sottopone un sistema di gestione aziendale alla valutazione di un terzo. La sua missione consiste nel rendere quotidiano il concetto di qualità.

Perché la questione – e adesso che in **MICROingranaggi** siamo nel pieno di queste attività ci è molto chiaro – non è misurare tutto, ma capire fino a che punto conviene farlo.

Pietro Asti | Giuseppe Friscia



GIELLE **TECHNOPLAST** s.r.l. **PVDF**

Il PVDF (Polivinilidenfluoruro) é un tecnopolimero ad alte prestazioni, ideale per applicazioni che richiedono resistenza chimica, stabilità termica e meccanica anche nelle condizioni più estreme. Gielle Technoplast si pone nel panorama europeo come un produttore di primo piano nella trasformazione della materia prima in prodotti stampati ad iniezione ed estrusione.



**RACCORDI
GAS - NPT**



**VALVOLE
A SPILLO**



**TONDI ESTRUSI
DA Ø 25 A 365**

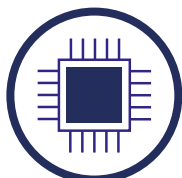


**TUBI LISCI
E CORRUGATI**

LA SCELTA IDEALE PER I SETTORI



CHIMICO



ELETTRONICO



ACQUE



FARMACEUTICO



ALIMENTARE



GALVANICA



Gielle Technoplast s.r.l.

Via Principale 18 23879 Verderio - (LC)

Telefono +39 039 510526

Email info@gielletechnoplast.it

QUALITA' . COMPETENZA . SOLUZIONI .

www.gielletechnoplast.it



Industria imballaggi in plastica

PRODUZIONE DI IMBALLAGGI INDUSTRIALI
IN POLIETILENE AD ALTA DENSITÀ (HDPE)
ED ALTO PESO MOLECOLARE (HMWPE) REALIZZATI
MEDIANTE IL METODO DELL'ESTRUSIONE SOFFIAGGIO

Fondata nel 1961, Con Plax New Pac, è leader in Italia da oltre 65 anni nel settore degli imballaggi industriali in plastica da 2 a 30 litri realizzati con il procedimento dell'**estrusione soffiaggio**. Con Plax New Pac **ha certificato la qualità e la progettazione dei propri prodotti e servizi** secondo il sistema **ISO** nei primi mesi del 2000. Nel 2024 è stata ottenuta la certificazione **Plastica Seconda Vita Sottoprodotto** che garantisce il riutilizzo di almeno il 30% dei propri sfridi e scarti industriali.



CON PLAX NEW PAC S.p.a.

Via Londra 5/7

Località Zingonia 24040 Ciserano (BG) Italy

Tel. +39.035.4196111 Fax +39.035.883116

info@conplax.com

www.conplax.com

Servopresse srl

UN ELEVATO LIVELLO DI AUTOMAZIONE

NEL CORSO DELLA STORIA DELL'INDUSTRIA I PERIODI DI FORTE CRESCITA SI SONO SEMPRE ALTERNATI A MOMENTI PIÙ STATICI CON FREQUENZE E INTENSITÀ DIFFERENTI DA SETTORE A SETTORE. AD ACCOMUNARE QUESTI ANDAMENTI È L'APPROCCIO CHE LE AZIENDE DEVONO AVERE PER POTER SUPERARE I PERIODI CRITICI USCENDONE CON GRANDE SLANCIO, OVVERO DIMOSTRARE UNA GRANDE FLESSIBILITÀ PER CAPIRE COME ADATTARE AL MEGLIO LE PROPRIE COMPETENZE AI NUOVI SCENARI DI MERCATO, E SOPRATTUTTO MANTENERE PER QUANTO POSSIBILE LA CONTINUITÀ NEGLI INVESTIMENTI IN TECNOLOGIE EVOLUTE.

In Italia, fortunatamente, sono presenti molte realtà virtuose, fortemente votate all'innovazione e con l'attitudine al miglioramento continuo dei prodotti e dei processi. Tra queste figure senza ombra di dubbio c'è **Servopresse** che ha recentemente sviluppato dei progetti per linee di produzione da coil per avviare la produzione di bombole in acciaio per gas compressi ed in particolare GPL che si contraddistinguono da un elevato livello di automazione.

Servopresse ha valutato quali tecnologie installare e per raggiungere con profitto i target del prodotto focalizzando la propria attenzione in particolare su tre aspetti: l'elevato grado di automazione, la connessione delle macchine con il sistema

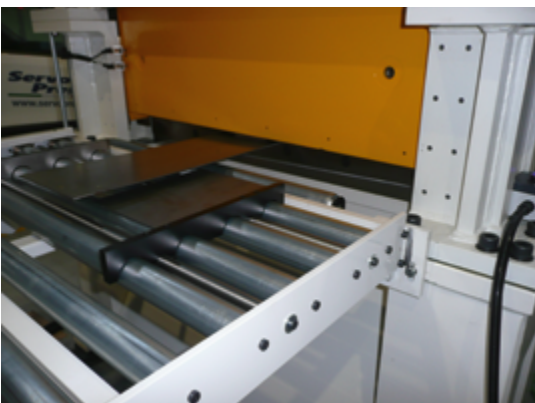
aziendale e l'integrazione tra loro di vari sistemi che compongono le linee. La competenza tecnologica di **Servopresse** non è limitata alle proprie macchine, ma capace di estendersi a tutte le soluzioni a monte e a valle, in modo da garantire una perfetta integrazione tra tutti gli impianti. Una conoscenza che ha permesso di trasformare le nostre idee dapprima in progetti e in seguito in due linee di produzione perfettamente operative, dotate di tecnologie che le allineano ai dettami di Industria 4.0 consentendo con costante scambio di informazioni in tempo reale da una macchina all'altra e verso il MES aziendale, per una perfetta coordinazione della produzione e una visione in real time dello stato della produzione.

Questo consente di monitorare la condizione operativa delle macchine istante per istante, di valutare eventuali criticità della linea e di intervenire per risolverle prima che si trasformino in un fermo dell'impianto.

In un periodo storico in cui l'efficienza del sistema e la continuità di funzionamento delle macchine si rivelano elementi imprescindibili per dimostrarsi fornitori affidabili, la soluzione sviluppata da **Servopresse** si dimostra vincente».

Nel dettaglio, la prima linea si compone di uno svolgitore, di una raddrizzatrice/alimentatrice, di una pressa idraulica completata da un sistema di scarico, e di una bordatrice. In questo impianto, il costruttore milanese ha fornito la linea coil compatta con





800 mm di larghezza e aspo svolgitore da 8 tonnellate, abbinata alla raddrizzatrice/alimentatrice di taglia intermedia per processare lamiere con spessori compresi tra un minimo di 0,6 mm e un massimo di 6 mm. La pressa idraulica è invece realizzata da un fornitore opportunamente selezionato dalla stessa **Servopresse**, ed ha il compito di lavorare i dischi che verranno utilizzati nella produzione delle bombole.

La seconda linea installata in ordine di tempo è una linea di taglio da 1.000 mm di larghezza nella quale sono presenti un aspo svolgitore, un'unità raddrizzatrice/alimentatrice, una cesoia a ghigliottina e una rulliera per lo scarico.

In questo caso la particolarità è stata l'introduzione di un robot per la pallettizzazione dei pezzi scaricati, la cui integrazione nel sistema è stata affidata a **Servopresse** che ha individuato

fornitori e tecnologie tali da migliorare l'efficienza complessiva del sistema, assicurando la ripetibilità della qualità e permettendoci di liberare operatori per impiegargli in operazioni a più alto valore aggiunto. Un'ulteriore dimostrazione dell'affidabilità di **Servopresse** in qualità di fornitore in grado di ideare e realizzare un progetto legato a una linea completa e opportunamente focalizzato su specifiche esigenze.

**Servo
Presse** SINCE 1970

Servopresse srl

Via Enrico Fermi, 48
20019 Settimo Milanese (MI)
T. + 39 02 3285775
info@servopresse.it
www.servopresse.it



RUGGED EMBEDDED FANLESS PC

ALTE | ELEVATA
PRESTAZIONI | ESPANDIBILITA'



SCOPRI LE FUNZIONALITÀ ESSENZIALI DI UN RUGGED COMPUTER

Elevata espandibilità e modularità
Eccellente resistenza a shock e vibrazioni
Temperatura operativa estesa (-40° +70°)
Range di alimentazione da 9 a 48 VDC



Ala Guizzi: L'Eccellenza dell'Acciaio nel Cuore del Trattamento Termico

65 ANNI DI STORIA
Dal 1961 al 2026, "Still Steel":
un percorso di crescita che celebra oltre
sei decenni di innovazione costante nel
settore dell'acciaio e una resilienza che
guarda al futuro.

visit us
alaguizzi.it



Nel panorama metallurgico contemporaneo, la capacità di coniugare resistenza estrema e precisione millimetrica definisce il confine tra semplice fornitura e vera partnership industriale.

Ala Guizzi, realtà consolidata nella **produzione di attrezzature in acciaio per impianti e forni di trattamento termico**, incarna perfettamente questa evoluzione, proponendo soluzioni progettate per sfidare temperature elevate e agenti corrosivi.

Dai manufatti in rete ai tubi radianti, dalle muffole ai ricambi specifici, l'offerta aziendale si distingue per un approccio **"tailor-made"**: **realizzazione di particolari su misura e a "disegno cliente"** che non è solo un servizio, ma il cuore pulsante di una produzione flessibile, supportata dalla prestigiosa **certificazione ISO 9001:2015**, rinnovata con l'ente **I.C.I.M a Marzo 2026**.

Investimenti e Qualità

Il consolidamento del sistema qualità ha guidato un profondo rinnovamento del parco macchinari. Questi investimenti non hanno solo elevato l'efficienza produttiva e la precisione delle lavorazioni, ma hanno garantito una conformità agli standard internazionali che il mercato oggi esige come prerequisito fondamentale.

Resilienza Strategica

In un'epoca di incertezze globali, Ala Guizzi ha saputo giocare d'anticipo. Un'attenta analisi dei rischi legati alle tensioni in Medio Oriente ha portato a investimenti cautelativi sulle materie prime. Una mossa lungimirante che mette l'azienda (e i suoi clienti) al riparo da shock nei costi e carenze di disponibilità, garantendo continuità nelle forniture.

Oltre i Confini:

Partnership e Networking
La crescita passa anche per la sinergia. La partecipazione attiva a fiere di riferimento come il WMD di Napoli e Metal Materia di Piacenza, unita al rafforzamento di partnership strategiche con realtà complementari, ha permesso di superare i limiti dimensionali e quantitativi del passato. I benefici di questa visione sono già evidenti: un inizio d'esercizio nel segno della crescita, che conferma Ala Guizzi come punto di riferimento imprescindibile nel settore del trattamento termico.

contact

via arrigo boito 11 | 20832 desio (MB)
t. +39 0362 627043
anselmo.guizzi@alaguizzi.it



Ala Guizzi sostiene l'Associazione
Italiana per la Lotta al Neuroblastoma

Intesi software srl

EFFICIENZA E CONTROLLO: IL FUTURO DELLA PRODUZIONE METALMECCANICA

PER UN IMPRENDITORE DEL SETTORE METALMECCANICO, LA GESTIONE QUOTIDIANA SOLLEVA INTERROGATIVI COMPLESSI: COME MONITORARE IN TEMPO REALE L'AVANZAMENTO DEGLI ORDINI? QUAL È IL MODO MIGLIORE PER GESTIRE LE SCORTE, EVITANDO CARENZE O ECCEDENZE DI MAGAZZINO? COME GARANTIRE UNA TRACCIABILITÀ IMPECCABILE E LA CONFORMITÀ AI REQUISITI DI QUALITÀ?

Per rispondere con efficacia a queste sfide, è necessario puntare su un **software ERP dedicato al controllo della produzione**: uno strumento fondamentale per trasformare i dati in decisioni strategiche. Tuttavia, non tutti i sistemi sono uguali: il successo di un percorso di digitalizzazione dipende dalla scelta di una soluzione capace di **adattarsi alle reali necessità** dell'officina. Non si tratta solo di raccogliere informazioni, ma di renderle fruibili e utili sia per il management che per gli operatori.

CLEVERP La flessibilità del Web con la sicurezza del tuo Server

Cleverp è l'ERP web di Intesi Software, progettato per offrire un controllo della produzione immediato grazie a un'elevata usabilità. La sua architettura rappresenta un **punto di equilibrio** fondamentale per la PMI: pur essendo una piattaforma basata su tecnologia web, **accessibile via browser** da qualsiasi dispositivo come PC, tablet o smartphone, il software viene installato direttamente sul **server dell'azienda**. Questa

scelta garantisce all'imprenditore la **massima sicurezza e la totale sovranità** sui dati sensibili senza rinunciare alla **versatilità** e della **semplicità** di accesso tipiche delle più moderne applicazioni web.

Ottimizzazione millimetrica e riduzione degli sprechi

L'efficacia di un ERP si riflette direttamente sui margini operativi.

Cleverp permette una gestione avanzata della materia prima attraverso la pianificazione dei nesting e dei piani di taglio, riducendo drasticamente gli scarti e i costi e garantendo un flusso produttivo privo di interruzioni.

La capacità di tracciare ogni fase del processo consente di individuare tempestivamente eventuali colli di bottiglia e di fornire risposte precise ai clienti sullo stato dei loro ordini. Inoltre, l'integrazione con i software già presenti in azienda favorisce un coordinamento efficiente tra i diversi reparti e una gestione oculata degli acquisti.

IL SINOTTICO La visione d'insieme che elimina le inefficienze

In molte realtà produttive, le informazioni vengono raccolte ma restano "invisibili", nascoste all'interno di



Intesi
SOFTWARE

Intesi srl

Via L. Gonella, 1

29029 Niviano di Rivergaro (PC)

marketing@intesisl.it

www.intesisoftware.it



database complessi o accessibili solo dopo lunghe elaborazioni manuali. Questo può portare alla luce fermi macchina o ritardi solo dopo diverse ore, causando ritardi a catena sull'intera produzione. La nuova funzionalità **Sinottico** di Cleverp risolve queste criticità fornendo un **quadro generale** dell'andamento della **produzione in tempo reale**. Si tratta di un'interfaccia visiva unificata che permette di monitorare contemporaneamente reparti, macchine e operatori.

I vantaggi principali del Sinottico includono:

→ **Monitoraggio visivo immediato:** Attraverso un sistema di "Card" colorate, è possibile capire a colpo d'occhio se una risorsa è attiva (card verde) o ferma (card rossa).

→ **Aggiornamento in tempo reale:** I dati si aggiornano automaticamente ogni 60 secondi, eliminando la necessità di refresh manuali o di girare fisicamente tra

i reparti per conoscere lo stato reale delle macchine.

→ **Avvisi e Notifiche:** Il sistema segnala immediatamente ritardi, scarti, controlli mancanti o sessioni non pianificate, permettendo interventi rapidi prima che il problema impatti sul cliente finale.

→ **Personalizzazione totale:** Ogni utente può configurare la propria vista, scegliendo quali dati visualizzare e salvando i propri filtri preferiti per sessione.

Un unico strumento per coordinare persone e macchine

L'introduzione del Sinottico trasforma Cleverp in un **centro di comando** dove la trasparenza dei dati diventa efficienza operativa.

La possibilità di navigare direttamente dai widget del Sinottico ai documenti collegati garantisce una **fluidità di gestione** senza precedenti, riducendo drasticamente i tempi morti di verifica.

Investire nella chiarezza strategica

Scegliere Cleverp significa puntare su un'**efficienza misurabile** e su un'**usabilità** studiata per chi lavora in officina.

In un mercato che premia la precisione e la rapidità di esecuzione, avere una visione chiara e immediata dell'intera azienda non è solo un **vantaggio tecnologico**, ma una necessità per garantire la **crescita e la competitività** della propria PMI metalmeccanica.

PER SCOPRIRE COME CLEVERP E IL NUOVO SINOTTICO POSSONO OTTIMIZZARE LA TUA PRODUZIONE, VISITA IL SITO www.intesisoftware.it O RICHIEDI UNA DEMO PERSONALIZZATA ALL'INDIRIZZO marketing@intesisrl.it



ECONOMIA CIRCOLARE

NELLA PRODUZIONE ELETTRONICA

Negli stabilimenti, i materiali derivanti dalle lavorazioni meccaniche non vengono destinati ai rifiuti, ma recuperati internamente attraverso sistemi dedicati che ne massimizzano il riutilizzo. Le scorie di saldatura a stagno seguono lo stesso percorso.

Gli altri metalli derivanti dai componenti elettronici vengono affidati a operatori terzi specializzati nel riciclo.

Questo è il punto di partenza per capire come Gicar interpreta l'economia circolare in ambito industriale: non come dichiarazione di intenti, ma come pratica integrata nella filiera produttiva.



MATERIALI IN ENTRATA

Conformità:
RoHS, REACH, MOCA

30% di materiale riciclato
nella barra di ottone

Fornitori selezionati e
monitorati

PROGETTAZIONE CIRCOLARE

Design modulare per riparare,
aggiornare, rigenerare

Assistenza post-vendita
dedicata e on site

Estensione del ciclo di vita
dei prodotti

RIFIUTI IN USCITA

152,7 tonnellate di rifiuti
prodotti

136,7 tonnellate (90%)
destinate al recupero

Obiettivo "Zero waste to
landfill": entro il 2035
massimo 10% in discarica

FILIERA STABILE, PRODUZIONE SOSTENIBILE

- Contratti a lungo termine con i fornitori
- Diversificazione della base di fornitura
- Stock di sicurezza e scorte strategiche di materie prime



I dati di Gicar sulla gestione delle risorse fanno parte della Rendicontazione di Sostenibilità aziendale, redatta in conformità con gli standard ESRS e i riferimenti GRI.

Perché in ambito industriale, la differenza tra chi pratica la sostenibilità e chi la comunica sta tutta nei numeri.



**RIDUZIONE
DEGLI SCARTI**



**VALORE PER LE PERSONE,
PER L'AMBIENTE, PER IL FUTURO**

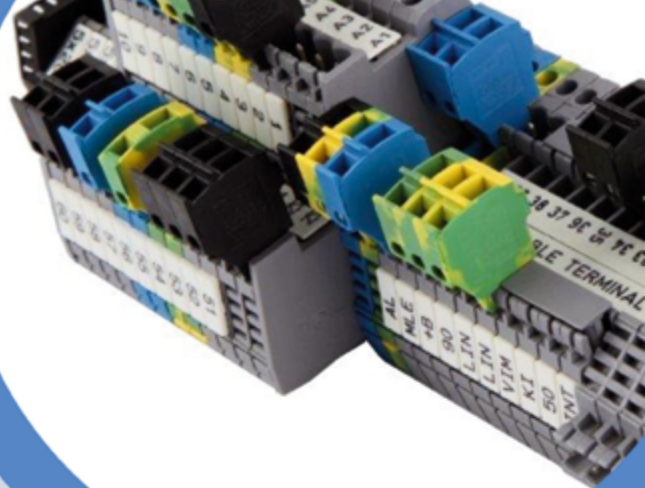


**RISORSE OTTIMIZZATE,
IMPATTO RIDOTTO**

Script@ME 2.0



FACILE SCRIVERE DIFFICILE



Sistemi di Marcatura Marking System



Marcatura per la connessione
nei sistemi civili e industriali



QUANDO LA PRECISIONE
INCONTRA L'EFFICIENZA,
MORSETTITALIA
SEMPLIFICA LA COMPLESSITÀ
CON SOLUZIONI INTELLIGENTI.



M O R S E T T I T A L I A

Morsettitalia S.p.A.
Via Santi, 13/1 - 20037 Paderno Dugnano (MI) Italy
Tel. +39 02 991 991 1 - Fax +39 02 910 820 22
morsettitalia@morsettitalia.com

www.morsettitalia.com
www.morsettitaliaweb.eu
www.morsettitaliaweb.com



Geartec spa | Tornos Technologies srl

PRECISIONE E INNOVAZIONE NELLA LAVORAZIONE DEI TECNOPOLIMERI

GEARTEC NASCE NEL 2015 DALL'ESPERIENZA PLURIDECENNALE DI PROFESSIONISTI SPECIALIZZATI NELLA TRASFORMAZIONE E LAVORAZIONE DEI TECNOPOLIMERI INDUSTRIALI. LE RADICI DELL'AZIENDA AFFONDANO IN OLTRE 40 ANNI DI KNOW-HOW MATURATO NEL SETTORE DELLE MATERIE PLASTICHE AD ALTE PRESTAZIONI. CON SEDE A LEGNANO, GEARTEC È OGGI UN PUNTO DI RIFERIMENTO NELLA LAVORAZIONE MECCANICA DI PRECISIONE DI MATERIALI PLASTICI E COMPOSITI PER APPLICAZIONI INDUSTRIALI AD ALTO CONTENUTO TECNOLOGICO.

Come nasce Geartec e quali tappe hanno portato all'azienda di oggi?

Geartec nasce nel 2015 dall'esperienza pluridecennale di Giancarlo Piatti nella trasformazione dei polimeri, iniziata nel 1977.

L'azienda raccoglie l'eredità delle attività produttive di Ensinger Italia e si fonda su competenza, curiosità e crescita continua.

Come si traducono innovazione, competenza e passione nel lavoro quotidiano con il cliente?

Geartec affianca il cliente lungo tutto il percorso: progettazione, sviluppo, produzione, controllo qualità e consegna. Offre supporto tecnico, ampia disponibilità di materiali, operatori specializzati, processi controllati e soluzioni logistiche come scorte di sicurezza e Kanban.

Quali sono le principali difficoltà nella tornitura e fresatura di polimeri ad alta precisione?

I polimeri dissipano meno calore dei metalli, quindi occorre limitare attrito e temperature per evitare degrado e instabilità dimensionale. Inoltre, la loro minore rigidità rende più difficile mantenere tolleranze strette, per cui servono utensili e parametri di lavorazione specifici.

Quali applicazioni stanno crescendo di più e quali mercati offrono maggiori opportunità?

Geartec si concentra su settori che richiedono relazioni di lungo periodo e processi affidabili.

Tra i più promettenti vengono indicati elettronica e semiconduttori, oltre alle macchine per alimentare e farmaceutico, dove sono richiesti standard elevati e piena tracciabilità.

Quanto conta oggi il co-design nella scelta di materiale, processo e geometria del componente?

È sempre più importante, perché i progetti richiedono competenze multidisciplinari non sempre presenti in una sola azienda. Geartec supporta progettisti e tecnologi nella scelta del materiale, nel dimensionamento dei componenti e nella gestione dei vincoli produttivi e logistici.

Come mantenete flessibilità e qualità su lavorazioni molto diverse tra loro?

Per rispondere alla crescente domanda di piccoli componenti, Geartec ha creato un reparto dedicato alle microlavorazioni, con macchine, controlli e personale specializzato. Questo permette di mantenere elevati standard qualitativi e buona flessibilità anche su lavorazioni complesse.



Giancarlo Piatti, Founder & General Manager Geartec. A destra l'azienda a Legnano (MI)



Geartec spa

Via Libia, 2

20025 Legnano (Mi)

Tel +39 0331 434211

info@geartec.it

www.geartec.it

GEARTEC SPA
Via Libia, 2
20025 Legnano (MI) Italy
Tel. +39.0331.434211
info@geartec.it

www.geartec.it

Sognare,
crescere,
imparare...
l'importante
è innovare





GEARTEC

PRECISION MACHINED PLASTIC PARTS

Che contributo ha dato Tornos al rafforzamento della vostra capacità produttiva?

Tornos ha completato il parco macchine con torni a fantina mobile affidabili e performanti, rendendo Geartec competitiva anche sui pezzi con rapporto lunghezza/diametro elevato. Dopo il Tornos Swiss DT 26 installato nel 2024, nel 2026 è stato acquistato un Tornos Swiss GT 32 per ampliare ulteriormente l'offerta.

Quanto contano supporto, formazione e service nella scelta di una macchina utensile?

Per Geartec non basta avere una macchina performante: servono anche formazione, supporto tecnico e un service rapido ed efficace. Sono elementi che incidono direttamente sulla continuità produttiva e sulla valutazione dell'investimento.

Quanto sono decisivi qualità, tracciabilità e manutenzione per competere nei settori ad alto valore?

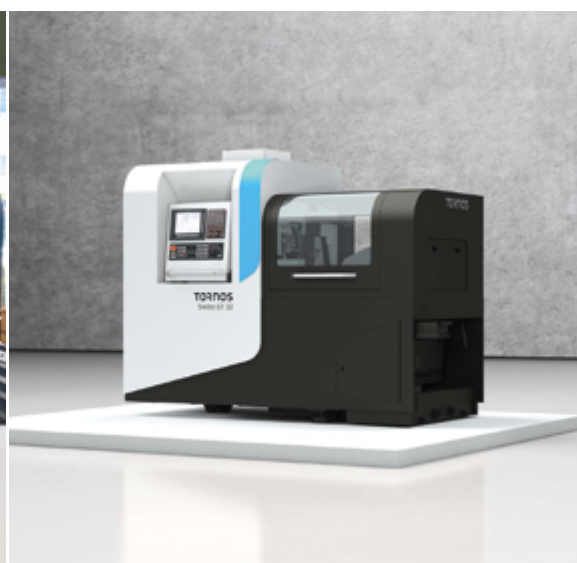
Per molti clienti la conformità del prodotto è solo il punto di partenza. Sono fondamentali materie prime qualificate, processi ripetibili, manutenzione preventiva e un sistema qua-

lità robusto. Le produzioni sono inoltre completamente tracciate grazie all'integrazione tra macchine, gestionale di fabbrica e codici a barre.

Quali saranno le principali sfide che Geartec affronterà nei prossimi anni?

Le priorità indicate sono crescita organica e sostenibile, sviluppo internazionale, rapporti più stretti con i clienti e miglioramento continuo delle risorse.

Tra i progetti futuri spicca la Geartec Academy, pensata per attrarre e formare giovani talenti e rafforzare il legame con il territorio.



TORNOS



Tornos Technologies Italia srl

Via Achille Grandi, 1/B, 1/C 20017 Rho (MI)

T. + 39 0257681501

italia.contact@tornos.com

www.tornos.com



powered by
EISENWARENMESSE

[5-6 MAGGIO 2027,
Bergamo]

INTERNATIONAL HARDWARE FAIR ITALY

LA FIERA DELLA FERRAMENTA E DEL DIY



Chiedi un
preventivo



NOVITÀ 2027:
Partnership con
BUYERPOINT



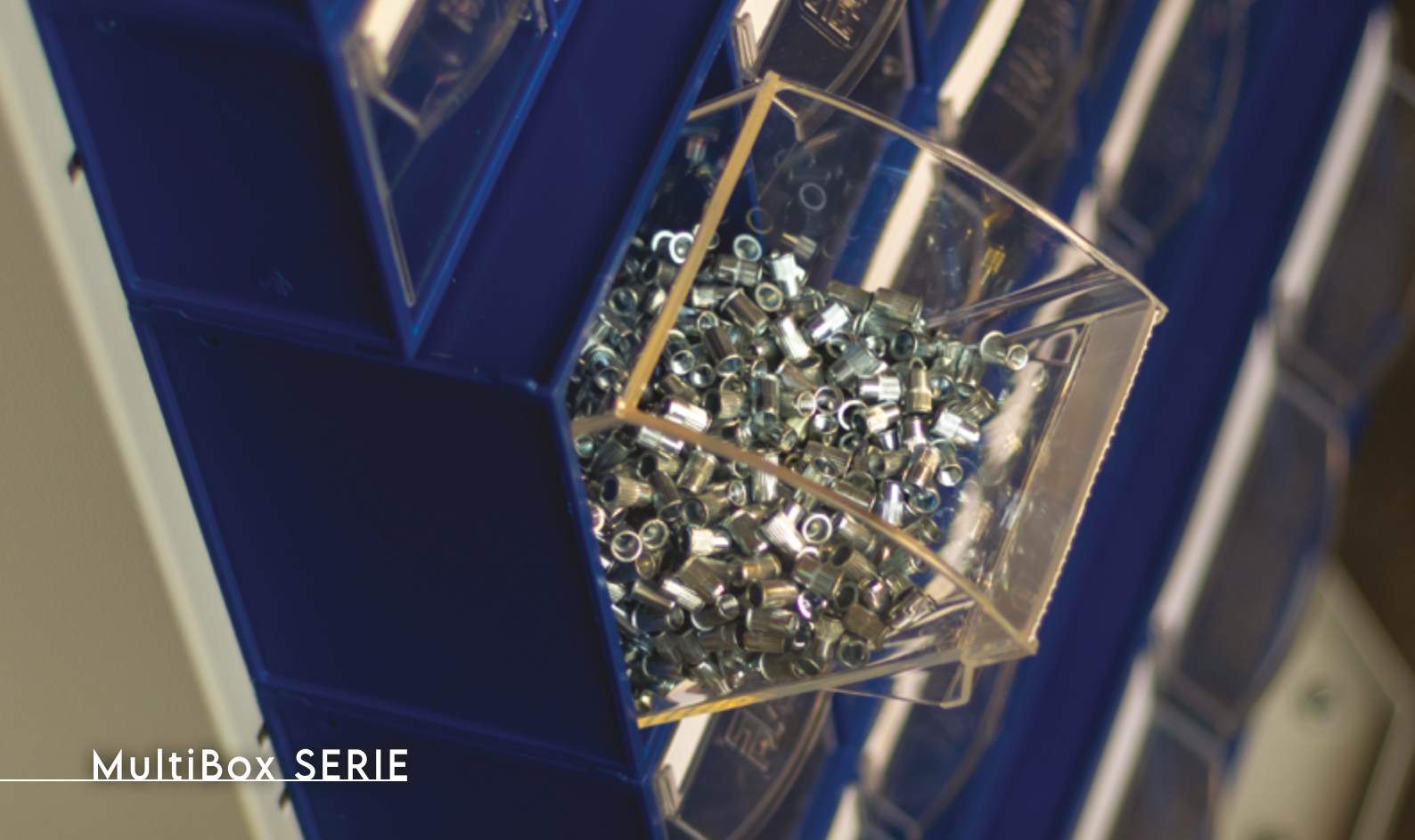
SEGRETERIA ORGANIZZATIVA

+39 02 869 61 31

hardwarefair-italy@koelnmesse.it  www.hardwarefair-italy.com

Seguici su    

 koelnmesse



MultiBox SERIE

STEEL[®]
PLASTIC SrL

Steel Plastic offre una vasta gamma di **contenitori** e **cassettiere** in resine termoplastiche. Abbinata alla nostra linea di **armadi**, **carrelli** e accessori in metallo garantiscono praticità e organizzazione, combinando sicurezza per l'utente finale e il miglior rapporto qualità/prezzo.



KeyBox SERIE

FATE CENTRO CON PMI Lombarde

PORTALE

www.pmilombarde.it

On line dal 2007, vanta un alto numero di visualizzazioni e contatti giornalieri certificati, con un trend in continua crescita per l'azione costante di promozione e l'ottima indicizzazione nei motori di ricerca.

Le aziende, prevalentemente manifatturiere, censite e complete di dati, testi plurilingue e link attivi, sono costantemente aggiornate.



GUIDA DELLE PMI LOMBARDE

Pubblicazione cartacea e digitale a periodicità annuale con l'obiettivo di divulgare un repertorio aggiornato e ragionato di selezionate realtà produttive della Lombardia. In formato elettronico, in **free download** dalla home page di www.pmilombarde.it

E-FOCUS MAGAZINE

Magazine digitale e cartaceo, pensato per offrire alle Aziende l'opportunità di informare raggiungendo un target mirato e selezionato. Un mezzo per veicolare idee e contenuti di qualità. **Diffuso online** a un ampio bacino di utenti B2B, è disponibile in **free download** dalla home page di www.pmilombarde.it e in una sezione dedicata del Portale è presente l'archivio storico. **E-FOCUS Magazine** è condiviso sui Social di PMI Lombarde, **Facebook** e **Linkedin**.



**IL VOSTRO
MESSAGGIO
SARÀ DIRETTO,
MIRATO E...**

**A GRANDE
DIFFUSIONE**



**AD AMPIA
VISIBILITÀ**

**DI LUNGA
DURATA**



**PER EVIDENZIARE
LA VOSTRA ATTIVITÀ
CONTATTATECI**

**insieme troveremo
la giusta soluzione
per le Vostre esigenze
di comunicazione**



**Tel. 02 3319180
info@pmilombarde.it**

